

A Synopsis of Japanese Economic Factors and Conditions

『日本經濟入門』

慶應義塾大学商学部教授

Professor, Faculty of Business and Commerce, Keio University

慶應義塾大学国際センター教授

Professor, International Center, Keio University

EL LIOTECA DO CENTRO DE
ESTUDOS JAPONESES

創拓社
Sotakusha

Aquisição por: _____

Data: / /

Nº de Tombo: 21827



**EX LIBRIS PROF. DR. DARCY CARVALHO.
SÃO PAULO, BRAZIL**

Published with assistance from the Japan Foundation
Japanese Language Institute's "Assistance Programme
for the Development of Japanese Language Printed
Teaching Resources".

Copyright © 1992 by Mitsuo Fujimori, Motoko Nozawa
All rights reserved.

No part of this book may be reproduced, in whole or in
part, in any form, without written permission from
Publisher.

Published by Sotakusha Publishing Co., Ltd.
Inaoka Kudan Building, 2-38 Kanda Jimbocho,
Chiyoda-ku, Tokyo 101, Japan.

First edition 1992

Printed in Japan ISBN 4-87138-133-1 C3081

はじめに

近年、国際交流の進展に伴い、日本語学習者は著しく増加している。以前に
比べれば、学習者の日本語能力のレベルは飛躍的に向上し、その目的も多様化
してきている。その中でも、戦後日本の経済発展に強い関心を持ち、日本の経済
成長や企業経営を学ぼうと、まず第一段階として日本語学習に取り組む学
者の数は極めて多いと言ってよいだろう。

彼らは、日本語を学ぶと同時に日本経済や企業経営についての基礎的な専門
知識を身につけたいと考えている。我々が教鞭をとる慶應義塾大学においても
例外でなく、多くの留学生からそうした要望が出ていた。

しかしながら、こうした要望にもかかわらず、日本語教育の専門家は経済の
ことがわからず、一方、経済・経営の専門家が日本語教育に直接携わる機会は
極めて少なく、学習者の要求に応える教科書の編纂は、はなはだ難しいという
のが実情である。

そこで、一念発起、経済・経営の専門家と日本語教育の専門家が知恵を出し
合い協力して教材を開発しようとしたのであるが、いざ始めてみると、お互い
の時間的制約、そして、異なった分野に立ち入るという初めての試みの故に様々
な困難にぶつかり、作業が中断することもしばしばであった。

この教材の開発に当たっては、まず経済・経営の専門家が文章を書き下ろし、
それを日本語教育の専門家が実際の授業に試用しつつ、難解すぎる表現や学
習上困難と思われる箇所を手直しし、それを再び経済・経営の専門家の手に戻
して再考するといった形で、何回となく作業を繰り返した。その結果、気づいて
みたら構想から出版にいたるまで5年間を経過してしまっていた。

一体、この長期に渡る教材開発を支えた原動力は何であったろうか。かつて、
我々は一留学生として海外で学んだ際、周囲の多くの人々に助けられ励まされ
支えられた。その時の感謝の念をいつか、海外の人々に何らかの形で恩返しした
いと思っていた。それが、本書の刊行で実を結んだとすれば、かつての一留学

生としてこれにまさる幸せはない。

我々の先輩に、第二次世界大戦中にインドネシアに従軍し、帰国後、インドネシアからの数少ない留学生のために、英語・日本語・インドネシア語対訳による会計辞典を編纂した故和田木松太郎教授がいる。教授は専門知識による日本語教育の先達である。後継たる我々は本書を教授にささげたい。

今後、多分野の専門家の参加・協力を得た新しい形の日本語教育教材の必要性はますます高まってくるであろうが、本書が先駆的出版となり、我が国の経済・経営を学ぼうとする人々の日本語学習の一助になることを願ってやまない。

本書の刊行に当たっては下記の方々に多大な協力を仰いでいる。ここに深く感謝の意を表するものである。(敬称略)

慶應義塾大学商学部；植竹晃久，十川広国，鈴木清之輔，

ドラモンド・ダイモン，李憲薰，山内進

慶應義塾大学国際センター；村田年，小泉智永子

岐阜経済大学；梅田守彦

アデレード大学；シェリダン・京子

なお、本書の出版に際しては一部、国際交流基金日本語センター「日本語教材制作援助プログラム」の助成金を得た。

1991年10月

藤森三男
の野澤素子

Preface

In the last few years, the number of students studying the Japanese language has increased dramatically. Compared with the previous limited interest and numbers of students, recently Japanese language ability levels improved markedly and students objectives in doing so have also varied. The post World War II successes of the Japanese economy fueled the interest of the majority of such students and probably accounts in part for the recent administrative growth and breadth of interest.

It is true that through the process of learning the Japanese language, students hope to acquire a basic understanding of the Japanese economy and its management systems. Keio University is no exception to the rule, with many foreign students expressing the above desire to gain valuable insights through their language studies.

However, despite these broader growing demands, Japanese economics and management teachers seldom enjoy the opportunity of combining language education into their careers. In addition, suitable textbooks responding to the demand have not been available.

In response to this, it was decided that teachers of economics, management and the Japanese language would collaborate in the production of such a text book. However, once the project was undertaken, it was realised that work commitments and the interdisciplinary nature of the project gave rise to numerous unforeseen difficulties. Overcoming these problems has taken time. For example, we undertook to exclude those difficult expressions, and points considered to be confusing or conflicting. Further, process of revision was repeated a number of times and several years have now passed since the original conception of the project.

Considering what motivated the hard work of all contributors in hindsight, we realised that it was our own personal experiences of studying overseas. When studying as foreign students we received help from many of those around us, and it was a desire to express our gratitude for this kindness in some form that resulted in the production of the present text. Amongst our old scholars is a professor who served in Indonesia in World War II. On his return to Japan he edited an Indonesian-Japanese dictionary of accountancy for foreign students from Indonesia. We believe this to be an enormous effort on his part, and consider the promotion of international understanding in such forms to be vitally important.

Therefore, the need for developing textbooks via the multi-disciplinary approach in the future will certainly grow. It is hoped that this textbook assists students wishing to study the Japanese economy and management systems, and becomes a precedent to be followed by many subsequent publications.

We owe our heartfelt thanks to the following people:

Keiô University, Faculty of Business and Commerce: Prof. T. Uetake; Prof. H. Sogawa; Assoc. Prof. S. Suzuki; Assist. Prof. Damon L. Drummond.

Graduate School of Business and Commerce: Mr D.H. Lee; Mr S. Yamauchi.
Keiô University, International Centre; Assist. Prof. M. Murata; Lecturer C. Koizumi.
Gifu University of Economics: Assoc. Prof. M. Umeda.

University of Adelaide, Graduate School of Management: Assoc. Prof. K. Sheridan.

This book was published with the financial assistance of the Assistance Programme for the Development of Japanese Language Printed Teaching Resources of the Japan Foundation Japanese Language Institute.

October 1991

Prof. Mitsuo Fujimori
Prof. Motoko Nozawa

目次

	はじめに	3
	記号の解説	9
	本書の使い方	10
第1講	日本の近代化	2
第2講	戦後の日本の経済発展	12
	① 復興期(1945年～1955年)	12
	② 前期高度経済成長期(1955年～1965年)	22
	③ 後期高度経済成長期(1965年～1973年)	28
	④ 石油危機以降(安定成長期、1973年～1985年)	38
	⑤ 構造調整の時代(1986年～現在)	44
第3講	労働経済	62
第4講	労働組合	72
第5講	働く女性の労働問題	82
第6講	日本の流通機構	92
第7講	日本における技術開発	102
第8講	中小企業の意義と役割	118
第9講	産業政策	126
第10講	税金	142
	文型用例集	173
	発展問題解答	191
	参考資料	196
	重要単語・文型総索引	208

Contents

Preface	5
Index of Conventions Used	9
How to Use This Textbook	13
Lecture I Modernisation of Japan	3
Lecture II The Japanese Economy in the Postwar Era	13
❶ The Revival Period (1945-1955)	13
❷ The First Period of High Economic Growth (1955-1965)	23
❸ The Second Period of High Economic Growth (1965-1973)	29
❹ Post Oil Crisis (Stable Growth Period; 1973-1985)	39
❺ The Era of Structural Adjustment (1986-)	45
Lecture III Labour Economy	63
Lecture IV The Labour Unions	73
Lecture V Problems Confronting the Female Labourforce	83
Lecture VI The Distribution System of Japan	93
Lecture VII Development of Technology in Japan	103
Lecture VIII The Role of Small and Medium Sized Enterprises	119
Lecture IX Industrial Policy	127
Lecture X Tax	143
Sentence Patterns Usage Examples	173
Extra Proficiency Exercises ; Answers	191
Reference Materials	196
General Index of Important Vocabulary and Sentence Patterns	208

●記号の解説 (Index of Conventions Used)

重要単語・文型

経済摩擦問題 けいざいまさつもんたい problem of economic friction

その後 其のこ later 例～の経過。

…にとって for ⇨〔文型〕⑩

やつかい難 difficult 例～な人間関係。

摩擦解消策 まさつかいしょうさく solution plan for friction

解消 かいしょう solution 例ストレスの～。

自動車 じどうしゃ motor vehicle 例～を輸出する。

輸出 ゆしゅつ export ⇨輸入

自主規制 じしゅきせい voluntary restriction

工場 こうじょう plant ; factory 例～地帯。

進出する しんしゅつする to relocate ; to go into 例国際社会に～。⇨進出させる

直接投資策 ちよくせつとうしさく direct investment plan

投資 とうし investment 例～家。

抜本的な ばつぽんてき drastic 例～な解決策を講じる。

方策 ほうさく measure 例～を立てる。

基本的な きほんてき basically 例考えは～に

見出し語の参考用例文

Usage example of presented entry word

文型用例集 ⑩ を見よ

Refer to Sentence Pattern Usage Example No. 14

形容動詞

na type adjective

反対語

antonym

本文中に用いられている動詞の語形
verb form as used in the text

副詞的に用いられている形容動詞

na type adjective used as adverb in the text

強く つよく strongly 例～反対する。⇨強い

実業界 じつぎょうかい business world 例～に入る。

勧める すそめる to encourage 例投資を～。

あげる to point out 例欠点を～。⇨あげられる

先駆者 せんくしゃ pioneer 例近代文学の～。

形容詞の辞書形

dictionary form of i type adjective

《正》

投資 とうし investment 例～家。

抜本的な ばつぽんてき drastic 例～な解決策

を講じる。

方策 ほうさく measure 例～を立てる。

基本的な きほんてき basically 例考えは～に

9頁 記号の解説

《誤》

投資 とうし investment 例～家。

抜本的な ばつぽんてき drastic 例～な解決策を講じる。

方策 ほうさく measure 例～を立てる。

基本的な きほんてき basically 例考えは～に

副詞的に用いられている形容動詞

na type adjective used as adverb in the text

副詞的に用いられている形容動詞

na type adjective used as adverb in the text

ほんしよ　つか　かた 本書の使い方

1　ほんしよ　こうせい 本書の構成

ほんしよ　こうせい　い　か
本書の構成は以下のとおりである。

- ①　ほんぶん　本文
- ②　ほんぶん　えいやく　本文の英訳
- ③　じゅうようたん　ご　ぶんけい　重要単語・文型およびその英訳
- ④　り　かいもんだい　理解問題
- ⑤　はってんもんだい　かいとう　発展問題およびその解答
- ⑥　ぶんけいようれいしゅう　文型用例集
- ⑦　さんこう　しりよう　参考資料
- ⑧　じゅうようたん　ご　ぶんけい　重要単語・文型総索引

2　ほんしよ　ないよう 本書の内容

①の本文は10講よりなる。第1講、第2講では、日本経済を歴史的に概観し、第3講以降は日本経済の現状を、労働組合・技術開発・中小企業・産業政策などの各論としてまとめた。

日本経済の近代化および戦後日本の経済発展、オイル・ショック後の経済進展、日本経済のかかえる問題点などを明確に記述し、日本語を学習する留学生ばかりでなく、広く日本の経営に関心を持つ者にも日本経済・経営の入門書としての役割を十分果たすテキストであると確信している。一読することによって日本経済・経営への興味がいちだんと増すであろう。

②の本文英訳は、見開きの右ページの部分である。訳文は日本語教育という観点から、逐語訳を心がけたが、英語本文だけ読んでも読み物として十分たえられることを目指したため、ある部分は大胆な意識をしている。したがって訳文が完全な形で本文と対応しているとは限らないことにご注意ください。

③の重要単語・文型については、日本語の初級段階を終了した学習者を対象にし

て、選択を行った。

本文は極力平易な文型を使用するよう努めたので、「重要単語・文型」欄につけられた英訳で単語の意味さえ理解できれば日本語の初級終了者でも十分読みこなせるはずである。また単語・文型は、前講ですでに出たものであっても、紙面の許す限り繰り返し取り上げ、講義が進むにつれて重要な語句が、学習者に自然に定着するよう工夫した。

英訳については、本文と訳の異なるものもあるが、単語リストの方が個々の単語への忠実な訳である。訳文が対応していない部分は、単語リストの訳を参照しながら本文の細かい意味を探っていただきたい。

④の理解問題は各講の本文の後に置かれ、その講の内容が正しく理解されたかどうかを問うものである。各問題の後の〈 〉内の数字は、その解答が書かれている本文中のページと行数であり、学習者が解答後、正しく答えられたかどうかを確認するためのものである。

⑤の発展問題は、④の理解問題が終わったあと、本文で得た知識をもとに、主に図や表を示して、それをどのように分析・解釈するかを問うものである。経済・経営専門に研究する者に必要とされる図表の分析力を養いながら、それに必要な日本語の表現力をつけることも目的としている。

⑥の文型については、「重要単語・文型」欄に英訳がつけてはあるが、文型の正確な用法と意味を学習する際には、巻末の「文型用例集」(P. 173)を活用するとより効果的である。「重要単語・文型」欄の①②などの番号は、「文型用例集」の各文型の番号と対応している。

⑦の参考資料は、本文中の下線が引かれた部分について、主に教師用のマニュアルとして作られたものである。しかし漢字にはすべて振りがなをつけて、上級の日本語学力を持った学習者が一人でも学習できるようにと配慮した。参考資料の文に使用されている文法・文型は本文と同程度のものであるから、上級の学習者であれば、辞書を引きながら経済・経営関係の日本語の短文に挑戦する機会としても活用できるであ

ろう。

⑧の総索引は重要単語・文型をあいうえお順に並べた。各話句につけられた英訳は
本文における意味に対応するもののみであり全ての意味を網羅するものではない。

How to Use This Textbook:

1. Textbook format

- ① Main Text
- ② Main Text English Translation
- ③ Important Vocabulary and English Translation
Sentence Patterns-English Translation
- ④ Comprehension Exercises
- ⑤ Extra Proficiency Exercises ; Answers
- ⑥ Sentence Patterns Usage Examples
- ⑦ References Materials
- ⑧ General Index of Important Vocabulary and Sentence Patterns

2. Textbook contents

- ① The textbook is divided into ten chapters. Chapters 1 and 2 are concerned with Japanese economics from a historical viewpoint. All other chapters look at the present day state of the Japanese economy and include such topics as: Labour Unions, Development of Technology, Small and Medium Sized Enterprises, Industrial Policy and so on.

For those interested in the general issues of Japanese management, this book, we believe, will act as an introductory text. Even the student reader who is only able to read the English text will gain a valuable insight into the workings of the Japanese economy and management systems. In addition, the briefest examination of the current text will serve to enhance the interest in this area.

- ② The English translation may be seen on the right-hand side page. In translating from the Japanese text we have, for the purpose of language training, provided a translation as close as possible to the original. At the same time, however, in order to enhance the fluency and meaning of the text, we have, on occasions, diverted from this rule and have opted to convey only the broader contextual meaning contained in the original Japanese text. Therefore, please note that the translation does not always follow the original text word-for-word in some places.

- ③ The associated important terms and sentence patterns are aimed at those who have completed preliminary training in Japanese.

The present text was written using as many simple sentence patterns as possible. Providing a student understands individual terms, those who have completed introductory courses in Japanese are expected to be able to follow the meaning of the text. The current text is also designed such that important terms and sentence patterns appear repeatedly, thereby further facilitating their memory recalls.

As the English text aims to convey "meaning", not purely terms, it is recommended that

for specific and exact translations, a student should consult the important vocabulary list and make every effort to “translate” the text for themselves.

- ④ The Comprehension Exercises given at the end of each chapter are aimed at assisting the student in his or her own evaluation of their understanding of the chapter. The answers to each question may be found by using the numbers given in brackets; which refer to the relevant page and line number in the text.
- ⑤ The Extra Proficiency Exercises are extensive questions mainly designed to teach students how to read tabulated and graphically presented material with the aid of understanding gained through reading the text. In addition, they are meant to give students experience in expressing themselves in these forms; answers to these questions are to be found at the end of the book.
- ⑥ As the translated meaning of sentence patterns provided to assist the students’ comprehension is often difficult or impossible to equate completely in English, students should refer to the various attached “sentence patterns usage examples” given in Japanese to refine their understanding. The numbers that appear after the sentence patterns of the vocabulary lists correspond with the numbers of the sentence pattern usage examples at the end of the textbook.
- ⑦ For the underlined sentences in the text there are references at the end to the student’s textbook which are provided in the form of a teacher’s manual. All kanji characters have ‘furigana’ written alongside them so that the language student can read the text by himself with the assistance of a dictionary. The textbook has been written at what is considered a consistent standard of language difficulty and to furnish advanced students with useful and appealing learning material.
- ⑧ The General Index is put in order of the Japanese syllabary. The English translation given to each word does not necessarily present a comprehensive meaning of the word but is consistent with the meaning of the word used in the text.

日本語で学ぶ
日本経済入門

For Learning the Japanese Language;
An Introduction to Japanese Economics
A Synopsis of Japanese Economic Factors and Conditions

第1講 日本の近代化

日本の近代化は、明治政府の主導によって始められた。

政府は、紡績・鉱業・鉄鋼・造船・鉄道などの近代西欧技術や産業を、また郵便・電信・電話などの制度や組織も導入した。この時期に導入された制度の中で、とりわけ重要なものに株式会社がある。

1870年代においては、株式会社は西欧社会でもまだ支配的ではなく、多くの企業は依然としてパートナーシップ（合名会社）であった。パートナーシップとは無限責任を持つ出資者が二人以上いる企業のことで、かのスタンダードオイル社、三井本社がその代表例である。この明治10年代（1877年～1886年）に、日本ではすでに大阪紡績（現東洋紡績）や日本鉄道（後に国鉄に吸収されて東北本線となる）といった大規模な株式会社が存在していたのである。1878年（明治11年）に、兜町に東京株式取引所が開設されていたということは、当時すでに取引所に上場されるに十分な数の株式会社があったことを意味している。

重要単語・文型

近代化 きんだいか modernisation 例産業の～。

明治政府 めいじせいふ Meiji Government

主導 しゅどう leadership 例～権を握る。

…によって under ⇨[文型]①

始める はじめる to begin ⇨始められる

紡績 ぼうせき cotton spinning 例～機械。

鉱業 こうぎょう mining

鉄鋼 てっこう steel 例～業。

造船 ぞうせん shipbuilding 例～所。

鉄道 てつどう railway 例～を敷く。

近代西欧技術 きんだいせいおうぎじゅつ modern Western technology

近代 きんだい modern age

西欧 せいおう Western Europe 例～文明。

技術 ぎじゅつ technology 例～革新。

産業 さんぎょう industry 例～の育成。

郵便 ゆうびん mail 例～制度。

電信 でんしん telegraphic communication

電話 でんわ telephone 例～をかける。

制度 せいど system 例教育～。

組織 そしき organisation 例会社～。

導入する どうにゅうする to introduce 例新技術を～。

時期 じき time ; period

とりわけ especially

重要な じゅうよう important 例教育は～だ。

株式会社 かぶしがいしゃ joint stock company

1870年代 1870ねんだい 1870s

…において in ⇨[文型]②

支配的な しはいてき dominant 例会議では日本批判の空気が～だった。

企業 きぎょう business ; enterprise 例中 小～。

依然として いぜんとして still

パートナーシップ partnership

合名会社 ごうめいがいしゃ partnership

Lecture I Modernisation of Japan

The modernisation of Japan began under the leadership of the Meiji government.

The government sector introduced new techniques into industries such as cotton spinning, mining, steel, shipbuilding and railways, and new systems such as mail, telephone and telegram. One of the most important systems introduced in this period was the joint stock company system.

In the West, the joint stock company system was not yet an established form of enterprise in the 1870s. Many businesses were still conducted under the partnership arrangement. A partnership is that form of business organisation created under a contractual arrangement between two or more investors, each of whom assumes full personal liability for the debts of the joint enterprise. Standard Oil and Mitsui Honsha would be two of the better known examples. In Japan, on the other hand, these joint stock companies grew in size and number during the first decade of the Meiji Era (1877—1886). Large-size companies such as Ōsaka Bōseki (the present Tōyō Bōseki) and Nippon Tetsudō (later to be absorbed by the National Railways and then to become Tōhoku Line) were established in this period. The Tōkyō Stock Exchange began in Kabutochō as early as 1878. This signifies that there were a sufficient number of companies and share tradings to constitute an active equities market.

A とは B だ The explanation of A is B

⇒[文型]③

無限責任 むげんせきにん unlimited liability

出資者 しゅつししゃ investor

出資 しゅつし investment 例株主の～を募る。

…者 …しゃ person 例労働～。

…以上 …いじょう more than ⇨…以下

かの famous (literally means “that”)

スタンダードオイル社 スタンダードオイルしゃ
Standard Oil Company

三井本社 みついほんしゃ Mitsui Honsha
(holding company)

代表例 だいひょうれい typical example

すでに already

大阪紡績 おおさかぼうせき Ōsaka Bōseki

現… げん… present ⇨前…

東洋紡績 とうようぼうせき Tōyō Bōseki

日本鉄道 にっぽんてつどう Nippon Tetsudō
後に のちに later

国鉄 こくてつ National Railways (⇨ abbr.
国有鉄道)

吸収する きゅうしゅうする to absorb 例知識を～。
⇨吸収される

東北本線 とうほくほんせん Tōhoku Line

…といった such as

大規模な だいきぼ large-sized 例～な災害。
⇨小規模

存在する ぞんざいする to exist 例理由が～。

兜町 かぶとちょう Kabutochō (place name)

東京株式取引所 とうきょうかぶしきとりひきじょ
Tōkyō Stock Exchange

開設する かいせつする to establish ; to begin
例支店をバリーに～。⇨開設される

A ということは B を意味する A ということは B をい
みする The meaning of A is B ⇒[文型]③

当時 とうじ in those days 例～の状況。

上場する じょうじょうする to list ⇨上場される

十分な じゅうぶん sufficient 例食糧は～だ。
意味する いみする to signify

日本は近代産業発展の初期の段階から、政府による公共部門と同様に、株式会社など
 による民間部門が大きな役割を果たしていたといえることができる。このように日本の株
 式会社が、初期の段階から発展した理由としては、個人では責任の負えない、未経験で
 リスクの大きい西欧技術を輸入するには大資本が必要であったが、国がすべての事業を
 推し進める余裕がなかったこととあわせて、^{ふくざわ ゆきち 4}福沢諭吉などの啓蒙家たちが、近代化・
 西欧化のために株式会社を創設するよう、強く実業界に勧めたことがあげられる。

実業界の先駆者の一人である^{ひ とり}渋沢栄一^{しぶさわ えいいち 5}は、英国企業と競争できる綿紡工業の必要性
 を説いて、30人の華族から資金を集め、これを核として旧士族にその所有する公債を出
 資させることに成功し、これによって大阪紡績株式会社を創設した。明治政府直営であ
 った富岡紡績などの2000鍾紡績と比べ、1万鍾の大阪紡績は国際競争力を持つ企業とな
 り、日本の産業革命はここに始まったといわれている。

重要単語・文型

近代産業 きんだいさんぎょう modern industry
 発展 はってん development 例 重化学工業
^{はんえい}の～が繁栄をもたらした。

初期 しょき early stages 例 昭和の～。

段階 だんかい level

…による by ⇒[文型]①

公共部門 こうきょうぶもん public sector

部門 ぶもん sector 例 技術～。

…と同様に …とどうように in the same way

⇒[文型]④

民間部門 みんかんぶもん private sector

役割を果たす やくわりをはたす to play a role

役割 やくわり role 例 ～を決める。

果たす はたす to achieve 例 責任を～。

理由 りゆう reason 例 ～を明らかにする。

…として as ⇒[文型]⑤

個人 こじん individual 例 ～の自由。

責任を負う せきにんをおう to be responsible
 for

責任 せきにん responsibility 例 有限～。

負う おう to bear ; to take 例 義務を～。

⇒^お負える

未経験 みけいけん inexperience

未… み… non 例 ～完成。

経験 けいけん experience 例 豊富な～。

リスク risk 危険。

輸入する ゆにゅうする to import ⇄輸出する

AにはBが必要だ AにはBがひつようだ B is

essential to A ⇒[文型]⑥

大資本 だいしほん large capital

大… だい… large 例 ～企業。

資本 しほん capital 例 ～主義。

必要な ひつよう necessary 例 新技術が～だ。

国 くに government ; country

すべて all 例 ～の国民。

事業 じぎょう enterprise 例 ～の拡大。

推し進める おしすすめる to promote 例 技術

革新を～。

余裕 ゆゆう reserve 例 時間の～がない。

…とあわせて in addition to ⇒[文型]⑦

福沢諭吉 ふくざわゆきち Yukichi Fukuzawa

啓蒙家 けいもうか leader

啓蒙 けいもう enlightenment 例 ～思想。

…家 …か person 例 事業～。

西欧化 せいおうか Westernisation 例 ～政策。

…ために for ⇒[文型]⑧

It may be said that the joint stock company system has, from the very beginning, played just as important a role as the government public sector in the industrialisation of the economy. The development of the joint stock system was advocated from the earliest days by the teaching of Yukichi Fukuzawa and others. They considered the formation of joint stock companies as an important means of amassing a number of sources of capital to enable the importation of Western technology. The domestic accumulation of capital at the time, both in business and high government, was not sufficient to bear the high risks associated with the new large scale ventures in the less developed economy of the Meiji Era.

One of the pioneers of the business world, Eiichi Shibusawa, urged the need for a cotton spinning industry which could compete with British corporations. He collected funds from about 30 noblemen and, making this the core, further succeeded in enticing descendants of the former samurai to invest their surplus government bond holdings. In this manner, the Ōsaka Bōseki Corporation was established. This company, with 10,000 spinners (as opposed to 2,000 at Tomioka Cotton Spinning, a government owned and managed plant), became a leading, modern enterprise with international competitive power. The industrial revolution of Japan is said to have started here.

創設する そうせつする to establish 例 研究所
を〜。

…よう… so as to ⇒[文型]⑨

強く つよく strongly 例〜反対する。⇐強い

実業界 じつぎょうかい business world 例〜に
入る。

勧める すすめる to encourage 例 投資を〜。

あげる to point out 例 欠点を〜。⇐あげられる

先駆者 せんくしゃ pioneer 例 近代文学の〜。

渋沢栄一 しぶさわえいいち Eiichi Shibusawa

英国企業 えいこくきぎょう British corporation

英国 えいこく Britain

競争する きょうそうする to compete 例 売り上げ
を〜。⇐競争できる

綿紡工業 めんぼうこうぎょう cotton spinning
industry

必要性 ひつようせい necessity; need 例 技術
革新の〜が叫ばれる。

説く とく to explain 例 自由平等を〜。

華族 かぞく noblemen 例〜制度の廃止。

資金 しきん fund 例 事業〜。

集める あつめる to collect 例 寄付を〜。

核 かく core

…を核として …をかくとして as the core

⇒[文型]⑩

旧士族 きゅうしぞく former samurai

旧… きゅう… former 例〜世代。⇐新…

士族 しぞく samurai 例〜制度。

所有する しょうゆうする to own 例 土地を〜。

公債 こうさい government bond 例〜証書。

出資する しゅつしする to invest 例 事業に〜。

⇐出資させる

成功する せいこうする to succeed ⇐失敗する

大阪紡績株式会社 おおさかぼうせきかぶしきが

いしゃ Ōsaka Bōseki Corporation

直営 ちよくえい direct management 例〜店。

富岡紡績 とみおかぼうせき Tomioka Bōseki

…鍾 …すい (counter for spinner)

紡績 ぼうせき cotton spinning 例〜工場。

…と比べて(て) …とくらべ(て) as compared to

⇒[文型]⑪

比べる くらべる to compare 例 生産品を〜。

国際競争力 こくさいきょうそうりょく interna-
tional competitive power

競争 きょうそう competition 例 輸出を〜。

…力 …りょく power 例 生産〜。

産業革命 さんぎょうかくめい industrial revolu-
tion

この産業革命を通じて、高等教育を受けた者を雇用してたいくつかの会社が外国の技術情報を独占するようになり、後に総合商社⁶を持つ財閥⁷となっていくのである。三井・三^{みつ}菱^{びし}・住友^{すみとも}などがその例である。

明治時代、日本の産業革命が始まったころ「富国強兵⁸」「殖産興業⁹」が日本近代化の国民的スローガンであった。が、この国是^{こくぜ}のもとで、企業にとって重要な日本の特徴が育成されることになる。その第一の特徴は、大会社が家族経営ではなく、それ故に公共的に経営される傾向にあった、ということである。

企業経営は私的なことではなく、一種の奉公であった。欧州においては、銀行を除けば実業界が優秀な大学卒業生を採用することの少なかった時代に、日本の実業界はその初期の段階から帝国大学（現在の東京大学・京都大学など一部国立大学）、商法講習所¹⁰（現在の^{ひとつばし}一橋大学^{けいおう ぎじゅく}）、慶應義塾¹¹などの卒業生をひきつけていた¹¹のである。

重要単語・文型

産業革命 ^{さんぎょうかくめい} industrial revolution

…を通じて …をつうじて through ⇒[文型]⑫

高等教育 こうとうきょういく higher education

受ける うける to receive 例学位を〜。

者 もの person 例資格^{がく}を持つ〜。

雇用する こようする to employ 例従業員^{じゅうぎょういん}を〜。

いくつかの several 例〜場合。

技術情報 ^{ぎじゅつじょうほう} technical information 例〜が不足する。

独占する どくせんする to monopolise 例市場^{しじょう}を〜。

後に のちに later

総合商社 そうごうしょうしゃ general trading company 例〜に勤める。

財閥 ざいばつ Zaibatsu ; great financial combine 例〜解体。

三井 みつい Mitsui

三菱 みつびし Mitsubishi

住友 すみとも Sumitomo

例 れい example 例典型的な〜をあげる。

明治時代 めいじじだい Meiji Period

時代 じだい period ; era 例〜の先端^{せんたん}を行く。

富国強兵 ふこくきょうへい wealth and military strength of a country 例〜策。

殖産興業 しょくさんこうぎょう promotion of the production industry 例〜を図る。

近代化 きんだいか modernisation 例産業^{さんぎょう}の〜。

国民的^{こくみんてき}な こくみんてき national 例〜な英雄^{えいゆう}。

スローガン slogan 例〜を掲げる。

国是 こくぜ national slogan 例日本^{にほん}の〜。

…のもとで under ⇒[文型]⑬

企業 きぎょう business ; enterprise 例中^{ちゅう}小^{しょう}〜。

…にとって for ⇒[文型]⑭

重要な じゅうよう important 例〜な課題。

日本^{にほん}的特徴 にほんてきとくちょう Japanese characteristics

日本^{にほん}的^{てき}な にほんてき Japanese 例〜な生産^{せいさん}方式^{はうしき}。

特徴 とくちょう characteristic 例製品^{せいひん}の〜を説明^{せつめい}する。

育成する いくせいする to foster 例社員^{しゃいん}を〜。
⇒育成^{いくせい}される

第一^{だいいち}の(の)…は、第二^{だいに}の…は だいいち(の)…は、
だいにの…は the first..., the second...

⇒[文型]⑮

大会社 だいがいしゃ large company

家族経営 かぞくけいえい family management

Access to overseas information was the key to success in many industries and some companies, which had hired graduates from the newly established, higher education institutions, began to monopolise this source of competitive advantage. They were later to be developed into Zaibatsu organisations such as Mitsui, Mitsubishi and Sumitomo with general trading companies to handle their import and export activities.

Japan's industrial relations in the Meiji Era was promoted by government initiatives through such slogans as "wealth and military strength of a country" and "promotion of the production industry". Such slogans assisted the conception and development of many unique features and characteristics of Japanese management. Amongst these emerging characteristics, the most important was the introduction of the joint stock company. Particularly in larger companies where joint stock arrangements replaced the older family company system, the act of managing companies (the larger ones at any rate) was to be seen as "public" in both purpose and nature.

Working for businesses and managing the larger companies came to be taken as "service" to the country. This meant that many graduates from newly established imperial universities (the present Universities of Tōkyō, Kyōto and other national universities), Shōhōkōshūjo (the present Hitotsubashi University) and Keiō Gijuku were willing to participate in the running of industry with the desire to serve the nation. In contrast, and with the exception in the banking industry, businesses in Europe failed to attract large numbers of university graduates.

例^{かいしゃ}の会社。

それ故に それゆえに because of that

⇒[文型]⑩

公共的^{かに} こうきょうてき publicly 例^{うんえい}に運営される。

経営する けいえいする to manage 例^{かいしゃ}会社を〜。

⇐^{けいえい}経営される

傾向 けいこう tendency 例インフレの〜にある。

企業経営 きぎょうけいえい business management 例^{まな}を学ぶ。

私的な^{こうてき} してき private ⇐^{こうてき}公的

一種の… いっしゆの… a kind of 例^{てんさい}〜天才。

奉公 ほうこう service ; apprenticeship

欧州 おうしゅう Europe 例^{きょうどうたい}〜共同体。

…において in ⇒[文型]②

銀行 ぎんこう bank 例^{よきん}〜預金。

…を除けば …をのぞけば except for

⇒[文型]⑪

実業界 business world 例^{はい}〜に入る。

優秀な ゆうしゅう excellent 例^{ぎじゅつしや}〜な技術者。

大学 だいがく university 例^{しりつ}私立〜。

卒業生 そつぎょうせい graduate 例^{あつ}〜が集まる。

採用する さいようする to employ 例^{しやいん}社員を〜。

初期 しょき early stages 例^{めいじ}明治の〜。

段階 だんかい level 例^{だいいち}第一〜。

帝国大学 ていこくだいがく Imperial University

現在の げんざいの present 例^{じょうきょう}〜状況。

東京大学 とうきょうだいがく Univ. of Tōkyō

京都大学 きょうとだいがく Univ. of Kyōto

一部 いちぶ one part 例^{けいこう}〜に見られる傾向。

国立大学 こくりつだいがく national university

例^{にゅうがく}〜に入学する。

商法講習所 しょうほうこうしゅうじょ Shōhōkōshūjo ; Commercial Training School

一橋大学 ひとつばしだいがく Hitotsubashi University

慶應義塾 けいおうぎじゅく Keiō Gijuku

ひきつける to attract 例^{ひとびと}人々の目を〜。

第二の特徴は、1932年に出版されたバーリとミーンズの『近代株式会社と私有財産』
 という「所有と経営の分離」状況が、日本の初期株式会社にすでに存在していたという
 ことである。たとえば、財閥である三井家の人たちは、多くの会社を所有してはいたが、
 経営は学卒者である優秀な番頭・大番頭に任せていて、経営に口出しすることは少なか
 ったといわれる。この伝統は現代でも生きているといつてよく、日本の企業は株主に利
 益を配当するよりは、内部留保¹²や設備投資のほうを重要視する傾向を持っている。

1960年代の高度経済成長期に、企業経営者が配当を抑え、自由に設備投資を行うこと
 ができた背景には、上記のような事情がある。もっとも株主にしてみると、当時は配当
 額にこだわらずとも株価の値上がりによって、十二分に補償されていた事情もあった。

日本における株主と経営者との関係は、以上のように初めから経営者優位であった。

重要単語・文型

第二の だいに the second 例要点。
 特徴 とくちょう characteristic 例犯人の。
 出版する しゅつばんする to publish 例テキスト
 を。出版される
 バーリとミーンズ Berle and Means
 近代株式会社と私有財産 きんだいかぶしがいい
 しゃとしゅうざいさん The Modern Corpora-
 tion and Private Property
 私有財産 しゅうざいさん private property
 所有と経営の分離 しょうとけいえいのぶんり
 separation of ownership and control
 所有 しょう ownership 例権。
 経営 けいえい management 例多角。
 分離 ぶんり separation 例事業体の。
 状況 じょうきょう situation 例判断。
 初期 しょき early stages 例大正。
 株式会社 かぶしがいいしゃ joint stock com-
 pany
 すでに already
 存在する ぞんざいする to exist 例理由が。
 たとえば for example
 財閥 ざいばつ Zaibatsu ; great financial com-
 bine
 …家 …け family

学卒者 がくそつしゃ college graduate 例～を
 募集する。

優秀な ゆうしゅう excellent 例～な成績を収め
 る。

番頭 ばんとう clerk 例旅館の。

大番頭 おおばんとう chief clerk 例三井財閥
 の。

任せる まかせる to entrust 例仕事を。

口出しする くちだしする to intervene 例他人
 の仕事に。

少ない すくない little ; hardly

伝統 でんとう tradition 例～工芸。

現代 げんだい modern 例～社会。

生きる いきる to live ; to exist

…といつてよい may well say ⇒〔文型〕⑩

株主 かぶぬし stockholder 例～総会。

利益 りえき profit 例～を生む。

配当する はいとうする to share

内部留保 ないぶりゅうほ internal reserves

設備投資 せつびとうし plant and equipment
 investment 例～額。

重要視する じゅうようしする to regard …as
 important 例個人の能力を。

傾向 けいこう tendency 例物価は上昇す
 る～にある。

持つ もつ to have 例特徴を。

The second characteristic was that a 'separation of ownership and control', which Berle and Means described to the West in their book, "The Modern Corporation and Private Property" (1932), this already existed in Japan's earliest corporations. This system was an extension of the traditional form where owners of companies such as the Mitsui family, entrusted management to "bantô" and "ô-bantô" who were outstanding college graduates. It has been said that the owners hardly ever intervened in the management of Mitsui. This system is maintained in modern Japan where companies tend to attach importance to internal reserves and equipment investment, rather than distributing profits to stockholders.

These developments have contributed to the corporate managements' attitude of withholding dividends and maximising equipment investment during high economic growth periods such as experienced in the 1960s. This corporate behaviour returned capital gains to owners through rises in the stock price, rather than as income through distribution of dividends.

As has been stated above, the management stood at advantage over the shareholders in their relationship from the early developments.

The achievements of modern management in Japan also has its roots in these early developments.

1960年代 1960ねんだい 1960s

高度経済成長期 こうどけいざいせいちょうき
period of high economic growth

高度経済成長 こうどけいざいせいちょう
high economic growth 例～を図る。

…期 …き period 例上昇～。

企業経営者 きぎょうけいえいしゃ business
manager

配当 はいとう dividend 例株の～。

抑える おさえる to withhold 例支出を～。

自由^にに じゆう freely 例～に意見を述べる。

行う おこなう to do 例株式の公開を～。

背景 はいけい background 例不況の～。

上記 じょうき above-mentioned →下記

事情 じじょう circumstances 例～を聴取する。

もつとも but ; however →[文型]19

…にしてみると for →[文型]20

当時 とうじ then 例～の内閣。

配当額 はいとうがく amount of dividend

…額 …がく amount 例輸出～。

こだわる to be concerned 例利益に～。

…とも without →[文型]21

株価 かぶか stock price 例平均～。

値上がり ねあがり rise in price →値下がり

…によって by →[文型]1

十二分に じゅうにぶん ,fully 例影響を～に考

慮する。

補償する ほしょうする to guarantee 例損害
を～。⇐補償される

…における in →[文型]2

関係 かんけい relation 例相互～

以上のように いじょうのように as above 例～結
論が出た。

初めから はじめから from the beginning

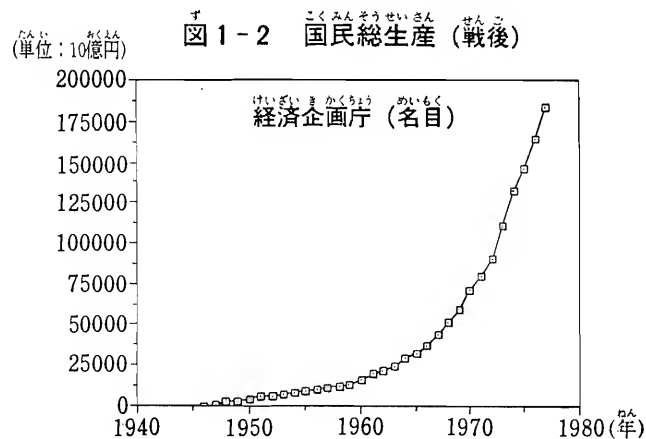
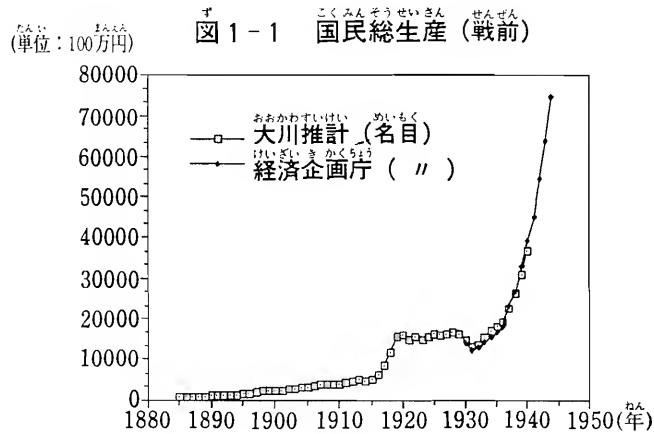
例～やり直す。

優位 ゆうい superiority 例～に立つ。

- ① 日本の近代化のために、明治政府が西欧から導入した技術・制度などには、どのようなものがあるか、のべなさい。
〈p.2 2-4行〉
- ②① 1870年代に西欧社会で支配的だった企業形態はどのようなものであったか、説明しなさい。
〈p.2 5-8行〉
- ② 明治10年代の日本における「株式会社」の発展状況をのべなさい。
〈p.2 8-12行〉
- ③① 日本において、近代産業発展の初期の段階から株式会社が発展した理由をのべなさい。
〈p.4 1-6行〉
- ② 「大阪紡績株式会社」はどのようにして創設されたか、のべなさい。
〈p.4 7-9行〉
- ③ 後にいくつかの会社が財閥となっていくが、それはどのような理由によるのかをのべなさい。
〈p.6 1-3行〉
- ④ 日本の産業革命の初期に育成されたという、企業にとって重要な日本の特徴を二つあげ、具体的に説明しなさい。
〈p.6 6行-p.8 6行〉
- ⑤ 日本の企業が株主に対して経営者優位といわれるのは、企業のどのような傾向によるかをのべなさい。
〈p.8 5-6行〉

問 戦前（第二次世界大戦以前）、日本の経済（国民総生産）が離陸したのは、どの時点であると考えられるか。下図1-1を参照しながら考えなさい。

また、戦後、日本の経済がどのように推移したか、下図1-2で確認しなさい。



大川推計 Ôkawa Estimation

名目 Nominal

経済企画庁 Japanese Economic Planning Agency

第2講 戦後の日本の経済発展

第二次世界大戦後の日本の経済発展を、次の五つの期間に分類して考えてみよう。

- ①復興期 ②前期高度経済成長期 ③後期高度経済成長期 ④石油危機以降
⑤構造調整の時代

① 復興期 (1945年～1955年)

第1期は復興期で、1945年から1955年までである。アメリカ合衆国を中心とする占領軍 (GHQ) は日本の経済水準を戦前の大陸侵攻以前、つまり1935年～1937年の水準にとどめる政策¹³をとった。戦前の日本経済は、軍需産業 (三菱重工・中島飛行機・八幡製鉄など) を中心とする比較的進歩した重工業と、百貨店などの一部商業 (三越・高島屋など) を除いて、極端に規模の小さい家内工業、流通業及び家族労働による米作農業で構成された極めてバランスを欠いた経済構造であった。

重要単語・文型

戦後 せんご postwar →戦前 せんぜん
経済発展 けいざいはってん economic growth
例～を遂げる。
第二次世界大戦後 だいにじせきたいせんご
after World War II
…後 …ご after →…前 ぜん
次の つぎの following 例～の設問に答えよ。
期間 きかん period 例有効～。
分類する ぶんるいする to classify ; to separate
例企業を産業別に～。
考える かんがえる to consider 例効率を～。
復興期 ふっこうき revival period 例文芸～。
前期高度経済成長期 ぜんきこうどけいざいせい
ちようき first period of high economic
growth
前期 ぜんき first period ; first half →後
期 ぎ

高度経済成長 こうどけいざいせいちよう
high economic growth 例～を維持する。

石油危機 せきゆきき Oil Crisis

…以降 …いこう after ; post

構造調整 こうぞうちようせい structural adjust-
ment 例日本経済の～。

構造 こうぞう structure 例～不況。

第1期 だい1き the first period

アメリカ合衆国 アメリカがっしゅうこく the United
States of America

…を中心とする …をちゅうしんとする to be
centred on ⇒[文型]②

占領軍 せんりようぐん Allied Occupation
Forces 例～政策。

GHQ General Headquarters

経済水準 けいざいすいじゅん economic level
例戦前の～に達する。

大陸侵攻以前 たいりくしんこういぜん before
the continental invasion of China

Lecture II The Japanese Economy in the Postwar Era

The following discussion separates Japan's economic growth into five periods.

- ① The Revival Period ② The First Period of High Economic Growth ③ The Second Period of High Economic Growth ④ Post Oil Crisis ⑤ The Era of Structural Adjustment

① The Revival Period (1945-1955)

In the immediate aftermath of the Second World War, the policy of the Allied Occupation Forces (GHQ) was to return the economic level to that of 1935-37, that is, before the Japanese continental invasion of China. The Japanese economy in the prewar era was an extremely imbalanced structure which was largely concentrated upon munitions production (Mitsubishi Heavy Industry, Nakajima Airplanes, Yawata Iron and Steel etc.) and the department stores (Mitsukoshi, Takashimaya etc.) centred on commerce. Besides these, there were a range of small family manufacturing businesses which were extremely small in size, and rice-producing agriculture worked by family labour.

つまり that is to say

水準 すいじゅん level 例物価^{ぶつ か}。

とどめる to retain ; to keep 例一定^{いってい}のレベルに。

政策 せいさく policy 例金融^{きんゆう}緩和^{かんわ}。

軍需産業 ぐんじゅさんぎょう munitions production ; war industry 例^{よくせい}の抑制。

三菱重工 みつびしじゅうこう Mitsubishi Heavy Industry

中島飛行機 なかじまひこうき Nakajima Airplanes

八幡製鉄 やわたせいてつ Yawata Iron and Steel 新日本製鉄の前身^{しん にほんせいてつ ぜんしん}。

比較的 ひかくてき relatively 例^{はいとう おお}配当が多い。

進歩する しんぽする to develop 例技術^{ぎじゅつ}が。

重工業 じゅうこうぎょう heavy industry 例^{はつてん}の発展。

百貨店 ひやつかてん department store

一部 いちぶ one part 例^{ちいさ}の地域。

商業 しょうぎょう commerce 例^{しほん}資本。

三越 みつこし Mitsukoshi Department Store

高島屋 たかしまや Takashimaya Department

Store

…を除いて …をのぞいて except for ⇒[文型]⑦

極端^{きょくたん}に きよくたん extremely 例^{おお}に大きい。

規模 きぼ scale ; size 例工場^{こうじょう}の。

家内工業 かないこうぎょう family manufacturing business 例^{いんさつ や}の印刷屋。

流通業 りゅうつうぎょう distribution business

及び および as well as ; and

家族労働 かぞくろうどう family labour

…による by ⇒[文型]①

米作農業 べいさくのうぎょう rice-producing agriculture

構成する こうせいする to compose 例組織^{そしき}を。 ⇐構成される

極めて きわめて extremely 例^{きけん ちやうこう}危険な徴候。

バランスを欠く バランスをかく to be imbalanced

バランス balance 例輸出入^{ゆしゅつにゅう}の。

欠く かく to lack 例判断力^{はんだんりきょく}を。

経済構造 けいざいこうぞう economic structure 例^{さいけんとう}の再検討。

ところが1950年に朝鮮戦争が勃発して、占領軍の政策は変更を余儀なくされる。なぜならば日本を後方基地として兵員の休養、兵器の修理・補給を行う必要があったためである。戦時中の軍事基地(横須賀・呉)がそのために利用された。そして、このような占領軍(主としてアメリカ軍)からの様々な特需(特別の需要)が日本の経済復興の契機となったのである。

戦後からこの特需景気までの5年間、一般市民の生活は少しずつ家財を売り食いする「竹の子生活」の状態にあり、貨幣経済はなきに等しく、都市には物々交換所が設けられ、そこでは着物と米が交換対象となったりした。このころの国内総生産(GDP)は約110億ドル(1950年)であり、また非常に高率のインフレが国民生活を襲っていた。

鉱工業生産は戦前の1934年～1936年平均値の30%程度にすぎなかった。

占領軍の経済政策はいわゆる「経済の民主化」と呼ばれ、それは財閥解体・農地改革・労働組合育成を3本柱としていた。

重要単語・文型

朝鮮戦争 ちょうせんせんそう Korean War
勃発する ぼっぱつする to break out 例 湾岸戦争が～。

変更 へんこう change 例 予定～。

…を余儀なくされる …をよぎなくされる to be forced to ⇒[文型]㉓

なぜならば…ためだ because ⇒[文型]㉔

後方基地 こうほうきち backward base ; supply camp

後方 こうほう the rear ⇄ 前方

基地 きち base 例 米軍～。

…として as ⇒[文型]㉕

兵員 へいいん soldier 例 ～を増強する。

休養 きゅうよう rest 例 ～をとる。

兵器 へいき weapon ; arms 例 核～。

修理 しゅうり repair 例 自動車～を出す。

補給 ほきゅう supply 例 水分の～をする。

…必要がある …ひつようがある There is a need to ⇒[文型]㉖

戦時中 せんじちゅう wartime

…中 …ちゅう during

軍事基地 ぐんじきち military base

横須賀 よこすか Yokosuka

呉 くれ Kure

…ために for ⇒[文型]㉗

利用する りようする to make use of ; to use

例 廃品を～。⇄ 利用される

主として しゅとして mainly ⇒[文型]㉘

アメリカ軍 アメリカぐん American Armed Forces

様々な さまざま various 例 要求は～だ。

特需 とくじゅ special demand

経済復興 けいざいふっこう economic revival

契機 けいき catalyst ; chance

特需景気 とくじゅけいき special demand boom

一般市民 いっぱんしみん common people

例 ～がクーデターに巻き込まれる。

生活 せいかつ life 例 ～保護法。

少しずつ すこしずつ little by little

家財 かざい household items 例 ～道具。

売り食いする うりぐいする to sell one's possessions for living 例 生きるために～。

竹の子生活 たけのこせいかつ surviving by selling one's possessions

However, with the onset of the Korean War in 1950, the Allied Occupation Forces were forced to change this policy to meet the needs of the United States. Japan became a supply camp which catered for soldiers' recreational needs, and the repair and supply of arms. Military bases such as Yokosuka and Kure were used for this purpose. The increased demand made by the Occupation Forces (mainly that of the U.S.) provided the catalyst for Japan's economic revival.

Postwar until the Korean conflict, the proportion of economic activity, at least for the average citizen centred on the production and trade of household necessities. The monetary economy was practically non-existent, and markets were common in the city where clothes and rice could be exchanged. The GDP during this period was approximately \$11,000 million (1950) and an extremely high inflation rate was forced upon Japanese society. The mining industry and manufacturing achieved only 30% of prewar production levels.

The official objective of the Occupation Forces' policy was 'the democratisation of the economy' and had as its basis three policies; the dissolution of the Zaibatsu groups, agricultural reform, and the encouragement of the formation of labour unions.

竹の子 たけのこ bamboo shoot
 状態 じょうたい state 例戦争～。
 貨幣経済 かへいけいざい monetary economy
 貨幣 かへい money; currency 例～価値。
 なきに等しい なきにひとしい practically non-existent 例商取引は～。
 等しい ひとしい equal to 例この約束は反故に～。
 都市 とし city 例～計画。
 物々交換所 ぶつぶつこうかんじょ barter market
 設ける もうける to set up 例委員会を～。
 けられる
 着物 きもの clothes 例～を着る。
 米 こめ rice 例～相場。
 交換対象 こうかんだいしょう exchange object
 国内総生産 こくないそうせいさん Gross Domestic Product (GDP)
 約 やく approximately
 110億ドル 110おくドル \$11,000 million
 非常に ひじょう extremely 例～に優れた人。
 高率 こうりつ high rate 例低率
 インフレ inflation (≡ abbr. インフレーション)
 ↳デフレ
 襲う おそう to attack 例大型台風が九州を～。
 鉱工業生産 こうこうぎょうせいさん mining

industry production
 鉱工業 こうこうぎょう mining industry
 生産 せいさん production 例～を上げる。
 平均値 へいきんち average 例～が高い。
 程度 ていど degree; extent 例10%～。
 …にすぎない only ⇒[文型]27
 経済政策 けいざいせいさく economic policy
 例～を立てる。
 いわゆる so called ⇒[文型]28
 経済の民主化 けいざいのみんしゅか democratisation of the economy
 民主化 みんしゅか democratisation 例～を図る。
 呼ぶ よぶ to call ≡呼ばれる
 財閥解体 ざいばつかいたい the dissolution of the Zaibatsu
 解体 かいたい dissolution 例組織の～。
 農地改革 のうちかいかく farmland reform
 改革 かいかく reform 例機構の～。
 労働組合育成 ろうどうくみあいいくせい formation of labour unions
 労働組合 ろうどうくみあい labour union
 例～を結成する。
 育成 いくせい formation 例新人の～。
 3本柱 3ぼんばしら three policies
 柱 はしら (supporting) column

財閥解体とは、戦前日本経済を支配していた財閥（巨大な独占資本の集団で、一族が持株会社¹⁷である本社を支配していた三井・三菱・住友・安田などの企業グループ¹⁸）の株を分散させて、その支配力を奪った¹⁹ことをさす。たとえば、三井本社は三井家一族よりなり、三井物産²⁰・東洋レーヨン・三井銀行・三井生命など39の大会社²¹を傘下に収めていたが、このような財閥の支配を離れた各企業は互いに競争し合い、それが後の高度経済成長を築く基盤となった。

農地改革とは、不在地主が所有する全田畑と在村地主が所有する1町歩（約1ヘクタール）を超える貸付地²²を国が強制的に買収し、小作人に安く売り渡す措置である。この結果、明治期から日本の近代化に非常に大きな役割を果たした地主階級は没落することになり、小作農は自営農となって経済状態が著しく向上し、その購買力の増加が後の経済成長を導く一因となった。

重要単語・文型

財閥解体 さいばつかいたい the dissolution of the Zaibatsu

AとはBをさす A indicates B ⇨ [文型] ㊦

支配する しはいする to dominate ㊦政治を〜。

巨大な きょだい enormous ㊦〜な建造物。

独占資本 どくせんしほん monopoly of capital

独占 どくせん monopolisation ㊦〜禁止法。

資本 しほん capital ㊦〜主義。

集団 しゅうだん group ㊦〜意識。

一族 いちぞく family; clan ㊦〜郎党。

持株会社 もちかぶがいしゃ stock holding company

本社 ほんしゃ head office ⇨ 支社

三井 みつい Mitsui

三菱 みつびし Mitsubishi

住友 すみとも Sumitomo

安田 やすだ Yasuda

企業グループ きぎょうグループ industrial group

分散する ぶんさんする to disperse ㊦兵力を〜。⇨ 分散させる

支配力 しはいりよく controlling power

奪う うばう to take by force ㊦宝物を〜。

三井家一族 みついけいちぞく Mitsui family

…家 …け family

…よりなる to consist of ㊦日本国憲法は11章〜。

三井物産 みついぶっさん Mitsui Trading

東洋レーヨン とうようレーヨン Tôyô Rayon

三井銀行 みついぎんこう Mitsui Bank

三井生命 みついせいめい Mitsui Life Insurance

大会社 だいがいしゃ large company ㊦〜に成長する。

傘下に収める さんかにおさめる to put under one's control

傘下 さんか under one's control ㊦大企業²³の〜に入る。

収める おさめる to put into ㊦権力を手中²⁴に〜。

離れる はなれる to be free of; to leave ㊦戦列²⁵を〜。

各企業 かくきぎょう each company ㊦〜間の競争²⁶。

各… かく… each ㊦〜事業所²⁷。

互いに たがいに each other

The Zaibatsu were dissolved by compulsory dispersion of the stocks and shares they held, thus ending their monopolies on enormous amounts of capital. These corporate groups included Mitsui, Mitsubishi, Sumitomo, and Yasuda whose families controlled and owned the stock of the Zaibatsu holding company. For example, the holding company of Mitsui was owned by the Mitsui family and had under its control thirty-nine large companies such as Mitsui Bussan, Tōyō Rayon, Mitsui Bank, and Mitsui Life Insurance. Companies which were free of the Zaibatsu control competed against each other and this was to become the basis of high economic growth.

Agricultural reform focused on the system of land tenure where farmland owned by an absentee landlord or a large village landlord (exceeding one hectare) was compulsorily purchased by the State and sold at a low price to local tenants. As a result, the landlord class, which had played an extremely important role since the Meiji Period modernisation, collapsed. However, the economic conditions for tenant farming improved significantly and its buying power became one of the factors which led to future economic growth.

競争し合う きょうそうしあう to compete with

例国際市場で。

築く きずく to construct 例信頼関係を。

基盤 きばん foundation 例経済。

農地改革 のうちかいかく farmland reform

AとはBだ The explanation of A is B

⇒[文型]③

不在地主 ふざいじぬし absentee landlord

不在 ふざい absence 例投票。

地主 じぬし landlord

所有する しょうゆうする to own 例別荘を。

全田畑 ぜんでんばた all fields

全… ぜん… all 例財産。

在村地主 ざいそんじぬし resident landlord

1町歩 1ちょうぶ one 'chōbu' (Japanese measure of area)

1ヘクタール one hectare

超える こえる to exceed 例限界を。

貸付地 かしつけち leased land

強制的に きょうせいてき compulsorily 例土地家屋を没収する。

買収する ばいしゅうする to purchase 例選挙民を。

小作人 こさくにん local tenant

売り渡す うりわたす to sell

渡す わたす to hand 例商品を。

措置 そち measure 例適切な～を取る。

…結果 …けっか as a result ⇒[文型]②

明治期 めいじき Meiji Period

近代化 きんだいか modernisation 例経済の～を図る。

役割を果たす やくわりをはたす to play a role

役割 やくわり role 例仕事の～。

果たす はたす to accomplish 例責任を。

地主階級 じぬしかいきゅう landlord class

階級 かいきゅう class 例中産。

没落する ほつらくする to collapse 例家が～。

小作農 こさくのう tenant farmer

自営農 じえいのう self-employed farmer

経済状態 けいざいじょうたい economic condition

著しく いちじるしく significantly 例進歩する。
⇒ 著しい

向上する こうじょうする to improve 例生活環境が～。

購買力 こうばいりょく purchasing power

増加 ぞうか increase ⇄減少

経済成長 けいざいせいちょう economic growth 例率。

導く みちびく to lead 例結論を。

AがBの一因となる AがBのいちいんとなる

A is one of the causes of B ⇒[文型]③

一因 いちいん cause 例病気の～となる。

また労働組合育成によって労働者を保護することを目的とした労働三法(労働組合法・1946年、労働基準法・1947年、労働関係調整法・1946年)が施行されて、労働者の権利が保証された結果、彼らの経済的地位は大きく向上することになった。

このような「経済の民主化」は、戦後日本の社会構造を決定した大きな要因である。

一方、日本政府は通商産業省(通産省・MITI)を中心として「傾斜生産方式」を経済復興の手段として取り入れた²¹。この傾斜生産方式は、当時壊滅状態にあった日本経済全体の生産を増大させるためには、わずかしかな資金や資材を個々の産業にばらまいても効果は薄いと考え、エネルギー源としての石炭産業と工業生産に欠かせない鉄鋼業に集中的に投入しようとした政策である。結果的にこの方式は、当時の世界経済、なかんずくアメリカの好景気に支えられて成功したといわれ、その後の日本経済成長の基礎を形作ることとなった。

重要単語・文型

…によって by ⇒[文型]①

労働者 ろうどうしゃ labourer 例～階級。

保護する ほごする to protect 例子供を～。

…を目的とした …をもくてきとした to be aimed at ⇒[文型]③

目的 もくてき purpose 例～を明確にする。

労働三法 ろうどうさんぽう three major labour laws

労働組合法 ろうどうくみあいほう Labour Union Act

労働基準法 ろうどうきじゅんほう Labour Standard Act

労働関係調整法 ろうどうかんけいちょうせいほう Labour Relations Adjustment Act

施行する しこうする to enforce 例法律を～。
⇒施行される

権利 けんり right 例～を主張する。

保証する ほしょうする to secure 例身元を～。
⇒保証される

…結果 …けっか as a result ⇒[文型]②

彼ら かれら they

経済的地位 けいざいていきちい economical status
地位 ちい status 例社会的～。

向上する こうじようする to rise ; to improve
例生活水準が～。

AはB(の)要因だ AはB(の)よういんだ A is a factor of B ⇒[文型]③

社会構造 しゃかいこうぞう social structure
例～の変化。

決定する けつていする to determine 例後任を～。
要因 よういん factor 例失敗の～。

一方 いっぽう on the other hand ⇒[文型]④
通商産業省 つうしょうさんぎょうしょう Ministry of International Trade and Industry

通産省 つうさんしょう Ministry of International Trade and Industry (⇐ abbr. 通商産業省)

…を中心として …をちゅうしんとして to be centred on ⇒[文型]⑤

傾斜生産方式 けいしゃせいさんぽうしき priority production system

傾斜 けいしゃ inclination ; slope 例～地。
方式 ほうしき method 例支払い～。

経済復興 けいざいふっこう economic revival
例～を遂げる。

手段 しゅだん means ; strategy 例生活～。

取り入れる とりいれる to adopt ; to introduce ;
to institute 例西洋文明を～。

Further, labour conditions were improved with the creation of labour unions and the establishment of a series of labour laws; Labour Union Act, 1946; Labour Standard Act, 1947; and the Labour Relations Adjustment Act, 1946. As the labourers' rights were secured, their economic status rose significantly.

This kind of democratisation of the economy became an important factor in determining the social structure of postwar Japan.

On the other hand, the Japanese government with the Ministry of International Trade and Industry (MITI) as its central agent instituted the Priority Production System as a strategy for economic revival. First, capital, technological expertise and food rations were allocated to the production of necessities such as energy resources (coal and electricity), steel (which was essential for manufacturing) and ammonium sulphate (an essential fertiliser for rice). A second priority was to the production of the light, heavy and agriculture sectors. This is said to have been successful due to the economic prosperity of the World at the time, especially that of the United States.

当時 ^{とうじ} in those days 例～の首相 ^{しゅしやう}

壊滅状態 ^{かいめつじやうたい} state of destruction

壊滅 ^{かいめつ} destruction

…にある to be (in the stage of) 例危機的状態～ ^{ききてきじやうたい}

…全体 …ぜんたい whole

増大する ^{ぞうだい} ぞうだいする to increase 例危険が～ ^{きけん}
 ⇨ 増大させる

…ために for the purpose of ⇨ [文型] ⑧

わずかな a few 例～な預金 ^{よきん}

資金 ^{しきん} capital 例～を集める ^{あつ}

資材 ^{しざい} material 例建築～ ^{けんちく}

個々の この individual 例～意見 ^{いけん}

ばらまく to scatter 例資金を～ ^{しきん}

効果が薄い こうかがうすい less effective

効果 こうか effect 例薬の～ ^{くすり}

薄い うすい little ; thin

エネルギー源 エネルギーげん energy resources 例～の確保 ^{かくほ}

…源 …げん source 例活力～ ^{かつりよく}

…として as ⇨ [文型] ⑤

石炭産業 ^{せきたんさんぎやう} coal industry
 例～の不振 ^{ふしん}

工業生産 こうぎやうせいさん manufacturing
 例～額が増大する ^{がくぞうだい}

(A)に(はBが)欠かせない (A)に(はBが)かかせない B is essential for A

⇨ [文型] ⑥

鉄鋼業 ^{てつこうぎやう} steel industry

集中的に ^{しゅうちゆうてき} collectively 例～に攻撃する ^{こうげき}

投入する ^{とうにゆうする} to put in 例資金を～ ^{しきん}

結果的に ^{けつかに} けつかに consequently 例～に成功した ^{せいこう}

なかんずく especially

好景気 ^{こうけいき} favourable economic prosperity ⇨ 不景気 ^{ふけいき}

好… こう… favourable 例～結果 ^{けつか}

支える ^{ささえる} to support 例基幹産業を～ ^{きかんさんぎやう}
 ⇨ 支えられる

成功する ^{せいこうする} to succeed 例改革に～ ^{かいかく}
 ⇨ 失敗する ^{しっぱい}

基礎 ^{きそ} basis 例科学技術の～ ^{かがくぎじゆつ}

形作る ^{かたちづくる} to form 例新しい貿易圏を～ ^{あたらしいぼうえきけん}

日本経済は、すべてが順調に推移するかのように見えた。ただ一つの問題は「ドルの天井」であった。原料（綿・羊毛・鉄鉱石など）、エネルギー（石炭・石油など）を輸入するには外貨、ドルが必要である。ところが、当時その外貨を獲得する輸出商品の中心はクリスマス用の電球・トランジスターラジオ・おもちゃなどの価格の安い雑貨品や、また特需に基づくものであった。

5

このような状況のもとで、生産が拡大されていけばドル不足に陥るのは当然である。ドルを必要とする原料やエネルギーの輸入が増えたとき、それに見合うドルを獲得する輸出がなければドル不足状態となる。ドル不足になると、中央銀行である日本銀行が市中銀行に適用する貸出金利である公定歩合を引き上げ、金融引締め政策が実施される。これにより国内需要が抑制され、その結果、原料・エネルギーの輸入も減少して、その分ドルの需要も少なくなる。そのためドル不足は解消されるが経済の拡大はそこで停止するから、ドルの保有額が経済の規模を規定する。これをドルの天井という。この「ドルの天井」を数回にわたって経験しながら、日本経済は成長期へと向かうことになった。

10

重要単語・文型

すべて all 例財閥は解体された。
順調に じゅんちょう smoothly 例～に発展する。
推移する すいいする to progress 例時代が～。
…かのように見える …かのようにみえる to seem
⇒[文型]⑬
問題 もんだい problem 例貿易～。
ドルの天井 ドルのてんじょう limitation of available dollars
天井 てんじょう ceiling 例～知らずの株価。
原料 げんりょう raw material 例～の確保。
綿 めん cotton 例～紡績。
羊毛 ようもう wool
鉄鉱石 てっこうせき iron ore 例～を掘る。
エネルギー energy 例～資源。
石炭 せきたん coal 例～産業。
石油 せきゆ petroleum ; oil 例～を備蓄する。
輸入する ゆにゅうする to import ⇨輸出する
AにはBが必要だ AにはBがひつようだ B is essential to A ⇒[文型]⑥

ところが however
外貨 がいか foreign currency 例～準備高。
獲得する かくとくする to acquire 例権利を～。
輸出商品 ゆしゅつしょうひん exported goods
輸出 ゆしゅつ export ⇨輸入
商品 しょうひん goods 例～カタログ。
…中心 …ちゅうしん centre 例議論の～。
クリスマス用 クリスマスよう for Christmas
…用 …よう for 例家庭～電気製品。
電球 でんきゅう light bulb
トランジスターラジオ transistor radio
おもちゃ toy 例～箱。
価格 かかく price 例低廉な～。
安い やすい inexpensive ⇨高い
雑貨品 ざっかひん miscellaneous goods
例日用～。
…に基づく …にもとづく to be based on
⇒[文型]⑭
状況 じょうきょう situation 例～証拠。
…のもとで under ⇒[文型]⑮
拡大する かくだいする to increase ⇨縮小する
⇨拡大される

The Japanese economy seemed to be progressing smoothly. The only problem was the 'limitation of available dollars'. In order to import natural resources (cotton, wool, iron ore, etc.) and energy (coal, petroleum), dollars were essential. However, the products exported for foreign currency were mainly variety goods such as Christmas lights, transistor radios, and toys which were low priced and based on special demand.

If production was to be increased under such conditions, there would obviously be a 'shortfall of dollars'. When imports of natural resources and energy are increased there must be an increase in exports to bring in more dollars to finance them. If not, a shortfall occurs and the central bank (that is, the Bank of Japan) is forced to increase the interest on the money lent to commercial banks (the official rate) and implement a policy of restricting money. Under these conditions, domestic demand will be suppressed and the import of resources and energy will fall thus reducing the demand for the dollar. The 'shortfall of dollars' will be solved but since the economic sequence stops there, the amount of remaining dollars will determine the state of the economy. This is called 'the dollar ceiling'. Although Japan has experienced this 'limitation of the dollar' several times, it has been able to recover and move onto a period of economic growth.

ドル不足 ドルぶそく dollar shortage

…不足 …ぶそく shortage of 例資金～。

陥る おちいる to fall into 例混乱に～。

当然々 とうぜん a matter of course

増える ふえる to increase →減る

見合う みあう to counterbalance 例要求に
～金額を支給する。

中央銀行 ちゅうおうぎんこう Central Bank

日本銀行 にっぽんぎんこう Bank of Japan

(abbr.⇒日銀)

市中銀行 しちゅうぎんこう commercial bank

適用する てきようする to apply 例規則を～。

貸出金利 かしたしきんり interest on the money lent

金利 きんり interest 例～政策。

公定歩合 こうていぶあい official rate

引き上げる ひきあげる to increase →引き下げる

金融引締め政策 きんゆうひきしめせいさく policy of restricting money

金融 きんゆう finance 例～資本。

引締め ひきしめ tightening

実施する じっしする to put into force 例計画

を～。⇐実施される

…により by ⇒[文型]①

国内需要 こくないじゅよう domestic demand

(abbr.⇒内需)

需要 じゅよう demand ⇐供給

抑制する よくせいする to suppress 例インフレ
を～。⇐抑制される

…結果 …けっか as a result ⇒[文型]②

減少する げんしょうする to decrease →増加する

…ため(に) because ⇒[文型]③

解消する かいしょうする to solve 例人手不足
を～。⇐解消される

拡大 かくだい expansion 例～図。

停止する ていしする to stop 例車が～。

保有額 ほゆうがく amount of possession

保有 ほゆう possession 例核の～。

…額 …がく amount 例産出～。

規模 きぼ scale 例生産～。

規定する きていする to determine 例額を～。

AをBという A is called B ⇒[文型]④

数回 すうかい several times 例～繰り返す。

…にわたって over ; ranging ⇒[文型]⑤

わたる to range 例3時間に～講演。

経験する けいけんする to experience 例戦争
を～。

成長期 せいちょうき period of growth 例～の
日本経済。

向かう むかう to move into 例回復に～。

② 前期高度経済成長期 (1955²³年～1965年)

この時期の日本の主要な生産物は重化学工業製品である。たとえば、鉄鋼・船舶・オートバイ・自動車、それにテレビ・ステレオなどの電気製品である。これらの製品を輸出し、外貨を獲得し、その外貨で石油・石炭・鉄鉱石などのエネルギー・原材料を買い入れるのが日本経済の構造であった。一方、国内では発展してきた大企業と在来の中5
小企業との格差が拡大して、経済の二重構造問題が生じていた。二重構造とは、大企業が中小企業を下請けとして取引上^{とりひきじょう}優位に立つことをいう。中小企業は一般に生産性が低く、そこで働く労働者の労働賃金も大企業に比べて低²⁴かった。従って、二重構造問題は経済問題であるのみならず社会問題でもあった。

1960年、池田内閣はこの二重構造を解消することを最大の狙いとして、10年間に国民10
所得を2倍にしようという所得倍増計²⁵画を発表した。

重要単語・文型

時期 じき period 例 経済発展の〜。

主要な しゅよう main 例 〜な問題。

生産物 せいさんぶつ product 例 農業〜。

重化学工業製品 じゅうかがくこうぎょうせいひん
heavy chemical industrial product

重工業 じゅうこうぎょう heavy industry

化学工業 かがくこうぎょう chemical industry

製品 せいひん product

たとえば for example

鉄鋼 てっこう steel 例 〜産業。

船舶 せんぱく ship ; vessel 例 〜を保有する。

オートバイ motorbike 例 〜を輸出する。

自動車 じどうしゃ motor vehicle 例 〜産業。

テレビ television 例 〜の映像。

ステレオ stereo 例 〜を聴く。

…など etc.

電気製品 でんきせいひん electrical appliance ;
electric products

輸出する ゆしゅつする to export → 輸入する

外貨 がいか foreign currency 例 〜を稼ぐ。

獲得する かくとくする to acquire 例 権利を〜。

石油 せきゆ petroleum ; oil 例 〜化学。

石炭 せきたん coal 例 〜を燃料にする。

鉄鉱石 てっこうせき iron ore 例 〜を輸入する。

エネルギー energy 例 〜問題。

原材料 げんざいりょう raw material 例 〜を輸入する。

原… げん… original ; primary 例 案。

買い入れる かいいれる to buy 例 農産物を〜。

構造 こうぞう structure 例 社会〜。

一方 いっぽう on the other hand ⇨ [文型] ㉔

国内 こくない domestic → 国外

発展する はってんする to develop 例 国が〜。

大企業 だいきぎょう large company → 中 小 企業

在来の ざいらいの conventional 例 工業。

中小企業 ちゅうしょうきぎょう small and medium sized enterprises → 大企業

格差 かくさ gap 例 賃金〜。

拡大する かくだいする to widen → 縮 小する

二重構造問題 にじゅうこうぞうもんだい dual structure problem

二重構造 にじゅうこうぞう dual structure

② The First Period of High Economic Growth (1955-1965)

The main products of Japan in this period were heavy chemical industrial products. For example, steel, shipbuilding, motorbikes, motor vehicles, and electrical appliances (such as television and stereo). The structure of the Japanese economy was oriented to the export of these products, acquire foreign currency, and to buy energy and raw material such as petroleum, coal, and iron ore. Domestically the gap between developing large enterprises and the common small and medium sized enterprises widened, and the problem of a dual structured economy began to appear. A dual structure exists when large firms into subcontractors and assume disproportionate influence in business dealings. Small and medium sized enterprises generally have low productivity and their employees have lower wages than those paid in large enterprises. Consequently, the dual structure problem is not only an economic problem, but a social problem as well.

In 1960 the Ikeda Cabinet targeted the problem of this dual structure, and announced an Income Doubling Program which aimed to increase the income of workers by 100% within ten years.

例 日本経済の〜。

問題 もんだい problem 例〜を解決する。

生じる しょうじる to appear 例競争が〜。

A とは B をいう The explanation of A is B

⇒[文型]③

下請け したうけ subcontractor 例〜工場。

取引上 とりひきじょう in business dealing

取引 とりひき dealing 例商品の〜。

優位に立つ ゆういになつ to be in a superior position

優位 ゆうい superiority 例男性〜社会。

立つ たつ to stand 例相手の立場に〜。

一般に いっぱんに generally 例〜認められる。

生産性 せいさんせい productivity 例〜の向上を図る。

労働者 ろうどうしゃ labourer 例〜を雇う。

労働賃金 ろうどうちんぎん labour wages

賃金 ちんぎん wage 例〜の値上げ。

…に比べて …にくらべて as compared to

⇒[文型]⑪

従って したがって consequently ⇒[文型]⑦

経済問題 けいざいもんだい economic problem 例〜の専門家。

…のみならず…も not only... (but also) ; ...as

well as ⇒[文型]⑧

社会問題 しゃかいもんだい social problem

池田内閣 いけだないかく Ikeda Cabinet

内閣 ないかく cabinet 例〜不信任案。

解消する かいしょうする to solve 例賃金格差を〜。

最大の さいだいの largest ⇄最小の

狙い ねらい aim 例質問の〜。

…として as ⇒[文型]⑤

国民所得 こくみんしよとく national income

例生産〜。分配〜。支出〜。(三面等価説)

2倍 2ばい double 例〜に増える。

所得倍増計画 しょとくばいぞうけいかく Income Doubling Plan

倍増 ばいぞう double 例収益の〜。

計画 けいかく plan 例〜を立てる。

発表する はつぷようする to announce 例新しい経済政策を〜。

国の経済が成長するとき、その国の経済成長より高い成長を目標とするような投資意欲を持つ企業経営者は、銀行借入金（間接金融）や株式資本（直接金融）²⁶によって資金を調達し、労働者を雇用し、在庫投資（原材料を買うこと）・設備投資（土地・機械を買うこと）を増加させる。

所得倍増計画においても、このプロセスを経て、物価上昇を差し引いた実質国民所得が2倍になったのは、10年後ではなく、7年後の1967年であった。このような高度経済成長は労働市場も一変させ、長い間日本の悩みの種であった失業問題が解消し、完全雇用、更には人手不足を現出させた。²⁷若い労働者は「金の卵」と呼ばれて重要視された。これによって若年労働者賃金の企業規模による格差は縮小することとなった。

重要単語・文型

成長する せいちょうする to grow 例企業が〜。
経済成長 けいざいせいちょう economic growth
例〜率。

目標とする もくひょうとする to aim at 例年内完成を〜。

目標 もくひょう aim 例生産〜。

投資意欲 とうしいよく investment mind

投資 とうし investment 例〜家。

意欲 いよく will ; desire 例労働〜。

企業経営者 きぎょうけいえいしゃ business manager 例一流の〜。

経営者 けいえいしゃ manager 例〜の立場。

銀行借入金 ぎんこうかりいれきん borrowed money from the bank

借入金 かりいれきん loan → 貸出金

間接金融 かんせつきんゆう indirect finance

株式資本 かぶしきしほん capital stock

直接金融 ちよくせつきんゆう direct finance

…によって by → [文型] ①

資金 しきん fund 例〜援助。

調達する ちょうたつする to provide 例物資を〜。

雇用する こようする to employ 例従業員を〜。

在庫投資 ざいこうし stock investment

在庫 ざいこ stock 例〜管理。

原材料 げんざいりよう raw material 例外国から〜を輸入する。

設備投資 せつびとうし plant and equipment investment

設備 せつび equipment

土地 とち land 例〜を売買する。

機械 きかい machine 例農業の〜。

増加する ぞうかする to increase → 減少する
⇐ 増加させる

所得倍増計画 しょとくばいぞうけいかく Income Doubling Plan

…において in the case of → [文型] ②



テレビで「私はうそは申しません」と所得倍増計画を訴える池田首相（昭和35年）

As the economy of a nation grows, the manager of an enterprise whose aim is to achieve a higher growth rate than the nation's average and who is willing to risk money will raise funds through indirect and direct financing. They will employ more workers and increase purchases of raw materials and capital investments.

As a result of such attitudes Japan's national income doubled after discounting for rises in prices, not after ten years, but in the seven years to 1967. This high economic growth transformed the labour market eradicating unemployment which had been a persistent problem for some time. Ironically employment gave rise to a new problem; a labour shortage. Young workers became known as 'the golden egg' and were highly valued. Scarcity soon led to the narrowing of differentials between wage scales for young workers across the spectrum of enterprises.

プロセス process 例～を重^{おも}んじる。
 経る へる to go through 例長^{なが}い年^{ねん}月^{げつ}を～。
 物価上昇 ぶつかじょうしょう rise in prices
 上昇 じょうしょう rise 例～気^き流^{りゅう}。→下^か降^{こう}
 差し引く さしひく to deduct 例税^{ぜい}金^{きん}を～。
 実質国民所得 じっしつこくみんしょとく real
 national income
 …年後 …ねんご years after →…年^{ねん}前^{まえ}
 高度経済成長 こうどけいざいせいちょう high
 economic growth
 労働市場 ろうどうしじょう labour market
 市場 しじょう market 例～調^{ちよう}査^さ。
 一変する いっぺんする to change completely
 例態^{たい}度^どが～。→一^{いっ}変^{ぺん}さ^させる
 悩みの種 なやみのたね cause of problem
 悩み なやみ affliction 例社^{しゃ}会^{かい}主^{しゅ}義^ぎ経^{けい}済^{ざい}の～。
 種 たね cause; seed 例争^{あらそ}いの～。
 失業問題 しつぎょうもんだい unemployment
 problem
 失業 しつぎょう unemployment 例会^{かい}社^{しゃ}
 が倒^{とう}産^{さん}して～保^ほ険^{けん}をもらう。
 解消する かいしょうする to solve 例婚^{こん}約^{やく}を～。
 完全雇用 かんぜんこよう full employment
 更には さらに furthermore
 人手不足 ひとでぶそく labour shortage
 人手 ひとで hands 例～を^き探^さす。
 現出する げんしゅつする to appear 例飽^{ほう}食^{しょく}時^じ
 代^{だい}が～。→現^{げん}出^{しゅつ}さ^させる
 若い わかい young 例年^{とし}が～。
 金の卵 きんのたまご golden egg

呼ぶ よぶ to call 例武^ぶ士^しをサムライと～。→呼^よ
 ばれる
 重要視する じゅうようしする to value highly
 例国^{こく}民^{みん}生^{せい}活^{かつ}を～。→重^{じゅう}要^{よう}視^しさ^される
 若年労働者賃金 じゃくねんろうどうしゃちんぎん
 wage for young workers
 若年労働者 じゃくねんろうどうしゃ young
 worker
 賃金 ちんぎん wage 例低^{てい}～で^{はたら}く。
 企業規模 きぎょうきぼ business scale
 …による by →〔文型〕①
 縮小する しゅくしょうする to reduce; to narrow
 例事^じ業^{ぎょう}計^{けい}画^{かく}を～。→拡^{かく}大^{だい}する

所得倍増計画が発表された1960年は、同時に労働運動が春闘方式になった年でもある。春闘とは労働組合が年1回、春季にいったいに団体交渉をする方式である。このため日本では、ストライキも春だけ行われることになり、諸外国に比べて秩序ある効率的な労働運動が展開されるようになった。

賃金の上昇率は経済成長に見合ったものであるから、労働者の経済状態はめざましく向上し、その購買力は更に経済を向上させるという好循環となった。この時代、国民の購買力をそそった商品は冷蔵庫・洗濯機・白黒テレビで、俗に「三種の神器」と呼ばれた。米価支持政策による農民の購買力も消費景気の方の要因である。新興のメーカーである松下電器が家電業界において、戦前からのメーカーである東芝・日立を追い抜いたのも農村購買力を中心とする地方の販売店に力を注いだ結果であるといわれている。

重要単語・文型

所得倍増計画 しょとくばいぞうけいかく Income Doubling Plan

発表する はっぴょうする to announce 例意見を。→発表される

同時に どうじに at the same time ⇒[文型]③

労働運動 ろうどううんどう labour movement ; labour campaign 例～が盛んになる。

春闘方式 しゅんとうほうしき annual spring offensive system

春闘 しゅんとう annual spring offensive (⇨ abbr. 春季闘争) 例恒例の～が始まった。

方式 ほうしき form ; system 例新～を採用する。

年 とし year 例業績が上がった。

A とは B だ The explanation of A is B

⇒[文型]③

労働組合 ろうどうくみあい labour union 例～法。～員。

年1回 ねん1かい once a year

春季 しゅんき springtime ⇨ 秋季

いっせいに all at once 例～開始する。

団体交渉 だんたいこうしょう collective bargaining (abbr. ⇨ 団交) 例～権。

…ため(に) because ⇒[文型]④

ストライキ strike 例～に突入する。

諸外国 しょがいく many foreign countries

諸… しょ… many 例～地域。

…に比べて …にくらべて as compared to

⇒[文型]①

秩序 ちつじょ order 例社会の～を守る。

効率的な こうりつてき efficient 例～な経営をする。

展開する てんかいする to develop 例持論を。→展開される

賃金 ちんぎん wage 例～労働者。

上昇率 じょうしょうりつ rising rate

上昇 じょうしょう rise 例物価の～。→下降

…率 …りつ rate 例発生～。

見合う みあう to keep pace with ; to correspond to 例コストに～定価をつける。

経済状態 けいざいじょうたい standard of living ; economic condition 例～がよくなる。

めざましく remarkably 例～経済が発展する。

⇨めざましい

向上する こうじょうする to improve 例製品の品質が～。

購買力 こうばいりょく purchasing power 例～が上がる。

更に さらに in addition 例～上を目指す。

好循環 こうじゅんかん favourable cycle

好… こう… favourable 例～影響を与える。

In 1960, after the announcement of the Income Doubling Plan the first 'spring offensive' of the labour movement took place. Japanese unions now hold a collective bargaining session each year during the spring. As a result, strikes occur only in the spring; and subsequently compared to other nations, the labour movement has developed in an orderly and restrained manner.

Wages have kept pace with the economic growth allowing a remarkable improvement in workers standard of living as well as purchasing power. During this period the three products that attracted the most 'buying demand' were refrigerators, washing machines and black and white televisions. The purchasing power of the farmers was enhanced by the government's rice price maintenance policy which contributed to the high rate of consumption. It was this trend which allowed the newly-established Matsushita Electric to surpass Tōshiba and Hitachi which were producers from prewar times, because Matsushita had channelled its energy into shops in local areas.

循環 じゅんかん cycle 例～バス。

国民 こくみん people 例～主権。

そそる to attract 例好気心を～。

商品 しょうひん product 例人気～。

冷蔵庫 れいぞうこ refrigerator

洗濯機 せんたくき washing machine

白黒テレビ しろくろテレビ black and white TV

俗に ぞくに commonly 例証券会社は～株屋
と呼ばれる。

三種の神器 さんしゅのじんぎ Three Sacred
Treasures

米価支持政策 べいかしじせいさく rice price
maintenance policy

支持 しじ support 例大衆の～。

…による by ⇒[文型]①

農民 のうみん farmer 例～運動。

消費景気 しょうひけいき high rate of consump-
tion

消費 しょうひ consumption 例～生活。

AもBの要因だ AもBのよういんだ A is also
a factor of B ⇒[文型]⑩

一方の いっぽうの another 例～手

要因 よういん factor 例物価上 昇の～。

新興の しんこうの newly established 例～工
業 国。

メーカー producer ; manufacturer 例～に勤める。

松下電器 まつしたでんき Matsushita Electric

家電業界 かでんぎょうかい household electri-

cal appliances industry

…において in ⇒[文型]②

家電 かでん household electrical appli-
ances (⇔ abbr. 家庭電化製品)

業界 ぎょうかい industry ; business
例～紙。

戦前 せんぜん prewar →戦後

東芝 とうしば Tōshiba

日立 ひたち Hitachi

追い抜く おいぬく to surpass 例A社の売り上
げがB社を～。

AもB(の)結果だ AもB(の)けっかだ A is al-
so the result of B ⇒[文型]⑫

農村 のうそん farming village 例～出身者。

…を中心とする …をちゅうしんとする to be
centred on ⇒[文型]⑬

地方 ちほう local area 例～自治体。

販売店 はんばいてん dealer ; sales shop

力を注ぐ ちからをそそぐ to put energy in

力 ちから energy 例経営に～を入れる。

注ぐ そそぐ to pour 例精力を～。

③ 後期高度経済成長期（1965年～1973年）

1965年（昭和40年）は「40年不況」と呼ばれる年であった。この40年不況は、戦後日本経済が直面した初めての本格的な不況であり、東京証券取引所上場会社³¹である山陽特殊製鋼・日本特殊鋼などの大型倒産が続き、山一証券^{やまいち}が経営に行き詰まって大恐慌以来初めての日本銀行による緊急特別融資³²が行われるという異常事態³³を招いた。

一方、政府はかねてより諸外国に資本の自由化³⁴、貿易の自由化³⁵を約束していた。

資本の自由化とは、外国人が自由に日本で会社を設立したり買収したりすることのできる政策である。当時、外国とりわけ米国の企業と日本企業との規模の格差は大きいものがあったから、この不況時にアメリカ企業に乗っ取られることをおそれた日本の企業は、株式をグループ内の会社が互いに持ち合う、いわゆる「株式持ち合い」によって、乗っ取りを回避しようとした。

このようなグループは資本の持ち合いばかりでなく、銀行からの融資、役員の派遣も相互に行い、「系列」と呼ばれるようになった。6大系列はこのときに、はっきり形をとって現れたといわれる。戦前の財閥や銀行を中心とした、三井・三菱・住友・芙蓉・三和・第一勧銀^{さんわ だいいちかんぎん}がそれである。

重要単語・文型

40年不況 40ねんふきよう depression of the year 40

不況 ふきよう depression ⇄ 好況^{こうきよう}

直面する ちよくめんする to confront 例 困難^{こんなん}に～。

本格的な ほんかくてき serious ; real

東京証券取引所 とうきようしょうけんとりひきじょ
Tôkyô Stock Exchange

上場会社 じょうじょうがいしゃ listed company
山陽特殊製鋼 さんようとくしゅせいこう Sanyô
Special Steel

日本特殊鋼 にほんとくしゅこう Japan Special
Steel

大型倒産 おおがたとうさん heavy bankruptcy
倒産 とうさん bankruptcy 例 会社の～。

山一証券 やまいちしょうけん Yamaichi Securities

行き詰まる ゆきづまる to come to a deadlock

大恐慌 だいきょうこう Great Depression

日本銀行 にっぽんぎんこう Bank of Japan
(abbr. ⇒ 日銀)

…による by ⇒ [文型] ①

緊急特別融資 きんきゅうとくべつゆうし special
emergency financing

緊急 きんきゅう emergency 例 ～事態^{じたい}。

融資 ゆうし financing 例 銀行^{ぎんこう}の～。

異常事態 いじょうじたい critical situation

異常な いじょう critical ; unusual

招く まねく to cause ; to invite 例 事故^{じこ}を～。

一方 いっぽう on the other hand ⇒ [文型] ②

かねてより for some time

資本の自由化 しほんのじゆうか liberalisation
of capital

自由化 じゆうか liberalisation

貿易の自由化 ぼうえきのじゆうか liberalisa-

③ The Second Period of High Economic Growth (1965-1973)

The year 1965 (Shôwa 40) became known as the 'Recession of the year 40'. This recession was the first confronted by the Japanese economy in the postwar era. Large corporations listed on Tôkyô Stock Exchange such as Sanyô Special Steel and Japan Special Steel went bankrupt within a short period of time. Yamaichi Securities experienced a management deadlock and to alleviate the situation special emergency financing was made available by the Bank of Japan which had not been done since the 1920s.

In addition, the government had promised foreign countries capital and trade liberalisation.

Liberalisation of capital would permit foreigners to establish new firms freely in Japan or to purchase existing ones. At the time, the difference between Japanese firms and foreign ones, especially American firms, was large so Japanese companies which were afraid of American takeovers during the depression period adopted a policy of affiliation as a safeguard. They tried to avoid buy-outs by holding stocks of companies within the same group.

These groups not only held their capital in common but received joint financial backing from banks and exchanged staff freely. Subsequently, they began to be called 'Affiliated Groups.' Six large groups were established during this period: They are commonly known as Mitsui, Mitsubishi, Sumitomo, Fuyô, Sanwa, and Daiichi Kangin, all of which are based on the Zaibatsu and banks of prewar days.

tion of trade

約束する やくそくする to promise 例 再会を〜。

A とは B だ The explanation of A is B

⇒ [文型] ③

自由^に じゆう freely 例 自由に売買する。

設立する せつりつする to establish 例 協会を〜。

買収する ばいしゅうする to purchase 例 株を〜。

とりわけ especially

米国 べいこく the United States of America

不況時 ふきょうじ period of depression

乗っ取る のつとる to take over ⇐ 乗っ取られる

おそれる to be afraid of 例 インフレを〜。

グループ内 グループない within a group

…内 …ない within ⇐ …外

持ち合う もちあう to hold each other

いわゆる so-called ⇒ [文型] ②

株式持ち合い かぶしきもちあい stock sharing

…によって by ⇒ [文型] ①

回避する かいひする to avoid 例 危険を〜。

資本の持ち合い しほんのもちあい holding cap-

ital

…ばかりでなく…も not only…(but also)

⇒ [文型] ③

役員 やくいん manager 例 団体〜。

派遣 はけん dispatch 例 社員〜。

相互に そうごに mutually 例 協力する。

系列 けいれつ affiliated group

6 大系列 6 だいけいれつ six major affiliated groups

形をとる かたちをとる to form

財閥 ざいばつ Zaibatsu 例 解体。

…を中心とした …をちゅうしんとした to be centred on ⇒ [文型] ②

三井 みつい Mitsui

三菱 みつびし Mitsubishi

住友 すみとも Sumitomo

芙蓉 ふよう Fuyô

三和 さんわ Sanwa

第一勧銀 だいいちかんぎん Daiichi Kangin
(⇐ abbr. 第一勧業銀行)

これらの系列が旧財閥と基本的に違う点は、旧財閥が持株会社である本社によって財閥内企業を資本的に支配していたのに対して、系列会社は極めて緩い結び付きでしかないところにある。

たとえば、三井系列は³⁶23社の社長が毎月第2木曜日に会食して（二木会と呼ばれる）、系列内における新規事業の縄張りの調整を行うにすぎず、特定の事務局もリーダーも制度としては持っていない。

この金融系列のほかに、トヨタ・日立・松下のような製造工程を中心とする生産グループ、三菱商事・三越・イトーヨーカドーのような流通グループ、また日本独特のものとして鉄道を中心とする私鉄グループがある。この私鉄グループとは、たとえば、阪急電鉄は阪急百貨店というターミナルデパート、新阪急ホテル・阪急ストア・宝塚歌劇団・東宝などを含み、西武鉄道は西友・西武百貨店・西武ライオンズ（プロ野球球団）・国土計画・プリンスホテルを含む、異業種間の集団である。

重要単語・文型

旧財閥 きゅうざいばつ ex-Zaibatsu

旧… きゅう… old ; ex →新…

基本的に きほんてき basically 例～に異なる。

点 てん point 例合格～に達する。

持株会社 もちかぶがいしゃ stock holding company

財閥内企業 ざいばつないきぎょう companies inside of the Zaibatsu

資本的に しほんてき in terms of capital 例系列会社は～に結ばれている。

支配する しはいする to control 例一国を～。

…に対して …にたいして as opposed to → [文型]⑩

系列会社 けいれつがいしゃ affiliated companies

極めて きわめて very 例～むずかしい問題だ。

緩い ゆるい weak 例規則が～。

結び付き むすびつき relationship 例～が固い。

…でしかない only → [文型]⑪

三井系列 みついけいれつ Mitsui affiliated companies

23社 23しゃ 23 companies

社長 しゃちょう president of a company

毎月 まいつき every month 例～の定例会。

第2木曜日 だい2もくようび the second Thursday

会食する かいしょくする to dine together

二木会 にもくかい Nimoku-kai

系列内 けいれつない within the affiliated group …における in → [文型]⑫

新規事業 しんきじぎょう new business

縄張り なわばり domain ; territory 例～を争う。

調整 ちょうせい adjustment 例意見の～を行う。

…にすぎず、… only → [文型]⑬

特定の とくていの particular 例～目的。

事務局 じむきょく secretariat office 例～長。

リーダー leader 例～としての資質。

制度 せいど system 例世襲～。

…として as → [文型]⑭

金融系列 きんゆうけいれつ financial group

金融 きんゆう finance 例～機関。

…ほかに besides → [文型]⑮

トヨタ Toyota

日立 ひたち Hitachi

The basic difference between these groups and their predecessors is that the Zaibatsu stock-holding company controlled the capital of other companies in the Zaibatsu, whereas the current big six groups are only affiliated companies with a very weak capital relationship.

For example, in Mitsui, the presidents of the twenty-three affiliated companies meet for lunch on the second Thursday of every month (this is called the Nimoku-kai) and through discussions adjust the position of member companies to allow smooth entry of new business and minimise inter-company territory conflicts. They do not have any overall corporate office or leader.

Besides the group of financial institutions, there are the Manufacturers' Groups such as Toyota, Hitachi, and Matsushita. Distributors' Groups such as Mitsubishi Shôji, Itôyôkadô, and Mitsukoshi. In addition, unique to Japan, the Private Railways Group which diversified corporate membership includes different types of industries: Hankyû Railways, includes a terminal rail station department store called Hankyû Department Store, the New Hankyû Hotel, Hankyû Store, Takarazuka Musical, and Tôhō (Films). Further Seibu Railways includes Seiyû Company, Seibu Department Store, Seibu Lions (professional baseball team), Kokudo Keikaku Company (developer), and the Prince Hotel.

松下 まつした Matsushita
製造工程 せいぞうこうてい manufacturing
process

製造 せいぞう manufacture 例部品^{ぶひん}の〜。

工程 こうてい process 例〜管理^{かんり}。

…を中心とする …をちゅうしんとする to be
centred on ⇒[文型]②

生産グループ せいさんグループ production
group

三菱商事 みつびししょうじ Mitsubishi Trading

三越 みつこし Mitsukoshi Department Store

イトーヨーカドー Itôyôkadô

流通グループ りゅうつうグループ distributor's
group

流通 りゅうつう distribution 例〜業^{ぎょう}。

日本独特の にほんどくとくの unique to Japan

…独特の …どくとくの unique to 例〜経
営管理方法^{えいかんり ほうほう}。

鉄道 てつどう railway

私鉄グループ してつグループ private railway
group

私鉄 してつ private railways

阪急電鉄 はんきゅうでんてつ Hankyû Railways

阪急百貨店 はんきゅうひやつかてん Hankyû
Department Store

ターミナルデパート terminal (rail station) de-
partment store

新阪急ホテル しんはんきゅうホテル New Han-
kyû Hotel

阪急ストア はんきゅうストア Hankyû Store

宝塚歌劇団 たからづかかげきだん Takarazu-
ka Musical

東宝 とうほう Tôhō (Films)

含む ふくむ to include 例税金^{ぜいきん}を〜価格^{かかく}。

西武鉄道 せいぶてつどう Seibu Railways

西友 せいゆう Seiyû Company

西武百貨店 せいぶひやつかてん Seibu De-
partment Store

西武ライオンズ せいぶライオンズ Seibu Lions

プロ野球球団 プロやきゅうきゅうだん profes-
sional baseball team

国土計画 こくどけいかく Kokudo Keikaku
Company (developer)

プリンスホテル Prince Hotel

異業種間 いぎょうしゅかん amongst different
categories of business

異業種 いぎょうしゅ different categories of
business 例〜企業^{きぎょう}の結束^{けつそく}を図^{はか}る。

…間 …かん amongst 例国家^{こっか}〜の紛争^{はんそう}。

集団 しゅうだん group 例〜を形成^{けいせい}する。

世界で鉄道が斜陽化しているときに、日本の私鉄が非常に活発な営業活動を行うことができるのは、この異業種間のグループ化の力による。ちなみに、これらの生産グループ・流通グループ・私鉄グループもしばしば系列と呼ばれている。

このように系列化が進むと、通常は国民経済の中で大企業の占める比率が高まるのが普通であるが、日本では系列外の新しい企業³⁸が次々に現れて、競争メカニズムがうまく働き、大企業の独占にブレーキをかけたところに特色がある。

さて、「40年不況」はたった1年で終了して、次に未曾有の好景気³⁹（いざなぎ景気）が到来した。実質国民所得は57か月（4年9か月）連続前月比を上回る景気上昇が続き、年率実質11.8%という二桁成長⁴⁰を記録した。その結果、我が国の国民総生産（GNP）の規模は自由世界第2位となり、「経済大国」と呼ばれるようになった。その背景には、世界の経済が拡大して、日本の経済体制がそれとうまくかみ合ったことがある。従来は好況がくると輸入が増え、その結果国際収支が悪化し、ドルが不足するので日銀（日本銀行）は通貨量を引き締めたり、公定歩合⁴¹を上げたりする金融の引締めを行わざるを得ず、その結果再び不況となった。

重要単語・文型

斜陽化する しゃようかする to decline

私鉄 してつ private railways

活発な かっぱつ active 例動きが〜だ。

営業活動 えいぎょうかつどう business operations (activities)

営業 えいぎょう commercial operation ; business 例〜時間。

AはBによる A is through B ⇒[文型]①

異業種間 いぎょうしゅかん amongst different categories of business

グループ化 グループか formation of groups

力 ちから power 例〜を発揮する。

ちなみに by the way

しばしば often 例〜会議を開く。

系列化 けいれつか linkage 例〜が進む。

通常 つうじょう generally

国民経済 こくみんけいざい national economy

大企業 だいきぎょう large company → 中企業 ちゅうせうぎょう

占める しめる to dominate ; to occupy

比率 ひりつ ratio 例〜が低い。

高まる たかまる to increase 例税率が〜。

普通 ふつう usual 例〜の教育を受ける。

系列外 けいれつがい outside of the affiliated groups

…外 …がい outside → …内

次々に つぎつぎに one after another

現れる あらわれる to appear 例新技術が〜。

競争メカニズム きょうそうメカニズム mechanism of competition 例〜が作用する。

競争 きょうそう competition

働く はたらく to work 例需要・供給の法則が〜。

独占 どくせん domination 例〜資本。

ブレーキをかける to restrict ; to break

特色 とくしょく characteristic 例新製品の〜。

さて now ; well

40年不況 40ねんふきょう depression of the year 40

たった only

終了する しゅうりようする to complete ; to end

Japanese private railways engage in very active diversified business operations at a time when the railways of the world are declining. This is possible as a consequence of the power that comes from forming this type of interlinking group.

When these large groups make progress, it could be expected that their dominance of the general economy would increase. However, it is characteristic of Japan that new companies continue to appear providing vigorous competition and restricting the domination of large corporations.

The 'Recession of the year 40' was over in less than a year, and was followed by an unprecedented wave of prosperity. The business upturn allowed real income to increase for fifty-seven months in a row and annual growth reached a two digit figure, averaging 11.8% per year. As a result, Japan's GNP was the second highest in the world and became known as an 'economic giant'. Underpinning this performance was the successful gearing of the Japanese economy to the world system. Ordinarily, in times of prosperity, imports increase and the balance of international payments worsens creating a shortfall of dollars, provoking a restriction of money supply by the Bank of Japan. These circumstances often lead to recession.

次に つぎに next

未曾有の みぞうの unprecedented

好景気 こうけいき favourable economic prosperity → 不景気

いざなぎ景気 いざなぎけいき Izanagi Prosperity

到来する とうらいする to arrive 例 好機が〜。

実質国民所得 じっしつこくみんしょとく real national income

連続 れんぞく continuation ; in a row

前月比 ぜんげつひ compared to the preceding month

前月 ぜんげつ preceding month

…比 …ひ compared to 例 前年〜。

上回る うわまわる to exceed → 下回る

景気上昇 けいきじょうしょう business upturn

年率 ねんりつ annual rate 例 〇を計算する。

二桁成長 ふたけたせいちょう growth in double digits

二桁 ふたけた double digits 例 〇得点。

記録する きろくする to record 例 経過を〜。

…結果 …けつか as a result ⇒〔文型〕㉔

我が国 わがくに my country

国民総生産 こくみんそうせいさん Gross National Product (GNP)

規模 きぼ scale 例 工場の〜。

自由世界 じゆうせかい the free world

第2位 だい2い the second place

経済大国 けいざいたいこく economic giant

大国 たいこく powerful nation → 小国

背景 はいけい background 例 事件の〜。

拡大する かくだいする to magnify → 縮小する

経済体制 けいざいたいせい economic system

体制 たいせい system 例 反〜。

かみ合う かみあう to engage ; to gather in upon

従来 じゅうらい so far

好況 こうきょう prosperity → 不況

増える ふえる to increase → 減る

国際収支 こくさいしゅうし international balance of payment

収支 しゅうし balance of payments

悪化する あつかする to become worse

不足する ふそくする to be short in supply

日銀 にちぎん the Bank of Japan (⇐ abbr. 日本銀行)

通貨量 つうかりょう money supply

通貨 つうか currency 例 〇政策。

…量 …りょう amount 例 生産〜。

引き締める ひきしめる to restrict 例 財政を〜。

公定歩合 こうていふあい official rate

…ざるを得ず …ざるをえず to have to ; to be forced to ⇒〔文型〕㉕

再び ふたたび again 例 〇生産を開始した。

この悪循環、いわゆる「ドルの天井」現象を脱却したのは、日本の国民総生産が世界第2位になった時期である。外貨を使う産業よりも外貨を稼ぐ産業（鉄鋼・造船・自動車・電機など）が発展したからである。

急速な経済成長は日本の社会構造に大変革をもたらした。高度成長による所得の増大は、給与所得者（サラリーマン）ばかりでなく農民も潤して、いわゆる所得の格差の縮小を招いた。その背後には、労働者には労働組合が、農民には米作による所得を保証した食糧管理法⁴⁰があった。

労働者・農民の所得が増大したので彼らの購買力も向上し、新三種の神器として、いわゆる3C（カラーテレビ・クーラー・カー）がもてはやされた。

この時期、日本の主要貿易相手であるアメリカは、ベトナム戦争の最中であって大量のドルが流出し、一方日本の貿易収支及び経常収支は大幅な黒字となっていた。これ以降、日本はドル不足からドル過剰となり、やがて日米経済摩擦問題⁴¹を引き起こす要因となった。

重要単語・文型

悪循環 あくじゅんかん vicious cycle

循環 じゅんかん cycle 例血液の〜。

いわゆる so-called ⇒[文型]㉔

ドルの天井現象 ドルのてんじょうげんしょう dollar ceiling phenomenon

現象 げんしょう phenomenon 例自然〜。

脱却する だつきゃくする to get out of

国民総生産 こくみんそうせいさん Gross National Product (GNP)

時期 じき period 例返済〜が迫る。

外貨 がいふ foreign currency 例〜預金。

産業 さんぎょう industry 例〜別組合。

稼ぐ かせぐ to earn 例生活費を〜。

鉄鋼 てつこう steel 例〜を生産する。

造船 ぞうせん shipbuilding 例〜所。

自動車 じどうしゃ motor vehicle 例〜を運転する。

電機 でんき electrical appliance 例〜産業。

発展する はってんする to develop 例文化が〜。

(というのは)…からだ because ⇒[文型]㉕

急速な きゅうそく rapid

経済成長 けいざいせいちよう economic growth

例〜を遂げる。

社会構造 しゃかいこうぞう social structure

大変革 だいへんかく drastic change

変革 へんかく change 例〜期。

もたらす to bring about 例利益を〜。

高度成長 こうどせいちよう high growth
一低成長

所得 しょとく income 例〜水準。

増大 ぞうだい increase 例危険の〜。

給与所得者 きゅうよしょとくしゃ salaried income earner

サラリーマン salaried man

農民 のうみん farmer 例〜が団結する。

潤す うるおす to enrich

格差 かくさ gap ; difference 例賞金〜。

縮小 しゅくしょう decrease 一拡大

背後 はいご background 例〜関係。

労働者 ろうどうしゃ labourer

労働組合 ろうどうくみあい labour union

米作 べいさく rice cultivation 例〜農家。

This vicious cycle, or the dollar ceiling phenomenon was avoided in this period when Japan's GNP became second highest in the world. This was because the industries that brought in foreign income (e.g., steel, shipbuilding, vehicles and electronics goods exports) had developed more than the industries that used foreign currency credits (e.g., iron ore, coal, gas and oil etc.).

This rapid economic growth engendered a drastic change in the Japanese social structure. Increasing income due to the high growth enriched not only the salaried white-collar workers but also the farmers, and it decreased the differences in income. This was a consequence of unionisation and also of the Food Control Act which set a guaranteed minimum return on the rice harvest.

This new prosperity led to new patterns of demand and three new products referred to as the 3C's (colour televisions, coolers and cars) became popular.

During this period, Japan's main trading partner, the United States, was in the midst of the Vietnam War, necessitating the expenditure of large amounts of dollars. On the other hand Japan's current balance was largely in the black. Eventually, Japan experienced a 'US dollar excess', a reversal from its earlier 'dollar-shortage' condition. This led to an economic friction.

保証する ほしょうする to guarantee 例権利を〜。

食糧管理法 しょくりょうかんりほう Food Control Act

購買力 こうばいりょく purchasing power
例〜をつける。

向上する こうじょうする to improve 例技術が〜。

新三種の神器 しんさんしゅのじんぎ New Three Sacred Treasures

3C 3C's

カラーテレビ colour television set

クーラー cooler ; air conditioner

カー car 自動車

もてはやす to be popular 例マスコミがアイドルを〜。←もてはやされる

主要貿易相手 しゅようぼうえきあいて main trade partner

主要な しゅよう main 例〜な産物。

相手 あいて partner 例競争〜。

ベトナム戦争 ベトナムせんそう Vietnam War

…の最中にある …のさなかにある to be in the middle of

最中 さなか in the middle of 例その事件

はスピーチの〜に起こった。

大量 たいりょう large amount 例〜の土砂がく

ずれる。←少量

流出する りゅうしゅつする to flow out 例優秀な頭脳が海外へ〜。

貿易収支 ぼうえきしゅうし trade balance

及び および and

経常収支 けいじょうしゅうし operating balance

大幅な おおはば large ; drastic 例〜な値上げを行う。←小幅

黒字 くろじ surplus ←赤字

…以降 …いこう after

ドル不足 ドルぶそく dollar shortage

不足 ふそく shortage 例資金の〜。

ドル過剰 ドルかじょう dollar surplus

過剰 かじょう surplus 例〜防衛。

やがて later ; and then 例努力が〜実を結ぶ。

日米経済摩擦問題 にちべいけいざいまさつもん

だい economic friction problem between Japan and America

摩擦 まさつ friction 例〜力。

引き起こす ひきおこす to cause 例争いを〜。

AはB(の)要因となる AはB(の)よういんとなる

A causes B ⇒[文型]㊦

要因 よういん factor 例事件の〜。

アメリカのニクソン大統領は1971年8月、金とドルの交換停止⁴²、輸入課徴金⁴³を実施するなどのドル防衛政策を行った。日本では、これをニクソンショックと呼んでいる。続いてスミソニアン会議⁴⁴で通貨調整が行われ、円は1ドル360円から308円に、更に73年には277円に切り上げられ、主要国通貨は変動為替相場制⁴⁵へと移行した。

この間、日本ではさすがの好景気にも陰りがさし、産業界の投資意欲（投資マインド）は衰えがちであった。そこで、政府は、赤字国債⁴⁶を発行し、需要刺激策をとった。この国債が累積して、以後長期にわたって政府は財政赤字問題を抱えることになった。この需要刺激策と日銀の公定歩合引下げ政策があいまって、景気もようやく好転し始めたが、思い切った金融緩和政策は過剰流動性問題を起こした。すなわち滞留した資金は土地・株式相場・相場商品などの投機に向かい、それらの価格が急騰して、ストック・インフレの状況が現れることとなった。

重要単語・文型

ニクソン大統領 ニクソンだいてうりょう President Nixon

金とドルの交換停止 きんとドルのこうかんでいし suspension of the gold-dollar exchange

金 きん gold 例 本位制。

交換 こうかん exchange

停止 ていし stop 例 取引の～。

輸入課徴金 ゆにゅうかちょうきん additional import tariff

実施する じっしする to implement 例 経済封鎖を～。

ドル防衛政策 ドルぼうえいせいさく policy to defend the dollar

防衛 ぼうえい defence 例 国家の～。

ニクソンショック Nixon Shock

続いて つづいて subsequently

スミソニアン会議 スミソニアンかいぎ Smithsonian Conference

通貨調整 つうかちょうせい currency adjustment

通貨 つうか currency 例 政策。

調整 ちょうせい adjustment 例 物価の～。

円 えん yen 例 ～をドルに交換する。

更に さらに furthermore

切り上げる きりあげる to revalue → 切り下げる
← 切り上げられる

主要国 しゅようこく major country

変動為替相場制 へんどうかわせそうばせい system of floating exchange rate

変動 へんどう fluctuation 例 相場～。

為替相場 かわせそうば exchange rate

…制 …せい system 例 民主～。

移行する いこうする to shift 例 資本主義に～。

この間 このかん meantime

さすがの(好景気) さすがの(こうけいき) (prosperous conditions) as they are

陰りがさす かげりがさす to decline
陰り かげり shadow 例 表情の～。

さす to come in 例 日が～。

産業界 さんぎょうかい industrial world

…界 …かい world 例 教育～。

投資意欲 とうしいよく investment mind

投資マインド とうしマインド investment mind

衰える おとろえる to become weaker 例 勤労意欲が～。

…がち(だ) to tend to → [文型] ㉔

政府 せいふ government

赤字国債 あかじこくさい deficit covering national bonds

President Nixon stopped the gold-dollar exchange and implemented a policy of import tariffs in order to defend the US dollar. This was called the 'Nixon Shock' in Japan. Following this, a currency adjustment was negotiated at the Smithsonian Conference and the US dollar rate fell from 360 yen to 308 yen and later to 277 yen in 1973 as the floating exchange rate system took effect.

The effect in Japan was a decline in the prosperous conditions that been prevalent and the investment attitudes of industrial management became less positive. To counteract this the government issued a deficit covering national bond and adopted a demand-stimulation policy, together with the lowering of the official rate. This eventually improved the situation. However, the very determined corrective measures brought about an over-liquidity problem. That is, excess funds were invested into purchases of land, the share market, and the commodity market as venture money. The prices of these items roses suddenly causing 'stock inflation' that is, an appreciation in value of capital goods.

赤字 あかじ deficit → 黒字
 国債 こくさい national bonds 例 証券。
 発行する はっこうする to issue 例 社債を〜。
 需要刺激策 じゅようしげきさく demand-stimulation policy
 需要 じゅよう demand 例 に応じる。
 → 供給
 刺激 しげき stimulation 例 を加える。
 …策 …さく policy 例 経済振興〜。
 累積する るいせきする to accumulate 例 負債額が〜。
 以後 いご later → 以前
 長期 ちょうき long-term → 短期
 …にわたって for ⇒ [文型] ⑥
 財政赤字問題 ざいせいあかじもんだい deficit financing problem
 財政 ざいせい finance 例 を立て直す。
 抱える かかえる to have 例 難問を〜。
 日銀 にちぎん the Bank of Japan (⇔ abbr. 日本銀行)
 公定歩合引下げ政策 こうていぶあいひきさげせい
 いさく policy to lower the official rate
 公定歩合 こうていぶあい official rate
 A と B があいまって effecting each other
 ⇒ [文型] ④
 景気 けいき business conditions 例 循環。
 ようやく at last

好転する こうてんする to get better 例 事態が〜。
 思い切る おもいきる to determine
 金融緩和政策 きんゆうかんわせいさく relaxed finance policy
 金融 きんゆう finance 例 機関。
 緩和 かんわ relaxation 例 輸入の〜。
 過剰流動性問題 かじょうりゅうどうせいもんだい over liquidity problem
 過剰 かじょう excess 例 生産。
 流動性 りゅうどうせい liquidity
 すなわち that is ⇒ [文型] ④
 滞留する たいりゅうする to accumulate 例 在庫品が〜。
 資金 しきん funds 例 政治〜。
 土地 とち lands 例 を担保にする。
 株式相場 かぶしきそうば speculative share market
 相場商品 そうばしょうひん speculative commodity
 投機 とうき venture 例 取引。
 向かう むかう to head 例 好景気に〜。
 価格 かかく price 例 生産〜。
 急騰する きゅうとうする to rise suddenly 例 株価が〜。
 ストック・インフレ stock inflation
 現れる あらわれる to appear 例 効果が〜。

④ 石油危機以降（安定成長期、1973年～1985年）

1973年10月、中東戦争の戦略として OPEC⁴⁸ は、原油価格を4倍に値上げした。石油がぶのみの経済構造といわれた日本では、これを機にメーカーの売り惜しみ、消費者の買い急ぎ現象が石油に関係のない商品⁴⁹にまで波及^{はきゅう}し、「狂乱物価」が現出した。

1974年の実質 GNP はマイナス成長を記録し、国際的な景気後退もあって、戦後もつとも厳しい不況となった。 5

政府は75年以降国債発行による急激な景気浮揚策をとったので、1970年代後半には国家予算のおよそ3分の1が国債に依存する⁵⁰ほどになった。この政策にもかかわらず、低成長・高失業が続き、内需が期待できないために輸出プッシュ⁵¹が働き、貿易収支は黒字となった。円への風当たりはますます強くなって、78年には円はついに1ドル178円にまでなった。 10

重要単語・文型

中東戦争 ちゅうとうせんそう Middle East War
戦略 せんりやく strategy 例販売。

…として as ⇒[文型]⑤

OPEC Organization of Petroleum Exporting
Countries 石油輸出 国機構。

原油価格 げんゆかかく price of crude oil

原油 げんゆ crude oil 例への輸入。

価格 かかく price 例革命。

4倍 4ばい four times

値上げる ねあげる to raise ⇨値下げる

石油がぶのみ せきゆがぶのみ guzzling of oil

石油 せきゆ petroleum ; oil

がぶのみ guzzling 例酒の～。

経済構造 けいざいこうぞう economic structure

…を機に …をきに at … occasion ; upon
opportunity ⇒[文型]⑦

機 き opportunity 例～を見て発言する。

メーカー producer ; manufacturer

売り惜しみ うりおしみ holding back supplies
for selling (restricting sales)

消費者 しょうひしゃ consumer

買い急ぎ かいいそぎ panic-buying

現象 げんしょう phenomenon 例自然～。

関係 かんけい relation 例国際～。

商品 しょうひん goods 例管理。

波及する はきゅうする to spread to 例問題が
国外に～。

狂乱物価 きょうらんぶつかけ sky rocketing prices

狂乱 きょうらん madness 例～地価。

現出する げんしゅつする to appear 例理想社
会が～。

実質GNP じっしつGNP real gross national product

マイナス成長 マイナスせいちょう minus
growth

記録する きろくする to record 例最高を～。

国際的な こくさいてき international ⇨国内的

景気後退 けいきこうたい business recession

後退 こうたい recession 例～を余儀なくさ
れる。

戦後 せんご postwar ⇨戦前

もつとも most 例経済的に～余裕のある国。

厳しい きびしい severe 例～国際情勢。

不況 ふきょう depression ⇨好況

政府 せいふ government 例～の援助。

④ Post Oil Crisis (Stable Growth Period; 1973-1985)

In October, 1973, the Organization of Petroleum Exporting Countries quadrupled the price of the oil as a strategic move in the Middle East War. Japan had been referred to as the 'economic animal that feeds on petroleum', subsequently when producers reduced supplies consumer 'panic-buying' spreads even to products unrelated to petroleum and 'unrealistic prices' appeared.

In 1974, real GNP reflected minus-growth which was partly due to a general international recession. It was later recorded as the most severe depression of the postwar era.

The government issued national bonds in the late 1970s in an effort to quickly alleviate this state of depression and up to one-third of the national budget later depended on them. Despite this policy, high unemployment rates were prevalent, there was no expectation for internal demand, and there was the push towards exports even though resulting in a "black-ink" trade surplus however, low growth continued. Consequently a growing resistance towards the yen developed and in 1978 the value of the yen rose to 178 yen to the dollar.

…以降 …いこう after 例第二次世界大戦～。
国債発行 こくさいはっこう issue of national bonds

国債 こくさい national bonds 例赤字～。
発行 はっこう issue

…による by ⇒[文型]①

急激な きゅうげき sudden ; quick 例～な変化が起こる。

景気浮揚策 けいきふようさく reflation measures

1970年代 1970ねんだい 1970s

後半 こうはん latter half ⇐前半

国家予算 こつかよさん national budget
予算 よさん budget ⇐決算

およそ about

3分の1 3ぶんの1 one-third

依存する いぞんする to depend on

…ほど to be as…as… ⇒[文型]④⑤

政策 せいさく policy 例経済～。

…にもかかわらず despite ⇒[文型]④⑤

低成長 ていせいちょう low growth ⇐高度成長

低… てい… low ⇐高…

高失業 こうしつぎょう high unemployment

失業 しつぎょう unemployment 例～者
対策を立てる。

続く つづく to continue 例好景気が～。

内需 ないじゅ domestic demand (⇐ abbr.
国内需要)

期待する きたいする to expect 例将来を～。
⇐期待できる

…ために… because ⇒[文型]③

輸出プッシュ ゆしゅつプッシュ push towards export

働く はたらく to operate 例競争メカニズムが～。

貿易収支 ぼうえきしゅうし trade balance

収支 しゅうし balance of payments 例家計の～。

黒字 くらじ in the black ; surplus ⇐赤字

風当たり かぜあたり resistance

ますます more and more 例～輸出が増える。

ついに at last 例ダムは～完成した。

このような状態の中で、企業はヒト・モノ・カネの3局面について減量経営を実施して不況を脱しようと試みた。

ヒトについては、なるべく正規従業員（中核労働者）の採用を少なくし、パートタイマーなどの周辺労働力を活用することによる省力化を図った。モノについても、研究開発によって原料が少なく付加価値の高い新製品を開発しようとした。省資源・省エネルギーというのが、官民あげての合言葉であった。カネについては、銀行借入れ・企業間金融などの間接金融から、株式発行・社債発行などの直接金融へ中心を移行させることによって、財務体質を改善しようとした。

このような、企業の一連の減量経営の進展とともに、日本の産業は重厚長大型から軽薄短小型⁵²へと転換し、産業構造も国際競争力をつけて高度化したといわれるようになった。しかし内需が拡大しないまま、国際競争力があまりに強くなることは、製品が輸出に集中することを意味し、外国の産業に悪影響を与えることになる。

重要単語・文型

状態 じょうたい condition 例^{きんゆう}金融～。
企業 きぎょう corporation ; company 例^{せきにん}～責任。
ヒト personnel
モノ material
カネ money
3局面 3きよくめん three areas
局面 きよくめん area ; situation 例^{だかい}～の打開。
…について concerning ⇒〔文型〕⑩
減量経営 げんりょうけいえい rationalisation management
減量 げんりょう loss of quantity 増量^{ぞうりょう}
経営 けいえい management 例^{きぎょう}企業～。
実施する じっしする to carry out 例^{あたらし}新しい人
事制度^{じせいど}を～。
不況 ふきょう depression 好況^{こうきょう}
脱する だつする to escape 例^き危機を～。
試みる こころみる to attempt 例^{だつしゅつ}脱出を～。
なるべく as much as possible
正規従業員 せいきじゅうぎょういん regular employee
正規 せいき regular 例^{かてい}～の課程。

中核労働者 ちゅうかくろうどうしゃ core work force

中核 ちゅうかく core 例^な～を成す。

採用 さいよう employment 例^{ちゅうと}中途～。

パートタイマー part-time worker 例^{しゅふ}主婦の～。

周辺労働力 しゅうへんろうどうりょく peripheral work force

周辺 しゅうへん periphery

活用する かつようする to use 例^{しほん}資本を～。

省力化 しょうりょくか reduction of labour 例^{きぎょう}作業の～。

図る はかる to devise 例^{たいしつかいぜん}体質改善を～。

研究開発 けんきゅうかいはつ research and development(R&D) 例^{きかん}～機関。

…によって by ⇒〔文型〕⑪

原料 げんりょう raw materials 例^{もにゅう}～の輸入。

付加価値 ふかかち value added

価値 かし value 例^{しなもの}～のある品物。

新製品 しんせいひん new product

開発する かいはいはつする to develop 例^{しんぎじゅつ}新技術
を～。

省資源 しょうしげん resource conservation

省… しょう… conservation

In such prevailing conditions, corporations were forced into 'rationalisation management' in an attempt to escape this depression in three areas, personnel, materials and money.

In the area of personnel in a major rationalisation program, an effort was made to cut back regular employees (the core work force) as much as possible; part-time and casual labour was greater utilised. For materials, there was an effort to develop new products through research that were less dependent on raw materials and which had a high propensity to be value added products. The catch phrases of this period were 'conserve resources' and 'conserve energy'. In the area of finance, an effort was made to improve the situation by changing the emphasis from indirect finance such as bank borrowing and inter-corporation finance, to direct finance such as stock issues and corporation bonds.

These measures changed Japanese industry from a 'heavy-thick-large' structure to a 'light-thin-small' form. By the same token, industry also strengthened its position in relation to international competition and became extremely progressive. However, lack of a corresponding expansion of domestic demand meant that growth was almost exclusively in the export sector and consequently had a negative effect upon overseas industries.

省エネルギー しょうエネルギー energy conservation (abbr.⇒^{しょう}省エネ)

官民あげて かんみんあげて both bureaucracy and private sector

官民 かんみん bureaucracy and private sector 例^{いつたい}〜一体。

…あげて all ; whole 例^{かいしゃ}会社を^{がんば}〜頑張る。

合言葉 あいことば catch phrase 例^{とん}〜を唱える。

銀行借入れ ぎんこうかりいれ bank borrowing

企業間金融 きぎょうかんきんゆう inter-corporation finance

…間 …かん inter 例^{ぎやうしや}業者^{とりひき}〜の取引。

間接金融 かんせつきんゆう indirect finance
→ 直接金融

株式発行 かぶしきはっこう issue of stock

発行 はっこう issue 例^{かぶけん}株券^の〜。

社債発行 しゃさいはっこう issue of corporation bonds

直接金融 ちよくせつきんゆう direct finance

移行する いこうする to shift 例^{しほんしゆぎ}資本主義^に〜。
⇔ 移行させる

財務体質 ざいむたいしつ nature of financial affairs

体質 たいしつ constitution ; nature 例^{へい}閉鎖^{きとく}的な企業^{きぎやう}〜。

改善する かいぜんする to improve

一連の いちれんの a series of 例^{げんしやう}〜現象。

進展 しんてん development 例^{けんきゆう}研究^の〜。

…とともに together with ⇒ [文型] ①

重厚長大型 じゅうこうちやうだいがた 'heavy-thick-large' structure

軽薄短小型 けいはくたんしょうがた 'light-thin-short-small' form

転換する てんかんする to change 例^{はっそう}発想^を〜。

産業構造 さんぎやうこうぞう industrial structure

国際競争力 こくさいきやうそうりよく international competitive power 例^ま〜が増す。

つける to gain 例^{じつりよく}実力^を〜。

高度化する こうどかする to become progressive 例^{せいさんぎじゆつ}生産技術^が〜。

内需 ないじゆ domestic demand (⇔ abbr. ^{こくないじやう}国内需要)

拡大する かくだいする to expand ⇔ 縮小する

…ま as it is ; as it stands ⇒ [文型] ②

あまりに too 例^{おお}〜大きく^きなりすぎた^{きぎやう}企業。

AはBを意味する AはBをいみする The meaning of A is B ⇒ [文型] ③

集中する しゅうちゆうする to centre on

悪影響 あくえいきやう negative effect

与える あたえる to give 例^{かち}価値^を〜。

この経済摩擦問題はその後、日本にとってやっかいな問題となっていく。摩擦解消策として自動車輸出の自主規制や外国へ工場を進出させる直接投資策がとられたが、抜本的な方策とはならなかった。基本的にはこれらの問題は、日本の各産業が外国、特に米国に比べて比較優位にあったために生じたものと考えられている。

経済摩擦問題は存在するものの、物価は比較的安定しており、失業率も諸外国に比べると低い⁵³という現状を踏まえて、日本経済の「成功」に学ぼうとする国が多く現れた。石油危機を「克服」した日本経済は、まずは「安定成長への足がため」をしたといえよう。

重要単語・文型

経済摩擦問題 けいざいまさつもんだい problem of economic friction

その後 そのご later 例～の経過。

…にとって for ⇒[文型]⑪

やっかいな difficult 例～な人間関係。

摩擦解消策 まさつかいしょうさく solution plan for friction

解消 かいしょう solution 例ストレスの～。

自動車 じどうしゃ motor vehicle 例～を輸出する。

輸出 ゆしゅつ export ⇄輸入

自主規制 じしゅきせい voluntary restriction

工場 こうじょう plant ; factory 例～地帯。

進出する しんしゅつする to relocate ; to go into 例国際社会に～。⇄進出させる

直接投資策 ちよくせつとうしさく direct investment plan

投資 とうし investment 例～家。

抜本的な ばつぽんてき drastic 例～な解決策を講じる。

方策 ほうさく measure 例～を立てる。

基本的な きほんてき basically 例考えは～には一致している。

各産業 かくさんぎょう every industry

特に とくに especially 例重要性を～強調する。

米国 べいこく the United States of America

…に比べて …にくらべて as compared to

⇒[文型]⑩

比較優位 ひかくゆうい comparative superiority

…ために because ⇒[文型]⑨

生じる しょうじる to arise 例異常事態が～。

存在する ぞんざいする to exist 例賃金の格差が～。

…ものの although ⇒[文型]⑫

物価 ぶつか prices 例～統制。

比較的 ひかくてき relatively 例～よい出来だ。

安定する あんていする to be stable 例経済状態が～。

失業率 しつぎょうりつ unemployment rate



証券会社が密集する有明町（東京）

This economic friction became a major problem which Japan has had to face. In specific attempts to ameliorate international friction, car exports were restricted and a direct investment plan to relocate manufacturing plants to foreign countries was carried out. However, these never involved drastic measures. Basically, it has been thought that these problems arose because Japanese industries were relatively superior to overseas competitors, especially those of the United States.

Though international economic friction continued, prices were relatively stable, and since the unemployment rate was low compared to other countries, many countries tried to learn from the 'success' of the Japanese economy. Japan had 'overcome' the Oil Crisis shock (oil shock) and was said to have established a 'firm base towards stable growth'.

…率 …りつ rate 例^{せいこう}成功～。

…に比べると …にくらべると as compared to

⇒[文型]⑩

現状 げんじょう present condition 例^{だ は}～打破。

踏まえる ふまえる to be based on 例^{じょうきょう}状況を～。

成功 せいこう success 例^{じぎょう}事業の～を祝う。

学ぼうとする まなぼうとする to try to learn

例^{つよ いし}～強い意志。

学ぶ まなぶ to learn 例^{けいざいがく}経済学を～。

現れる あらわれる to appear 例^{ちようこう}徴候が～。

石油危機 せきゆきき Oil Crisis

克服する こくふくする to overcome 例^{ながねん}長年の

病^{びようき}気を～。

まず for the time being ⇒[文型]⑪

安定成長 あんていせいちよう stable growth

足がためをする あしがためをする to establish

a firm base 例^{せんきよ}選挙のための～。

…(よ)う probably ; maybe ⇒[文型]⑫



輸出される自動車と車 運搬専用船 (横浜港)

⑤ 構造調整の時代 (1986年～現在)

2度にわたる石油危機をうまく乗り越えたという国は、経済成長・失業率・物価の3指標⁵⁴でみて、旧西ドイツ・日本の2か国であるといわれている。ところが日本は国際収支⁵⁵、主として貿易収支があまりに良すぎて、特に合衆国との貿易問題において国際摩擦を起こすに至った。鉄鋼・造船・自動車・電機といった従来からの製品のみならず、集積回路 (IC)、ME 関連のハイテク製品まで、アメリカ市場に「集中豪雨」的になだれこむこととなった。こうした輸出量の飛躍的増加は、単にアメリカにおいて貿易赤字問題を引き起こしたにとどまらず、失業問題、ひいては社会問題を引き起こすに至り、日米貿易摩擦問題として、国際政治問題となった。

均衡を欠く取引は継続しない。1985年9月22日、先進国蔵相中央銀行総裁会議 (G5)⁵⁶がニューヨークで開催され、不均衡是正のために為替レート^{かわせ}を、円高・マルク高・ドル安⁵⁷に導くことが合意された。

重要単語・文型

2度 2ど twice 例～あることは3度ある。

…にわたる to extend ; to range ⇒ [文型] ㉔

石油危機 せきゆきき Oil Crisis

うまく successfully 例万事～やる。やうまい

乗り越える のりこえる to overcome 例困難を～。

経済成長 けいざいせいちよう economic growth

失業率 しつぎようりつ unemployment rate

物価 ぶっか prices 例～指数。

3指標 3しひよう three indices

指標 しひよう indices

旧西ドイツ きゅうにしドイツ former West Germany

旧… きゅう… former 例～帝国大学。

→新…

2か国 2かこく two countries

ところが but

国際収支 こくさいしゅうし international balance of payment 例～が悪化する。

主として しゅとして mainly ⇒ [文型] ㉕

貿易収支 ぼうえきしゅうし trade balance

あまりに… too ⇒ [文型] ㉖

…すぎる too 例頭が良～。

特に とくに especially

合衆国 がっしゅうこく the United States

貿易問題 ぼうえきもんだい trade problem

…において concerning ⇒ [文型] ㉗

国際摩擦 こくさいまさつ international friction

起こす おこす to cause 例事故を～。

至る いたる to reach to 例失敗に～。

従来からの じゅうらいからの traditional 例方針。

…のみならず…(も) not only…(but also)

⇒ [文型] ㉘

集積回路 しゅうせきかいろう integrated circuit (IC)

ME 関連 ME かんれん ME related

ME micro electronics

…関連 …かんれん related 例生活～商品。

ハイテク製品 ハイテクせいひん high-tech products

ハイテク high-tech (⇔ abbr. ハイテクノロジー)

アメリカ市場 アメリカしじょう American market

⑤ The Era of Structural Adjustment (1986-)

It has been said that the two countries which successfully cleared the Oil Crisis in terms of growth rate, unemployment and inflation are former West Germany and Japan. However, Japan's international balance of payments, mainly the trade balance, was excessive and was the cause of international friction especially with the United States. Not only traditional products like steel, shipbuilding, cars and electrical machinery, were exported in increasing amounts but even IC's and ME related high technology products penetrated the American market. This friction was not only a trade deficit problem abroad, but it also created unemployment, social and political problems.

Relationships that lack balance do not continue for a long time. On September 22, 1985 at the Conference of Ministers and Governors of the Group of Five countries (G5) held in New York an agreement was reached to correct the imbalance by adjusting the yen and mark to higher values against the dollar.

集中豪雨的^{かに} しゅうちゅうごううてき like a
downpour 例^{しほんとうふ}～に資本が投下された。

集中豪雨 しゅうちゅうごうう downpour

なだれこむ to penetrate ; to surge

こうした aforementioned ; such

輸出量 ゆしゅつりょう amount of export

…量 …りょう amount 例^{せいさん}生産～。

飛躍的^な ひやくてき drastic

単に たんに only

貿易赤字問題 ぼうえきあかじもんだい trade
deficit problem

引き起こす ひきおこす to cause 例^{こくさいもんだい}国際問題を～。

…にとどまらず not only ⇒〔文型〕⑦

失業問題 しつぎょうもんだい unemployment
problem 例^{かいけつ}～を解決する。

ひいては eventually

社会問題 しゃかいもんだい social problem

日米貿易摩擦問題 にちべいぼうえきまさつまん
だい Japan-U.S. trade friction problem

…として as ⇒〔文型〕⑤

国際政治問題 こくさいせいじもんだい interna-
tional political problem

均衡 きんこう balance 例^{たも}～を保つ。

欠く かく to lack 例^{はいりょ}配慮を～。

取引 とりひき dealing 例^{せいじてき}政治的な～。

継続する けいぞくする to continue 例^{けいやく}契約を～。

先進国蔵相中央銀行総裁会議 せんしんこくそう
しゅうちゅうおうぎんこうそうさいかいぎ Con-
ference of Ministers and Governors of the
Group of Five countries

先進国 せんしんこく advanced nation

蔵相 ぞうしょう Minister of Finance

(⇔ abbr. 大蔵大臣^{おおくらだいじん})

中央銀行 ちゅうおうぎんこう Central Bank

総裁 そうさい Governor

会議 かいぎ meeting ; conference

G5 Group of Five

ニューヨーク New York

開催する かいさいする to hold 例^{いゐんかい}委員会を～。
⇔開催される

不均衡是正 ふきんこうぜせい adjustment of
imbalance

不均衡 ふきんこう imbalance 例^{ぼうえき}貿易の～。

是正 ぜせい adjustment 例^{ふごうり}不合理の～。

…ために for the purpose of ⇒〔文型〕⑧

為替レート かわせレート exchange rate

円高 えんだか strength of yen ; strong yen

マルク高 マルクだか strength of mark ; strong
mark

ドル安 ドルやす low dollar rate ; weak dollar

導く みちびく to lead 例^{りつろん}結論を～。

合意する ごういする to agree ⇔合意される^{ごうい}

その結果、円は1年間に約40%も上昇した。これは企業の経営努力の範囲を超えたものであり、輸出依存型産業を中心に「円高不況」が我が国の経済を襲うであろうと予測された。

そのための円高対策として、まず考えられたのは海外に生産基地を移転するということであった。消費地である欧米に工場が進出すれば、貿易赤字問題・失業問題もある程度解消できる。アジアに進出すれば、円高問題に悩まされずに安いコストで製品を生産することができるという利点がある。

次に考えられた対策が、国内需要（内需）を拡大することであった。それまで、賃金は順調な伸びを示し、土地・株券の値上がり⁵⁸から生じるキャピタルゲインもあったので、潜在需要は存在した。それを顕在需要にするために、新製品が開発された。いわゆるハイテク産業・半導体・新素材・バイオテクノロジーなどがその成功例である。

しかし、一方で懸念^{けねん}がないわけではなかった。すなわち、外国への直接投資が盛んになることは、日本の産業の空洞化⁵⁹をもたらす可能性がある。またアジア諸国の日本企業で生産した製品が日本市場に逆輸入されるブーメラン現象⁶⁰が起こるおそれもあった。

重要単語・文型

…結果 …けっか as a result ⇒[文型]④

40% 40パーセント 40 percent

上昇する じょうしょうする to rise ⇄ 下降する

経営努力 けいえいどりよく management effort

範囲 はんい range 例勢力^{せいりきよく}へ。

超える こえる to exceed 例予定額^{よていがく}を。

輸出依存型産業 ゆしゅついでんがたさんぎよう

export dependent industry

依存 いぞん dependence 例新技術^{しんぎじゅつ}への。

…を中心に …をちゅうしんに to be centred on

⇒[文型]②

円高不況 えんだかふきよう high yen deterioration

不況 ふきよう depression ⇄ 好況^{こうきよう}

襲う おそう to attack 例大型台風^{おおがたたいふう}が九州^{きゅうしゅう}を。

予測する よそくする to predict ⇄ 予測される

円高対策 えんだかたいさく counter-measure against the high (strong) yen

対策 たいさく counter-measure 例市場^{しじょう}へ。

…として as ⇒[文型]⑤

まず…。次に… まず…。つぎに… first…, next

… ⇒[文型]⑤

海外 かいがいがい overseas 例へに派遣^{はけん}する。

生産基地 せいさんきち manufacturing base

基地 きち base 例軍事^{ぐんじ}へ。

移転する いてんする to transfer ; to relocate

消費地 しょうひち place of consumption

…地 …ち place 例農^{のう}へ。

欧米 おうべい Europe and the United States

進出する しんしゅつする to relocate

ある程度 あるていど to some extent

解消する かいしょうする to solve 例不安^{ふあん}を。

⇄ 解消^{かいしょう}できる

アジア Asia 例東南^{とうなん}へ。

悩む なやむ to be affected by 例生産力^{せいさんりきよく}低下

にへ。⇄ 悩まされる

…ずに without ⇒[文型]⑤

コスト cost 例へを低く抑える。

利点 りてん advantage 例へを生かす。

国内需要 こくないじゅよう domestic demand

As a result, the yen rose by 40% against the dollar in one year. This was more than business was believed to be capable of dealing with and it was predicted that the 'high yen deterioration' would negatively affect the economy, especially export-dependent industries.

As a counter-measure against the high yen, it was decided to transfer manufacturing operations overseas. In the future as Japanese factories are transferred to the local consumer markets in Europe and America, it would be expected that the trade deficit and unemployment problems will be reduced to some extent. Relocation in Asia would realise cheaper production costs without being affected by the high-yen value problem.

The next objective was to increase domestic demand (internal demand). Wages were characterised by a steady growth: capital gain arising from the appreciation of land and stocks was also prevalent. It was believed that a latent demand existed. In order to change this into a realised demand, new products were developed. The so-called high-technology industries such as semiconductors, new materials, and biotechnology were successful examples of this.

However, there was still concern. It was believed that direct active investment in foreign countries could possibly lead to Japanese industry becoming hollow. In addition, products which were produced by Japanese corporations in Asian countries could be reverse-imported; resulting in a phenomenon called the "boomerang effect".

(abbr. ⇒ 内需)
 拡大する かくだいする to increase ⇨ 縮 小する しゅく しょう
 賃金 ちんぎん wage 例〜カット。
 順調な じゅんちょう steady 例〜な成り行き。
 伸び のび growth 例〜率。
 示す しめす to show 例計画案を〜。
 土地 とち land 例〜を売買する。
 株券 かぶけん stock certificate
 値上がり ねあがり rise in price ⇨ 値下がり ねさがり
 生じる しょうじる to arise 例疑惑が〜。
 キャピタルゲイン capital gain 例〜課税。
 潜在需要 せんざいじゅよう latent demand
 存在する ぞんざいする to exist 例危険が〜。
 顕在需要 けんざいじゅよう realised demand
 開発する かいはつする to develop 例能力
 を〜。⇨ 開発される
 いわゆる so-called ⇒ [文型] ㉔
 ハイテク産業 ハイテクさんぎよう high-tech
 -nology industry
 ハイテク high-tech (⇨ abbr. ハイテクノロ
 ジー)
 半導体 はんどうたい integrated circuit semi-
 conductor 例〜産業。

新素材 しんそざい new material 例〜の製品。
 バイオテクノロジー biotechnology
 成功例 せいこうれい successful example
 一方で いっぽうで on the other hand
 ⇒ [文型] ㉔
 懸念 けねん concern 例〜を抱く。
 …わけではない not to be free from ⇒ [文型] ㉔
 すなわち that is ⇒ [文型] ㉔
 直接投資 ちよくせつとうし direct investment
 ⇨ 間接投資 かんせつとうし
 盛ん-に さかん active 例活動が〜だ。
 空洞化 くうどうか becoming hollow 例道徳
 教育の〜。
 空洞 くうどう hollow 例大木に〜ができる。
 もたらす to bring about 例好結果を〜。
 可能性 かのうせい possibility 例〜がある。
 逆輸入する ぎやくゆにゅうする to reverse-
 import ⇨ 逆輸入される
 ブーメラン現象 ブーメランげんしょう boome-
 rang effect
 …おそれがある to be in danger of ; to be
 threatened with ⇒ [文型] ㉔

しかしながら、その懸念は杞憂^{きゆう}に終わった。円高は輸出の阻害要因ではあったが、一方で原料安・エネルギー安、物価の安定を日本にもたらした。また新技術による新製品開発の成功によって、内需が拡大し、企業が記録的な黒字決算を計上したのは、G5 (1985年) で円高が決定されて3年目のことであった。

しかし経済現象というものは、一つの問題を解決すると次の問題が発生するものである。その一つに政治がらみの国際問題がある。これらの問題は日本経済が直面した従来の困難とは基本的に異なっている。いずれも国際的構造調整問題が背景にあるからである。

G5 はアメリカの双子^{ふたご}の赤字 (財政赤字、国際収支の赤字) を解決すべく開催されたもので、アメリカの国内問題が世界に影響を与えた好例である。日本の内需拡大は労働力^{ひつぱく}需要の逼迫による外国人労働者問題を発生させずにはおかない。日本の新製品開発力・ハイテク化・情報化は米国との技術戦争⁶¹も生じさせ、米国の兵器産業、安全保障問題へも影響を及ぼすことになる。アメリカの国際収支の赤字は日本に市場開放を要求し、ついには米の自由化問題を生じせしめる。世界の国民所得の12%を占める日本の経済活動が世界に影響を与え、世界の動きがまた直接日本に影響するという関係ができあがる。

重要単語・文型

しかしながら however

杞憂 きゆう unfounded fears 例君の心配は～にすぎない。

終わる おわる to end 例仕事が失敗に～。

阻害要因 そがいよういん factor of obstruction
阻害 そがい obstruction

要因 よういん factor 例成功の～をあげる。

原料安 げんりょうやす cheaper raw material
エネルギー安 エネルギーやす cheaper energy cost

安定 あんてい stability 例～政権。

もたらす to bring about 例災害を～。

新技術 しんぎじゅつ advanced technology

…による by ⇨[文型]①

…によって due to ⇨[文型]②

記録的 きろくてき record-breaking 例～な大雨。

黒字決算 くろじけっさん profit ; profitable accounting statement

決算 けっさん closing accounts ⇨予算

計上する けいじょうする to record 例予算を～。

決定する けつていする to decide 例方針を～。

⇨決定される

経済現象 けいぎげんしょう economic phenomenon

解決する かいけつする to solve 例紛争を～。

発生する はっせいする to arise 例トラブルが～。

政治がらみの せいじがらみの politics related
…がらみの related 例利権～紛争。

国際問題 こくさいもんだい international problem

直面する ちよくめんする to encounter 例生活難に～。

困難 こんなん difficulty 例～に立ち向かう。

基本的 基本的に きほんてき fundamentally

異なる ことなる to differ 例日米では状況が～。

However, this anxiety was later shown to be unfounded. Although the high yen value was an obstruction to exports, it also brought about stable cheaper raw resources, energy and living costs. Further, due to the successful development of new products by advanced technology, internal demand was increased and corporations recorded record-breaking profits. This was three years after the high yen value was decided at the G5 in 1985.

However, as economic models predict, when one problem is solved, another arises. One of these was the international political reaction. This was fundamentally different from past difficulties encountered by Japan which were all related to changes in the international economic structure.

The 1985 G5 meeting held to solve financial and international trade deficits was really an example of the internal problems of the United States affecting the world. The increase in Japanese domestic consumption must inevitably create a demand for foreign workers because of the lack of domestic manpower. Japan's new product development, high technology and information systems have created a 'technology war' with the United States which will affect its defence industry and national security interests. Its international trade deficit lead the United States to demand that Japan open its markets and this has resulted in the liberalisation of rice imports. Japan's economic activity which accounts for 12% of the world's consumers' income has affected the world and the world's activities are directly affecting Japan; this symbiotic relationship is inevitable.

いずれも all

国際的構造調整問題 こくさいてきこうぞうちょうせ
いもんだい international economic struc-
ture problem

双子の赤字 ふたごのあかじ twin deficit

双子 ふたご twin 例～の兄弟。

赤字 あかじ deficit →黒字

財政赤字 ざいせいあかじ financial deficit

国際収支 こくさいしゅうし international bal-
ance of payment 例～が悪化する。

…べく for the purpose of ⇒〔文型〕㉑

開催する かいさいする to hold ; to open 例展
示会を～。⇐開催される

影響 えいきょう effect 例～力。

与える あたえる to give 例権限を～。

好例 こうれい typical example

労働力 ろうどうりょく manpower 例～不足。

需要 じゅよう demand 例～に応じる。→供給

逼迫 ひつぱく total inadequacy 例財政の～。

外国人労働者 がいこくじんろうどうしゃ foreign
worker

…ずにはおかない inevitably ⇒〔文型〕㉒

新製品開発力 しんせいひんかいはつりょく abil-
ity of new product development

情報化 じょうほうか informatisation 例～社会。

技術戦争 ぎじゅつせんそう technology war

兵器産業 へいきさんぎょう defence industry

安全保障問題 あんぜんほしょうもんだい secu-
rity problem

及ぼす およぼす to affect ; to exert 例被害を～。

市場開放 しじょうかいほう opening of market

開放 かいほう opening 例市場の～。

要求する ようきゅうする to demand

ついに(は) eventually

自由化問題 じゅうかもんだい liberalisation
problem

AはBを(せ)しめる A causes B ⇒〔文型〕㉓

国民所得 こくみんしょとく national income

経済活動 けいざいかつどう economic activity

動き うごき activity 例物価の～。

できあがる to be formed ; to be completed

ゴルバチョフ時代の旧ソ連とアメリカとのデタントは、軍事費の少ない日本が経済的に台頭した結果であるとも見ることができよう。1992年の EC 統合とアメリカ・カナダ経済圏の成立は、日本および NIES⁶² 諸国の勃興^{ぼっこう}が引き金になったといわれている。今後は世界の動きにあわせて、日本が経済構造を調整する必要に迫られるというのが常態になるであろう。

経済は地球規模でグローバル化しつつある。しかし政治は国益中心の国単位で行動している。国際経済がある国の国内の選挙活動に振り回されることもあろう。日本国の首相は日本の選挙民が選び、米国の大統領は米国民だけが選挙するにもかかわらず、米国の大統領の影響力は国際的である。日本もまた同様である。世界は当分この政治と経済との不調和に悩まされることになるろう。

重要単語・文型

ゴルバチョフ Gorbachev, M.S.

旧ソ連 きゅうソれん former Soviet Union

デタント d'etente 緊張緩和。

軍事費 ぐんじひ defence budget

台頭する たいとうする to rise 例新興勢力が〜。

…結果 …けっか as a result ⇒[文型]②

…(よ)う probably ; maybe ⇒[文型]⑤

EC 統合 EC とうごう establishment of EC community

統合 とうごう unification 例組織の〜。

アメリカ・カナダ経済圏 アメリカ・カナダけいざいけん US-Canada economic bloc

…圏 …けん bloc 例北極〜。

成立 せいりつ formation 例国家の〜。

NIES 諸国 NIES しょこく NIES countries

NIES Newly Industrialising Economies
新興工業経済圏。

勃興 ぼっこう rise 例新経済圏の〜。

引き金になる ひきがねになる to be a trigger

引き金 ひきがね trigger 例ピストルの〜。

今後 こんご future 例〜の課題。

…にあわせて in accordance with ⇒[文型]⑦

経済構造 けいざいこうぞう economic structure

調整する ちょうせいする to adjust 例通貨を〜。

迫る せまる to force 例借金^{しゃっしん}の返済^{へんさい}を〜。⇐^{せま}迫られる

常態 じょうたい normal condition 例〜に復する。

地球規模 ちきゅうきぼ global base

グローバル化する グローバル化する to globalise 例企業規模を〜。

…つつある in the process of ⇒[文型]⑥

国益中心 こくえきちゅうしん domestic profit oriented

国益 こくえき domestic profits 例〜優先。

国単位 くにたんい national unit

単位 たんい unit 例地域^{ちいき}〜で結束^{けつそく}する。

行動する こうどうする to act 例方針^{ほうしん}に従^{したが}って〜。

ある国 あるくに one country

選挙活動 せんきょかつどう election campaign

振り回す ふりまわす to affect ; to turn around

例権力^{けんりょく}を〜。⇐^{まわ}振り回される

首相 しゅしょう Prime Minister

選挙民 せんきょみん electorate ; voter

選挙 せんきょ election 例国会議員^{こっかいぎいん}の〜。

選ぶ えらぶ to elect

大統領 だいてりょう President 例アメリカ〜。

米国民 べいこくみん American citizen

…にもかかわらず although ⇒[文型]⑩

影響力 えいきょうりょく influence

国際的^{こくさいてき} こくさいてき international 例〜な機

The d'etente between Gorbachev's former Soviet Union and the United States is a result of Japan's economic uprising with a low national defence budget. The sudden economic rise of Japan and the NIES countries is said to have been a trigger for the establishment of EC Community in 1992 and the formation of United States-Canada economic agreements. In the future it will become the norm for Japan to adjust its economic structure to world movements.

The world's economies are becoming increasingly interdependent. However, political concerns are largely orientated to domestic profits in national units. It is increasingly likely that international relations may be affected by the national election of a single country. Japan's Prime Minister is selected by Japanese citizens and the U.S. President is selected by American citizens, yet the influence of these elected leaders is international. The world will no doubt be troubled by the discord between politics and the economy for some time.

関。 →国内^{こくないでき}的

同様 どうよう similar 例^{い か}以下～。

当分 とうぶん for some time 例^{あいだ}～の間。

不調和 ふちょうわ discord

不… ふ… non 例^{せいかく}性格の～一致^{いつち}。

調和 ちょうわ accord ; harmony 例^{せいさん}生産

と消費^{しょうひ}の～。

悩む なやむ to be troubled 例^{ず づう}頭痛に～。

⇐悩^{なや}まされる

戦後の日本の経済発展の第1期（1945年～1955年）について答えなさい。

①①a. 占領軍は戦後まもなくどのような政策をとったか、のべなさい。

〈p.12 5-7行〉

b. 占領軍はその後、aの政策を変更するが、その理由は何か具体的にのべなさい。

〈p.14 1-3行〉

② 戦前の日本の経済構造はどのようなものであったか、のべなさい。〈p.12 7-10行〉

③ 戦後から特需景気までの日本の経済状態について説明しなさい。

〈p.14 6-10行〉

②① 占領軍の経済政策の3本柱をあげ、それぞれについて具体的にのべなさい。

〈p.14 11行-p.18 3行〉

a.

b.

c.

② 日本政府はこの時期経済復興の手段としてどのような政策をとったか、具体的に説明しなさい。

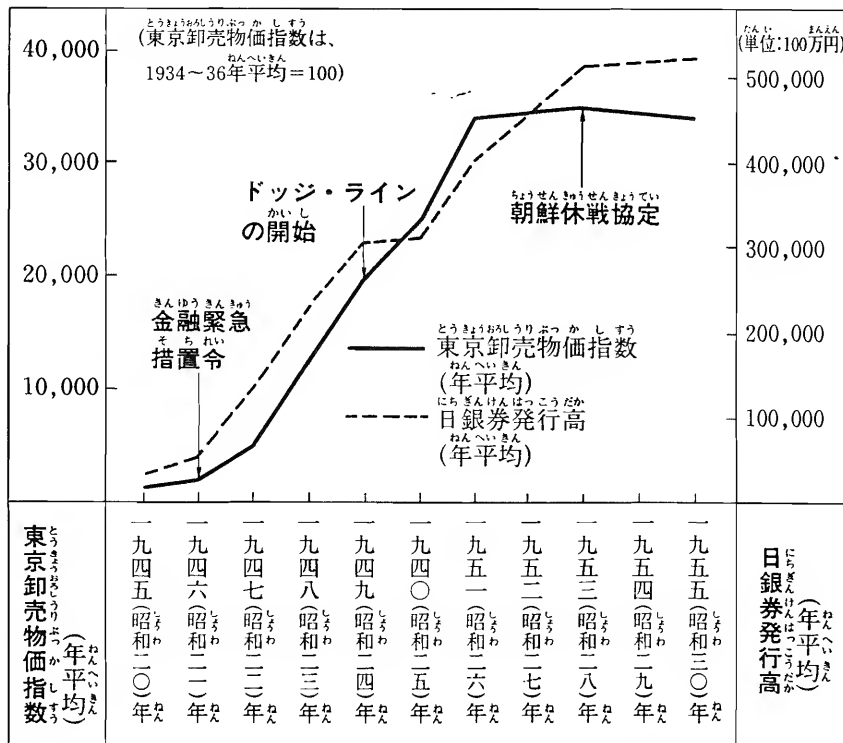
〈p.18 5-9行〉

③ この時期の経済発展上の問題点は何であったか、またそれはどのような理由によるのか、のべなさい。

〈p.20 1-13行〉

問 文中 (p.14の9行目) に「非常に高率のインフレが国民生活を襲っていた」とあるが、なぜこのようなインフレが起きたのか。下図2-1を参照しながら、戦時中、そして戦争直後の日本の状況を背景にして考えてみなさい。

図2-1 戦後インフレ



(『大学への日本史』より)

戦後の経済発展の第2期（1955年～1965年）について答えなさい。

①① この時期の日本経済の構造はどのようなものであったか、のべなさい。

〈p.22 2-5行〉

② 国内ではどんな問題が生じたか、のべなさい。

〈p.22 5-9行〉

②① 池田内閣が発表した「所得倍増計画」の目的は何であったか、のべなさい。

〈p.22 10-11行〉

② 「所得倍増計画」実施の成果についてのべなさい。

〈p.24 1-9行〉

③① 労働運動における変化は何であったか、のべなさい。

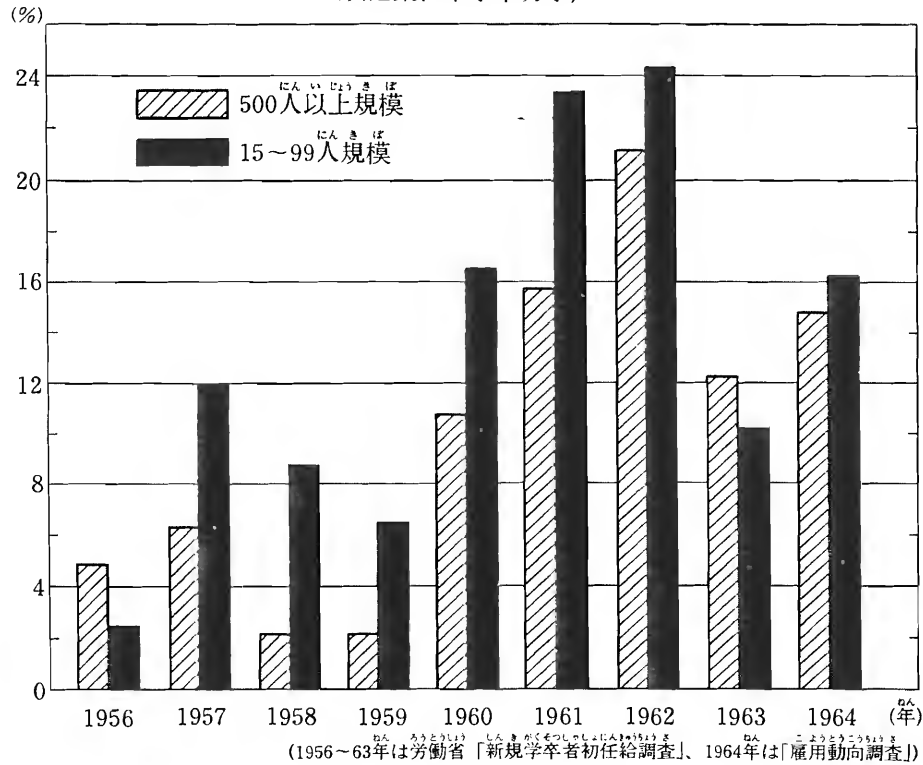
〈p.26 1-4行〉

② この時期の消費景気を支えた理由は何か、のべなさい。

〈p.26 5-10行〉

問 下図 2-2 を見て、「金の卵」と呼ばれた中卒者男子の初任給（1956年から1964年
まで）の対前年比を読み取りなさい。

図 2-2 新規学卒者初任給の対前年上昇率の推移
(製造業、中学卒男子)

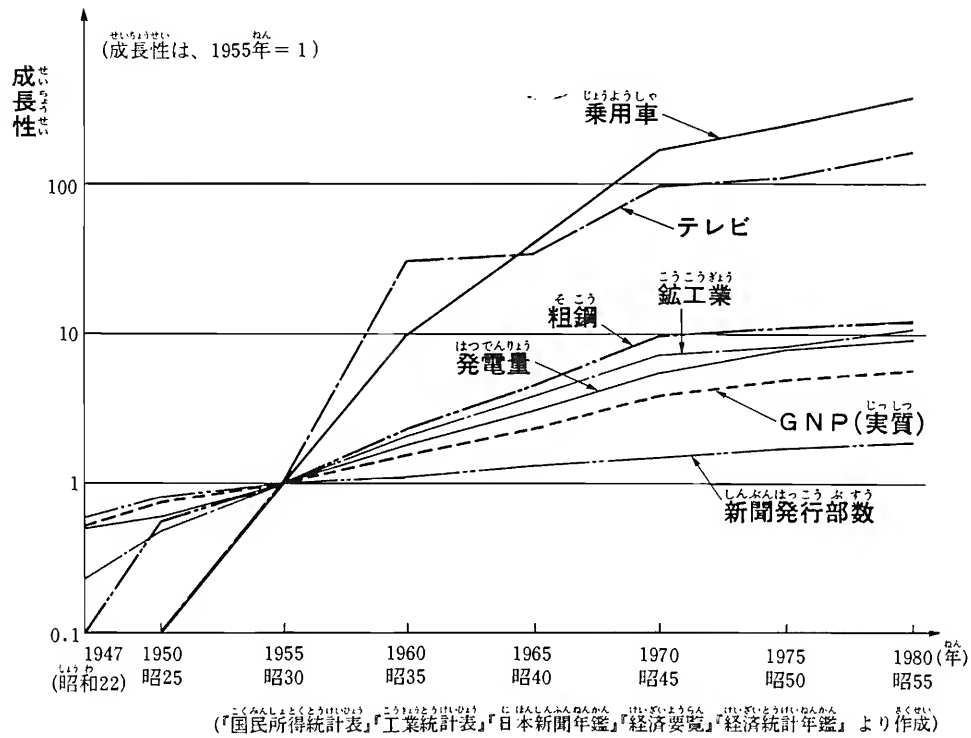


戦後の日本の経済発展の第3期（1965年～1973年）について答えなさい。

- ①① 「40年不況」とはどのような不況であったか、のべなさい。〈p.28 2-5行〉
- ② 「40年不況」のとき、日本の企業が「系列化」という施策をとった目的と理由について、のべなさい。〈p.28 6-11行〉
- ③ 「系列」と「旧財閥」を比較して相違点を説明しなさい。〈p.30 1-6行〉
- ④ 日本の「系列」にはどのようなものがあるか、四つあげなさい。〈p.30 7行-p.32 3行〉
- ⑤ 「系列化」が進むなかで、大企業による独占が起きなかった理由をのべなさい。〈p.32 4-6行〉
- ②① 「40年不況」の1960年代後半に、日本経済がどのような成長を遂げたか、のべなさい。〈p.32 7-11行〉
- ② この時期の「好況」が従来の「好況」と異なる点は何か、のべなさい。〈p.32 11行-p.34 3行〉
- ③ 急速な経済成長が日本の社会構造にもたらした大変革とは何か、またそれを支えた社会的背景について、のべなさい。〈p.34 4-7行〉
- ④① 1970年代初頭の世界経済における重大な変化についてのべなさい。〈p.36 1-4行〉
- ② ①の変化が日本に与えた影響について具体的にのべなさい。〈p.36 5-11行〉

問 下図2-3を見て、高度成長を導いた産業がどのようなものであったか考えてみなさい。

図2-3 日本経済の高度成長と主導産業



戦後の日本経済発展の第4期（1973年～1985年）について答えなさい。

- ① 1973年の石油危機が以下の2点に与えた影響について、それぞれ答えなさい。

〈p.38 2-11行〉

① 国民生活

② 日本経済

- ②① 石油危機による不況の中で、企業が試みた「減量経営」とは何か、説明しなさい。

〈p.40 1-8行〉

② 「減量経営」がもたらした成果はどのようなものであったか、のべなさい。

〈p.40 9-11行〉

③ ②の結果、どのような問題が生じたか、のべなさい。

〈p.40 11-12行〉

④ ③の問題に対してとられた方策についてのべなさい。

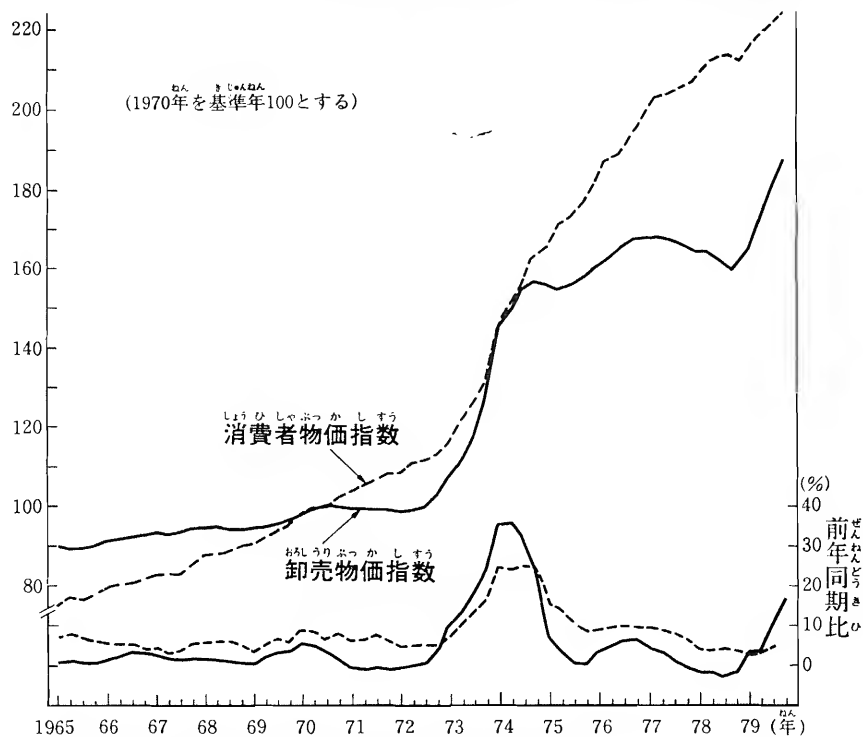
〈p.42 1-3行〉

- ③ この時期の経済状況を全般的にみると、どのような状態にあったといえるか、のべなさい。

〈p.42 5-7行〉

問 1973年～1974年の狂乱物価以降、消費者物価指数が卸売物価指数に比べて、大きく上に乖離しているのはなぜか、下図2-4を見ながら説明しなさい。

図2-4 卸売・消費者物価指数とその対前年比騰貴率



※卸売物価指数は日本銀行、消費者物価指数は総理府統計局作成

(中村隆英著『日本経済その成長と構造』第二版 東京大学出版会より)

戦後の日本の経済の第5期（1986年～現在）について答えなさい。

① 1980年代半ばの日米間の摩擦問題の状況についてのべなさい。〈p.44 3-9行〉

②① ①の結果、1985年の先進国蔵相中央銀行総裁会議（G5）でどのような合意が成立したか、のべなさい。〈p.44 10-12行〉

② 「円高不況」に対する対策としてまず考えられたことは何か。またその理由を記しなさい。〈p.46 4-7行〉

③ 次に考えられた対策は何か、またその成果について記しなさい。〈p.46 8-11行〉

④ 上記の対策に対してどのような懸念があったかのべなさい。〈p.46 12-14行〉

③① 新たに出てきた経済問題が従来の経済問題と異なる点は何か、のべなさい。〈p.48 5-8行〉

② ①の問題は現実にはどのような形で現れているか、具体例の中から三つあげなさい。〈p.48 9行-p.50 3行〉

a.

b.

c.

③ 今後の日本経済にとって避けられないことは何かのべなさい。〈p.50 3-5行〉

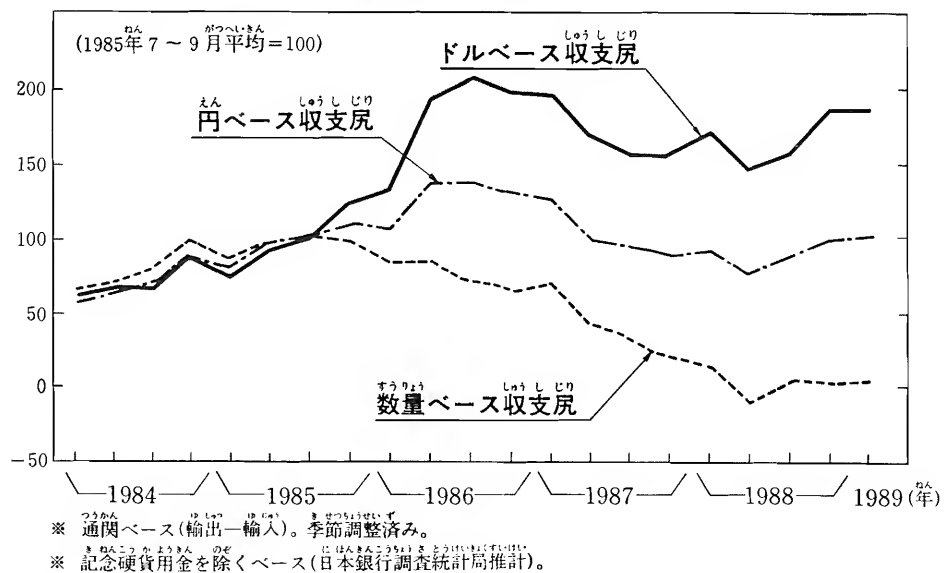
④ 今後、世界にとって問題となることはどのようなことか、のべなさい。〈p.50 6-10行〉

問 下図 2-5 のグラフをみると、ドルベースの貿易収支黒字は1986年末ごろから縮小傾向をたどった後、1988年後半からは拡大に転じている。特に、輸出増加を中心に、この理由を考察しなさい。

ヒント：海外景気が設備投資主導型の同時拡大であることを考え合わせなさい。

図 2-5 国際収支の動向

貿易黒字の推移



第3講 労働経済

日本の労働経済には、終身雇用・年功序列・企業内組合という三つの制度的特徴があるといわれている。

終身雇用が成立した背景だが、大正時代に西洋流新産業が勃興したとき、企業が必要とする新職種の労働者を自ら養成しなければならなかったことにある。そして、もしその特殊技術を習得した熟練工が、他企業へ転職するならば訓練費が無駄になってしまふ。そこで企業は訓練費が回収できるまで、熟練工をその企業に定着させる必要が生じる。そこで、永年勤続すれば賃金が漸増する「年功給制度」や、雇用を保証する「終身雇用制度」が導入された。ただし終身雇用とはいっても、文字通り終身雇用されるわけではなく、原則として定年までの勤務を保証するという意味である。もっとも戦前の定年は男子45歳であり、平均寿命も45歳ぐらいであったから、数字上は「終身雇用」が終身勤められる制度であったといっても間違いではなかった。

重要単語・文型

労働経済 ろうどうけいざい labour economy

終身雇用 しゅうしんこよう lifetime employment

終身 しゅうしん lifetime 例～年金。

雇用 こよう employment 例～保険。

年功序列 ねんこうじょれつ seniority system

企業内組合 きぎょうないくみあい company-based unions

制度的特徴 せいどてきとくちょう structural characteristics

制度的な せいどてき structural 例～な障害。

成立する せいりつする to be established 例法案が～。

背景 はいけい background 例舞台～。

大正時代 たいしょうじだい Taishô Period

西洋流 せいようりゅう Western style

新産業 しんさんぎょう new industry 例～都市。

勃興する ぼっこうする to rise 例新勢力が～。

企業 きぎょう company 例～年金。

必要とする ひつようとする to need 例資金を～。

新職種 しんしよくしゅ new type of job

労働者 ろうどうしゃ labourer 例～階級。

自ら みずから by oneself 例～誤りを認める。

養成する ようせいする to train 例専門家を～。

特殊技術 とくしゅぎじゅつ special skill
例～を要する。

習得する しゅうとくする to acquire 例英会話を～。

熟練工 じゅくれんこう skilled worker 例～を雇う。

他企業 たきぎょう another company

転職する てんしよくする to transfer 例大会社へ～。

訓練費 くんれんひ cost of training

無駄に むだ wasteful 例経費が～だ。

そこで then

回収する かいしゅうする to get back 例資金

Lecture III Labour Economy

There are three structural characteristics fundamental to the labour economy of Japan; lifetime employment, seniority, and company unions.

Lifetime employment came about because new technologies introduced created a need for trained workers who were highly sought after by companies during the sudden rise of Western style industries established during the Taishô Era. If these experienced technicians who had acquired special skills transferred to another company, it would have been a waste of training resources. Therefore, since there was a demand to keep experienced technicians in the company until the training costs could be justified, the corporations introduced the 'seniority salary system' where wages were increased according to years service in the company, and the 'lifetime employment system' which guaranteed employment security. Although it is called 'lifetime employment', a person is not literally employed for a lifetime, but as a guiding principle there is an assurance of employment until retirement. However, as retirement age for men in prewar times was forty-five years of age and average life span was forty-five years, statistically 'lifetime employment' was a system which usually allowed a person to work for a lifetime.

を〜。⇨回収できる
 定着する ていちゃくする to stay 例週休二日制が〜。⇨定着させる
 生じる しょうじる to arise 例関係が〜。
 永年勤続 えいねんきんぞく service for many years
 賃金 ちんぎん wage 例水準。
 漸増する ぜんぞうする to increase gradually
 例交通事故死が〜。⇨漸減する
 年功給制度 ねんこうきゅうせいど seniority salary system
 保証する ほしょうする to assure 例身元を〜。
 終身雇用制度 しゅうしんこようせいど lifetime employment system
 導入する どうにゅうする to introduce 例産業ロボットを〜。⇨導入される
 ただし but ⇨[文型]⑤
 …と(は)いつでも even to say ⇨[文型]⑥
 AはBという意味だ AはBといういみだ A means B ⇨[文型]③

文字通り もじどおり literally 例〜に受け取る。
 …わけではなく not as expected ⇨[文型]⑤
 原則 げんそく principle 例〜を守る。
 …として as ⇨[文型]⑤
 定年 ていねん retirement 例〜の延長。
 勤務 きんむ service 例〜態度。
 意味 いみ meaning 例大きな〜を持つ。
 もつとも but ; however ⇨[文型]⑩
 戦前 せんぜん prewar ⇨戦後
 男子 だんし man ⇨女子
 45歳 45さい 45 years old
 平均寿命 へいきんじゅみょう average life expectancy 例〜が延びる。
 …ぐらい about 例年率3%〜の経済成長率。
 数字上 すうじじょう statistically
 数字 すうじ number 例〜に強い。
 勤める つとめる to work ⇨勤められる
 制度 せいど system 例〜を改める。
 間違い まちがひ error 例だれでも〜をおかす。

もつとも、戦前、この終身雇用制が適用されたのは、新産業を経営する財閥系の「職員および熟練工」と政府の「官員」に限られていて、この制度が一般的になったのは、第二次世界大戦後のことであるといわれている。

戦前の労務管理は複線型人事管理システムと呼ばれ、「工員」と大学卒業者である「職員」とを峻別^{しゅんべつ}していた。つまり職員は管理者となっていくのに対し、工員は職長どまりであり、軍隊の士官学校出の将校と徴兵制による一般兵にたとえることのできる制度である。戦後はこの区別があいまいになって、単線型に近くなったといわれる。すなわち複線型であっても所定の駅で鈍行^{どんこう}から急行に乗り換える機会が与えられるようになったのである。たでまえとしては誰もが管理者になり得るということであり、一般従業員のモラルに好影響を与えることになった。

定年まで雇用を保証する制度は従業員にとっては魅力的であるが、企業にとっては不景気のときの対策の一つを失うことを意味する。現に統計によれば、不景気になっても他の諸国に比べて、失業率はあまり上がっていない。

重要単語・文型

もつとも but ; however ⇒ [文型] ⑬

終身雇用制 しゅうしんこようせい lifetime employment system

適用する てきようする to apply 例 全社員に規則を〜。⇒ 適用される

新産業 しんさんぎよう new industry 例 〜都市。

経営する けいえいする to manage 例 小売店を〜。

財閥系 ざいばつけい Zaibatsu related

財閥 ざいばつ Zaibatsu 例 三井〜。

…系 …けい related 例 理科〜。

職員 しょくいん member of the staff 例 〜として採用される。

熟練工 じゅくれんこう skilled worker

政府 せいふ government

官員 かんいん public servant

…に限られる …にかぎられる to be restricted

⇒ [文型] ⑭

限る かぎる to restrict

一般的に いっぱんてき widespread 例 〜な

かんが かな
考え方。

第二次世界大戦後 だいにじせかいたいいせんご
after World War II

労務管理 ろうむかんり personnel management

複線型人事管理システム ふくせんがたじんじか

りシステム double-tracked career system

複線型 ふくせんがた double-tracked

⇨ 単線型

人事管理 じんじかんり personnel management

工員 こういん factory worker 例 〜として働く。

大学卒業者 だいがくそつぎようしゃ university graduate

峻別する しゅんべつする to distinguish sharply 例 不良品を〜。

つまり in other words

管理者 かんりしゃ manager 例 〜教育。

…に対し(て) …にたいし(て) as opposed to

⇒ [文型] ⑮

職長 しょくちょう foreman 例 〜の指示に従う。

…どまり not beyond 例 課長〜。

軍隊 ぐんたい armed forces 例 〜を派遣する。

Before the War, lifetime employment only applied to 'public servants' and 'staff workers' who were Zaibatsu related and managed the newly imported European type industries. The system has only become widespread since the Second World War.

Prewar personnel planning was a double-tracked career system. The 'factory worker' was sharply distinguished from the 'staff employees' who were college graduates. In other words, staff employees became the administrative managers, but the factory worker was not promoted beyond foreman. This system can be compared to that used by the military service to discriminate between commissioned officers who have graduated from the military academy and common soldiers. Postwar, this discrimination system has become vague and is believed to be closer to a single-tracked system. In other words, even though the double-tracked system was preserved, individuals are now given the opportunity to change to the express promotion train from a regular slow train at certain intermediate stations. Under current policy, anyone can become an administrative manager and this has had a positive effect upon the morale of employees in general.

A system that guarantees employment is attractive to employees, but for the company it means sacrificing flexibility in a recession. According to statistics, the unemployment rate in Japan does not increase much during a recession compared to that of other countries.

士官学校出 しかんがっこうで military academy graduate

士官学校 しかんがっこう military academy 例～を卒業する。

…出 …で graduate 例大学～。

将校 しょうこう officer 例陸軍の～。

徴兵制 ちょうへいせい draft system

…による by ⇒[文型]①

一般兵 いっぱんへい common soldier

たとえる to compare 例時間を川の流れに～。

戦後 せんご postwar →戦前

区別 くべつ discrimination 例善悪の～。

あいまいに vague 例返事が～だ。

単線型 たんせんがた single-tracked system
→複線型

すなわち in other words ⇒[文型]④b

所定の しょうていの fixed 例～様式。

鈍行 どんこう slow 例～で行く。→急行

急行 きゅうこう express 例～列車。

乗り換える のりかえる to transfer; to change

機会 きかい opportunity 例絶好の～。

与える あたえる to give ⇔与えられる

たてまえ principle 例～と本音は違う。

誰も だれも anyone 例～が反対である。

…得る …うる can ⇒[文型]⑧b

一般従業員 いっぱんじゅうぎょういん general employee

従業員 じゅうぎょういん employee

モラル morale 例～の低下を招く。

好影響 こうえいきょう positive influence →悪影響

…にとって for ⇒[文型]⑩

魅力的な みりよくてき attractive 例～な人物。

不景気 ふけいき recession →好景気

対策 たいさく counter-measure 例円高～。

失う うしなう to lose 例信用を～。

AはBを意味する AはBをいみする The meaning of A is B ⇒[文型]④

現に げんに actually 例～証拠がある。

統計 とうけい statistics 例～図表。

…によれば according to ⇒[文型]⑨b

諸国 しょこく various countries 例EC～。

…に比べて …にくらべて as compared to
⇒[文型]⑪

失業率 しつぎょうりつ unemployment rate

あまり…ない not much 例～効果が～。

戦後最大の不況の一つは1973年に始まる石油危機である。このとき、一般従業員の解雇にまで至った企業は5.7%にすぎず、残業カット、臨時工・パート⁶⁴の解雇、管理職の賃金カットなどが実施された。これらは終身雇用制度に抵触^{ていしよく}しない雇用調整策である。この終身雇用制度については、政府も財界・労働界も55歳から60歳、更には65歳へと定年を延長することで合意に達しているから、将来も継続する制度であろう。

年功序列には勤続年数または年齢によって給与が上がるという年功給の意味と、年功によって高い地位を与えるという年功昇進の意味がある。この制度は確かに従業員を長く企業に引きとどめて、高い労働意欲を引き出す効果はあったが、もしその企業が低成長になって高い役職が保証できなかつたり、高い労務費が負担できなくなったときに大きな問題となる。石油危機以降、この問題は現実となった。いくつかの年功序列制度に対する手直しが行われたが、なかでも大きな変化は選択定年制とコース別人事制度である。

選択定年制⁶⁵というのは、たとえば60歳定年制の企業であっても、従業員が50歳になったときに、割増退職金の支給などの優遇措置を得て早期退職するか、昇給率の制限を受けたりしながら60歳の定年まで勤務するかを選択できるといった制度である。

重要単語・文型

最大の さいだいの largest → 最小の
不況 ふきよう depression → 好況
石油危機 せきゆうきき Oil Crisis
解雇 かいこ dismissal 例～処分。
…に至る …にいたる to reach 例目標～過程。
…にすぎず、… only ⇒ [文型] ㉦
残業カット ざんぎょうカット reduction in over-time work
臨時工 りんじこう temporary worker
パート part-time worker
管理職 かんりしよく management position
賃金カット ちんぎんカット wage cut
実施する じっしする to carry out 例製造計画を～。⇒ 実施される
抵触する ていしよくする to go against
雇用調整策 こうようちょうせいさく employment adjustment measures

調整 ちょうせい adjustment 例利害の～。
…について concerning ⇒ [文型] ㉧
財界 ざいかい business circle
労働界 ろうどうかい labour circle 例～のリーダー。
更には さらに furthermore
定年 ていねん retirement 例～を迎える。
延長する えんちょうする to extend 例路線を～。
合意 ごうい mutual agreement 例～に至る。
達する たつする to reach 例目標に～。
将来 しょうらい future 例～を予測する。
継続する けいぞくする to continue
…(よ)う probably ; maybe ⇒ [文型] ㉨
年功序列 ねんこうじょれつ seniority system
勤続年数 きんぞくねんすう years of service
年齢 ねんれい age 例～制限。
…によって depending on ⇒ [文型] ㉩
給与 きゅうよ wages 例～所得。
年功給 ねんこうきゅう additional pay for long

One of the worst recessions was that of the Oil Crisis which began in 1973. At this time, only 5.7% of companies dismissed workers and instead introduced measures such as reducing overtime work, cutting back on so-called temporary workers, dismissal of part-time workers, and the reduction of management salaries were implemented. These employment adjustment measures did not go against the tradition of the lifetime employment system. The government, financial institutions, and labour institutions are in agreement that the Japanese retirement age should be raised from fifty-five to sixty and even to sixty-five, so the lifetime employment system will most probably be continued.

The seniority system is where the wages increase according to the years of service or age. Further, seniority promotion provides for promotion of employees to high positions according to their age. This system certainly induced workers to stay with the company longer and fostered a strong work ethic amongst employees, but if the company faces retarded growth and can no longer assure senior promotion positions or afford high labour expenses, it faces a serious problem. After the Oil Shock (Crisis), this problem became very apparent. Several adjustments were made in the seniority system. Some of the biggest changes were in the Selective Retirement Age System and the Specialised Career System.

The Selective Retirement Age System (S.R.A.S.) is where, even if the set retirement age is 60, an employee is faced with two options upon reaching 50. He may either opt to retire prior to the set age of 60, and in doing so receive an extra retirement money, or he may continue to work until 60 with an expectancy of reduced opportunities for promotion and salary increases.

service

年功 ねんこう long service

地位 ちい position 例社会的～。

年功昇進 ねんこうしょうしん promotion for long service

確かに…が、… たしかに…が、… certainly
…, but… ⇒ [文型] ㉓

引きとどめる ひきとどめる to keep ; to induce

労働意欲 ろうどういよく work ethic

引き出す ひきだす to foster 例アイデアを～。

効果 こうか effect 例逆～。

低成長 ていせいちよう low growth ⇨ 高度成長

役職 やくしよく senior positions 例～手当。

保証する ほしょうする to guarantee 例利益
を～。 ⇨ 保証できる

労務費 ろうむひ labour expense

負担する ふたんする to afford ; to bear the
expense ⇨ 負担できる

現実 げんじつ reality 例～を直視する。

…に対する …にたいする as for ⇒ [文型] ㉔

手直し てなおし adjustment 例経営の～。

なかでも amongst

変化 へんか change 例 著しい～。

選択定年制 せんたくていねんせい Selective Retirement Age System

コース別人事制度 コースべつじんじせいど
Specialised Career System

AというのはBだ The explanation of A is B
⇒ [文型] ㉕

割増退職金 わりましたいしよくきん extra retirement money

支給 しきゅう payment 例年金の～額。

優遇措置 ゆうぐうち 例 good treatment

得る える to obtain 例報酬を～。

早期退職する そうきたいしよくする to retire early

昇給率 しょうきゅうりつ rate of salary raise

制限 せいげん restriction 例入場～。

受ける うける to be subject to 例被害を～。

選択する せんたくする to select ⇨ 選択できる

企業によっては、こうした選択定年制に⁶⁶専門職制度⁶⁶を結びつけて、一定年齢になると部・課長といった役職を離れ、それまでの専門技術を生かして部下をもたずに定年まで働くといったコースを選択できるところもある。

また、採用に際して一定の職務内容や地域などを選択させる企業も多くなっている。たとえば「総合職」と「一般職」、「一般採用」と「地方採用」といった採用形式である。⁵

総合職であれば、一定の昇進スケジュールに乗って転勤や多職種の経験を積むことになるが、一般職は、転勤や職種変更も少なく、昇進も遅いことになる。また、一般採用は、全国的な規模の転勤を経験しながら昇進していくのに対し、地方採用だと、転勤もその採用された地方に限定され、昇進の可能性も限られる。

こうしたコース別の採用は、若者の労働に対する価値観の多様化にマッチするとともに、入社後のコース変更の道も開くなどの労働モラルの低下を防ぐ方法も工夫されて、大企業を中心に普及しつつある。¹⁰

戦前、複線型で始まった人事管理が単線化したといわれているが、上記のようなコース別人事制度が一般化するとすれば、日本企業の人事システムは再び、別な意味で、複線型に戻ることになるだろう。¹⁵

重要単語・文型

専門職制度 せんもんしよくせいど Professional Job System

結びつける むすびつける to connect

一定年齢 いっていねんれい a set age

部・課長 ぶ・かちょう manager and head of department

離れる はなれる to leave 例 職場を～。

専門技術 せんもんぎじゆつ special skill

生かす いかす to make use of 例 経験を～。

部下 ぶか staff 例 ～の面倒を見る。

…ずに without →[文型] 68

コース course 例 同じ～をたどる。

選択する せんたくする to select 例 職業を～。

や選択できる

採用 さいよう employment 例 新人の～。

…に際して …にさいして on the occasion of →[文型] 71

職務内容 しょくむないよう job description

地域 ちいき region 例 ～社会。

総合職 そうごうしよく management promotable career

一般職 いっぱんしよく limited management promotable career

一般採用 いっぱんさいよう general recruit

地方採用 ちほうさいよう regional employment

採用形式 さいようけいしき form of recruitment

昇進スケジュール しょうしんスケジュール career path

昇進 しょうしん promotion

乗る のる to ride 例 バスに～。

転勤 てんきん transfer 例 ～族。

多職種 たしよくしゆ various kinds of works

経験 けいけん experience 例 ～者。

積む つむ to pile 例 荷物を～。

職種変更 しょくしゆへんこう change of job type

遅い おそい slow 例 仕事が～。→速い

Depending upon the employer, included in such a scheme may be a policy whereby upon reaching a set age, the employee steps down from such positions of authority as manager or head of department, to specialise in one particular field for his remaining years with the company.

There are also in existence companies which present employees at the time of employment with varying career paths they may follow. Such options may present themselves, for instance, under the following career categories ; Management promotable, Limited management promotable, General employment, or regional employment.

The Management promotable career, path requires employees to acquire multi-skills to be applied to a wide range of tasks (i.e., from production to marketing). Limited management career on the other hand requires the attainment of less skills and as such, entails limited prospects for advancement as such. General employment career may require employees to travel a great deal, whereas Regional employment career does not require travel and therefore gives employees a constant environment to work in. However, as before, the later option does not present a fast route to the top of the corporate ladder.

Such varying career paths as those described above may be matched and paired (i.e. General employment with a Management promotable career) to suit the differing career aspirations of new employees, thereby bettering the morale of the company as a whole.

The personnel management career system which started as a double-tracked system in prewar times is said to have changed to a single-tracked system; but if the Selective Retirement Age System becomes generally accepted then personnel management in Japanese corporations will return to the double-tracked system in one sense.

全国的な ぜんこくてき nationwide 例～な販売網。
限定する げんていする to restrict 例販売区域
を～。^{げんてい}⇨限定される

可能性 かもうせい possibility 例～がある。

限る かぎる to restrict ⇨^{かぎ}限られる

若者 わかもの young people

価値観 かちかん value system ; sense of value
例～の違い。

多様化 たようか diversification 例商品の～。

マッチする to match 例^{かんかく}感覚に～。

…とともに together with ⇨[文型]⑤

入社後 にゅうしゃご after entering a company

変更 へんこう change 例計画の～。

道を開く みちをひらく to open 例^{こうしん}後進に～。

労働モラル ろうどうモラル labour morale

低下 ていか decrease 例品質の～を招く。

防ぐ ふせぐ to prevent 例株価暴落を～。

方法 ほうほう means 例～を選^{えら}ぶ。

工夫する くふうする to invent ⇨^{くふう}工夫される

…を中心に …をちゅうしんに to be centred
with ⇨[文型]②

普及する ふきゅうする to diffuse 例^{しんせいひん}新製品が～。

…つつある in the process of ⇨[文型]⑥

人事管理 じんじかんり personnel management

単線化する たんせんかする to become a
single-tracked system 例^{しょうかくせいど}昇格制度が～。

上記 じょうき above-mentioned ⇨下記

一般化する いっぱんかする to generalise

…とすれば if ⇨[文型]⑦

人事システム じんじシステム personnel man-
agement system 例～を改革^{かいかく}する必要がある。

再び ふたたび again 例^{せいさん}生産が～活発^{かつぱつ}になる。

別な意味で べつないみで in a different sense

別々 べつ different 例～な方法^{ほうほう}を探す。

意味 いみ meaning

戻る もどる to return 例^{いえ}家に～。

①① 「年功給制度」^{ねんこうきゅうせい ど}「終身雇用制度」^{しゅうしん こようせい ど}が成立した背景^{せいりつ}を説明^{はいけい}しなさい。

〈p.62 3-8行^{ぎょう}〉

② 「終身雇用制度」^{しゅうしん こようせい ど}は戦前^{せんぜん}と戦後^{せんご}では、どのように変化^{へんか}したか、のべなさい。

〈p.64 1-3行^{ぎょう}〉

② 戦前^{せんぜん}と戦後^{せんご}の労務管理^{ろうむかんり}を比較^{ひかく}しなさい。

〈p.64 4-10行^{ぎょう}〉

③ 終身雇用制度^{しゅうしん こようせい ど}は企業^{きぎょう}の不景気時^{ふけいき じ}にとる対策^{たいさく}にどのような影響^{えいきょう}を与えるか、具体例^{ぐたいれい}をあげてのべなさい。

〈p.64 11行-p.66 3行^{ぎょう}〉

④① 「年功序列制度」^{ねんこうじょれつせい ど}のもつ二つの意味^{ふた い み}とは何か、説明^{なに せつめい}しなさい。〈p.66 6-7行^{ぎょう}〉

② 「年功序列制度」^{ねんこうじょれつせい ど}の長所^{ちようしょ}と短所^{たんしよ}をのべなさい。

〈p.66 7-10行^{ぎょう}〉

⑤ 「年功序列制度」^{ねんこうじょれつせい ど}に対して行われた手直し^{たい おこな てなお}について、以下の2点^{いか てん}からのべなさい。

〈p.66 10行-p.68 9行^{ぎょう}〉

① 定年制^{ていねんせい}

② 入社時の採用形式^{にゅうしゃ じ さいようけいしき}

⑥ 筆者^{ひっしゃ}は今後の人事管理^{こんご じんじかんり}の形態^{けいたい}をどのように予想^{よそう}しているか、のべなさい。

〈p.68 13-15行^{ぎょう}〉

問 1975年は、世界的な石油危機によって失業率が高くなった年である。しかし、下表 3-1 を見ると、日本は他の諸国に比べて、あまり失業率が上がっていない。それはなぜかのべなさい。

表 3-1 日本および欧米諸国の失業率の推移(各国公表値)

(単位：%)

	アメリカ	日本	西ドイツ	フランス	イギリス
1967年	3.8	1.3	1.7	1.6	2.2
68	3.6	1.2	1.2	2.6	2.3
69	3.5	1.1	0.7	2.2	2.2
70	5.0	1.2	0.6	2.5	2.4
71	6.0	1.2	0.7	2.7	2.9
72	5.6	1.4	0.9	2.8	3.1
73	4.9	1.3	1.0	2.7	2.1
74	5.6	1.4	2.1	3.0	2.2
75	8.3	1.9	4.0	4.3	3.6
76	7.7	2.0	4.0	4.5	4.8
77	7.0	2.0	3.9	5.0	5.2
78	6.1	2.2	3.7	5.4	5.1
79	5.8	2.1	3.3	6.0	4.5
80	7.2	2.0	3.3	6.4	6.1
81	7.6	2.2	4.6	7.6	9.1
82	9.7	2.3	6.7	8.2	10.4
83	9.6	2.6	8.2	8.4	11.3
84	7.5	2.7	8.2	9.9	11.5
85	7.2	2.6	8.3	10.2	11.7
86	7.0	2.8	8.0	10.4	11.8
87	6.2	2.8	7.9	10.6	10.4

(参考：昭和63年度「労働白書」)

第4講 労働組合

敗戦まで、日本の労働組合運動は不自由なものというよりは弾圧されていたといっ
よい。悪名高き治安維持法⁶⁷があり、これを運用した特高警察⁶⁸が、政治活動も労働運動も
全部一緒に、「アカ」⁶⁹として取り締まったからである。

戦後は憲法で保障された団結権・団体交渉権・罷業権^{ひぎょうけん}の労働三権によって、労働運
動は戦前に比べればほとんど束縛もなく行われている。もっとも警察官や消防士のスト
ライキは許されていない。また公務員のスト権も否定されている。

だから、日本の労働組合の形態・運動は実に様々で、一言で説明するのは難しいが、
次の二つの特徴があるといわれている。

まず第一の特徴に、企業内組合であることがあげられる。もともと、日本の産業労働
運動の指導者が、労働組合の理想型として考えたのは、職種別または産業別労働組合で
あった。

しかし、1940年代後半から50年代半ばにかけて各地で労働争議が起こった。三井鉱山
の争議⁷⁰はその急進的なことで有名である。本争議は、企業内組合である三井鉱山労働組
合の争議ではなく、まさに産業別労働組合である炭労^{たんろう}（全国炭鉱労働組合総連合）の争
議であった。

重要単語・文型

労働組合 ろうどうくみあい labour union

敗戦 はいせん defeat 例～のショック。

労働組合運動 ろうどうくみあいうんどう move-
ment of labour union

不自由な ふじゆう limited ; inconvenient

弾圧する だんあつする to suppress 例不平分
子を。⇨弾圧される

…といっよい may well say ⇨[文型]⑬

悪名高き あくめいたかき notorious 例～人物。

治安維持法 ちあんいじほう Public Peace
Maintenance Law

運用する うんようする to perform 例資金を～。

特高警察 とっこうけいさつ special political
police

政治活動 せいじかつどう political activity

労働運動 ろうどううんどう labour movement

アカ communist (literally means 'red')

…として as ⇨[文型]⑤

取り締まる とりしまる to control 例犯罪者を～。

憲法 けんぽう Constitution 例～を改正する。

保障する ほしょうする to guarantee 例安全を～。
⇨保障される

団結権 だんけつけん right to unite

団体交渉権 だんたいこうしょうけん collective
bargaining right

罷業権 ひぎょうけん right to strike

Lecture IV The Labour Unions

During the War period, up to 1945, the Japanese union movement was suppressed. There was the notorious Public Peace Maintenance Law used by the political police to control all political activities and labour movements by labelling them 'communist'.

After the War, the new Constitution assumed three basic labour rights; the right to unite, collective bargaining rights, and the right to strike. With these guarantees labour movements developed without restraint, except that the right to strike is not allowed for public servants, police officers and firemen.

As a result of this freedom, the structure and activities of Japanese unions are extremely complex and cannot be described simply. There are, however, two fundamental characteristics.

First, a labour union is currently based on the company. Unions classified by occupation, or by industry were the traditional type of industrial labour movements.

From the late 1940s until the mid-1950s there were disputes in many districts. The Mitsui Mining dispute is famous as being the most radical. This dispute was not the one of the Mitsui Mining Labour Union, which was a company-based union but that of the National Assembly of Coal Mine Unions, which was an industry-based union.

労働三権 ろうどうさんけん three basic labour rights

…によって by ⇒[文型]①

…に比べれば …にくらべれば as compared to ⇒[文型]②

束縛 そくばく restraint 例自由の～。

もつとも but ; however ⇒[文型]③

警察官 けいさつかん police officer

消防士 しょうぼうし fireman

ストライキ strike 例～に突入する。

許す ゆるす to allow 例退室を～。⇐許される

公務員 こうむいん public servant 例地方～。

スト権 ストけん right to strike 例～の行使。

否定する ひていする to deny ⇐否定される

まず to begin with ⇒[文型]④

第一…には(は)、(第二…には) だいいち…に (は)、(だいに…には) first…, (second)

⇒[文型]⑤

企業内組合 きぎょうないくみあい company-based union

産業労働運動 さんぎょうろうどううんどう industrial labour movement

指導者 しどうしゃ leader 例～を選ぶ。

理想型 りそうけい ideal type 例会社経営の～。

職種別 しょくしゅべつ classification by occupation

産業別 さんぎょうべつ classification by industry

半ば なかば the middle of 例20世紀～。

…から…にかけて from…to… ⇒[文型]⑥

労働争議 ろうどうそうぎ labour dispute

三井鉱山 みついこうざん Mitsui Mining

急進的 きゅうしんてき radical 例～な思想。

本争議 ほんそうぎ this dispute

本… ほん… this 例～書。

まさに exactly ; certainly

炭労 たんろう (⇐ abbr. 全国炭鉱労働組合総連合)

全国炭鉱労働組合総連合 ぜんこくたんこうろうどうくみあいそうれんどう National Assembly of Coal Mine Unions

この争議が労使双方に大きな損害をもたらしたことへの反省から、企業別労働組合がこれ以後主流となったといっても過言ではない。そして、この企業別労働組合がうまく作動するようになったのは1960年代になってからである。

会社にとってみれば、労働条件に影響する施策（たとえば、工場新設・移転など）については、事前に労働組合と協議して了解をとったほうが、ストライキをされるよりは結局コストパフォーマンスがよい。労働組合にとってみれば会社との情報交換が不可欠となる。1955年に設立された日本生産性本部の提案した労使協議制は、かくして多くの企業に定着していった。

また、この時代の労働者の大部分は農村出身で、新産業の労働者として企業内で技能訓練を受けていたから、熟練労働者になる以前に企業人（社員）としての意識のほうが先立っていた。確かに、現在でも日本の労働者は、意識としては就職ではなく就社であって、「旋盤工」であるよりも「松下」の一社員である。

さらに、実質賃金が急上昇したことにより、労使が徹底的に対立する必要もなく、また企業外労組の支援を待つ必要も少なかったことが、企業内組合が定着したもう一つの原因である。

重要単語・文型

労使双方 ろうしそうほう both management and labour 例～が歩み寄る。

双方 そうほう both

損害 そんがい damage 例～賠償。

もたらす to bring about 例～繁栄を。

反省 はんせい reflection 例～を促す。

企業別労働組合 きぎょうべつろうどうくみあい company-based union

…以後 …いご after →…以前

主流 しゅりゅう mainstream 例～派閥の～。

…といっても過言ではない …といってもかごんでは
ない It is not too much to say →[文型]⑦

作動する さどうする to operate 例～定時に～。

…にとってみれば from the stand point of

→[文型]⑩

労働条件 ろうどうじょうけん labour condition

影響する えいきょうする to influence

施策 しさく policy 例～きめ細かい～を講じる。

工場新設 こうじょうしんせつ establishment of a new factory

移転 いてん move 例～本社の～を計画する。

…について as for →[文型]④⑩

事前に じぜんに beforehand 例～連絡する。

協議する きょうぎする to discuss 例～国家間で～。

了解 りょうかい understanding 例～事項。

結局 けっきょく after all

コストパフォーマンス cost performance

情報交換 じょうほうこうかん exchange of information

不可欠に ふかけつ necessary 例～相互理解が～だ。～な条件。

設立する せつりつする to establish 例～協議会を～。→設立される

日本生産性本部 にほんせいさんせいほんぶ Japan Productivity Center

提案する ていあんする to propose 例～企画を～。

It is fair to say that company-based unions were established as a response to the considerable damage inflicted upon management and labour. Unions classified by company did not become fixed until the 1960s.

For the company the cost performance is higher where consultations with the labour union and securing of agreements on issues that affect labour, such as, building of new factory facilities and its locality are effected at the workplace rather than having the workers of that company go on a strike. For labour unions, information exchange with the company is necessary. The Japan Productivity Center established in 1955 proposed a management and labour consulting system which later was implemented in Japanese companies.

Further, the workforce of this time were mostly from farm villages and since they had received technical training within the corporation, they identified themselves as a 'company person' rather than as a skilled worker. Indeed Japanese workers even today think of themselves as members of the company rather than by trade. For example, rather than describing their occupation as being 'a skilled tradesman' they would state that they are an employee of Matsushita.

Real wage levels rose sharply under the lifetime employment system, therefore management and labour had no reason to oppose each other and external support from outside the corporation was hardly necessary. This resulted in the union being formed within the company.

労使協議制 ろうしきょうぎせい management
and labour consulting system

かくして in this way

定着する ていちゃくする to be implemented
例 週休二日制が〜。

大部分 だいぶぶん majority

農村出身 のうそんしゅっしん from a farm village

…出身 …しゅっしん from 例 外務省 へ。

新産業 しんさんぎょう new industry 例 都市。

企業内 きぎょうない within the corporation
例 研修。

技能訓練 ぎのうくんれん technical training

受ける うける to receive 例 挑戦を〜。

熟練労働者 じゅくれんろうどうしゃ skilled
worker 例 へが不足する。

…以前に …いぜんに before → …以後に

企業人 きぎょうじん company person

社員 しゃいん employee 例 への福利厚生。

意識 いしき consciousness 例 不明。

先立つ さきだつ to come first 例 不安が〜。

確か かに たしか indeed 例 への予測通りだ。

現在 げんざい today 例 への状況を把握する。

就職 しゅうしょく getting a job 例 試験。

就社 しゅうしゃ entrance to a company

旋盤工 せんばんこう turner 例 として働く。

松下 まつした Matsushita

一社員 いちしゃいん one employee

実質賃金 じっしつちんぎん real wage

急上昇する きゅうじょうしょうする to rise sharply
例 物価が〜。

…により by ⇒ [文型] ①

徹底的に てっていてき severely ; thoroughly
例 への利潤を追求する。

対立する たいりつする to oppose 例 意見が〜。

…必要もなく …ひつようもなく not necessary

⇒ [文型] ②

必要 ひつよう necessity ⇐ 不要

企業外 きぎょうががい outside the corporation
⇐ 企業内

労組 ろうそ labour union (⇐ abbr. 労働組合)

支援 しえん support 例 物資の〜。

待つ まつ to wait 例 好況になるのを〜。

A が B の原因だ A が B のげんいんだ A is
the cause of B ⇒ [文型] ③

原因 げんいん cause 例 インフレの〜。

ただし企業内組合といっても、全国的連絡機関（ナショナルセンター）は存在していて、総評（日本労働組合総評議会）・同盟（全日本労働総同盟）・中立労連（中立労働組合連絡会議）・新産別（全国産業別労働組合連合）の4大団体があり、同一産業内の企業別組合が「結集」した全国的な産業別組織としては、鉄鋼労連・電機労連・ゼンセン同盟などがあった。

5

1989年には、これらの多くが結集して「連合」（全日本民間労働組合連合会）が結成され、更に1990年には、公務員労働者の組合も参加して、「官民一体」の「新連合」が成立した。これによって労働組合の政治的発言力は強くなるといわれている。

1960年以来、春闘方式ができてあがって、前述の産業別組織と各企業の産業別経営者団体が共通の労働条件について交渉することが多くなった。鉄鋼経営者団体と鉄鋼労連が、春闘の「相場づくり」として賃金水準改定（ベースアップ）について交渉することはよく知られている。「新連合」が成立しても労働条件を決定するのは相変わらずこの春闘方式である。

10

重要単語・文型

ただし but ⇒[文型]⑮

…といっても even to say ⇒[文型]⑯

全国的連絡機関 ぜんこくてきれんらくきかん
nationwide network system

ナショナルセンター national centre

存在する そんざいする to exist ④企業格差が〜。

総評 そうひよう General Council of Trade
Unions of Japan (⇨ abbr. 日本労働組合
総評議会)

日本労働組合総評議会 にほんろうどうくみあいそ
うひようぎかい General Council of Trade
Unions of Japan

同盟 どうめい Japanese Confederation of La-
bour (⇨ abbr. 全日本労働総同盟)

全日本労働総同盟 ぜんにほんろうどうそうどうめ
い Japanese Confederation of Labour

中立労連 ちゅうりつろうれん Federation of In-
dependent Unions (⇨ abbr. 中立労働組
合連絡会議)

中立労働組合連絡会議 ちゅうりつろうどうくみあ
いれんらくかいぎ Federation of Indepen-

dent Unions

新産別 しんさんべつ National Federation of
Industrial Labour Organisations (⇨ abbr.
全国産業別労働組合連合)

全国産業別労働組合連合 ぜんこくさんぎようべ
つろうどうくみあいれんごう National Feder-
ation of Industrial Labour Organisations

4大団体 4だいだんたい four main labour
union groups

4大… 4だい… 4main

団体 だんたい group ④〜を結成する。

同一産業内 どういつさんぎようない in the same
industry

同一 どういつ sameness ④〜賃金。

…内 …ない within ……外

結集する けっしゅうする to gather ④力を〜。

全国的な ぜんこくてき nationwide ④〜な組織。

産業別組織 さんぎようべつそしき organisation
classified by industry

鉄鋼労連 てっこうろうれん Japanese Federa-
tion of Iron and Steel Workers Unions

電機労連 でんきろうれん Electricity Labour
Union

Despite this a national tier of four large union organisations exists: General Council of Trade Unions of Japan, Japanese Confederation of Labour, Federation of Independent Unions, and National Federation of Industrial Labour Organisations. In addition there are industry-based conglomerates of unions at a national level; Japanese Federation of Iron and Steel Workers Unions, Electricity Labour Union, and National Textile Industry Union.

In 1989 these unions came together as one to form what is called the Rengō. The Rengō in turn came together with the Public Service Union in 1990 to form a union representing the interests of both public and private sectors; the New Rengō. Such an arrangement resulted in the attainment of greater political power for all those involved.

Since the formation of the Spring Offensive System in the 1960s, these industry-based organisation began regular negotiations with their counterpart management organisations over work conditions. Most renowned are the annual negotiations that take place between the Steel Manufacturers Management Organisation and the Japanese Federation of Iron and Steel Workers Unions during the Spring Offensive 'for the setting of the yearly base wage level'.

ゼンセン同盟 ゼンセンどうめい National Textile Industry Union

連合 れんごう Japan Private Sector Trade Union Confederation (⇐ abbr. ぜん にほんみんかんちゅうどうくみあいれんごうかい 全日本民間労働組合連合会)

全日本民間労働組合連合会 ぜん にほんみんかんちゅうどうくみあいれんごうかい Japan Private Sector Trade Union Confederation

結成する けっせいする to form ⇐ 結成される 更に さらに furthermore

公務員労働者 こうむいんろうどうしゃ public servant

参加する さんかする to participate 例 政治に。

官民一体 かんみんいつたい both public and private sectors

…一体 …いつたい unity 例 労使〜となる。

新連合 しんれんごう Japanese Trade Union Confederation

成立する せいりつする to be established

政治的 な せいじてき political

発言力 はつげんりよく voice 例 〜が大きい。

発言 はつげん making comment; expressing opinion 例 〜権。

…以来 …いらい since

春闘方式 しゅんとうほうしき annual spring offensive system

春闘 しゅんとう annual spring offensive

…方式 …ほうしき system

前述の ぜんじゆつの above-mentioned

産業別経営者団体 さんぎょうべつけいはいしや

だんたい industry-based manager group

共通の きょうつうの common 例 〜話題。

労働条件 ろうどうじょうけん labour condition

交渉する こうしょうする to negotiate 例 価格を。

鉄鋼経営者団体 てっこうけいはいしやだんたい

Steel Manufacturers Management Organisation

相場づくり そうばづくり setting of base level

賃金水準改定 ちんぎんすいじゅんかいてい

revision of wage level

改定 かいてい revision 例 料金の。

ベースアップ raise of basic wage

決定する けつていする to determine

相変わらず あいかわらず as is before



しゅんとうふうけい 春闘風景 (東京、代々木公園)

第二の特徴に、工職一体の労働組合であることがあげられる。ブルーカラー（現場労働者）とホワイトカラー（事務労働者）とが、一つの組合の中であって、共同して活動している。戦前、財閥系大企業に職員・工員の複線型組織が存在していたことや、軍隊に将校・兵隊の峻別があったことを考えると、戦後のこの労働組合のあり方は完全に様変わりしたといっている。

これは一つには、戦後の民主主義教育が平等であることを特に強調し、これが人々に受け入れられたこと、次に技能系労働者の中に組合指導者が十分に育っていなかったことが、工職一体が存在することになった理由であるとされている。

しかし、現在でも依然として、工職一体のままであることをみると、何にもまして、一体であることを承認する思想が従業員の間に存在していると考えたことのほうが妥当であろう。かくして、日本の労働組合は、「より豊かに」のほかに、「より等しく」をスローガンとして掲げることになった。

重要単語・文型

第二の だいに the second

特徴 とくちょう characteristic

工職一体 こうしよくいったい both factory and office workers

…一体 …いったい unity

労働組合 ろうどうくみあい labour union

あげる to point out 理由を。→あげられる

ブルーカラー blue-collar worker

現場労働者 げんばろうどうしゃ on-site labourer

現場 げんば job site 建築。

ホワイトカラー white-collar worker

事務労働者 じむろうどうしゃ office worker

共同する きょうどうする to cooperate

活動する かつどうする to act 団体で。

財閥系 ざいばつ けい Zaibatsu related 商社。

大企業 だいきぎょう large company 中 小 企業

職員 しょくいん staff worker

工員 こういん factory worker 募集する。

複線型組織 ふくせんがたそしき double-

tracked structure → 単線型組織

存在する ぞんざいする to exist 経済の二重構造が。

軍隊 ぐんたい armed forces に入る。

将校 しょうこう officer 海軍の。

兵隊 へいたい soldier ーを引き連れる。

峻別 しゅんべつ rigid distinction 不良品の〜が大切だ。

あり方 ありかた state of affairs 経営の〜を考える。

完全に かんぜん perfectly ーに消滅する。

様変わりする さまがわりする to change

…といっている may well say → [文型]

民主主義教育 みんしゅしゅぎきょういく democratic education

平等 びやうどう equality ー主義。

特に とくに especially

強調する きょうちようする to emphasise 製品の特徴を。

人々 ひとびと people 世界中の〜と交流する。

受け入れる うけいれる to accept 条件を。受け入れられる

次に つぎに next

The second characteristic is that the union contains both factory and office workers. That is, blue-collar and white-collar workers combine under one labour union. When we remember that there was discrimination in the Zaibatsu related large corporations utilising a double-tracked career promotion system separating staff employees from factory workers, similar to the clear distinction between officers and soldiers of the Armed Forces, this new characteristic is a complete change.

Just as radical are democratic education values of the postwar era which emphasise equality. This has been accepted by the people. Originally blue-collar leadership was weak and staff worker leaders were able to lead both groups in the union.

Today, both groups have representatives equally to lead, however, they continue to work together in the one union. It is therefore very important that union membership shares a common belief. For this reason Japanese unions have as their objective 'equality' while striving for 'affluence'.

技能系労働者 ギのうけいろどうしゃ technical labourer

技能系 ギのうけい technical related

組合指導者 くみあいしどうしゃ leader of labour union

指導者 しどうしゃ leader 例～の養成。

十分^{じゅうぶん}に じゅうぶん adequately ; sufficiently 例～に説明^{せつめい}する。

育つ そだつ to mature 例専門家が～。

AがB(の)理由だ AがB(の)りゆうだ A is the reason of B ⇒[文型]⑩

理由 りゆう reason 例～をのべる。

現在 げんざい today 例～の状^{じょう}況^{きやう}を調査する。

依然として いぜんとして as before 例～健^{けん}在^{ざい}である。

…ま to remain as it used to be ⇒[文型]⑪

何にもまして なににもまして more than anything 例空^{くう}気^きは～大^{たい}切^{せつ}である。

承認する しょうにんする to approve 例部^ぶ下^かの計^{けい}画^{かく}を～。

思想 しそう idea 例～堅^{けん}固^こ。

従業員 じゅうぎよういん employee

間 あいだ amongst 例国民の～に不^ふ満^{まん}が残^{のこ}る。

妥^{たう}当^{とう}な だとう proper 例その方^{ほう}策^{さく}は～だ。

…(よ)う probably ; maybe ⇒[文型]⑫

かくして for this reason ; thus

豊^{とく}か^かに ゆたか rich 例国民生活^{こくみんせいかつ}が～になる。

…ほかに besides ⇒[文型]⑬

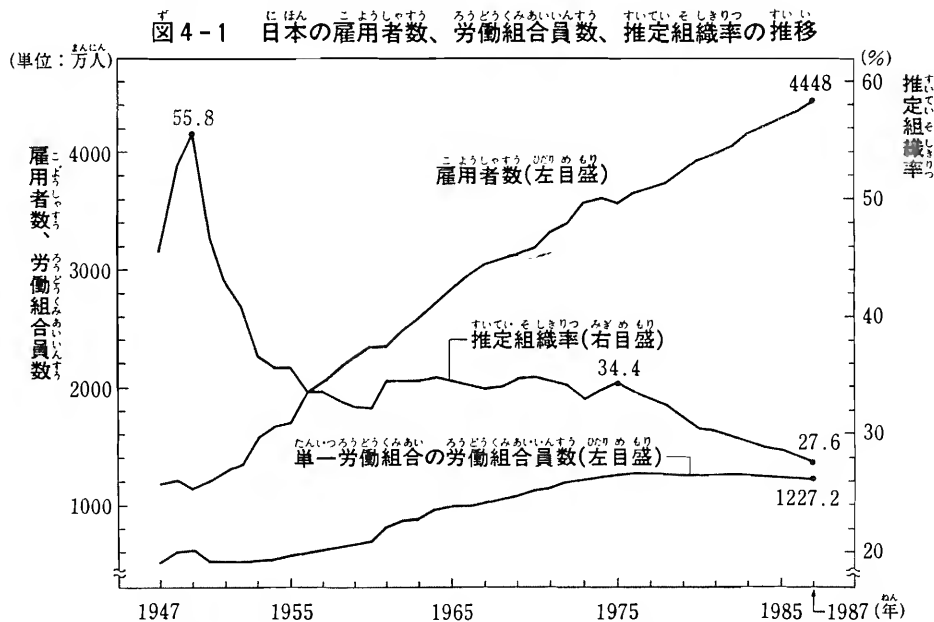
等^{ひと}しく ひとしく equally 例人々^{ひとびと}は～利^り益^{えき}を^う受^うけて^ている。⇔等^{ひと}しい

スローガン slogan 例～を^か壁^へに^は貼^はる。

掲^かげ^げる かかげる to put up 例目^{もく}標^{ひょう}を～。

- ① 戦前と戦後の労働組合運動を取り巻く環境を比較しなさい。〈p.72 1-6行〉
- ② 日本の労働組合の二つの特徴について、以下の質問に答えなさい。
- ①a. 第一の特徴は何ですか。〈p.72 9行〉
- b. aが成立するきっかけとなった要因を説明しなさい。〈p.72 12行-p.74 3行〉
- c. 企業に労使協議制が定着した理由を企業側、労働者側それぞれの立場から述べなさい。〈p.74 4-8行〉
- d. aの成立を促した原因を二つあげなさい。〈p.74 9-15行〉
- (i)
- (ii)
- ②a. 第二の特徴は何ですか。〈p.78 1行〉
- b. aの成立を支えた一番の理由は何だと考えられるか、のべなさい。〈p.78 6-8行〉
- ③ 日本の労働組合の全国的な組織にはどのようなものがあったか、のべなさい。〈p.76 1-8行〉
- ④ 1960年以来春闘方式ができてから、経営者と労働者はどのように交渉を行うようになったか、のべなさい。〈p.76 9-13行〉

問 近年、日本では労働組合組織率が漸減傾向（下図4-1参照）にある。その原因を
下表4-1を見て考えなさい。



※単一労働組合とは、下部組織をもたない単位組織組合と下部組織をもつ単一組織組合の本部をそれぞれ1組合として集計したもの。推定組織率は、労働組合員数を雇用者数で除し100を乗じたもの。

(労働大臣官房政策調査部編「日本の労働組合の現状」(1988年版)による)

表4-1 日本の産業別労働組合員数(1987年6月末現在の単一労働組合員数)

産業	労働組合員数			雇用者数		推定 組織率
	組合員数 (人)	対前年 増減率 (%)	構成比 (%)	雇用者 数 (万人)	対前年 増減率 (%)	
農業、林業、漁業	63,983	▽ 4.4	0.5	44	▽ 4.3	14.5
鉱業	30,551	▽17.2	0.2	8	14.3	38.2
建設業	736,385	0.9	6.0	408	▽ 0.2	18.2
製造業	4,103,887	▽ 0.9	33.4	1,200	▽ 1.6	34.2
電気・ガス・熱供給・水道業	226,745	0.0	1.8	34	0.0	66.7
運輸・通信業	1,780,106	▽ 3.6	14.5	315	▽ 3.1	56.5
卸売・小売業、飲食店	882,994	2.2	7.2	1,000	3.4	8.8
金融・保険業、不動産業	1,067,712	3.2	8.7	215	2.9	49.7
サービス業	1,691,835	▽ 0.2	13.8	1,015	5.4	16.7
公務	1,456,007	▽ 0.3	11.9	201	3.6	72.4
分類不能の産業	231,704	▽ 3.2	1.9	—	—	—
全産業	12,271,909	▽ 0.6	100.0	4,448	1.5	27.6

※△は減少を示す。「—」は当該数値がないもの。(労働大臣官房政策調査部編「日本の労働組合の現状」(1988年版)による)

第5講 働く女性の労働問題

日本の労働経済を特徴づける終身雇用・年功序列をはっきりシステム化したのが、昭和21年の⁷²電産型賃金体系である。このシステムは、中小企業の労働者に対して十分に適用されなかったし、女性労働者はシステムの外に置かれた。従って、依然として大企業と中小企業の賃金格差や、⁷³男女賃金格差などが存在していた。

性別格差の方が規模別格差よりもはるかに大きいのは、男女の仕事の内容が違っていることを暗示している。

従来から、女性は学校を卒業してから結婚まで⁷⁴腰掛け的に数年間「お勤め」をするのが一般的で、その仕事の内容もオフィスでは補助的な役割、また工場では単純労働であったから、当然賃金は相対的に安かった。さらに、結婚後は、子供が手を離れるに従って、時間給を得るパート（パートタイマー）に出て、子供の教育費、住宅ローン、老後の蓄えなどのために、補助収入を得ようと働きに出るのが一般的傾向である。

重要単語・文型

働く はたらく to work 例メカニズムが〜。
女性 じょせい woman 例〜管理職。→男性
労働問題 ろうどうもんだい labour problem
特徴づける とくちょうづける to characterise
例製品を〜。
終身雇用 しゅうしんこよう lifetime employment
年功序列 ねんこうじょれつ seniority system
システム化する システムかする to systematise
電産型賃金体系 でんさんかたちんぎんたいけい
The-All Japan Electrical Power Union
Type Wage System
システム system 例管理〜。
中小企業 ちゅうしょうきぎょう small and medium sized enterprise →大企業
労働者 ろうどうしゃ labourer 例〜階級。
…に対して …にたいして for ⇒[文型]⑩
適用する てきようする to apply ⇐適用される

女性労働者 じょせいろうどうしゃ female worker →男性労働者
外 そと outside →内
置く おく to place ⇐置かれる
従って したがって therefore ⇒[文型]⑪
依然として いぜんとして as before 例〜解決されないままである。
大企業 だいきぎょう large company →中 小企業
男女賃金格差 だんじょちんぎんかくさ wage discrepancy between men and women
格差 かくさ discrepancy ; gap
存在する そんざいする to exist 例いろいろな問題が〜。
性別格差 せいべつかくさ difference based on sex 例〜を是正する。
規模別格差 きぼべつかくさ difference based on size 例〜が拡大する。
はるか〜に far 例生活水準が〜に高い。

Lecture V Problems Confronting the Female Labourforce

The Densan Union (The All Japan Electrical Power Union) Type Wage System of 1946 clearly systematised the lifetime employment and the seniority system. This system did not work satisfactorily for workers in small and medium sized companies and women were not included. As a consequence, wage differences exist between workers of large and small sized companies as well as between male and female workers.

The wage discrepancy between men and women is much greater than that between firms, which suggests that there is a difference in the nature of male and female work.

In the past, women were employed as 'temporary workers' for several years until they were married. Their work tended to be less skilled and in the factory they were involved in simple tasks, so naturally, their wages were relatively lower. The general tendency was that as their children became more independent, they looked for hourly paid part-time jobs in order to supplement their income for their children's educational expenses, loans on housing, and savings for after retirement.

男女 だんじょ men and women 例～同権。
 仕事 しごと work 例～に励む。
 内容 ないよう content
 違う ちがう to differ 例～考え方が。
 暗示する あんじする to suggest 例～将来を。
 従来から じゅうらいから so far ; until now
 卒業する そつぎょうする to graduate 例～専門学
 校を。
 結婚 けっこん marriage 例～式。
 腰掛け的に こしかけてき temporarily
 数年間 すうねんかん for several years
 お勤め おつとめ work 例～に出る。
 一般的 いったんてき general 例～な賃金体
 系。
 オフィス office 例～オートメーション。
 補助的な ほじよてき auxiliary 例～な仕事。
 役割 やくわり role 例～を担う。
 工場 こうじょう factory 例～労働者。
 単純労働 たんじゆんろうどう simple labour
 当然 とうぜん naturally
 賃金 ちんぎん wage 例～水準。～労働者。

相対的に そうたいてき relatively →絶対的
 …後 …ご after →…前
 子供 こども child →大人
 手を離れる てをはなれる to leave 例～親の。
 …に従って …にしたがって according as
 ⇒〔文型〕①
 時間給 じかんきゅう payment by the hour
 得る える to get 例～知識を。
 パート part-time worker (⇐ abbr. パートタイマ
 ー)
 教育費 きょういくひ educational expenses
 住宅ローン じゅうたくローン housing loan
 老後 ろうご post retirement 例～に備える。
 蓄え たくわえ savings 例～を増やす。
 …ために for the purpose of ⇒〔文型〕②
 補助収入 ほじよしゅうにゅう supplementary in-
 come
 補助 ほじよ supplementation
 一般的傾向 いっぱんてきけいこう general ten-
 dency

大企業では、正社員のほかに臨時従業員・パートタイマー・請負労働者・下請労働者・季節労働者・派遣労働者・嘱託・見習いなど、いろいろな肩書きを持つ労働者が働いているが、彼らの相当部分が女性労働者である。

・住宅ローンの返済や子供の教育が終了すれば、老後の資金を除いて、お金はさほど必要ではなくなり、女性はパートの仕事を離れるようになる。

もちろん、このような女性のライフサイクルとは異なる、いわゆる「キャリアウーマン」式生き方をこころみる女性も多い。彼女らは給与も待遇もほとんど男性と同じである。この傾向は女性の社会進出の流れからいって、強まりこそすれ弱まることはないと思われている。日本でも従来から、医者・学者・弁護士・公認会計士などのプロフェッショナル、あるいは官庁や国公立学校の教師といった公務員には男女格差はなかったが、一般企業での男女の給与待遇の格差は大きかった。最近になってデパート・化粧品会社・アパレル産業・貿易会社など主として女性の顧客を相手にする産業、人手が不足している情報産業において、また国際機関や外資系企業において女性の進出はめざましいものがあり、これらの職業においては男女格差はなくなりつつある。

重要単語・文型

正社員 せいしゃいん fully-fledged employee

…ほかに besides ⇒[文型]④②

臨時従業員 りんじじゅうぎよういん temporary employee

請負労働者 うけおいろどうしゃ contract labourer

下請労働者 したうけろどうしゃ subcontract employee

季節労働者 きせつろうどうしゃ seasonal employee

派遣労働者 はけんろうどうしゃ temporary staff

嘱託 しょくたく seconded employee 例～社員。

見習い みならい apprentice 例～労働者。

肩書き かたがき position 例大学教授の～。

相当部分 そうとうぶぶん substantial part

女性労働者 じょせいろうどうしゃ female worker

住宅ローン じゅうたくローン housing loan

返済 へんさい repayment

教育 きょういく education 例～基本法。

終了する しゅうりようする to complete 例講演が～。

老後 ろうご post retirement 例～の生きがい。

資金 しきん funds 例～を集める。

…を除いて …をのぞいて except for ⇒[文型]⑩

さほど…なく not so ⇒[文型]⑦

必要な ひつよう necessary 例訓練が～だ。

ライフサイクル life cycle

異なる ことなる to differ 例他社と～製品を作る。

いわゆる so-called ⇒[文型]②⑧

キャリアウーマン career woman

…式生き方 …しきいかた type way of life

…式 …しき type 例新～。

生き方 いきかた way of life

こころみる to attempt 例新規開拓を～。

彼女ら かのじょら they (female)

給与 きゅうよ salary 例～を支給する。

待遇 たいぐう conditions 例～改善。

In large companies, there are many categories of employees in addition to regular workers, for example, temporary, part-time, contract, subcontract, seasonal, seconded, and apprenticed. Large numbers of women are found in each of these classifications.

When the housing loan and children's education are taken care of, the need for extra income is not as great except where the aim is to provide for retirement. At this stage many women leave their part-time jobs.

Needless to say, there are also a number of 'career women' whose life-styles differ from those mentioned above. The salaries and conditions for these career orientated women are almost the same as those for men. This tendency is increasing although the women's movement in Japan has differences to that observed internationally. In Japan, professions such as medicine, academia, the law, accountancy, the public service and teaching ordinarily did not differentiate between men and women. However, recently, female participation has been particularly strong in those industries where women are the main customers such as department stores, cosmetics, clothing, trading companies, and also in international agencies and foreign companies, and in the information industry which is currently short staffed.

傾向 けいこう tendency 例社会の一般的〜。
 社会進出 しゃかいしんしゅつ participation in social affairs
 流れ ながれ current 例物資の〜。
 …からいって from the standpoint of ⇒[文型]⑦
 …こそすれ…ない will…but not… ⇒[文型]⑦
 信じる しんじる to believe 例成功を〜。信じられる
 医者 いしゃ doctor 例〜にかかる。
 学者 がくしゃ scholar 例〜肌の人。
 弁護士 べんごし lawyer 例〜事務所。
 公認会計士 こうにんかいけいし certified public accountant
 プロフェッショナル professional ⇨アマチュア
 官庁 かんちょう government office 例〜街。
 国立学校 こっこうりつがっこう national and public school
 国立 こくりつ national
 公立 こうりつ public
 教師 きょうし teacher 例外国人〜。
 公務員 こうむいん public servant
 男女格差 だんじょかくさ male and female differential
 給与待遇 きゅうよたいぐう pay and benefits
 最近 さいきん recently 例〜は新製品の開発が

活発だ。
 デパート department store
 化粧品会社 けしょうひんがいしゃ cosmetics company
 アパレル産業 アパレルさんぎょう apparel industry
 貿易会社 ぼうえきがいしゃ trading company
 主として しゅとして mainly ⇒[文型]②
 顧客 こきやく customer 例〜リストが流出する。
 相手 あいて target 例〜次第でどうにでもなる。
 産業 さんぎょう industry 例〜廃棄物。
 人手 ひとで man power 例〜に頼る仕事。
 不足する ふそくする to be short of 例物資が〜。
 情報産業 じょうほうさんぎょう information industry
 …において in ⇒[文型]②
 国際機関 こくさいきかん international organization
 外資系企業 がいしけいきぎょう foreign (affiliated) company
 進出 しんしゅつ advance 例海外〜。
 めざましい remarkable 例〜働きをする。
 職業 しょくぎょう occupation 例〜病。
 …つつある in the process of ⇒[文型]③

1985年、男女雇用機会均等法⁷⁴、正式名称は「雇用の分野における男女の均等な機会及び待遇の確保等女子労働者の福祉の増進に関する法律」が施行された。教育訓練・福利厚生・定年・退職・解雇などについては男女差別を禁止し、募集・採用・配置・昇進・再雇用・育児休業などについては努力義務規定としている。いったん雇った従業員の男女差別は違法であるが、雇用前の募集・採用にあたっては、「女子に対して男子と均等の機会を与えるように努めなければならない」とする努力義務が課せられている。このことは、法律で取り扱わねばならないほど男女差別が社会的弊害として存在し、募集・採用については、まだ女性がある程度不利な取扱いを受けていると認識したことを物語っている。

この法施行後の効果は、少なくとも公募の形式では「男女不問」となり、従前の「男子のみ募集」はほとんど姿を消し、努力義務規定は達成されたといわれている。また、4年制大学卒の女子を、まったく男子と同様に扱う「総合職」⁷⁵(cf. 一般職)制度も定着しつつあるようである。均等法は形式的には男女均等を推進する役割を果たしつつあるといえよう。

重要単語・文型

男女雇用機会均等法 だんじょこようきかいきんと
うほう Women and Men's Equal Employment Law

正式名称 せいしきめいしょう official name

雇用 こよう employment 例～保険。

分野 ぶんや field 例専門～。

…における in ⇒[文型]②

均等な きんとう equal 例分配は～にする。

機会 きかい opportunity 例絶好の～。

及び および and

待遇 たいぐう conditions 例特別～。

確保 かくほ securing 例資源の～。

…等 …とう etc. 例米、麦～の食糧。

福祉 ふくし welfare 例～国家。

増進 ぞうしん promotion 例健康の～。

…に関する …にかんする regarding ⇒[文型]③

法律 ほうりつ law 例～家。

施行する しこうする to enforce ⇨施行される

教育訓練 きょういくくんれん educational train-

ing

福利厚生 ふくりこうせい social welfare

定年 ていねん retirement 例～制度。

退職 たいしょく resignation 例～勧告。

解雇 かいこ dismissal 例不当～。

…について concerning ⇒[文型]④

男女差別 だんじょさべつ sexual discrimination 例～がなくなるらない。

禁止する きんしする to forbid 例無断欠勤を～。

募集 ぼしゅう recruitment 例社員の～。

採用 さいよう employment 例～通知。

配置 はいち placement 例～転換。

昇進 しょうしん promotion 例～試験。

再雇用 さいこよう re-employment 例～の促進。

再… さい… re 例～検討を行う。

育児休業 いくじきゅうぎょう absence from work due to child care 例～を認める。

努力義務規定 どりよくぎむきてい regulation on effort to comply

努力義務 どりよくぎむ duty to make efforts

AはBとする A is made to be B ⇒[文型]⑤

In 1985, the Women and Men's Equal Employment Law was brought into force which prohibited sexual discrimination in educational training, social welfare, retirement, resignation and dismissal. Further, in the area of recruitment, employment, placement, promotion, re-employment and absence from work due to child care, regulations were introduced to encourage companies to comply. These regulations applied to all existing employees, however, in respect of recruitment there is only an expectation expressed. At that time, it was possible to prohibit discrimination on retirement and dismissal grounds since these were generally considered to be social evils. This in effect legitimatised practices which placed women at a disadvantage in recruitment and participation in the workplace.

Since enforcement of this law, results can be seen particularly in public recruitment which has generally become 'open to men and women' whereas previously it had been 'men only'. The 'sôgôshoku' (management promotable career) now treats female graduates with four year qualifications on an equal basis with men. This standard seems to have become generally accepted. It can be said that the Equal Employment Law is formally fulfilling its role in promoting sexual equality.

いったん once

雇う やとう to employ 例 専門技術者^{せんもんぎじゅつしや}を〜。

違法な いほう illegal 例〜な措置^{そち}。

雇用前 こようまえ before employment

…前 …まえ before 例 入社^{にゅうしや}〜。→…後^{あと}

…にあたって at the time of ⇒[文型]⑦

女子 じょし woman →男子^{だんし}

与える あたえる to give 例 特権^{とくけん}を〜。

努める つとめる to try 例 真剣^{しんけん}に〜。

課す かす to enforce ⇐ 課せられる

取り扱う とりあつかう to treat 例 各種商品^{かくしゅしょうひん}を〜。

…ほど to the extent ⇒[文型]⑧

弊害 へいがい evil 例 制度^{せいど}の〜。

…として as ⇒[文型]⑤

ある程度 あるていど to some extent

不利な ふり disadvantageous →有利^{ゆうり}

取扱い とりあつかい treatment 例 慎重^{しんちゆう}な〜。

受ける うける to receive 例 罰^{ばつ}を〜。

認識する にんしきする to recognise 例 立場^{たちば}を〜。

AはBを物語る AはBをものがたる A tells B

⇒[文型]⑩

法 ほう law 例〜を説く。

効果 こうか effect 例 販売^{はんばい}〜が上がる。

少なくとも すくなくとも at least →多くとも^{おほくとも}

公募 こうぼ public announcement for recruit-

ment

形式 けいしき style 例〜を整える^{ととの}。

男女不問 だんじょふもん regardless of sex

従前の じゅうぜんの before 例〜やり方^{かた}。

…のみ only

姿 すがた appearance 例〜を現す^{あらわ}。

消す けす to disappear 例 火^ひを〜。

達成する たっせいする to achieve 例 目標^{もくひょう}を〜。⇐ 達成される^{たっせい}

4年制大学卒 4ねんせいだいがくそつ 4 year college graduate

まったく completely

…と同様に …とどうように in the same way

⇒[文型]④

扱う あつかう to treat 例 装置^{そうち}を〜。

総合職 そうごうしょく management promotable career

一般職 いっぱんしょく limited management promotable career

制度 せいど system 例〜上^{じょう}の問題^{もんだい}。

定着する ていちゃくする to stay 例 民主主義^{みんしゅしぎ}が〜。

均等法 きんとうほう equality law

形式的に けいしきてき formally

推進する すいしんする to promote 例 業務^{ぎやうむ}を〜。

…(よ)う probably ; maybe ⇒[文型]⑥

しかしながら、一方では、女性労働者がパートタイマーとして、一部の産業、特にサービス業においては男性より多いのが現状である。ここでは女性が低賃金労働力として利用⁷⁶され、実質的な差別が続いているといっても過言ではない。女性の労働市場への参入がいわゆる M 字型雇用をとっており、結婚ないし出産によって、就業率が著しく低下し、子育てが一段落すると再び参入するという構造になっている。この労働市場への再参入時に女子労働力がパートタイム労働という短時間・不安定雇用となりやすく、企業の長期安定雇用・終身雇用を維持するときのショックアブソーバーの役割を果たしているときえいわれている。女性労働は労働経済における周辺労働として、実質的な差別を受けていることになる。

処遇の公平さ、雇用の安定において、男女間の格差が次第に縮小していくのは時代の流れであるとともに、福沢諭吉が『新女大学』で指摘したように、女性の能力を利用しなければ、日本は人口が半分になって損をすることになる。女性が周辺労働だけでなく、中核労働にどの程度参画^{さんかく}できるようになるかが、今後、日本社会を見る一つの尺度であろう。

重要単語・文型

しかしながら however

一方 いっぽう on the other hand

⇒[文型]②

女性労働者 じょせいろうどうしゃ female worker

パートタイマー part-time worker

一部 いちぶ one part 例～の人々の意見。

産業 さんぎょう industry 例～革命。

特に とくに especially

サービス業 サービスぎょう service industry

現状 げんじょう present state 例～維持。

低賃金労働力 ていちんぎんろうどうりょく low wage labour

利用する りようする to take advantage of

例人を～。^{りよう}利用される

実質的な じっしつてき substantial 例～な経営権を握る。

差別 さべつ discrimination 例～待遇。

続く つづく to continue 例好況が～。

…といっても過言ではない …といってもかごんでは

ない It is not too much to say ⇒[文型]⑦

労働市場 ろうどうしじょう labour market

参入 さんにゅう participation 例新規～は難しい。

いわゆる so-called ⇒[文型]②

M 字型雇用 M じがたこよう M-shaped employment pattern

結婚 けっこん marriage 例～難。

ないし or

出産 しゅっさん child birth 例～休暇。

…によって by ⇒[文型]①

就業率 しゅうぎょうりつ participation rate in the labour force

著しく いちじるしく significantly 例失業者が～増加した。著しい

低下する ていかする to decline 例利益率が～。

子育て こそだて child care 例～に追われる。

一段落する いちだんらくする to reach a certain

Despite this, at lower levels of the work force, female part-time workers are still more numerous than men in some industries, particularly the service industry, where women are used as low cost labour. The social advancement of women is illustrated by the so-called M-shaped employment pattern. At ages where marriage and child care are common the participation rate in the labour force declines significantly; when child care is practically finished, they re-enter the labour market again. Upon re-entering the labour market, women's work hours tend to be short and unstable and usually part-time in nature. This system is said to serve as a 'shock absorber' allowing the companies to maintain long-term stable employment and lifetime employment for its regular employees. Female labour, then, is discriminatory in the sense that it is categorised as external to the regular work force but, paradoxically, is also an essential part of it.

While better conditions and stability of employment for women are becoming more commonplace, it is understood that if women's abilities are not fully utilised in the workforce, only half of the potential labour force is being utilised. This was pointed out by Yukichi Fukuzawa in his publication 'Shin Onna Daigaku'. The degree to which women participate not only in peripheral roles but also as regular workforce members will be an index of the progress of Japanese society in the coming years.

stage 例仕事^{しごと}が〜。
再び ふたたび again 例在庫^{ざいこ}が〜増える。
構造 こうぞう structure 例社会^{しゃかい}〜。
再参入時 さいさんにゅうじ time of re-entry
再参入 さいさんにゅう re-entry
パートタイム労働 パートタイムろうどう part-time labour
短時間 たんじかん short time → 長時間^{ちやうじかん}
不安定雇用 ふあんていこよう unstable employment
不安定な ふあんてい unstable
…やすい to tend to
長期安定雇用 ちやうきあんていこよう long stable employment
安定 あんてい stability 例〜を欠く。
終身雇用 しゅうしんこよう lifetime employment
維持する いじする to maintain 例生産額^{せいさんがく}を〜。
ショックアブソーバー shock absorber
労働経済 ろうどうけいざい labour economy
周辺労働 しゅうへんろうどう peripheral labour
実質的差別 じっしつてきさべつ substantial discrimination
処遇 しょぐう conditions 例〜を決める。
公平さ こうへいさ fairness

男女間 だんじょかん between man and woman
…間 …かん between 例親子^{おやこ}〜の問題^{もんだい}。
次第に しだいに gradually
縮小する しゅくしょうする to decrease → 拡大^{かくだい}する
流れ ながれ flow ; current
…とともに as well as ⇒ [文型] ㉔
福沢諭吉 ふくざわゆきち Yukichi Fukuzawa
新女大学 しんおんなだいがく Shin Onna Daigaku ; New Women's University (title of the book by Yukichi Fukuzawa)
指摘する してきする to point out 例欠点^{けってん}を〜。
能力 のうりよく ability 例〜主義^{しゅぎ}。
人口 じんこう population 例〜が増加^{ぞうか}する。
半分 はんぶん half
損をする そんをする to lose
…だけでなく not only ⇒ [文型] ㉕
中核労働 ちゅうかくろうどう core labour
参画する さんかくする to take part in 例新規^{しんき}プロジェクトに〜。 ⇨ 参画^{さんかく}できる
今後 こんご coming years 例〜の資金計画^{しきんけいかく}を立てる。
日本社会 にほんしゃかい Japanese society
尺度 しゃくど measure 例生活水準^{せいかつすいじゅん}を測る〜。
…(よ)う probably ; maybe ⇒ [文型] ㉖

- ① 「電産型賃金」の問題点をのべなさい。

〈p.82 1-4行〉

- ②① 女性の「労働」に対する態度を大きく二つのタイプに分け、以下の観点から、くわしく比較しなさい。

〈p.82 7行-p.84 11行〉

	A	B
a. 労働の目的		
b. 賃金		
c. 職種		

- ② 最近はどんな分野に女性が進出しているか答えなさい。

〈p.84 11-14行〉

- ③ 「男女雇用機会均等法」についてのべなさい。

- ① いつ、何を目的として施行された法律か説明しなさい。

〈p.86 1-6行〉

- ② この法律が施行されるにいたった社会的背景は何かのべなさい。

〈p.86 6-9行〉

③ この法律が施行された後の状況について説明しなさい。〈p.86 10-14行〉

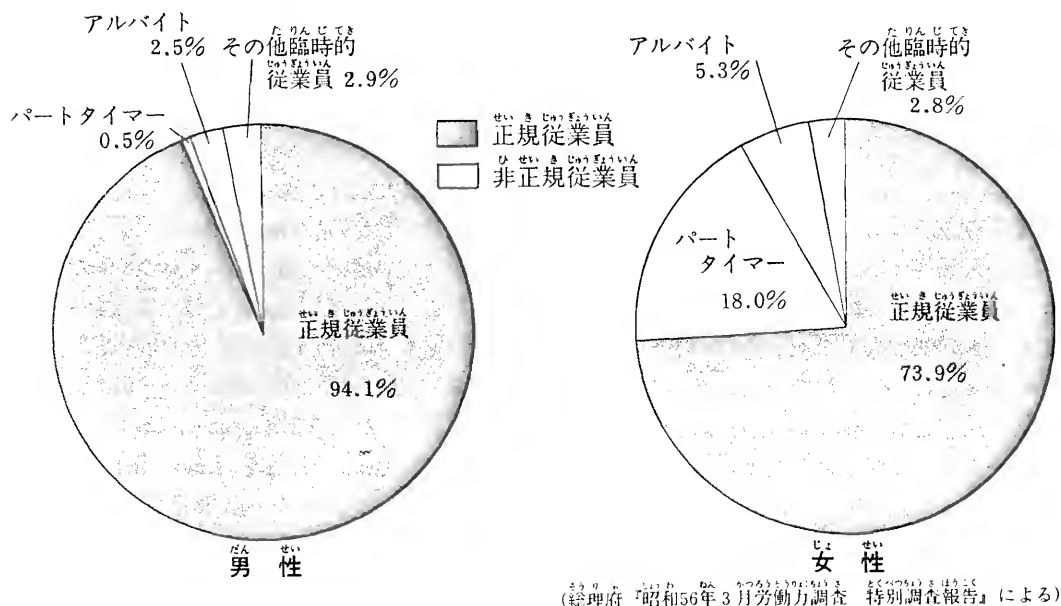
④ 「女性労働」が周辺労働として実質的差別を受けやすい理由は何かのべなさい。
〈p.88 1-9行〉

発展問題 No.5

問 下図5-1で、男性に比べて女性の正規従業員比率が低いことを確認しなさい。

また、本文にのべたように、大卒者についてみれば、女性の正規従業員は一般職と総合職に分けられている。一方、男性の大卒者はみな総合職であり、一般職との区別はない。このような違いが生じた理由を、第3講も参照しながらまとめなさい。

図5-1 男女別正規・非正規従業員数



第6講 日本の流通機構

戦前における日本の流通機構は、大型の百貨店と零細な小売店との奇妙な組み合わせであった。つまり企業として存在するのは、三越・高島屋・大丸といった百貨店だけで、2番手はなく、零細な商店が多数、生業として営まれていた。これは、ちょうど工業における大規模な重工業対町工場という図式と同じであり、経済の二重構造と呼ばれていた。

戦前、日本経済は農業中心で、自給自足を原則としたから、自家生産の困難な商品についてだけ、生産者を兼ねる小規模な商店が存在した。洋服店・履物屋・家具屋・和菓子屋などはこの例である。もう少し大規模になると、生産者と商店との間に生産地問屋や消費地問屋が介在する流通機構が存在した。乾物屋・荒物屋・小間物屋・洋品店・書店・魚屋・肉屋・八百屋・お茶屋・おもちゃ屋・駄菓子屋・呉服屋などがその例である。

重要単語・文型

流通機構 りゅうつうきこう distribution system

…における in ⇨[文型]②

大型 おおがた large size ⇨小型

百貨店 ひゃつかてん department store

零細な れいさい small 例～な企業。

小売店 こうりてん retailer 例～を経営する。

奇妙な きみょう peculiar 例～の組み合わせが～だ。

組み合わせ くみあわせ coexistence ; combination 例～を決める。

つまり in other words

企業 きぎょう business ; enterprise

…として as ⇨[文型]⑤

存在する そんざいする to exist 例～が～。

三越 みつこし Mitsukoshi Department Store

高島屋 たかしまや Takashimaya Department Store

大丸 だいまる Daimaru Department Store

2番手 2ばんて secondary

商店 しょうてん retailer

多数 たさう a large number 例～派。⇨少数

生業 せいぎょう family-owned enterprise

営む いとなむ to run 例小売店を～。

工業 こうぎょう manufacturing industry

大規模な だいきぼ large-sized ⇨小規模

重工業 じゅうこうぎょう heavy industry

…対… …たい… …as opposed to… 例資本家～労働者。

町工場 まちこうば city factory 例～で働く。

図式 ずしき pattern 例～を表す。

二重構造 にじゅうこうぞう dual structure 例組織の～。

呼ぶ よぶ to call 例名前を～。

農業中心 のうぎょうちゅうしん centred around agriculture

農業 のうぎょう agriculture 例～協同組合。

Lecture VI The Distribution System of Japan

The distribution system in prewar Japan was a peculiar coexistence between large department stores and smaller retailers. In other words, there were large department stores such as Mitsukoshi, Takashimaya and Daimaru but there were no medium size (secondary size) enterprises. Below them were only small stores which were managed as family-owned enterprises. This mirrors the pattern of large-scale heavy industry and city factories within the manufacturing industry, and is referred to as the dual structure of the economy.

Prewar, Japan's industry was centred around agriculture and self-sufficiency was the fundamental rule. For goods not readily produced in the household there were small stores stocking supplementary commodities such as clothing, shoes, furniture and Japanese-style confectionery. As the system became more sophisticated intermediate levels developed, namely the producer-wholesaler or consumer-wholesaler. Typical wholesale sellers were found in dried foods, kitchenwares, fancy goods, haberdasheries, books, fish markets, butchers, vegetables, tea, toys, confectionery and drapery stores.

…中心 …ちゅうしん centred around
 例大都市^{だいとし}の政策^{せいさく}。
 自給自足^{じきゅうじそく} self-sufficiency 例^{けい}～
 経済^{けいざい}。
 原則^{げんそく} fundamental rule 例^{れい}～を守る^{まも}る。
 自家生産^{じかせいさん} production in the
 household
 困難^{こんなん} こんなん difficult 例^{れい}前進^{ぜんしん}は～だ。
 商品^{しょうひん} goods 例^{れい}～価値^{かち}が上がる^あがる。
 …について as for ⇒[文型]㉔
 …だけ only
 生産者^{せいさんしゃ} producer 例^{れい}～米価^{まいか}。
 兼ねる^{かねる} to be both X and Y 例^{れい}資本家^{しほんか}と
 経営者^{けいさうしゃ}を～。
 小規模^{しょうきぼ} small-sized 例^{れい}～な店^{みせ}。
 →大規模
 洋服店^{ようふくてん} clothing store
 履物屋^{はきものや} shoes store
 家具屋^{かぐや} furniture store
 和菓子屋^{わがしや} Japanese-style confection-
 ery store

生産地問屋^{せいさんちどんや} producer -
 wholesaler
 消費地問屋^{しょうひちどんや} consumer -
 wholesaler
 介入する^{かいざいする} to intervene 例^{れい}仲買人^{なかがいじん}
 が～。
 乾物屋^{かんぶつや} dried foods store
 荒物屋^{あらものや} kitchenware store
 小間物屋^{こまものや} fancy goods store
 洋品店^{ようひんてん} haberdashery store
 書店^{しょてん} book store
 魚屋^{さかなや} fish market
 肉屋^{にくや} butcher shop
 八百屋^{やおや} greengrocer
 お茶屋^{おちやや} tea store
 おもちゃ屋^{おもちゃや} toy shop
 駄菓子屋^{だかしや} confectionery store
 呉服屋^{ごふくや} drapery store (kimono store)

なかでも呉服は大商品で、これを中心に扱う呉服屋が、現在の有名百貨店となった経緯はよく知られている。三越・高島屋・大丸の旧名には、百貨店でなく呉服店という名称が付けられていた。

1960年代になってから、流通業の改革が本格化したのは、消費者の⁷⁷可処分所得が増加したり、生活習慣が変化したりしたからである。労働者は賃上げを通じ、農民は米の価格所得保証を通じて、大量生産・大量消費の市場を出現させた。3C(カー・クーラー・カラーテレビ)と呼ばれる耐久消費財は、メーカーが自ら新たに構築した流通機構——ディーラーを通じて販売された。

トヨタ自動車はその支配下にある東京トヨペット・東京カローラなどを通じて車を販売し、その一方で盛んにテレビ広告・雑誌広告による販売促進を行った。また^{まつした}松下電器は、松下系列の販売店や独立チェーン店を通じて、テレビや「白モノ」——冷蔵庫・洗濯機・炊飯器など——の家庭電化製品の大量販売に努めた。家庭電化製品の普及は労働力不足とあいまって新たな流通革命をもたらした。

重要単語・文型

なかでも amongst

呉服 ごふく drapery (kimono) 例～問屋。

大商品 だいしょうひん major goods

…を中心に …をちゅうしんに to be centred on

⇒[文型]②

取り扱う とりあつかう to deal with 例商品^{しょうひん}を～。

現在の げんざいの present 例～状^{じょうきょう}況^{げんき}を分析する。

有名百貨店 ゆうめいひゃっかてん famous department store

経緯 けいい process 例これまでの～を^{ぜつめい}説明する。

旧名 きゅうめい old name

名称 めいしょう name 例～を^{へんこう}変更する。

付ける つける to name ⇔ 付けられる

流通業 りゅうつうぎょう commerce industry

改革 かいかく reform 例機構^{きこう}～。

本格化する ほんかくかする to become full-scale 例新製品^{しんせいひん}の販売^{はんばい}が～。

AはBからだ A is due to B ⇒[文型]④

消費者 しょうひしゃ consumer 例～物価^{ぶつが}。

可処分所得 かしょぶんしょとく disposable income

増加する ぞうかする to increase ⇔ 減少^{げんしょう}する

生活習慣 せいかつしゅうかん lifestyle

習慣 しゅうかん custom; habit 例毎朝^{まいあさ}の～。

変化する へんかする to change 例社会^{しゃかい}が～。

労働者 ろうどうしゃ labourer

賃上げ ちんあげ wage increase

…を通じて …をつうじて through

⇒[文型]⑫

農民 のうみん farmer

米 こめ rice 例～の輸入^{ゆにゅう}に反対^{はんたい}する。

価格所得保証 かかくしょとくほしょう guarantee of prices

大量生産 たいりょうせいさん mass production

大量消費 たいりょうしょうひ mass consumption

市場 しじょう market 例～経済^{けいぎ}。

出現する しゅつげんする to appear 例新市場^{しんしじょう}が～。⇔ 出現^{しゅつげん}させる

3C 3 C's

カー car 自動車^{じどうしゃ}

クーラー cooler; air conditioner

Amongst these, the drapery business was particularly important and the history of the transformation of former draperies into department stores is well known. Mitsukoshi, Takashimaya and Daimaru department stores all began in this way as simple drapery retailers.

The reform of commerce which became full-scale in the 1960s was due to the increase in consumer's disposable income and changes in lifestyle this catalysed. Wage increases together with guarantees of prices for agricultural commodities established the basis for a mass market in which ordinary people could participate as never before, both as producers and consumers. Durable goods labelled the three 'C's' (i.e., Cars, Coolers and Colour T.V.'s) were sold through a new distribution system set up by producers and dealers.

Toyota Motors sold their cars through Tôkyô Toyopet and Tôkyô Carolla which were under their control. In addition, they conducted an active sales promotion program through T.V. commercials and magazine advertisements. At Matsushita, television-set and, white goods—refrigerators, washing machines, rice cookers, etc. —were sold through shops within the Matsushita group and independent chain stores. In this way, emphasis was placed on selling large numbers of home electrical appliances. Further, through the high diffusion of home appliances to consumers, together with the shortage of labour brought about the distribution system reform.

カラーテレビ colour television set

耐久消費財 たいきゅうしょうひざい durable goods

メーカー producer 製造業者。例～品。

自ら みずから by oneself 例～販売に参加する。

新たなに あらた newly

構築する こうちくする to set up 例販売網を～。

ディーラー dealer 特約小売業者。

販売する はんばいする to sell 例世界市場で～。
⇨販売される

トヨタ自動車 トヨタじどうしゃ Toyota Motors

支配下 しばいか under one's control 例下請企業を～に置く。

東京トヨペット とうきょうトヨペット Tôkyô Toyopet

東京カローラ とうきょうカローラ Tôkyô Carolla
一方で いっぽうで in addition ; on the other hand ⇨〔文型〕⑫

盛んなに さかん actively 例～に宣伝する。

テレビ広告 テレビこうこく TV commercial

雑誌広告 ざっしこうこく magazine advertisement

…による by ⇨〔文型〕⑪、

販売促進 はんばいそくしん sales promotion

行う おこなう to conduct

松下電器 まつしたでんき Matsushita Electric

松下系列 まつしたけいれつ Matsushita affiliated group

販売店 はんばいてん dealer ; sales shop

独立チェーン店 どりくつチェーンてん independent chain store

白モノ しろモノ white goods

冷蔵庫 れいぞうこ refrigerator

洗濯機 せんたくき washing machine

炊飯器 すいはんき rice cooker

家庭電化製品 かていでんかせいひん home electrical appliances

大量販売 たいりょうはんばい mass sales

努める つとめる to make efforts 例利益確保に～。

普及 ふきゅう diffusion 例～版。

労働力不足 ろうどうりよくぶそく labour force shortage

労働力 ろうどうりよく workforce

…不足 …ぶそく shortage of 例物～。

(…が)…とあいまって together with ⇨〔文型〕⑬

新たな あらた new 例決意を～にする。

流通革命 りゅうつうかくめい distribution system reform ; distribution revolution

もたらす to bring about 例好結果を～。

たとえば、家庭に電気冷蔵庫が備えられ、主婦が食品のまとめ買いをすることができるようになった。その結果、肉・卵・酪農製品の消費が飛躍的に伸びた。これらの食品流通の中心になったのがスーパーマーケットである。百貨店などの対面販売と異なったセルフサービスの導入は、労務費負担の軽減にもなった。

日本の流通業を複雑にしている理由の一つに商社の存在を忘れることはできない。商社は戦前からの2大商社（三井物産・三菱商事）を中心とする総合商社と、鉄鋼・繊維製品を中心とする専門商社に分類されたが、現在では、どの商社も多かれ少なかれ経営の多角化を目指しており、「インスタントラーメンからジェット機まで」と称されている。

たとえば、商社丸紅は、綿花をアメリカから輸入して鐘紡（綿紡績業）に売り、それを使用して鐘紡で作られた綿布を再び買い入れ、更にこれを加工業者に渡してシャツを作らせ、それを問屋に卸したり輸出したりする。

また、インスタントラーメンの原料である小麦は、たとえば、総合商社三井物産を通じてカナダから輸入され、食糧管理法によっていったん国に売却され、製粉会社日本製粉で小麦粉となる。

重要単語・文型

電気冷蔵庫 でんきれいぞうこ refrigerator
 備える そなえる to be equipped with ④電化
 製品を～。←備えられる
 主婦 しゅふ housewife ④専業～。
 食品 しょくひん food ④加工～。
 まとめ買い まとめがい buying in bulk
 …結果 …けっか as a result ⇒〔文型〕㉔
 肉 にく meat
 卵 たまご egg
 酪農製品 らくのうせいひん dairy products
 消費 しょうひ consumption ④大量～。
 飛躍的に ひやくてき rapidly
 伸びる のびる to increase
 食品流通 しょくひんりゅうつう distribution of
 foods
 スーパーマーケット supermarket
 対面販売 たいめんはんばい personal sales
 異なる ことなる to differ

セルフサービス self-service

導入 どうにゅう introduction ④新しい機械の～。

労務費負担 ろうむひふたん payment of labour expense

軽減 けいげん reduction ④苦痛の～。

複雑にする ふくざつにする to complicate

理由 りゆう reason ④経済的な～。

商社 しょうしゃ trading company

忘れる わすれる to forget ④寝食を～。

2大商社 2だいしょうしゃ two major trading companies

…大… …だい… …major…

三井物産 みついぶっさん Mitsui Trading

三菱商事 みつびししょうじ Mitsubishi Trading

…を中心とする …をちゅうしんとする to be centred on ⇒〔文型〕㉔

総合商社 そうごうしょうしゃ general trading company

鉄鋼 てっこう steel

繊維製品 せんいせいひん fibre product

Refrigerators became part of the basic household and since it was now possible to buy food in bulk, consumption of meat, eggs, and dairy products increased rapidly. Supermarkets played a central role in the distribution of these foods. The reduction of the size of the workforce was another factor in the growth in supermarkets. The introduction of self-service, as opposed to personal service, involves a substantial reduction in labour expenses.

The role of the trading company (shôsha) cannot be overlooked, which complicates Japan's distribution system. From prewar times trading companies were divided between large general trading firms such as Mitsui Bussan, Mitsubishi Shôji, and specialised trading companies in dealing with iron-steel and fibre products. However, today, all business firms are likely to be highly diversified (from instant noodles to jet airplanes).

For example, the Marubeni trading company imports cotton from the United States, sells it to Kanebô, buys the cotton cloth produced by Kanebô, has a dress maker design and make shirts, and finally sells these to the wholesale dealer, or exports them.

Another example is wheat which is the raw ingredient in the production of instant noodles which are imported by the trading companies from Canada and are initially sold to the government control agency as required by the Food Control Act, then resold to produce wheat flour at the flour factory such as Nihon Flour.

繊維 せんい fibre 例～工業。
 専門商社 せんもんしょうしゃ specialised trading company
 分類する ぶんるいする to divide 例～図書。→分類される
 多かれ少なかれ おおかれすくなかれ more or less 例～危険を伴う。
 経営 けいえい management 例～団体。
 多角化 たかくか diversification 例～事業の。
 目ざす めざす to aim at 例～勝利を。
 インスタントラーメン instant noodles
 ジェット機 ジェットき jet airplane
 称する しょうする to say ; to call 例～名人と～基
 打ち。→称される
 丸紅 まるべに Marubeni Trading
 綿花 めんか cotton 例～の生産国。
 輸入する ゆにゅうする to import →輸出する
 鐘紡 かねぼう Kanebô
 綿紡績業 めんぼうせきぎょう cotton spinning industry
 売る うる to sell →買う
 使用する しょうする to use 例～パソコンを。
 作る つくる to make 例～部品を。→作られる

綿布 めんぷ cotton cloth
 再び ふたたび again
 買い入れる かいいれる to buy 例～器具を。
 更に さらに furthermore 例～議論を重ねる。
 加工業者 かこうぎょうしゃ processing manufacturer
 渡す わたす to hand 例～加工品を。
 シャツ shirt
 問屋 とんや wholesale dealer
 卸す おろす to wholesale 例～商品を小売店に。
 小麦 こむぎ wheat 例～粉。
 カナダ Canada
 食糧管理法 しょくりょうかんりほう Food Control Act
 いったん once
 国 くに government ; country
 売却する ばいきやくする to sell 例～家屋を。
 →売却される
 製粉会社 せいふんがいしゃ flour factory
 日本製粉 にほんせいふん Nihon Flour
 小麦粉 こむぎこ wheat flour 例～をこねる。

米国から輸入された大豆^{だいず}も同じルートで製油会社日清製油^{にっしん}に渡る。

三井物産はこの両者^{そくせきめん}を即席麺^{みょうじょう}メーカー明星食品^{めいようじょう}に仲介し、手数料をとる。できあがったインスタントラーメンは、スーパーマーケットやGMS⁷⁸・コンビニエンスストア・食料品店などに物産を通じて販売される。物産が各々の段階で得るマージンは率としては大変少ないが、これらの流通経路全体の取引高は大きいから利益額は膨大になる。このように流通経路の中で占める大手商社の比重ははなはだ大きいといわねばならない。

以上のように、日本の流通機構は、メーカーが支配するディーラー（電機・自動車・化粧品など）、衣料を中心とするGMS、食料品店であるスーパーマーケット、その他靴・衣料品・電気器具などの専門店、戦前からある百貨店や様々な問屋・零細小売業、そしてこれらすべてにかかわっている商社よりなる「モザイク状の複合体」といわれている。あまりにも複雑なため、海外企業の参入障害にもなり、しばしば非関税障壁⁷⁹として、日米構造協議の対象とされるほどである。

重要単語・文型

米国 ^{べいこく} the United States of America
輸入する ^{ゆにゅうする} to import ⇐ 輸入される
→ 輸出する

大豆 ^{だいず} soya beans 例～のしほりかす。

同じ ^{おなじ} same 例～問屋から買い入れる。

ルート ^{route} 例販売～。

製油会社 ^{せいゆがいしゃ} oil producing factory

日清製油 ^{にっしんせいゆ} Nisshin Oil

渡る ^{わたる} to be handed 例計画書が出席者の手に～。

両者 ^{りょうしゃ} both

即席麺メーカー ^{そくせきめんメーカー} instant noodle producer

明星食品 ^{めいようじょうしょくひん} Myôjô Food

仲介する ^{ちゅうかいする} to act as an intermediary 例紛争国間を～。

手数料 ^{てすうりよう} charge

とる ^{とる} to charge 例入場料を～。

できあがる ^{できあがる} to be finished 例新製品が～。

GMS ^{general merchandise store}

コンビニエンスストア ^{convenience store}

食料品店 ^{しょくりょうひんてん} food store

物産 ^{ぶっさん} (Mitsui) Bussan (⇐ abbr. 三井物産)

販売する ^{はんばいする} to sell 例各地で～。
⇐ 販売される

各々 ^{おのおの} each 例～が努力する。

段階 ^{だんかい} step 例発展の～。

得る ^{える} to receive 例賞金を～。

マージン ^{profit-margin}

率 ^{りつ} rate 例利益～。

大変 ^{たいへん} extremely

流通経路全体 ^{りゅうつうけいろぜんたい} entire distribution system

流通経路 ^{りゅうつうけいろ} distribution system

…全体 …ぜんたい ^{entire} 例国民～が受ける影響を考える。

取引高 ^{とりひきだか} amount of business

利益額 ^{りえきがく} amount of profit

膨大⁷⁹に ^{ぼうだい} large; vast 例損害は～だ。

占める ^{しめる} to occupy 例重要なポストを～。

大手商社 ^{おおてしょうしゃ} large trading com-

Soya beans imported from the United States follow the same procedure and are finally sent to the soya bean oil producing factory such as Nisshin Oil.

The trading company organises the noodle producer, such as Myōjō Food as an intermediary between these two. The finished instant noodles are then sold through the supermarkets, GMS (general merchandise store), convenience stores and food markets via the trading company. The rate of profit-margin the trading company receives at each step is an extremely small but the dealing number of times the products is handled during its progress through entire distribution system is high, so the overall profit received is large. In this manner, the relative importance of the large trading companies in the distribution system is great.

The distribution system of Japan is like a complex mosaic and includes dealers controlled by producers (e.g., electrical appliances, cars, cosmetics, etc.), the GMS with clothing as its centre, supermarkets which are food stores and other specialised shops that sell shoes, clothing, electrical appliances, as well as department stores, various wholesale stores and small-scale retail trades which have existed since prewar times. The trading company is involved with all of these. Since it is such a complex system, it is hard for overseas corporations to participate and this is frequently criticised as a non-tariff barrier. It is such a difficult problem so as to be often discussed at the Japan-U.S. Structural Impediment Initiative (S.I.I.) talks.

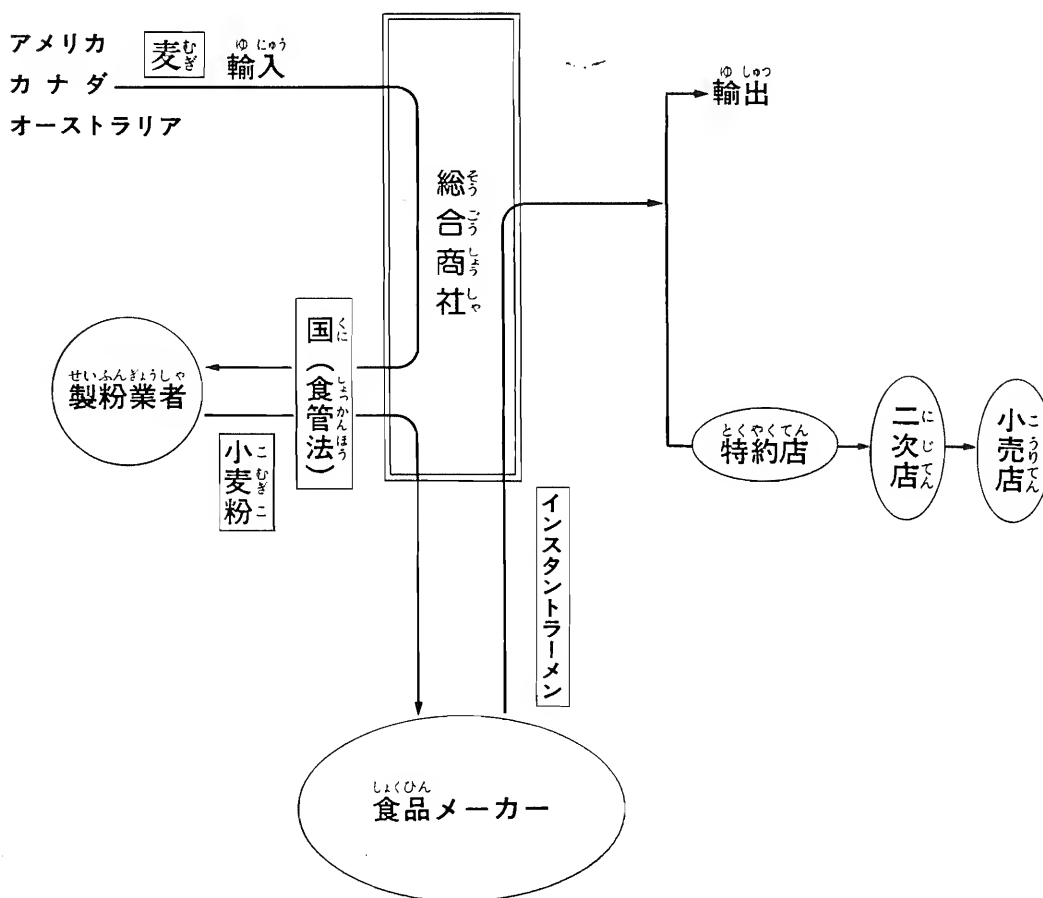
pany
 大手… おおて… large 例～百貨店。
 比重 ひじゅう importance ; gravity ; weight
 例大きな～を占める。
 はなはだ very 例～遺憾である。
 …ねばならない must ⇒[文型]⑧
 メーカー producer 例～品。
 支配する しいする to control 例会社の経営
 を～。
 デイラー dealer
 電機 でんき electric appliance
 自動車 じどうしゃ motor vehicle
 化粧品 けしょうひん cosmetics
 衣料 いりょう clothing
 食料品店 しょくりょうひんてん food store
 靴 くつ shoes
 衣料品 いりょうひん clothing
 電気器具 でんきぐ electrical appliance
 専門店 せんもんてん specialised shop
 様々な さまざま various 例～考え方は人により
 ～だ。
 零細小売業 れいさいこうりぎょう small-scale
 retail trade

かわる to be involved with 例犯罪に～。
 モザイク状 モザイクじょう mosaic
 …状 …じょう form 例液～の物質。
 複合体 ふくごうたい complex
 あまりに…ため because…too ⇒[文型]⑤
 複雑な ふくざつ complicated 例～な操作。
 海外企業 かいがいきぎょう overseas corpora-
 tion
 参入障害 さんにゅうしょうがい obstacle to par-
 ticipate
 参入 さんにゅう participation 例新規～
 を募る。
 障害 しょうがい obstacle 例～を乗り越える。
 しばしば frequently
 非関税障壁 ひかんぜいしょうへき non-tariff
 barrier
 非… ひ… non 例～同盟国。
 関税障壁 かんぜいしょうへき tariff barrier
 日米構造協議 にちべいこうぞうきょうぎ S.I.I.
 Structural Impediment Initiative
 対象 たいしょう object 例興味～の～。
 …ほど to be as…as… ⇒[文型]④

- ①① 戦前^{せんぜん}の日本^{にほん}の流通^{りゅうつう}機構^{きこう}はどのようなであったか、のべなさい。〈p.92 1-5行^{ぎょう}〉
- ② ①でのべた構造^{こうぞう}のなかにどのような商店^{しょうてん}が存在^{そんざい}したか、二^{ふた}つに分類^{ぶんるい}して説明^{せつめい}しなさい。〈p.92 6行^{ぎょう}-p.94 3行^{ぎょう}〉
- ② 1960年代^{ねんだい}以降^{いこう}、本格^{ほんかく}化^かした流通^{りゅうつう}業^{ぎょう}の改革^{かいかく}について答^{こた}えなさい。
- ① 消費^{しょうひ}者^{しゃ}側^{がわ}にどのような変化^{へんか}があったか、具体的^{ぐたいてき}にのべなさい。〈p.94 4-6行^{ぎょう}〉
- ② 耐久^{たいきゅう}消費^{しょうひ}財^{ざい}がどのように販売^{はんばい}されたか、具体^{ぐたいてい}例^{れい}をあげて説明^{せつめい}しなさい。〈p.94 6-12行^{ぎょう}〉
- ③ スーパーマーケットが成長^{せいちょう}した理由^{りゆう}をのべなさい。〈p.94 12行^{ぎょう}-p.96 4行^{ぎょう}〉
- ③① 戦前^{せんぜん}と現在^{げんざい}で商社^{しょうしゃ}はどのように変化^{へんか}したか、のべなさい。〈p.96 5-9行^{ぎょう}〉
- ② 流通^{りゅうつう}経路^{けいろ}で商社^{しょうしゃ}はどのような役割^{やくわり}を果たしているか、具体的^{ぐたいてき}に説明^{せつめい}しなさい。〈p.96 10行^{ぎょう}-p.98 6行^{ぎょう}〉
- ④ 海外^{かいがい}企業^{きぎょう}の参入^{さんにゅう}を困難^{こんなん}にしている現在^{げんざい}の日本^{にほん}の流通^{りゅうつう}機構^{きこう}とはどのようなものか、のべなさい。〈p.98 7-12行^{ぎょう}〉

問 下図6-1を見て、日本の流通機構における商社の果たしている役割と、その及ぼした影響についてまとめてみなさい。

図6-1 インスタントラーメンの流通チャネル



第7講 日本における技術開発

天然資源に恵まれていない日本にとって、優れた技術を使って効率的な生産を達成していくということは極めて重要であり、こうした要請のもとに、日本の技術は急速な発展を遂げてきている。

その出発点は、明治時代以降の積極的な技術導入にさかのぼることができる。すなわち、徳川幕府200年にわたる鎖国政策により、日本の工業技術水準は欧米の先進資本主義諸国に比べて著しく低い状態にあったが、そうした状態を克服して国際競争に伍していくために、各産業分野において積極的な技術導入が図られた。

こうして、明治時代半ばには、鉄道業・海運業・織物工業などを中心として産業革命が達成され、以後幾多の曲折を経ながらも、日本は「技術立国」としての道を歩んできたのである。この場合、もっとも重要な点は、日本では他の諸国に比べて、比較的容易に技術発展が達成されたという社会的背景である。

重要単語・文型

技術開発 ぎじゅつかいはつ technological development

天然資源 てんねんしげん natural resources
恵まれる めぐまれる to be blessed with 例才能に〜。

…にとって for ⇒[文型]⑬

優れた すぐれた superior

技術 ぎじゅつ technology 例科学〜。

効率的な こうりつてき efficient 例一度にやった方が〜だ。

生産 せいさん production 例〜を上げる。

達成する たっせいする to attain 例目標を〜。

極めて きわめて very 例〜能率がよい。

重要な じゅうよう important

要請 ようせい request 例時代〜。

…のもとに under ⇒[文型]⑮

急速な きゅうそく rapid 例〜な進歩。

発展 はってん development 例〜途上国。

遂げる とげる to achieve 例目的を〜。

出発点 しゅっぱつてん starting point

明治時代 めいじじだい Meiji Period

…以降 …いこう after

積極的な せっきよくてき active ⇨消極的

技術導入 ぎじゅつどうにゅう introduction of technology

さかのぼる to date from ; to go back to

すなわち that is ⇒[文型]⑯

徳川幕府 とくがわばくふ Tokugawa Shogunate

200年 200ねん two hundred years

…にわたる for ⇒[文型]⑳

鎖国政策 さこくせいさく policy of closing the country

…により by ⇒[文型]㉑

工業技術水準 こうぎょうぎじゅつすいじゅん level of industrial technology

欧米 おうべい Europe and the United States

Lecture VII Development of Technology in Japan

For Japan, which lacks natural raw mineral resources, it has been extremely important to attain efficient production using superior technology. Under this pressure Japan's technology has developed rapidly.

The starting point was the active import of technology in the Meiji Era. Before this, for two hundred years, the policy of closing the country by the Tokugawa Bakufu had left the level of Japanese industrial technology in a much less advanced condition than Western capitalist countries such as Europe and the United States. In order to overcome this disparity and to have a place in international competition, the active introduction of technology was organised in each industrial sector.

In this manner, by the middle of the Meiji Era, the industrial revolution which had fostered the development of the railways, marine transportation and textile industry was achieved. Even though many complications followed, Japan has become a 'technologically developed country'. The most important point here is the social background which enabled Japan to achieve its technological development relatively easier than other countries.

先進資本主義諸国 ^{せんしんしほんしゅぎしよこく}
advanced capitalist countries

…に比べて …にくらべて as compared to

⇒[文型]①

著しく いちじるしく remarkably ^{じんこう} 人口が〜増えた。⇐ 著しい

状態 ^{じょうたい} condition ^{けいざい} 経済〜が悪化する。

克服する ^{こくふく} to overcome

国際競争 ^{こくさいきょうそう} international competition

伍す ^{ごす} to have a place among ^{せんしんこく} 先進国に〜。

…ために for the purpose of ⇒[文型]③

各産業分野 ^{かくさんぎょうぶんや} each industrial sector

…において in ⇒[文型]②

図る ^{はかる} to attempt ^{のうりつ} 能率化を〜。⇐ 図られる

半ば ^{なかば} the middle of

鉄道業 ^{てつどうぎょう} railway industry

海運業 ^{かいうんぎょう} marine transportation industry

織物工業 ^{おりものこうぎょう} textile industry

…を中心として …をちゅうしんとして to be centred on ⇒[文型]②

産業革命 ^{さんぎょうかくめい} industrial revolution

…以後 …いご after ⇐ …以前

幾多の ^{いくたの} many ^{しょうがい} 障害を乗り越える。

曲折 ^{きよくせつ} ups and downs ^{けん} 紆余〜。

経る ^{へる} to pass ^{げつ} 1 か月を〜。

…ながらも although ⇒[文型]③

技術立国 ^{ぎじゅつりっこく} technologically developed country

…として as ⇒[文型]⑤

道を歩む ^{みちをあゆむ} to walk ^{じゅんちょう} 順調な〜。

歩む ^{あゆむ} to walk ^{とも} 共に〜。

もつとも most ^{おほ} 大きい。

比較的 ^{ひかくてき} relatively ^{おほ} 大きい。

容易 ^{ようい} easily ^{たつせい} 達成できる。

技術発展 ^{ぎじゅつはってん} technical development

社会的背景 ^{しゃかいてきはいけい} social background

確かに明治初年の日本は欧州型近代技術において劣っていたが、伝統的職人技能は非常に高いものがあった。後の美術史家がジャパネスクと呼んだ細密で精緻な工芸技術、木工・陶芸・絵画などの美術的な技能のほか、大工を中心とする実用技術は、現在でも評価されるべき高度なものであった。ただ、西欧近代の技術が存在していなかっただけである。職人の社会的地位は低くなく、高度な技能を持った匠は名人として尊敬され、この点はアジアの近隣諸国と異なっている。この伝統の上に新しい近代西欧技術が導入されたとき、それを担う人々が社会的地位も高く畏敬されたのは当然であろう。

日本は、上流階級のエリートたちが下の階級の人々に教育の機会を与えることを躊躇する社会ではない。貧しくとも能力のある少年には成功の機会があったし、村の小学校の校長は、村長の次、村の医師と並んで尊敬される地位にあった。

教育制度は近代日本発展のために決定的役割を果たしたと主張する歴史学者は多いが、その教育の中で、とりわけ重視されたことの一つは技術の背景となる数学であった。それは基礎的教育の必須科目であった。

重要単語・文型

確かに…が、… たしかに…が、… indeed…

but ⇒ [文型] ㉗

確かに たしか indeed

初年 しょねん early years ⇄ 末年

欧州型近代技術 おうしゅうがたきんだいぎじゅつ

European-style modern technology

劣る おとる inferior ⇄ 優る

伝統的職人技能 でんとうてきしよくにんぎのう
traditional skill of artisans

伝統的 な でんとうてき traditional 例～
な産業。

職人 しょくにん craftsman 例～気質。

技能 ぎのう skill 例優れた～。

非常に ひじょう very 例評価は～に高い。

後の のちの later 例～発展の基となる。

美術史家 びじゅつしか art historian

ジャパネスク Japanese

細密な さいみつ minute 例描写が～だ。

精緻な せいち fine 例技巧が～だ。

工芸技術 こうげいぎじゅつ arts and crafts tech-

niques

木工 もっこう woodcraft 例～機械。

陶芸 とうげい ceramic art 例～家。

絵画 かいが painting 例～を鑑賞する。

美術的な びじゅつてき artistic

…のほか besides ⇒ [文型] ㉘

大工 だいく carpenter

…を中心とする …をちゅうしんとする to be
centred on ⇒ [文型] ㉙

実用技術 じつようぎじゅつ practical technique

…でも even

評価する ひょうかする to evaluate 例専門知識
を～ ⇄ 評価される

…べき should ⇒ [文型] ㉚

高度な こうど sophisticated 例～な技術。

ただ only ; but

社会的地位 しゃかいてきちい social status

地位 ちい status 例高い～につく。

匠 たくみ artisan

名人 めいじん master 例～芸。

尊敬する そんけいする to respect 例努力する
人を～ ⇄ 尊敬される

In the early Meiji Era, Japan was technologically inferior to European-style technology, but it was extremely advanced in the traditional skills of artisans. The fine art skills of woodcraft, ceramic art and paintings were sophisticated and of the finest quality. Later, art historians named them the 'Japanesque' style. Besides these skills in art, practical trades based around the carpenter were highly regarded. Artisans as skilled labourers were not regarded as low in status and respect was paid to great masters as experts in their profession, which differs considerably from nearby Asian countries. Where new and modern Western technology was introduced on top of Japanese tradition, the person assuming responsibility for this would have high social status and be revered.

Japan is not a society where upper class elites are hesitant to give educational opportunities to workers. A boy who was poor yet had ability had an opportunity to succeed. (The benefits of education were generally recognised.) The principal of the village elementary school held a position of respect. He was next in status to the village headman and equal to that of the village doctor.

The educational system played a vital role in modern Japanese development. An emphasis on mathematics (in basic educational curriculum) provided a strong foundation for technological advances.

アジア Asia

近隣諸国 きんりんしょこく neighbouring countries

異なる ことなる to differ 例意見が〜。

伝統 でんとう tradition 例〜芸能。

…の上に …のうえに upon ; on top of

近代西欧技術 きんだいせいおうぎじゅつ modern Western technology

導入する どうにゅうする to introduce 例新システムを〜。⇒導入される

担う になう to bear 例責任を〜。

畏敬する いけいする to have reverence for 例神を〜。⇒畏敬される

当然な とうぜん natural 例失敗しても〜だ。

上流階級 じょうりゅうかいきゅう upper class
階級 かいきゅう class 例〜闘争。

エリート elite

教育 きょういく education 例管理者〜。

機会 きかい opportunity 例〜をのがさない。

与える あたえる to give 例報酬を〜。

躊躇する ちゅうちよする to hesitate 例決断を〜。

貧しい まずしい poor 例生活が〜。

とも とも no matter how ⇒[文型]①

能力 のうりよく ability 例〜主義。

少年 しょうねん boy

成功 せいこう success →失敗

村 むら village

小学校 しょうがっこう elementary school

校長 こうちょう principal ; headmaster

村長 そんちょう village headman

次 つぎ next 例〜の時代。

医師 いし doctor 例〜が不足する。

AはBと並んで AはBとならんで A stands alongside B ⇒[文型]③

並ぶ ならぶ to rank with 例先頭に〜。

教育制度 きょういくせいど education system

発展 はってん development 例経済の〜。

決定的な けっていてき decisive 例〜な瞬間。

主張する しゅちようする to claim 例権利を〜。

歴史学者 れきしがくしゃ historian

…の中で …のなかで amongst 例先進国〜競う。

とりわけ above all

重視する じゅうしする to emphasise 例営業成績を〜。⇒重視される

背景 はいけい background 例事件の〜。

数学 すうがく mathematics

基礎的な きそてき fundamental ; basic

必須科目 ひつすかもく compulsory subject

もっとも数学は、江戸時代の寺子屋教育の時から「読み・書き・そろばん」といわれ、三つの主要科目の一つであった。このような伝統のもとに、戦前における産業界の労働者は米国の平均的な労働者よりはるかに優れた基礎教育を受けてきた。さらに、大学教育を受けた技術者は工学士として尊敬されたから、多くの優れた人材が進んでこの道を志し、西洋技術を学ぶ伝統もできあがったのである。戦後になってもこの伝統は受け継がれ、大学の工学部の卒業生は戦後10年で2倍になった。

また、企業内部でも長く技術者教育が行われてきた。このような企業内教育の努力によって、各企業独自の技能が開発された。国鉄（現 JR）には国鉄の、日立には日立の技能があるといわれている。

しかし、戦前の工業を総合的に見れば、職工の技能は優れていたが、生産技術は、ごく一部分の鉄鋼・造船・機械・綿紡が国際水準に達しているにすぎなかった。

第二次世界大戦の敗戦によって、日本経済は壊滅的な打撃をこうむったが、日本人は勇気ではなく技術力の差によって敗戦に導かれたことを教訓とした。経済の復興と成長に際しては、欧米技術の導入や技術提携が活発になされ、重化学工業部門を中心に設備の近代化と効率的な生産体制が整えられた。

重要単語・文型

もっとも but ; however ⇒ [文型] ⑬

江戸時代 えどじだい Edo Period

寺子屋 てらこや terakoya ; a temple school ; private elementary school

そろばん abacus

主要科目 しゅようかもく main subject

…における in ⇒ [文型] ②

米国 べいこく the United States of America

平均的な へいきんてき average

はるかに far 例合格点を〜に上回る。

優れた すぐれた superior ; excellent 例〜資質。

基礎教育 きそきょういку basic education

技術者 ぎじゅつしゃ technical expert

工学士 こうがくし Bachelor of Engineering

人材 じんざい man power 例〜の確保。

…の道を志す …のみちをころざす to aim at

志す ころざす to aspire 例事業家を〜。

西洋技術 せいようぎじゅつ Western technology

学ぶ まなぶ to study 例哲学を〜。

できあがる to be established

受け継ぐ うけつぐ to continue 例受け継がれる

工学部 こうがくぶ department of engineering

卒業生 そつぎょうせい graduate

企業内部 きぎょうないぶ within the company

技術者教育 ぎじゅつしゃきょういку training of technical expert

…によって by ⇒ [文型] ①

独自の どのの one's own 例〜製品。

技能 ぎのう skill ; technology 例特殊〜。

開発する かいはつする to develop 例新製品を〜。 例開発される

国鉄 こくてつ National Railways

現… げん… present 例〜時点。

JR Japan Railway

日立 ひたち Hitachi

工業 こうぎょう manufacturing industry 例

Since the Terakoya education of the Edo Period, mathematics has been one of the three main subjects (i.e., reading, writing and soroban (abacus)). Under this traditional system, the industrial working class have received a far better basic education than the average American worker. Further, as technicians who had received a university education were held in high repute as holders of Bachelor of Engineering degrees, many young people chose this course which established the tradition of studying Western technology. Even after the War, this tradition continued and the number of university graduates in engineering doubled in the ten years immediately after the War.

Within the companies training of technical people had been common for a long time. As a result, a capacity for original technology was developed and companies such as Japanese National Railways (JR) and Hitachi developed much of their own technology.

However, looking at prewar industry as a whole despite very good blue-collar skills, production technology was below standard and only a portion of the steel, shipbuilding, machinery and cotton spinning industry had attained international standards.

With the defeat in the Second World War, the Japanese economy was devastated. Japanese assessment of the reason for defeat was not a lack of courage, but the difference in technology and production capacity. In revival and restructuring of the economy, European and American technology were introduced and cooperation in technology was actively pursued. This objective underlay the modernisation of facilities and the organisation of efficient production systems in the heavy chemical industrial sector.

重化学^{じゅうかがく}〜。

総合的^{そうごうてき}に as a whole

職工^{しよくこう} blue-collar worker

ごく only 例 影響は〜わずかだ。

一部分^{いちぶぶん} 例 だけを見る。

綿紡^{めんぼう} cotton spinning

国際水準^{こくさいすいじゅん} international standard

達する^{たつする} to attain 例 目標に〜。

…にすぎない only ; not too much ⇒ [文型] ㉔

敗戦^{はいせん} defeat

壊滅的^{かいめつてき}に 例 被害を受ける。

打撃^{だげき} blow 例 大きな〜を受ける。

こうむる to suffer 例 損害を〜。

勇気^{ゆうき} courage 例 〜を奮いおこす。

技術力^{ぎじゅつりよく} technology

差^さ difference 例 個人〜。

導く^{みちびく} to lead ⇐ 導かれる

教訓^{きょうくん} lesson 例 貴重な〜。

AをBとする A is made to be B ⇒ [文型] ㉓

復興^{ふっこう} revival ; reconstruction 例 経済〜。

…に際して …にさいして when ; in case of ⇒

[文型] ㉑

欧米技術^{おうべいぎじゅつ} European and American technology

技術提携^{ぎじゅつていけい} cooperation in technology

活発^{かつぱつ}に 例 〜に営業する。

重化学工業部門^{じゅうかがくこうぎょうぶもん} heavy chemical industrial sector

…を中心に …をちゅうしんに to be centred on ⇒ [文型] ㉒

設備^{せつび} facility 例 生産〜。

近代化^{きんだいか} modernisation 例 産業の〜。

効率的^{こうりつてき} efficient 例 〜な作業。

生産体制^{せいさんたいせい} production system

整える ととのえる to prepare ⇐ 整えられる

その際、特筆すべきことは、日本の企業が外国技術の導入や模倣にとどまらず、自らの生産条件に合致するような工夫や改良を施した点である。そうすることによって、品質や生産コストが国際水準に達し、日本は先進工業国の仲間入りをすることができたのである。日本がOECDに参加したのは1964年のことであった。この時までの日本の技術は、何よりもまず改良技術として特徴づけられる。

1950年代の自動車産業の事例を見てみよう。たとえば、日産は英国オースチン、日野は英国ヒルマン、いすゞは仏国ルノーを提携先に選んだ。日産はノックダウン方式による7年間の技術援助契約のあと、学んだものと独自の技術を統合して自社のモデルを発表した。トヨタはフォードと技術援助契約の締結に達することができず、独力でモデルを開発せざるを得なかった。

技術は実戦を通じて徐々に改良される。日産はオースチンの1500ccのエンジンのストロークを短くするというドナルド・ストーン顧問の提案によって1000ccのストーンエンジンを開発した。トヨタは部品メーカー・関連会社を統合する手法としてかんぱん(カンパン)方式を開発した。

重要単語・文型

その際 そのさい at that time

特筆する とくひつする to note 例活躍を。

…べき should ⇒[文型]⑥

外国技術 がいこくぎじゅつ foreign technology

導入 どうにゅう introduction 例新技術の。

模倣 もほう imitation

…にとどまらず not confining to ⇒[文型]⑦

自ら みづから by oneself 例～努力する。

生産条件 せいさんじょうけん production condition

合致する がっちする to meet 例社是に。

工夫 くふう device 例創意。

改良 かいりょう improvement 例～案。

施す ほどこす to perform ; to make 例恩恵を。

品質 ひんしつ quality 例～の向上。

生産コスト せいさんコスト production cost

国際水準 こくさいすいじゅん international standard

達する たっする to achieve ; to reach 例限界

に。

先進工業国 せんしんこうぎょうこく advanced industrial country

仲間入りをする なかまいりをする to join 例国際社会に。

OECD Organization for Economic Cooperation and Development 経済協力開発機構。

参加する さんかする to enter 例販売会議に。

何よりもまず なによりもまず above all

改良技術 かいりょうぎじゅつ improved technique

特徴づける とくちょうづける to characterise や特徴づけられる

自動車産業 じどうしゃさんぎょう automobile industry

事例 じれい example 例販売。

日産 にっさん Nissan

英国オースチン えいこくオースチン England's Austin

日野 ひの Hino

英国ヒルマン えいこくヒルマン England's Hillman

Japanese industry did not confine itself to 'importing' or imitating foreign technology but actively improved upon existing ideas and processes to suit Japanese production conditions. By doing so, the quality of products and production cost achieved an international standard. In a remarkably short time Japan gained the status of an advanced industrial nation, entering the OECD in 1964. At this point, however, Japanese technology was still essentially based on the adaptation of introduced processes.

Taking the motor vehicle industry of the 1950s as an example; Nissan selected England's Austin as its cooperation partner; Hino, England's Hillman; and Isuzu, France's Renoir. For a seven year contract period Nissan received technological assistance in the form of knock down vehicles from Austin and then with their own technology developed a new domestic model for production. Toyota could not reach an agreement for technology sharing with Ford and so it had to develop a motor vehicle independently.

With gradually improving technology Nissan produced Austin's 1500cc engine with a shorter stroke length (as proposed by advisor, Donald Stone) and as a result, a 1000cc stroke engine was created. Toyota originally developed the Japanese Kanban system to coordinate with the parts supplier companies which produced the motor vehicle parts.

いすゞ Isuzu

仏国ルノー ふつこくルノー France's Renoir

提携先 ていけいさき cooperation partner

選ぶ えらぶ to choose 例販路を。

ノックダウン方式 ノックダウンほうしき knock down system

…による by ⇒[文型]①

技術援助契約 ぎじゅつえんじょけいやく agreement for technological assistance

援助 えんじょ assistance ; support

契約 けいやく contract ; agreement

…のあと after →…の前

学ぶ まなぶ to learn 例先端技術を。

独自の どのじの one's own 例改善案。

統合する とうごうする to coordinate

自社 じしゃ own company 例の製品。

モデル model

発表する はっぴょうする to announce 例新車を。

トヨタ Toyota

フォード Ford

締結 ていけつ conclusion 例条約の。

独力 どりきょく oneself 例で解決する。

開発する かいはつする to develop 例新商品

を。

…ざるを得ない …ざるをえない to have to ; to be forced to ⇒[文型]③

実戦 じっせん combat ; practice (actual fighting)

…を通じて …をつうじて through ⇒[文型]⑫

徐々に じょじょに gradually 例進歩する。

改良する かいりょうする to improve 例品種を。⇒改良される

エンジン engine 例トラブル。～がかかる。

ストローク stroke

ドナルド・ストーン Donald Stone

顧問 こもん advisor 例会社の。

提案 ていあん proposal

ストーンエンジン Stone engine

部品メーカー ぶひんメーカー parts manufacturer

関連会社 かんれんがいしゃ associated company

手法 しゅほう technique 例販売。

かんばん(カンバン)方式 かんばんほうしき Kanban system ; Just-in-Time system (JIT)

このジャスト・イン・タイム (JIT) ・システム (かんばん方式) はその後、日本中の自動車メーカーにも採用され、不用な書類、スタッフの節約、在庫の削減に役立っている。この方式が生み出した QC サークル・小集団活動⁸²は自動車メーカーのみならず、日本の全産業に及んでいるといっても過言ではない。

最近の10年間の例を見てみよう。製品の軽量化・小型化と呼ばれる傾向が、継続している。それは ME (マイクロエレクトロニクス) 化とも結合して、軽薄短小^{けいはくたんしょう}と呼ばれる産業構造の変動にまで発展している。もともと日本の文化は「縮みの文化」⁸³といわれ、細かいことを上手にやるのが得意である。盆栽や造園はその好例であるが、農民が一所懸命に丹精する耕作態度と同じように、工場労働者も小型乗用車・ウォークマン・テープレコーダー・カメラ・クォーツ時計・LSI (大規模集積回路) などの製作に当たった。

更に日本人は、異種分野を結合する応用技術に優れている。工場内でも、労働移動するのが普通であり、その結果労働者は多能工であるから、一つの仕事にこだわるのが少ない。この点は欧米の職種別単能工とは明確に異なっている。

重要単語・文型

ジャスト・イン・タイム・システム Just in Time system (JIT)

日本中の にほんじゅうの all over Japan

例〜関心が高まる。

自動車メーカー じどうしゃメーカー automobile maker ; car producer

採用する さいようする to adopt 例外国人を〜。

不用な ふよう unnecessary 例〜な設備。→必要

書類 しょうい documents 例〜審査。

スタッフ staff 例制作〜。

節約 せつやく reduction 例コストの〜。

在庫 ざいこ stock 例〜品。

削減 さくげん cut 例人員〜。

役立つ やくだつ to be useful 例経営に〜意見。

方式 ほうしき system ; method

生み出す うみだす to produce ; to give birth to 例画期的な成果を〜。

QC サークル quality control (QC) circle

小集団活動 しょうしゅうだんかつどう small group activity

…のみならず…(も) not only…(but also)

⇒[文型]⑧

全産業 ぜんさんぎょう all parts of the industry

及ぶ およぶ to reach 例全社員に影響が〜。

…といっても過言ではない …といってもかごんではない It is not too much to say ⇒[文型]⑦

例 れい example 例〜をあげる。

製品 せいひん product 例工業〜。

軽量化 けいりょうか lightening of the weight

小型化 こがたか miniaturising

傾向 けいこう tendency

継続する けいぞくする to continue

ME 化 ME か development of micro-electronics

マイクロエレクトロニクス micro-electronics

結合する けつごうする to combine

軽薄短小 けいはくたんしょう light-thin-short-small →重厚長大

産業構造 さんぎょうこうぞう industrial structure

This 'Just-in-Time' (JIT) system used by car makers all over Japan is useful in reducing unnecessary paper work, manpower and stocks. From its beginning with the QC circle this system has flourished and is now used not only by car makers but in all sectors of industry.

Looking at examples from the past decade it can be seen that the tendency has been for products to become lightweight and smaller. This, together with the development of micro-electronics (ME) has caused a massive alternation of the industrial structure, nick-named 'light-thin-short-small'. Japanese culture has been called the 'shrinking culture' and it is good at performing detailed tasks. Bonsai and landscape gardening are traditional examples. Just as farmers applied themselves earnestly to farming, factory workers have applied the same attitudes to the construction of small cars, walkman, tape-recorders, cameras, quartz clocks and large scale integrated circuits (LSI).

Furthermore, the Japanese have acquired very advanced applied skills that bring together diverse branches of technology. Within the factory, job rotation is the norm so it is rare for a worker to continue indefinitely in a single occupation. The aim is to produce multi-skilled workers. This clearly differs from the trade classified single-skilled labourer of Europe and the U.S.

変動 へんどう change ; alternation 例～相場制。

発展する はってんする to develop 例工業が～。

もともと originally 例～無理な計画だった。

文化 ぶんか culture 例～遺産。

縮みの文化 ちぢみのぶんか shrinking culture

細かい こまかい detailed 例～方針。

上手-かに じょうず well 例～に話をする。

得意な とくい to be good at →不得意

盆栽 ぼんさい bonsai 例～を育てる。

造園 ぞうえん landscape gardening 例～業。

好例 こうれい typical example 例成功の～だ。

農民 のうみん farmer 例～の反対を受ける。

一所懸命 いっしょけんめい earnestly ; devoting
one's life to one place 例～耕す。

丹精する たんせいする to make with great
care 例植木を～。

耕作態度 こうさくたいど manner of cultivating
態度 たいど manner ; attitude

工場労働者 こうじょうろうどうしゃ factory
workers

小型乗用車 こがたじょうようしゃ small car

ウォークマン walkman (personal headphone
radio-cassette)

テープレコーダー tape-recorder

カメラ camera

クォーツ時計 クォーツどけい quartz clock

LSI large scale integrated circuit 大規模集積
回路。

製作 せいさく production

当たる あたる to be engaged in 例課長の任に～。

更に さらに furthermore 例～援助する。

異種分野 いしゅぶんや diverse branches

応用技術 おうようぎじゆつ applied skills

優れる すぐれる to be excellent

工場内 こうじょうない within the factory

労働移動 ろうどういどう job rotation

普通 ふつう normal 例～選挙。

…結果 …けっか as a result →[文型]29

多能工 たのこう multi-skilled worker →単
能工

仕事 しごと work 例～がたまる。

こだわる to be particular 例品質に～。

職種別単能工 しょくしゅべつ たんのこう trade
classified single-skilled labourer

職種別 しょくしゅべつ trade classified

明確-かに めいかく clearly 例～に指示する。

異なる ことなる to differ 例意見が～。

機械とエレクトロニクスを結びつけた VTR、通信と機械を結びつけたファクシミリ、写真と機械の組み合わせである複写機はその成功例である。

ところで、従来の改良技術中心の技術開発は、現在、新たな段階に直面している。技術者・技能者の層の厚さから生じる技術改良の積み重ねは、確かに有効に作用してきたし、これからも作用するであろう。しかし、輸入したいとする技術が次第に少なくなり、逆に技術供与が多くなるような現在の状況下では、自ら革新的技術を開発しなければならない。たとえ、「魅力的な」導入技術が存在したとしても、現在では金銭導入ではなく、見返りの技術を要求されるクロスライセンスの形態をとるものが多い。

というのは、たとえば、かつてソニーが、ベル研究所よりトランジスタ特許を金銭導入して、それを改良して小型ラジオを発表して大成功を収めたような事例は、外国の技術保有者に、日本企業への技術供与に対する警戒心を抱かせたからである。その意味でも、自社技術開発の必要性は高まりこそすれ、低くなることはまず考えられない。特にめざましい分野は、エレクトロニクス・新素材・バイオテクノロジーといったハイテク産業であり、その中のエレクトロニクス技術は、単に生産の自動化、事務処理の迅速化のみならず、医療や一般家庭生活にも大きな影響を与えるに至っている。

重要単語・文型

機械 きかい machinery 例～工業。
エレクトロニクス electronics 例日本の～産業。
結びつける むすびつける to combine
VTR videotape recorder
通信 つうしん communication 例～衛星。
ファクシミリ facsimile
写真 しゃしん photograph 例～家。
組み合わせ くみあわせ combination
複写機 ふくしゃき photocopying machine
成功例 せいこうれい successful example
ところで by the way
従来の じゅうらいの up to the present
改良技術 かいりょうぎじゅつ improved technology
技術開発 ぎじゅつかいはつ technological development
段階 だんかい phase 例～を踏んで説明する。

直面する ちょくめんする to be faced with
技術者 ぎじゅつしゃ technical expert
技能者 ぎのうしゃ craftsman
層 そう layer 例選手の～が厚い。
厚さ あつさ thickness → 薄さ
生じる しょうじる to rise 例変化が～。
技術改良 ぎじゅつかいりょう improvement of technology
積み重ね つみかさね accumulation 例経験の～。
確かに…。しかし、… たしかに…。しかし、…
indeed…but ⇒ [文型] ⑦
有効に ゆうこう effectively 例～に利用する。
作用する さようする to operate
次第に しだい to gradually
逆に ぎやく conversely
技術供与 ぎじゅつきょうよ supply of technology
状況下 じょうきょうか under the circumstances
革新的な かくしんてき innovative 例～な発明。
…でも even though ⇒ [文型] ⑧

The VTR which combines machinery and electronics, the facsimile which combines communication technology and machinery, and the photocopying machine which combines photography and machinery are all successful examples of the Japanese ability to bring people of various skills together to create new products.

Technological development based on the improvement of base technology is now entering a new phase. Whilst this is still seen as an important activity, under the present circumstances a decrease of imported technology is likely. To trade effectively overseas, Japan must develop its own innovative technology because 'technology in return' is commonly required as a bargaining chip rather than straight out monetary purchase. This is called cross-licensing.

Sony imported a transistor from Bell Laboratory under licence, improved its function and was extremely successful in marketing a small-sized radio. As a result, the overseas owners became wary of sending technology to Japanese firms. Japan must consequently face the need for increasing levels of original technology, especially in the significant fields of electronics, new synthetic materials, and biotechnology which are the new 'high technology areas'. Of these, the electronics technology which not only speeds up the automation of production and clerical work, but will also affect medical treatment and the general household is perhaps the most significant.

魅力的な みりよくてき attractive 例彼女は〜だ。
導入技術 どうにゅうぎじゅつ technology to be brought in

金銭導入 きんせんどうにゅう monetary consideration for technology received

見返り みかえり return 例〜を期待する。

要求する ようきゅうする to require 例要求される

クロスライセンス cross-licensing

形態 けいたい form 例企業〜。

というのは…からだ The reason is 例[文型]②

かつて in the past 例〜体験したことがある。

ソニー Sony

ベル研究所 ベルけんきゅうじょ Bell Laboratory

トランジスター transistor

特許 とっきょ patent 例〜の申請を行う。

改良する かいりようする to improve

小型ラジオ こがたラジオ small-sized radio

発表する はっぴようする to announce

大成功を収める だいせいこうをおさめる to be extremely successful 例販売合戦で〜。

事例 じれい example 例〜をあげて説明する。

技術保有者 ぎじゅつほゆうしゃ technology owner

警戒心 けいかいしん caution 例〜を解く。

抱く いだく to have 例疑念を〜。 例抱かせる

必要性 ひつようせい need 例資金の〜を説く。

…こそすれ…ない will…but not 例[文型]⑦

まず…ない hardly 例[文型]⑤

めざましい significant 例〜技術の進歩。

分野 ぶんや field 例新しい〜へ参入する。

新素材 しんそざい new material

バイオテクノロジー biotechnology

ハイテク産業 ハイテクさんぎょう high technology industry

単に たんに only

自動化 じどうか automation

事務処理 じむしり handling of clerical work

迅速化 じんそくか speeding up 例行動の〜を図る。

…のみならず…も not only… (but also)

例[文型]⑧

医療 いりよう medical treatment 例〜機関。

〜保険。

一般家庭生活 いっぱんかていせいかつ general family life

至る いたる to reach to 例結論に〜。

技術研究は比較的時間を要する基礎研究と、比較的資金を要する応用研究、さらに、その中間の開発研究に3分類される。日本が従来の応用研究中心の研究開発から基礎研究中心に移行する時期にきているのは事実で、政府の研究所が新しく開設されたり、つくば研究学園都市ができたりしている。更に各会社は従来の中央研究所に加えて基礎研究所を開設しつつある。

また応用研究もユーザーと結びついた新分野が注目されており、鉄鋼メーカーが自動車メーカーと結びついた、柔らかく加工しやすく、かつ強度のある鋼板の開発はその好例である。柔らかい鋼板を加工したあと、強度を与えるためのエイジングは、自動車メーカーの塗装工程の熱を利用したものである。

このように技術開発は、一方では技術そのものの原理的発展・工学的発展からもたらされる製品技術の開発であり、他方、工程・作り方の開発を目ざす生産技術の開発である。両者がうまく結合した時に、新たな「技術立国」への道が開けよう。

重要単語・文型

技術研究 ぎじゅつけんきゅう technological research 例～が進む。

比較的 ひかてき relatively 例～好調である。

時間 じかん time 例あまり～がない。

要する ようする to need 例大金を～。

基礎研究 きそけんきゅう basic research

資金 しきん funds 例事業～。

応用研究 おうようけんきゅう applied research

更に さらに furthermore 例～話を進める。

中間の ちゅうかんの in between 例～位置。

開発研究 かいはつけんきゅう developmental research

3分類する 3ぶんるいする to classify into 3 categories 例集計結果を～。
⇒ 3分類される

従来の じゅうらいの up to the present

…中心の …ちゅうしんの to be centred on
⇒ [文型] ㉒

研究開発 けんきゅうかいはつ research and development (R & D)

移行する いこうする to transit 例新制度に～。

時期 じき time

事実 じじつ fact 例～を話す。

政府 せいふ government 例～の援助。

研究所 けんきゅうじょ research centre

新しく あたらしく newly 例～店を構える。
⇒ 新たな新しい

開設する かいせつする to open 例支店をパリに～。
⇒ 開設される

つくば研究学園都市 つくばけんきゅうがくえんとし
Tsukuba Science City

できる to be opened 例支店が～。

各会社 かくかいしゃ individual company

中央研究所 ちゅうおうけんきゅうじょ central research institute

…に加えて …にくわえて besides ⇒ [文型] ㉓

加える くわえる to add 例援助金を～。

基礎研究所 きそけんきゅうじょ basic research institute

…つつある in the process of ⇒ [文型] ㉔

ユーザー user

結びつく むすびつく to be connected with
例努力は結果に～。

新分野 しんぶんや new field 例～の開拓。

Technological research can be classified into three categories: Basic research, which takes a relatively long period to develop; applied research, which requires considerable funds; and finally developmental research, which is an in between stage. Japan is currently in a state of transition from concentrating on applied research to an emphasis on basic research. Accordingly, the government has recently opened a number of research centres like the Tsukuba Science City. Individual companies are also opening basic research centres in addition to the existing central research centres.

In applied research, new developments are emerging concerned with consumers and users of technology. A typical example of this kind of approach is the strengthened iron cladding sheet which is malleable and easily processed, which has been jointly developed by the steel and vehicle producers. Using a process which utilises the heat generated from the coating process at the vehicle assembly stage strength is added to the soft iron later.

This type of technological development combines basic technology and product technology from engineering developments. They have been brought together through development of production technology which aims at developing the process and applying it in a practical way. When these two unite successfully, the road to 'technology country' is finally opened.

注目する ちゅうもくする to note 例結果に〜。

←注目される

鉄鋼メーカー てっこうメーカー steel manufacturer

自動車メーカー じどうしゃメーカー automobile maker ; car producer

柔らかい やわらかい soft 例〜応対。

加工する かこうする to process 例原料を〜。

…やすい easy to 例使い〜。

かつ and

強度 きょうど strength 例〜を測定する。

鋼板 こうはん iron cladding sheet

開発 かいはつ development 例新製品の〜。

好例 こうれい excellent example

与える あたえる to give ; to add

エイジング aging

塗装工程 とそうこうてい coating process

工程 こうてい process 例〜管理。

熱 ねつ heat 例〜処理。

利用する りようする to utilise 例多くの情報を〜。

技術開発 ぎじゅつかいはつ technological development

一方では…、他方では… いっぽうでは…、たほうでは… On one hand…, and on the other

hand… ⇒[文型]③

…そのもの itself 例彼は真面目〜だ。

原理的發展 げんりてきはってん theoretical development

工学的發展 こうがくてきはってん mechanical development

もたらす to bring about 例好影響を〜。←もたらされる

製品技術 せいひんぎじゅつ product technology

他方 たほう on the other hand ⇒[文型]③

目指す めざす to aim at 例経済成長を〜。

生産技術 せいさんぎじゅつ production technology

両者 りょうしゃ both 例労使の〜が会合する。

うまく well 例仕事が〜いく。←うまく

結合する けつごうする to unite 例分子が〜。

新たな あらた new 例装いを〜にする。

技術立国 ぎじゅつりっこく technological developed country 例〜を目指す。

道 みち road ; way 例勝利への〜。

開ける ひらける to be opened

…(よ)う probably ; maybe ⇒[文型]⑤

- ①① ^{にほん}日本ではなぜ^{めいじ じだい}明治時代以降、^{きゅうそく}急速な^{ぎじゅつどうにゅう}技術導入が図られたのか、のべなさい。
 〈☞ p.102 1-7 行〉
- ② ^{きゅうそく}急速な^{ぎじゅつどうにゅう}技術導入の結果、^{めいじ じだい}明治時代半ばにどのような^{せい かせい}成果が現れたか、のべなさい。
 〈☞ p.102 8-10 行〉
- ③ ^{にほん}日本で比較的容易に^{ひ かくてきよう い}技術発展が^{ぎじゅつはってん}達成された^{たっせい}社会的背景^{しゃかいてきはけい}について、次の4点から^{つぎ}次^{てん}の4点から^{ぎよう}説明^{せつめい}しなさい。
 〈☞ p.104 1 行-p.106 9 行〉
- a. ^{めいじ じだい}明治時代の^{しよくにん}職人の^{ぎのう}技能
- b. ^{きよういく}教育
- c. ^{だいがく}大学出の^{ぎじゅつしゃ}技術者
- d. ^{きぎょうないぶ}企業内部
- ②① ^{せんぜん}戦前の^{こうぎよう}工業の^{すいじゆん}水準はどの^{ていど}程度のものであったか、のべなさい。
 〈☞ p.106 10-11 行〉
- ②a. ^{せんご}戦後日本はどのような^{せいさんたいせい}生産体制になったか、のべなさい。
 〈☞ p.106 13-15 行〉
- b. a.の^{せいさんたいせい}生産体制の中で、^{なか}企業が^{きぎよう}特に^{とく}努力した^{どりよく}のはどのような^{てん}点か、のべなさい。
 〈☞ p.108 1-5 行〉
- c. b.の^{ぐたいれい}具体例として、1950年代の^{ねんだい}自動車^{じ どうしゃ}産業^{さんぎよう}でどのような^{かいはつ}開発^{おこな}が行われたか、
 のべなさい。
 〈☞ p.108 6 行-p.110 4 行〉
- d. ^{さいきん}最近10年の^{ねん}技術^{ぎじゅつ}開発^{かいはつ}の^{どうこう}動向^{とくちよう}の^{てん}特徴^{ぐたいてき}を2点あげ、^{せつめい}具体的に説明^{せつめい}しなさい。
 〈☞ p.110 5 行-p.112 2 行〉
- ③① ^{ぎじゅつかいはつ}技術開発にとって^{あら}新たな^{もんだいてん}問題点^{なに}は何か、のべなさい。
 〈☞ p.112 3-12 行〉
- ② ①であげた^{もんだいてん}問題点^{こくふく}を克服^{きたい}するために、^{さんぎようぶん}期待^やされている^{なに}産業分野^{ぎよう}は何か、のべなさい。
 〈☞ p.112 12-15 行〉
- ③ ^{ぎじゅつけんきゆう}技術研究^{げんじよう}の^{せつめい}現状^{ぎよう}を説明^{せつめい}しなさい。
 〈☞ p.114 1-9 行〉
- ④ ^{こんご}今後日本が^{にほん}目指す^{めざ}技術^{ぎじゅつ}開発^{かいはつ}はどのような^{ぎよう}ものか、のべなさい。
 〈☞ p.114 10-12 行〉

問 下表 7-1 は、ノーベル物理学・化学・生理学・医学賞の国別受賞者の一覧である。もしも、その国の基礎技術水準が、ノーベル物理学・化学・生理学・医学賞と対応するものと仮定すると、「技術大国」日本の基礎技術と技術開発の関係はどのようなものであったか推論しなさい。

表 7-1 ノーベル物理学・化学・生理学・医学賞国別受賞者 (1901-1989)

	物理学賞			化学賞			生理学・医学賞			総計
	戦前	戦後	計	戦前	戦後	計	戦前	戦後	計	
アメリカ	8	44	52	3	32	35	7	57	64	151
イギリス	10	10	20	6	16	22	6	16	22	64
ドイツ	11	8	19	17	10	27	8	4	12	58
フランス	6	2	8	6	1	7	4	4	8	23
スウェーデン	2	2	4	3	1	4	1	6	7	15
スイス	1	3	4	3	1	4	1	4	5	13
ソ連	0	7	7	0	1	1	2	0	2	10
オランダ	4	2	6	2	0	2	2	0	2	10
オーストリア	2	1	3	1	0	1	4	1	5	9
ノルウェー	5	3	8	0	0	0	0	1	1	9
デンマーク	1	2	3	0	0	0	4	1	5	8
イタリア	2	1	3	0	1	1	1	2	3	7
日本	0	3	3	0	1	1	0	1	1	5
ベルギー	0	0	0	0	1	1	2	2	4	5
カナダ	0	0	0	0	2	2	2	0	2	4
オーストラリア	0	0	0	0	1	1	0	2	2	3
アルゼンチン	0	0	0	0	1	1	0	1	1	2
中国	0	2	2	0	0	0	0	0	0	2
ハンガリー	0	0	0	1	0	1	1	0	1	2
インド	1	0	1	0	0	0	0	0	0	1
アイルランド	0	1	1	0	0	0	0	0	0	1
スペイン	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1
チェコ	0	0	0	0	1	1	0	0	0	1
パキスタン	0	1	1	0	0	0	0	0	0	1
フィンランド	0	0	0	0	1	1	0	0	0	1
ポルトガル	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1
南アフリカ共和国	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1

(戦前=第二次世界大戦前、戦後=第二次世界大戦後)

(『最新版ノーベル賞受賞者総覧』教育社1990年)

第8講 中小企業の意義と役割

日本の経済においては、一方で比較的少数の近代的な大企業が存在するとともに、他方において数多くの中小企業が併存^{へいぞん}していることが特徴的である。そして、この両者の間には、生産性の面でも、また賃金その他の労働条件の面でも大きな格差が存在してきたことから、こうした経済構造は一般に二重構造といわれる。

このような構造的特徴は、資源や資本に乏しく、過剰な労働力の存在するなかで、明治期以降急速な近代化がなされてきたことの結果であるといつてよい。すなわち、この工業化の過程で基幹産業を中心に近代企業の重点的な育成が図られ、諸条件に恵まれた少数の大企業群が形成されるとともに、他方では、低廉^{ていれん}な農村労働力を背景とした数多くの中小企業群が形成されたのである。そして、両者が一面では互いに競合関係に立つことにより、コスト水準^{うなが}の引下げを促し、また別の面では相互に協力・補完関係に立つことによって、調和が図られ、これまでの日本経済の発展がなされてきたのである。

重要単語・文型

中小企業 ちゅうしょうきぎょう small and medium sized enterprises → 大企業^{だいきぎょう}

意義 いぎ significance 例～のある仕事^{しごと}。

役割 やくわり role 例重要な～を果たす。

…において in → [文型]②

一方で(は)…、他方において(は)… いっぽうで
(は)…、たほうにおいて(は)… On one
hand…, and on the other hand → [文型]③

少数の しょうすうの a few → 多数^{たすう}の

近代的な きんだいてき modern 例～な工場^{こうじょう}。

大企業^{だいきぎょう} だいきぎょう large company → 中^{ちゅう}小^{しょう}企業

存在する そんざいする to exist 例矛盾^{むじゅん}が～。

…とともに together with → [文型]④

数多くの かずおおくの many 例～例^{れい}をあげる。

併存する へいぞんする to coexist

特徴的な とくちょうてき characteristic

両者 りょうしゃ both 例～の違い^{ちがひ}を述べる。

生産性 せいさんせい productivity

…面で …めんで in area of → [文型]⑤

その他 そのた others 例～多くの例^{おほくのれい}がある。

労働条件 ろうどうじょうけん labour condition

格差 かくさ difference; gap 例待遇^{たいぐう}の～。

経済構造 けいざいこうぞう economic structure

一般に いっぱんに generally

二重構造 にじゅうこうぞう dual structure

構造的特徴 こうぞうてきとくちょう structural
characteristic

資源 しげん resources 例地下^{ちか}～。

乏しい とぼしい poor in 例やる気^きに～。

過剰な かじょう excessive 例生産^{せいさん}が～だ。

明治期 めいじき Meiji Period

…以降 …いこう after 例1990年代^{なんだいい}～。

急速な きゅうそく rapid 例～に変化^{へんか}する。

近代化 きんだいか modernisation

AはBの結果だ AはBのけっかだ A is the

Lecture VIII The Role of Small and Medium Sized Enterprises

A characteristic of the Japanese economy is that there are a relatively few large modern companies compared to a plethora of small and medium sized enterprises. Because of this a large gap emerged between the two levels in areas of productivity, wages and labour conditions.

This 'dual structure' of the Japanese economy was underpinned by a shortage of natural resources and capital with an excess amount of labour force during the post Meiji Period. In other words, within the process of industrialisation the growth of the modern enterprise emphasised key industries. A small number of larger corporations were blessed with favourable economic conditions, whilst simultaneously numerous smaller scale corporations were formed based on low cost agricultural labour. Rivalry between the two promoted the lowering of costs. Conversely, mutual cooperation and complementary relationship fostered industrial harmony. Therefore Japanese economic development up to now has been maintained.

result of B ⇒ [文型] ㉑

…といつてよい may well say ⇒ [文型] ㉒

すなわち that is ; namely ⇒ [文型] ㉓

工業化 こうぎょうか industrialisation

過程 かてい process ㉔生産～。

基幹産業 きかんさんぎょう key industry

…を中心に …をちゅうしんに to be centred on

⇒ [文型] ㉕

重点的な じゅうてんてき emphasised

育成 いくせい nurturing ㉖産業の～。

図る はかる to plan ⇐ ㉗られる

諸条件 しょじょうけん several conditions

恵まれる めぐまれる to be blessed with

大企業群 だいきぎょうぐん large business group

…群 …ぐん group ㉘火山～。

形成する けいせいする to form ⇐ ㉙形成される

他方では たほうでは on the other hand

⇒ [文型] ㉚

低廉な ていれん cheap ㉚～な価格。

農村労働力 のうそんろうどうりょく agricultural

labour power

背景 はいけい background ㉜事件の～。

中小企業群 ちゅうしょうきぎょうぐん small and medium sized enterprise group

一面では…、別の面では いちめんでは…、べつのめんでは on one side, and on the other side ⇒ [文型] ㉝

互いに たがいに each other ㉞～欠点を補う。

競合関係 きょうごうかんけい rivalry

立つ たつ to stand ㉟体制派の立場に～。

…により by ⇒ [文型] ㊱

コスト水準 コストすいじゅん standard of cost

引下げ ひきさげ lowering ⇐ ㊲引上げ

促す うながす to promote ㊳解決を～。

別の べつの other ㊴～手段をとる。

相互に そうごに mutually ㊵～連絡をとる。

協力 きょうりょく cooperation ㊶国際～。

補完関係 ほかんかんけい complementary relationship

…によって by ⇒ [文型] ㊷

調和 ちょうわ harmony ㊸科学と自然の～。

発展 はってん development ㊹～途上国。

ところで、ひと口に中小企業といっても、その内容や形態は多岐にわたっている。規模的にみて、上は中堅企業といわれるものから、下は家族労働を中心とする零細企業に至るまで、また大企業との関係では文字通り独立的な中小企業から、専ら特定の大企業に部品を提供する専属的な下請企業に至るまで、まさに多様である。とりわけ、日本の下請制度は建設・自動車・造船・電気機器といった組立工業を中心に幅広く存在し、しかも第1次下請（元請）、第2次下請（孫請）という形で何階層にもわたっていることが特徴的である。

このように、日本の中小企業は、低コストの部品などを大企業に提供し、その製品コストの引下げに寄与した。また、軽工業・建設業・サービス業などの労働集約的な分野を中心に、豊富な雇用機会を提供し、更に、いわゆる地場産業の担い手として地方経済の振興に資するなど、日本経済の成長に果たした役割は極めて大きい。

重要単語・文型

ところで incidentally

ひと口に ひとくちに in a word 例～結論づける。

中小企業 ちゅうしょうきぎょう small and medium sized enterprise →大企業

…といっても although →[文型]⑥

内容 ないよう contents

形態 けいたい structure 例企業～。

多岐にわたる たきにわたる to vary 例問題は～。

規模的に きぼてき in terms of scale 例～に言って大会社だ。

…から…に至るまで …から…にいたるまで from …to →[文型]⑧

中堅企業 ちゅうけんきぎょう middle sized enterprise 例ようやく～の仲間入りを果たす。

家族労働 かぞくろうどう family labour 例～に頼る。

…を中心とする …をちゅうしんとする to be centred on →[文型]②

零細企業 れいさいきぎょう small business

至る いたる to reach to

関係 かんけい relation 例相互～。

文字通り もじどおり literally 例～に受け取る。

独立的な どりつてき independent

専ら もっぱら solely 例～人手に頼る。

特定の とくていの specific 例～販売地域。

部品 ぶひん part 例機械～。

提供する ていきょうする to supply 例技術を～。

専属的な せんぞくてき exclusive

下請企業 したうけきぎょう subsidiary company

まさに exactly

多様な たよう various 例～な価値観。

とりわけ above all

下請制度 したうけせいど subcontract system

建設 けんせつ construction 例～資材。

自動車 じどうしゃ motor vehicle 例～を輸出する。

造船 ぞうせん shipbuilding 例～所。

電気機器 でんききき electrical appliance 例～を販売する。

組立工業 くみたてこうぎょう fabrication industry

幅広く はばひろく widely 例～活躍している。
⇐幅広い

しかも moreover

第1次下請 だい1じしたうけ first subcontractor

元請 もとうけ subsidiary company

Small sized companies cover a diverse range of operational structures and content. They vary from quite complex organisations to the lower end, the small businesses run mainly by family labour. There are those companies which are completely independent from the larger firms and those solely owned as subsidiary companies under contract to supply specialised parts to particular large corporations. There is considerable variation. Japan's subcontract system is especially prevalent in fabrication industries such as construction, motor vehicles, shipbuilding, and electrical appliances. It is also common practice for a first subcontractor (subsidiary company) to be set up and then a second subcontractor (sub-subsidiary company) and so on in many layers.

As a result, small and medium sized Japanese corporations are able to offer low-cost parts to larger corporations, and contribute to the lowering of costs. They also provide employment in labour intensive areas such as light industry, construction and service industries. Just as importantly they provide capital for the promotion of the local economy. In this manner, they play a vital role in the development of the Japanese economy.

孫請 まごうけ sub-subsidiary company
 …という形で …というかたちで in the form of

⇒[文型]⑧

形 かたち form 例～を整える。
 何階層 なんかいそう many layers
 わたる ranging over 例何段階にも～。
 特徴的な とくちょうてき characteristic
 低コスト ていコスト low cost 例～を目ざす。
 製品コスト せいひんコスト cost of product
 引下げ ひきさげ lowering →引上げ
 寄与する きよする to contribute 例成績向上
 に～。

軽工業 けいこうぎょう light industry
 建設業 けんせつぎょう construction industry
 サービス業 サービスぎょう service industry
 労働集約的な ろうどうしゅうやくてき labour
 intensive 例～な産業。

分野 ぶんや area 例新～に進出する。
 豊富な ほうふ numerous 例地下資源が～だ。

雇用機会 こようきかい chance of employment
 更に さらに furthermore

いわゆる so-called ⇒[文型]⑨

地場産業 じばさんぎょう local industry
 担い手 にないて bearer 例次代の～。

…として as ⇒[文型]⑤

地方経済 ちほうけいぎ local economy
 振興 しんこう promotion

資する しする to contribute 例地方自治体の
 利益に～。

成長 せいちょう growth 例～期の子供。
 果たす はたす to fulfill ; to play 例大役を～。
 役割 やくわり role 例重要な～。
 極めて きわめて very 例～高いリスクを負う。

こうした日本経済の二重構造も、近時にかけて大きな変化を遂げてきている。1960年代から70年代にかけての高度経済成長の結果、従来の労働力過剰の事態が解消され、むしろ労働力不足の状態が現出するに及んで、大企業と中小企業との賃金格差⁸⁴も徐々に縮小する方向にある。また、いわゆる中進国や発展途上国の追い上げもあって、中小企業も設備の近代化や独自の技術開発により生産性の向上に努めるようになった。優れた独自の技術を生かした研究開発型の中小企業(ベンチャービジネス)⁸⁵の活躍が目立つようになったのも、その一つの表れであるといつてよい。

もちろん、以上のような変化はあらゆる分野にわたっているわけではなく、従って日本の二重構造がにわかに解消されるわけではない。それでも、今日では事態は確実に変化しつつあり、そうした中で日本の中小企業も、それぞれのメリットを生かす形で経営していくことが要請されているのである。

重要単語・文型

こうした aforementioned ; such

二重構造 にじゅうこうぞう dual structure

近時 きんじ recent years

変化 へんか change 例社会の～。

遂げる とげる to undergo 例経済発展を～。

…から…にかけて from…until…

⇒[文型]㉓

1960年代 1960ねんだい 1960s

高度経済成長 こうどけいざいせいちょう high economic growth

…結果 …けっか as a result ⇒[文型]㉔

従来の じゅうらいの so far 例～方式を転換する。

労働力過剰 ろうどうりよくかじょう labour force surplus

過剰 かじょう surplus 例～流動性。

事態 じたい situation 例異常～。

解消する かいしょうする to solve 例ストレスを～。⇐解消される

むしろ opposingly ⇒[文型]㉕

労働力不足 ろうどうりよくぶそく labour force shortage

状態 じょうたい state 例経済～。

現出する げんしゅつする to appear 例好況が～。

及ぶ およぶ to reach 例広い範囲に～。

大企業 だいきぎょう large company ⇐中小企業

中小企業 ちゅうしょうきぎょう small and medium sized enterprise ⇐大企業

賃金格差 ちんぎんかくさ wage differential

徐々に じょじょに slowly 例～進む。

縮小する しゅくしょうする to reduce ⇐拡大する

方向 ほうこう direction 例一定～に進む。

いわゆる so-called ⇒[文型]㉖

中進国 ちゅうしんこく newly industrialised country

発展途上国 はってんとじょうこく developing country

追い上げ おいあげ catching up

設備 せつび equipment 例研究～。

独自の どれきの original 例～意見。

技術開発 ぎじゅつかいはつ technological development

生産性 せいさんせい productivity 例～を高める。

向上 こうじょう improvement 例～心。

努める つとめる to make efforts 例国の発展に～。

The dual structure of the Japanese economy has been undergoing a considerable change in recent years. From the 1960s to the 1970s, as a result of high economic growth, the labour force was fully employed and a labour shortage appeared. The wage gap between the large companies and the small and medium sized companies was much reduced. Further, with the 'catching up' of the newly industrialised and developing countries, dependence on low cost 'management' was no longer possible. Therefore, small and medium sized companies started to aim at modernising their machinery and equipment and increasing productivity by utilisation of their own technological developments. Evidence of this can be seen in the prominent activities of venture businesses which used their own advanced technology to gain acceptance in the marketplace.

Obviously, these changes are not uniform in all industrial sectors. The dual structure problems of Japan cannot be solved immediately. However, the situation is definitely changing and there is no doubt that the smaller companies recognise the need to encourage their management to enhance their merits.

優れた すぐれた superior ; excellent 例～人
材を発掘する。

技術 ぎじゆつ technology 例～協力。

生かす いかす to utilise

研究開発型 けんきゅうかいはつがた type of
research and development

ベンチャービジネス venture business

活躍 かつやく activity 例大～。

目立つ めだつ to stand out 例成績向上が～。

表れ あらわれ evidence 例努力の～。

あらゆる all

分野 ぶんや field 例新～を開拓する。

…わけではなく not as expected ⇒[文型] 49

従って したがって therefore ⇒[文型] 47

にわかに immediately 例～は決めがたい。

今日では こんにちでは nowadays

確実に かくじつ definitely 例～に進歩する。

…つつある in the process of ⇒[文型] 61

メリット merit →デメリット

形 かたち form ; method 例結果的に失敗し
た～になった。

経営する けいえいする to manage 例会社を～。

要請する ようせいする to request 例国家に援
助を～。⇐要請される



ベンチャー企業のソフト開発風景 (日本ソフトバンク)

- ①① 「二重構造」^{にじゅうこうぞう}と一般^{いっぱん}に呼ばれる経済構造^{けいざいこうぞう}を説明^{せつめい}しなさい。 〈p.118 1-4行^{ぎょう}〉
- ② 「二重構造」^{にじゅうこうぞう}が形成^{けいせい}された過程^{かてい}をのべなさい。 〈p.118 5-9行^{ぎょう}〉
- ③ 大企業^{だい きぎょう}と中 小企業^{ちゅうしょうきぎょう}は、どのように影響^{えいきょう}しあってきたか、のべなさい。
〈p.118 9-11行^{ぎょう}〉
- ② 「中 小企業」^{ちゅうしょうきぎょう}とは、どのような企業^{きぎょう}をさすのか、具体的^{ぐたいてき}に説明^{せつめい}しなさい。
〈p.120 1-7行^{ぎょう}〉
- ③ 「中 小企業」^{ちゅうしょうきぎょう}は日本経済^{にほんけいざい}の成長^{せいちょう}にどのような点^{てん}で寄与^{きよ}してきたか、のべなさい。
〈p.120 8-11行^{ぎょう}〉
- ④ 「二重構造」^{にじゅうこうぞう}は近年^{きんねん}どのように変化^{へんか}してきたか、理由^{りゆう}もあわせてのべなさい。
〈p.122 1-7行^{ぎょう}〉

問 経済が発展すると中 小企業の役割が減少し、大企業の比重が増加するのが常である。つまり、産業構造の高度化が大企業化へとつながる。例えば、韓国の例がそれである。ところが、日本においては、依然として中 小企業の役割は減少していない。下表 8-1 を見て、日本では中 小企業の役割が減っていないことを確認しなさい。

表 8-1 従業者数別に見た製造業における規模別構成(全事業所数に占める割合)

(単位: %)

年 従業員数	1955年	1960年	1965年	1970年	1975年	1980年
1000人以上	0.09	0.12	0.13	0.14	0.10	0.09
300~999	0.31	0.45	0.51	0.53	0.42	0.39
100~299	1.00	1.56	1.71	1.75	1.43	1.43
20~99	4.87	6.89	11.74	10.57	9.53	10.77
10~19	17.18	19.99	13.33	13.59	12.33	11.30
4~9	19.78	19.90	72.56	73.42	76.19	76.02
1~3	56.76	51.07				
全事業所数 合計	432,694	487,050	588,106	652,931	736,480	734,623

(『中小企業白書』)

第9講 産業政策

「産業政策」⁸⁶の定義は、学者によってまちまちであるが、「産業に対する政府・地方自治体の公的介入」とすれば、まず差し支えないであろう。

「産業政策」に関して、ごく最近まで、明確な概念の定義や分析はもちろん、それに対応する語 (industrial policy) も外国ではあまり使われることはなかった。つまり、「産業政策」とは日本特有の用語であり、その意味するところも戦後日本の高度経済成長を主導した「政府、産業相互依存体制下の産業保護・育成政策」をさすことから始まったのである。今日では、産業政策は世界各国で広く採用され、自明なものとして政策当局者から学者に至るまで幅広く日常的に使われるようになった。

日本の経済成長の一つの要因として注目されてきた戦後日本の産業政策は、次のように3段階の流れとして行われた。第1段階は、終戦から1950年代までの経済復興期での産業政策である。

重要単語・文型

産業政策 さんぎようせいさく industrial policy
 政策 せいさく policy 例～の転換。
 定義 ていぎ definition 例三角形の～。
 学者 がくしゃ scholar 例～肌の人。
 …によって depending on ⇒[文型]①
 まちまちな different 例～な議論。
 …に対する …にたいする as for ⇒[文型]④
 政府 せいふ government 例～首脳。
 地方自治体 ちほうじちたい local council
 公的介入 こうてきかいにゆう public intervention
 公的な こうてき public →私的
 介入 かいにゆう intervention 例政治～。
 …とすれば if defined as ⇒[文型]⑦
 まず…ない hardly ⇒[文型]③
 差し支えない さしつかえない no objections
 例どんな意見でも～。

…(よ)う probably ; maybe ⇒[文型]⑤
 …に関して …にかんして regarding ⇒[文型]⑧
 ごく very 例影響は～小さい。
 最近 nowadays 例～の研究。
 明確な めいかく clear 例態度を～にする。
 概念 がいねん concept 例数の～。
 分析 ぶんせき analysis 例原因の～。
 A はもちろん、B も Of course A exists, and also
 B ⇒[文型]⑨
 対応する たいおうする to correspond to 例現状に～。
 語 ご word 例～の意味。
 あまり…ない not so 例～好意的で～態度。
 つまり that is ; namely
 A とは B だ The explanation of A is B
 ⇒[文型]⑥
 日本特有 にほんとくゆう uniquely Japanese
 …特有 …とくゆう uniquely 例欧州～の風俗。

Lecture IX Industrial Policy

The definition of 'industrial policy' differs amongst scholars, but when defined as 'public intervention in industries by the government and local councils' there should be no objections.

Until recently there was no clear definition of this concept nor analysis let alone a corresponding word for 'industrial policy' even in foreign countries. 'Industrial policy' is believed to be a uniquely Japanese term and its meaning began when it referred to the 'government industrial protection and nurturing policy and mutual industrial interdependence system' which led to the high economic growth of postwar Japan. Today, the term 'industrial policy' is used widely across the world and has become prevalent in daily usage amongst government officials, industrialists and scholars.

Industrial policy contributing to Japan's economic growth falls into 3 main stages: the first of these occurred in the postwar period to the 1950s economic revival period.

用語 ようご term 例専門^{せんもん}〜。
 意味する いみする to mean 例技術^{ぎじゆつ}の進歩^{しんぽ}を〜。
 戦後 せんご postwar 例戦前^{せんぜん}
 高度経済成長 こうどけいざいせいちよう high economic growth
 主導する しゅどうする to lead 例委員会^{いゐんかい}を〜。
 相互依存 そうごいぞん mutual interdependence
 体制下 たいせいか under the system
 産業保護 さんぎようほご industrial protection
 保護 ほご protection 例貿易^{ぼうえき}。
 育成政策 いくせいせいさく nurturing policy
 育成 いくせい nurturing 例新人^{しんじん}の〜。
 AもBをさす A also indicates B ⇒[文型]㉓
 さす to refer to
 始まる はじまる to start ; to begin
 今日では こんにちでは nowadays
 世界各国 せかいかつこく countries in the world
 世界 せかい world 例〜を股^{また}にかける。
 各国 かつこく countries 例〜の足並^{あしなみ}がそろう。
 広く ひろく widely 例一般^{いっぱん}から募集^{ぼしゆ}する。⇐
 広い

採用する さいようする to use ; to adopt 例意見^{けん}を〜。⇐採用^{さいよう}される
 自明^{けん}な じめい evident 例結論^{けつろん}は〜だ。
 …として as ⇒[文型]㉔
 当局者 とうきよくしゃ government official
 …から…に至るまで …から…にいたるまで from …to ⇒[文型]㉕
 幅広く はばひろく widely 例知識^{ちしき}を得る。⇐
 幅広い
 日常的^{にちじき}に にちじようてき daily
 要因 よういん factor 例事件^{じけん}の〜を探る。
 注目する ちゅうもくする to note 例企業^{きぎやう}の伸びに〜。⇐注目^{ちゅうもく}される
 次のように つぎのように in the following way
 例政策^{せいさく}は〜展開^{てんかい}される。
 3段階 3だんかい 3 stage 例基礎^{きそ}〜。
 流れ ながれ movement 例資金^{しきん}の〜。
 第1段階 だい1だんかい first stage
 終戦 しゅうせん end of World War II
 経済復興期 けいざいふっこうき economic revival period

戦後、日本経済における産業に対する政策は、周知のように、農地改革（1945、46年）、財閥解体（1948年）、労働運動の解放（1947年）の三つを柱とする「経済民主化」政策によって開始された。

生産力復興のための「傾斜生産方式」（1946年）が実施され、復興金融公庫（1947年）による石炭・鉄鋼などへの優先的・重点的融資、財政面からの価格補助金制度、外貨割当の実施などによって、経済復興を図った。また「企業合理化促進法」⁸⁷（1952年）による特別償却制度などにより、産業の近代化・合理化の推進を図り、経済自立基盤の確立を行った。

さらに50年代後半における石油化学工業の育成政策（1955年）、石炭鉱業合理化臨時措置法（1955年）、日本合成ゴム製造事業特別措置法、機械工業振興臨時措置法（1956年）、電子工業振興臨時措置法（1957年）などの諸政策が「もはや戦後ではない」〈1956年経済白書〉といわせるほどの経済成長の有力な後ろ楯になったのはいうまでもない。

重要単語・文型

日本経済 にほんけいざい Japanese economy
…における in ⇒[文型]②
周知のように しゅうちのように as is generally known

周知 しゅうち well-known 例～の事実。
農地改革 のうちいかく farmland reform
財閥解体 ざいばつかいたい dissolution of the Zaibatsu

労働運動 ろうどううんどう labour movement
解放 かいほう liberalisation 例奴隷～。
AをBとする to make A as B ⇒[文型]⑦
柱 はしら (supporting) column
経済民主化 けいざいみんしゅか democratisation of the economy

民主化 みんしゅか democratisation
…によって by ⇒[文型]①
開始する かいしする to begin ⇔開始される
生産力 せいさんりょく production capacity
復興 ふっこう revival 例～事業。
…ため(に) for the purpose of ⇒[文型]③
傾斜生産方式 けいしゃせいさんほうしき prior-

ity production system

傾斜 けいしゃ slope; inclination 例土地の～。

実施する じっしする to carry out ⇔実施される
復興金融公庫 ふっこうきんゆうこうこ Reconstruction Finance Plan

公庫 こうこ finance corporation

…による by ⇒[文型]①

石炭 せきたん coal

鉄鋼 てっこう steel

優先的な ゆうせんてき prior

重点的な じゅうてんてき emphasised

融資 ゆうし financing 例銀行の～を受ける。

財政面 ざいせいめん area of finance

価格補助金制度 かかくほじょきんせいど price support financing system

補助金 ほじょきん subsidy 例国家からの～。

外貨割当て がいかわりあて allocation of foreign currency

割当て わりあて allocation 例食糧の～。

図る はかる to intend 例生産の拡大を～。

企業合理化促進法 きぎょうごうりかそくしんほう Company Rationalisation Promotion Law

After the War, reconstruction of the Japanese economy began with farmland reform (1945-46), dissolution of the Zaibatsu (1948), and the liberalisation of the labour movement (1947). This was essentially the basis of the 'democratisation of the economy'.

In 1946 the priority production system was introduced to revive production capacity. This worked in tandem with the Reconstruction Finance Plan (1947), which emphasised the financing of coal and steel and also, by establishing a price support financing system, and the allocation of foreign currency, aided economic revival. Yet another example, 'Company Rationalisation Promotion Law' (1952) implemented a special machinery and equipment depreciation system which firmly established industrial modernisation and rationalisation as a basis for economic independence.

Ordinances such as the Petroleum Chemical Industry Nurturing Law (1955), Coal Industry Rationalisation Temporary Ordinances (1955), Japan Artificial Rubber Corporation Law, Mechanical Industry Promotion Temporary Ordinances (both 1956) and Electronics Industry Promotion Temporary Ordinances (1957) are all strong evidence of strong government intervention for economic growth which prompted the 1956 Economic White Paper report to state that Japan was 'now past the postwar era'.

合理化 ごうりか rationalisation
 促進 そくしん promotion 例 省エネの。
 法 ほう law 例 精神。
 特別償却制度 とくべつしょうきゃくせいど special depreciation system
 償却 しょうきゃく depreciation
 …により by ⇒〔文型〕①
 近代化 きんだいか modernisation
 推進 すいしん promotion 例 力。
 経済自立基盤 けいざいじりつきばん basis for economic independence
 自立 じりつ independence 例 経済の。
 基盤 きばん basis 例 会社の。
 確立 かくりつ establishment 例 基礎の。
 後半 こうはん latter half ⇨ 前半
 石油化学工業 せきゆかがくこうぎょう petroleum chemical industry
 育成政策 いくせいせいさく nurturing policy
 石炭鉱業合理化臨時措置法 せきたんこうぎょう ごうりかりんじそちほう Coal Industry Rationalisation Temporary Ordinances
 臨時 りんじ temporary 例 ニュース。
 措置法 そちほう ordinance
 日本合成ゴム製造事業特別措置法 にほんごうせ

いゴムせいぞうじぎょうとくべつそちほう
 Japan Artificial Rubber Corporation Law
 機械工業振興臨時措置法 きかいこうぎょうしんこうりんじそちほう Mechanical Industry Promotion Temporary Ordinances
 振興 しんこう promotion
 電子工業振興臨時措置法 でんしこうぎょうしんこうりんじそちほう Electronics Industry Promotion Temporary Ordinances
 電子工業 でんしこうぎょう electronics industry
 諸政策 しょせいさく various measures
 諸… しょ… various 例 産業。
 もはや…ない no longer ⇒〔文型〕④
 経済白書 けいざいはくしょ Economic White Paper 例 今年度の～が発表される。
 …ほど to the extent ⇒〔文型〕④
 有力な ゆうりよく strong ; influential
 後ろ楯 うしろだて backing 例 銀行の～がある。
 楯 たて shield 例 ～と矛。
 …はいうまでもない it is needless to say that ⇒〔文型〕⑤

第2段階の1960年代の産業政策では、資本自由化と貿易自由化を実施して、日本経済を国際経済秩序に適応させることと、産業対外競争力の強化が課題になった。

このため、産業構造の長期ビジョン（産業構造調査会「開放経済下の産業構造のあり方」、1963年）が初めて策定され、日本の輸出を伸ばし、高い経済成長を実現するための方策が探られた。そして、それまでの基幹産業の合理化政策が実施されたほか、自動車・石油化学・合成ゴム・合成繊維・電子工業・機械工業・航空機工業などの新規産業の育成を図る産業全体の重化学工業化政策が強力に推進された。

具体的には、第一に産業ごとに官民協調によって価格メカニズムによる調整が行われ、また人為的な調整を行い得るようにしたことである。設備投資の調整は、その典型である。第二には、従来、主要産業で共通した欠点とみられていた規模の問題、つまり国際的にみると日本企業の規模が小さすぎる問題を克服するよう、寡占化政策を推進することであった。八幡製鉄と富士製鉄の合併（1970年）により、新日本製鉄が成立したのは、この政策の一環であった。

重要単語・文型

資本自由化 しほんじゆうか liberalisation of capital

資本 しほん capital 例～主義。

自由化 じゆうか liberalisation

貿易自由化 ぼうえきじゆうか liberalisation of trade

実施する じっしする to enforce 例政策を～。

国際経済秩序 こくさいけいぎいちつじょ order of international economics

秩序 ちつじょ order 例社会～を守る。

適応する てきおうする to adapt ⇨ 適応させる

産業対外競争力 さんぎょうたいがいきょうそうりょく industry's power against external competition

対外 たいがい against external ⇨ 対内

競争力 きょうそうりょく competitive power 例～をつける。

強化 きょうか strengthening 例筋力の～。

課題 かだい objective 例今後の～。

…ため(に) for (this) reason ⇨ [文型] ⑧

産業構造 さんぎょうこうぞう industrial structure

長期ビジョン ちょうきビジョン long-term plan

産業構造調査会 さんぎょうこうぞうちようさかい industrial structure committee

調査会 ちようさかい committee

開放経済下 かいほうけいぎいか under the free economy

開放 かいほう opening 例市場の～。

あり方 ありかた state 例企業の～が問われる。

初めて はじめて for the first time

策定する さくていする to establish 例会社の方針を～。⇨ 策定される

伸ばす のばす to increase 例売上げを～。

実現する じつげんする to realise 例目標を～。

方策 ほうさく means 例～を練る。

探る さぐる to seek for 例各種情報を～。⇨ 探られる

基幹産業 きかんさんぎょう key industry

合理化政策 ごうりかせいさく rationalisation policy

…ほか(に) besides ⇨ [文型] ⑩

The second stage was reflected in the industrial policy of the 1960s. Freedom of capital and trade became policy objectives as strategies in Japanese adaptation to the order of international economics and the strengthening of industry against external competition.

For the first time, in 1963 a long-term plan for industrial re-organisation was established. A policy of increased exports and high economic growth was pursued. In addition to legislation enforcing the rationalisation of key industries there was strong promotion of a heavy chemical industrialisation plan to nurture new industries such as motor vehicles, petrochemical, artificial rubber, synthetic fibres, electronics, machinery, and aircraft industry.

First of all, adjustment through price mechanisms and human intervention was possible only through the cooperation of officials and workers in the industries involved. When the structure of Japanese industry was reviewed, it became apparent how narrow it was. In order to overcome the perceived flows economic policy promoted oligopolistic restructuring. In the steel industry the birth of Nippon Steel with the merging of Yawata Steel with Fuji Steel is a result of such policy.

自動車 じどうしゃ motor vehicle
石油化学 せきゆかがく petrochemical
合成ゴム ごうせいゴム artificial rubber
合成繊維 ごうせいせんい synthetic fibre
電子工業 でんしこうぎょう electronics industry
機械工業 きかいこうぎょう machine industry ;
machinery
航空機工業 こうくうきこうぎょう aircraft industry
新規産業 しんきさんぎょう new industry
育成 いくせい nurturing 例人材の〜。
…全体 …ぜんたい overall
重化学工業化政策 じゅうかがくこうぎょうかせいさ
く heavy chemical industrialisation policy
工業化 こうぎょうか industrialisation
強力^に きょうりよく strongly
推進する すいしんする to promote ⇐ 推進^{すいしん}さ
れる
具体的^にに ぐたいてき concretely ⇐ 抽象^{ちゅうしょう}的
…ごと each 例クラス〜に分ける。
官民協調 かんみんきょうちょう cooperation of
officials and workers (government and peo-
ple)
協調 きょうちょう cooperation 例〜体制。
価格メカニズム かかくメカニズム price mecha-
nism
調整 ちょうせい adjustment 例生産^{せいさん}〜を^{おこな}う。

人為^に的^{てき}な じんいてき artificial
…得る …うる(える) be able to ⇒ [文型] ㉞
設備投資 せつびとうし plant and equipment
investment
典型 てんけい typical case 例美^うの〜。
従来 じゅうらい before
主要産業 しゅようさんぎょう major industry
共通する きょうつうする to be common
欠点 けってん weak point 例〜を補^{おぎな}う。
規模 きぼ scale ; size 例〜の^{おほ}大きな災害^{さいがい}。
問題 もんだい problem 例むずかしい〜。
国際^に的^{てき}に こくさいてき internationally
…すぎる too 例酒^{さけ}を飲み〜。
克服する こくふくする to overcome
…よう… so as to ⇒ [文型] ㉟
寡占化政策 かせんかせいさく oligopolistic
restructuring policy
寡占 かせん oligopoly
八幡製鉄 やわたせいてつ Yawata Iron and
Steel
富士製鉄 ふじせいてつ Fuji Steel
合併 がっぺい merger 例企業^{きぎょう}の〜。
新日本製鉄 しんにほんせいてつ Nippon Steel
成立する せいりつする to be established 例法^{ほう}
律^{りつ}が〜。
一環 いっかん one part 例業務^{ぎょうむ}の〜として^{かんが}える。

更に1964年に、日本はIMF 8 条国へ移行し、OECD へ加盟したことによって、資本の自由化を強制されることになった。資本自由化は、貿易自由化より一層の危機感、外資によって日本企業が乗っ取られるのではないかという^{きん}危惧、を日本の産業界に与えるものとなった。

この問題意識は、産業再編成論を生み出し、行政指導による技術開発力の強化、大型設備導入による産業の効率化と⁸⁸国際競争力の強化を目標とした「構造改善政策」の実施を導くことになった。また、このような重化学工業化の実現にあたっては、業界に対して優先的資金供給、⁸⁹特別償却などの支援があり、積極的な技術導入が行われた。設備投資は毎年20%を超える伸びを示し、毎年10%を超える高度経済成長が達成されて、60年代後半には日本の国際収支の黒字が定着したのである。

第3段階の70年代以降の産業政策はなしくずしの転換を特徴としている。70年代の日本経済は「ニクソンショック」(1971年)、「石油危機」(1973年)などによって、それまでの戦後の経済成長を可能とした^{よけん}与件が大きく変化した。

重要単語・文型

更に さらに furthermore

IMF 8 条国 IMF 8 じょうこく country observing Article 8 of IMF

IMF International Monetary Fund ^{こくさい 通貨基金} 国際通貨基金。

…条 …じょう article ^{けんぽうだい} 例憲法第9～。

移行する いこうする to switch ^{じゆうびん} 例自由貿易に～。

OECD Organization for Economic Cooperation and Development ^{けいざい きょうりょくかい はつこう} 経済協力開発機構。

加盟する かめいする to join ^{こくさい きかん} 例国際機関に～。

自由化 じゆうか liberalisation ^{ぎゅうにく} 例牛肉の輸入の～。

強制する きょうせいする to impose ^{くみあい か} 例組合加入を～。
^{にゅう べ} ⇨ 強制される

一層の いっそうの further ^{はんばい どりょく} 例～販売努力をする。

危機感 ききかん fear ^{いば} 例～を抱く。

外資 がいし foreign capital (⇨ abbr. ^{がいこく} 外国資本)

日本企業 にほんきぎょう Japanese enterprise

乗っ取る のつとる to take over ⇨ ^の 乗っ取られる

危惧 きん fear ^{ねん} 例～の念。

産業界 さんぎょうかい industrial world

…界 …かい world ; sphere ; circle

与える あたえる to give ^{しょうげき} 例衝撃を～。

問題意識 もんだいいしき consciousness of problem

産業再編成論 さんぎょうさいへんせいろん industrial reorganisation strategy theory

再編成 さいへんせい reorganisation

…論 …ろん theory ^{けい きんかん} 例景気循環～。

生み出す うみだす to lead ; to give birth to ^{りえき} 例利益を～。

行政指導 ぎょうせいしどう administrative guidance

技術開発力 ぎじゅつかいはつりょく power of technological development

強化 きょうか strengthening ^{せんりょく} 例戦力の～。

大型設備導入 おおがたせつびどうにゅう introduction of large scale equipment

大型 おおがた large scale ⇨ ^{こがた} 小型

設備 せつび equipment ^{とうし} 例～投資。

導入 どうにゅう introduction ^{しん ぎじゅつ} 例新技術の～。

In 1964, Japan was reclassified under Article 8 of IMF regulations, and joined the OECD which brought about deregulation. At that time a lack of capital rather than weakness of trade, created a fear amongst Japanese industry that they might be taken over by foreign capital.

These forebodings of industry leaders led to a vigorous reorganisation strategy and the strengthening of technological development through administrative guidance and the 'structural improvement plan'. The objective of this plan was to increase the efficiency of industry, and to strengthen its international competitive strength through large scale plant and equipment investment. When the introduction of heavy chemical industries began, there was government assistance in the form of priority supply of money and special depreciation on plant and equipment investments. Plant and equipment investments grew by over 20 % every year and more than 10 % economic growth was achieved annually. By the end of the 1960s, Japan had a surplus in its international balance of payments.

In the 3rd stage in the 1970s, industrial policy was characterised by a number of small sequential industrial structure changes. In the 1970s the Japanese economy faced conditions which changed greatly due to the Nixon Shock (1971) and the Oil Shock (Crisis) (1973).

効率化 こうりつか increasing efficiency 例生産の～。

国際競争力 こくさいきょうそうりょく international competitive power

…を目標とした …をもくひょうとした to aim

⇒[文型]⑩

構造改善政策 こうぞうかいぜんせいさく structural improvement plan

改善 かいぜん improvement

実施 じっし enforcement

導く みちびく to lead 例民衆を～。

重化学工業化 じゅうかがくこうぎょうか heavy chemical industrialisation

実現 じつげん actualisation 例理想の～。

…にあたって on the occasion of ⇒[文型]⑪

業界 ぎょうかい industrial circle 例～用語。

優先的 ゆうせんてき preferential

資金供給 しきんきょうきゅう supply of money

特別償却 とくべつしょうきやく special depreciation

支援 しえん assistance 例経済～。

積極的 せっきよくてき active ⇨消極的

技術導入 ぎじゅつどうにゅう introduction of technology

設備投資 せつびとうし plant and equipment

investment 例利益を～に回す。

超える こえる to exceed 例限界を～。

伸び のび growth 例預金高の～。

示す しめす to show 例手本を～。

高度経済成長 こうどけいざいせいちょう high economic growth

達成する たっせいする to achieve 例目標を～。
⇨達成される

国際収支 こくさいしゅうし international balance of payments

黒字 くろじ surplus ⇨赤字

定着する ていちゃくする to become established 例社内規則が～。

…以降 …いこう after 例来月～の計画。

産業政策 さんぎょうせいさく industrial policy

なしくずし的な なしくずしてき little by little

転換 てんかん change 例～点。

特徴とする とくちょうとする to be characterised

ニクソンショック Nixon Shock

石油危機 せきゆきき Oil Crisis

可能とする かのうとする to enable 例事業再開を～条件がそろふ。

与件 よけん given conditions

変化する へんかする to change 例気候が～。

このため、日本経済は、成長率の低下と国内の産業調整とを余儀なくされ、また国際摩擦に伴う国際間の産業調整に直面することになった。さらに1971～73年に4大公害裁判⁹⁰を契機として、自然環境保護を従とする産業化から自然環境保護を主とする産業化へと転換を余儀なくされ、環境問題への対応を重視せざるを得なくなった。重化学工業から新たに知識集約型産業分野へと転換しなければならなかった。

知識集約型の産業としては、コンピュータ・NC工作機械などの高度組立産業やファッション産業などがあげられるが、同時にそれ以外の産業についても研究開発やファッション化を進め、知識集約化を図るべきだとされた。

70年代以降の産業政策は、高度成長期の終わりごろから、公害などの「成長の代価」への対応、国際通貨危機や石油危機への対応、それらの国際経済危機に伴って発生した国内的・国際的な調整という「受動的・消極的」な政策を中心とするに至った。これらはまさに産業政策を取り巻く政策環境の変化を反映している。

重要単語・文型

成長率 せいちょうりつ rate of growth

低下 ていか decline →上昇

国内 こくない domestic →国外

産業調整 さんぎょうちょうせい industrial adjustment

…を余儀なくされ …をよぎなくされ to be forced to ⇒[文型]②③

国際摩擦 こくさいまさつ international friction

…に伴う …にともなう to be accompanied with ⇒[文型]④⑤

国際間 こくさいかん international

…間 …かん inter 例関係国への調整。

直面する ちよくめんする to face 例大恐慌に～。

4大公害裁判 4だいがうがいきさいばん

4 major pollution related court trials

公害 こうがい pollution 例～問題。

裁判 さいばん court trial

…を契機として …をけいきとして at (this) opportunity ⇒[文型]⑥⑦

自然環境保護 しぜんかんきょうほご preservation of natural environment

保護 ほご preservation 例産業の～。

…を従とする …をじゅうとする to regard…as of secondary importance →～を主とする

…を主とする …をしゅとする to regard…as of primary importance ⇒[文型]⑧⑨

転換 てんかん conversion 例配置～。

環境問題 かんきょうもんだい environmental problem

対応 たいおう measures ; solution 例情勢の変化への～が早い。

重視する じゅうしする to regard…as important …ざるを得ない …ざるをえない to have to ; to be forced to ⇒[文型]⑩⑪

新たにあらた newly 例～に資金を集める。

知識集約型産業分野 ちしきしゅうやくがたさんぎょうぶんや knowledge intensive industrial sectors

知識 ちしき knowledge 例豊富な～。

集約型 しゅうやくがた intensive type

コンピュータ computer

NC工作機械 NCこうさくきかい numerical control construction machinery

工作機械 こうさくきかい construction ma-

Because of this, the Japanese economy was forced to face declining growth, and adjustment on both domestic and international levels because of the friction caused by its strong economic performance. From 1971 to 1973, the 'Four major pollution (diseases) related court trials' created an opportunity for Japan to assume a lead in the preservation of the natural environment. Great importance was attached to the solution of environmental problems. The subsequent change of emphasis of Japanese industrial policy from heavy industry to the new knowledge intensive industrial sectors was thus set in motion.

Examples of knowledge intensive industries are computers and Numerical Control (NC) construction machinery developed for the high-tech construction industry and the fashion industry. It was also considered appropriate that research, development and 'fashion orientation' in industries should be promoted as part of the knowledge-intensifying process.

Industrial policy after the 1970s was focused on the pollution problem which was considered to be as 'the price paid for growth'. Industrial policy at the time also had to deal with the international monetary crisis and the Oil Shock. This was compounded by the problems of international economic relations called for 'receptive and passive' policy. This naturally affected the domestic environment and necessitated adjustment strategies.

chinery

高度組立産業 こうどくみたてさんぎょう high-tech construction industry

組立産業 くみたてさんぎょう construction industry

ファッション産業 ファッションさんぎょう fashion industry

あげる to cite 例として～。⇒あげられる

…が、同時に …が、どうじに but at the same time ⇒[文型]99

…以外 …いかい besides ; except

…について regarding ⇒[文型]90

研究開発 けんきゅうかいはつ research and development (R&D)

ファッション化 ファッションか fashion orientation
進めるすすめる to promote 例技術開発を～。

知識集約化 ちしきしゅうやくか knowledge intensification

図る はかる to plan 例民主を～。

…べき should ⇒[文型]91

成長の代価 せいちょうのだいか price paid for growth

代価 だいか price 例～を支払う。

国際通貨危機 こくさいつうかきき international

monetary crisis

通貨 つうか currency ; money in circulation 例～の統合。

危機 きき crisis 例～が迫る。

…に伴って …にともなって in accordance with
⇒[文型]92

発生する はっせいする to occur

国内的な こくないてき domestic 例～な問題。
⇒国際的

調整 ちょうせい adjustment 例意見の～。

受動的な じゅうどうてき passive 例言われてするのは～。
⇒能動的

消極的な しょうきよくてき receptive 例～な対策。
⇒積極的

…を中心とする …をちゅうしんとする to be centred on ⇒[文型]92

至る いたる to be the result 例結論に～。

まさに indeed

取り巻く とりまく to surround 例日本を～環境は厳しい。

政策環境 せいさくかんきょう policy environment

変化 へんか change 例状況の～。

反映する はんえいする to reflect 例円高を～。

そして、70年代以降の政府及び産業のそれぞれの置かれている状況を考慮すると、「官民協調」の合意点は、これからはハードな産業政策（補助金・融資・税制などの政策手段を駆使した政策）よりは、ソフトな産業政策（情報の提供による民間企業の誘導を中心とする政策）の点にあるといえる。その結果、産業構造の長期展望や国際経済についての情報の提示が産業政策の中心となった。

たとえば、超 LSI(大規模集積回路) 技術研究組合(超 L 研) は、1976年から79年にかけて、五つの半導体企業(富士通・日立・三菱電機・日電・東芝)によって結成された。この研究機関は、超 LSI 製造に必要とされる微細加工技術など1000を超える特許を生み出すなどの成果をあげたのである。ここでは補助金などのハードな政策よりも、民間の協調的な研究開発を助成するソフト面での政府の政策が果たした役割が、大きかったといわれている。

日本の産業構造の国際的調整の中で、産業政策がこれからどの程度有効かは、今後の課題である。

重要単語・文型

…以降 …いこう after 例石油危機。
及び および and
それぞれ each 例～の生き方。
置く おく to place 例重きを～。
置かれる
状況 じょうきよう situation
考慮する こうりよする to consider 例自然環境を～。
官民協調 かんみんきょうちよう cooperation of officials and workers (government and people) 例～の精神。
合意点 ごういてん mutual agreement 例～に達する。
ハードな hard →ソフト
産業政策 さんぎようせいさく industrial policy
補助金 ほじょきん subsidy 例政府の～。
融資 ゆうし financing 例銀行の～を受ける。
税制 ぜいせい taxation system 例～の改革。
政策手段 せいさくしゅだん policy
駆使する くしする make the most of 例あらゆる販売手段を～。

ソフトな soft →ハード
情報 じょうほう information 例～を収集する。
提供 ていきよう supply 例資金の～を受ける。
民間企業 みんかんきぎよう private enterprise
誘導 ゆうどう guidance
点 てん point
…結果 …けっか as a result ⇒[文型]④
長期展望 ちょうきてんぼう long-term view
長期 ちょうき long-term →短期
展望 てんぼう view 例～台。
国際経済 こくさいけいざい international economics
提示 ていじ presentation 例労働条件の～。
超 LSI 技術研究組合 ちょう LSI ぎじゅつけんきゆうくみあい super large scale integrated circuit research and development association
大規模集積回路 だいきぼしゅうせきかいろう large scale integrated circuit
超 L 研 ちょう L けん super large scale integrated circuit research and development association (abbr. 超 LSI 技術研究組

Under these conditions the government and industry reached a mutual agreement on 'governmental-industry cooperation' programme in the 1970s. This took the form of a software orientated industrial policy (that is industrial policy centred around offering private companies privileged information) rather than the hardware orientated industrial policy (that is structural measures such as subsidies, financing, taxation, etc.). As a result the policy adopted a long term view of the industrial structure and information presentation as it related to international economics.

For example, the super LSI (large scale integrated circuit) research and development association was formed between 1976 and 1979 and consisted of five integrated circuit semi-conductor manufacturers (Fujitsu, Hitachi, Mitsubishi Electric, Nichiden, and Tôshiba). Because of this joint cooperative research over one thousand patent applications were made for new technology associated with super LSI manufacturing. Here, rather than the application of hardware policy such as subsidies, a software policy of governmental assistance in coordinated, cooperative research development between the private organisation, can be seen to have had great success.

The question now is to what extent industrial policy has satisfied objectives of internationalisation in the adjustment of the Japanese industrial structure.

あい
合)

…から…にかけて between…and… ⇒[文型]㉔

半導体企業 はんどうたいきぎょう integrated
circuit semiconductor manufacturer

半導体 はんどうたい integrated circuit
semi-conductor

富士通 ふじつう Fujitsu

日立 ひたち Hitachi

三菱電機 みつびしでんき Mitsubishi Electric

日電 にちでん Nichiden (⇨ abbr. 日本電
機)

東芝 とうしば Tôshiba

結成する けっせいする to form ㉕環境保護団
体を。⇨結成される

研究機関 けんきゅうきかん research organisa-
tion

研究 けんきゅう research ㉖例～所。

機関 きかん organisation ㉗例交通～。

製造 せいぞう manufacture ㉘例～工程。

必要とする ひつようとする to need ㉙例大量の資
金を。⇨必要とされる

微細加工技術 びさいかこうぎじゅつ minute
application technology

微細な びさい minute ㉚例～な粒子が。

加工 かこう application ㉛例～貿易。

超える こえる to exceed ㉜例限界を。

特許 とっきょ patent ㉝例～を申請する。

生み出す うみだす to give birth to ; to provide
成果をあげる せいかをあげる to accomplish

成果 せいか accomplishment

民間の みんかんの private ㉞例～企業。

協調的な きょうちようてき cooperative

研究開発 けんきゅうかいはつ research and
development (R&D)

助成する じょせいする to assist ㉟例教育を。

ソフト面 ソフトめん software side

…面で …めんで in area of ⇒[文型]㊱

国際的調整 こくさいてきちようせい international
adjustment

有効な ゆうこう effective ㊲例その薬は～だ。

今後 こんご from now on ㊳例～の予想。

課題 かだい objective ㊴例当面の～に取り組む。

以上のように、「戦後」の産業政策の流れを見ると、一つは、幼稚産業の保護と産業化の促進という産業保護育成政策であり、もう一つは、国際化と産業体制の整備、さらにルール型の規制政策の導入と産業調整政策⁹¹が行われたことがわかる。また、このような産業政策の主題の変化は、「戦後」の日本経済の発展段階と成熟度および国内外の与件の変化をそのまま映し出したものということができる。

これまでの産業政策について、諸外国の評価は、一般に政府と産業が協調関係を保ちながら、政府が「日本株式会社」⁹²のトップ・マネジメント的役割を果たし、日本経済の「計画的」発展に貢献してきたとするものであった。それは、おそらく政府が、戦後の産業化の過程で、直接的・間接的介入や産業の利益の擁護^{ようご}を行うかのように見えたからであろう。

今日、日本の諸産業が国際的にも比較優位産業となり、多くの国々と貿易摩擦が発生するほどの競争力を持つようになった理由として、政府が産業化の過程で、産業や企業の進むべきガイドラインを提示したのは事実である。しかし、価格メカニズムの作用のもとで、多くの企業がイノベーションに励み、また企業家精神に富んだ多くの企業家が輩出^{はいしゅつ}してきたことを抜きにしては、日本の戦後の高度成長と産業構造の急速な転換を物語ることはできないであろう。

重要単語・文型

産業政策 さんぎょうせいさく industrial policy

流れ ながれ trends ; current 例 歴史の～。

一つは…、もう一つは… ひとつは…、もうひとつ

は… One is…, another one is… ⇒ [文型] ⑬

幼稚産業 ようちさんぎょう infant industry

保護 ほご protection 例 人権の～。

促進 そくしん promotion 例 合理化の～。

産業保護育成政策 さんぎょうほごいくせいせいさ

く policy of industrial protection and promotion

産業体制 さんぎょうたいせい industrial system

整備 せいび improvement 例 環境の～。

ルール型 ルールがた rule type

規制政策 きせいせいさく constraining policy

導入 どうにゅう introduction

産業調整政策 さんぎょうちようせいせいさく in-

dustrial adjustment policy

主題 しゅだい theme 例 小説の～。

変化 へんか change 例 ～に対応する。

発展段階 はってんだんかい developmental stage

成熟度 せいじゅくど degree of maturity

成熟 せいじゅく maturity → 未熟

…度 …ど degree 例 完成の～。

国内外 こくないがい domestic and international

与件 よけん given conditions

…まま as it is ⇒ [文型] ⑭

映し出す うつしだす to reflect 例 影絵を～。

評価 ひょうか evaluation 例 業績の～。

協調関係 きょうちょうかんけい cooperative relationship

保つ たもつ to keep 例 一定の温度を～。

日本株式会社 にほんかぶしきがいしゃ “Japan

Looking at trends in the postwar era, it can be seen that it has fostered industrial protection and achieved protection for infant industries, and promoted industrialisation. These policies have also contributed to the process of internationalisation and the development of industrial systems. This type of change in the theme of industrial policy can be said to reflect directly the evolution of developmental stages and increasing maturity of the Japanese postwar economy.

The overseas evaluation of Japan's industrial policies up to now has generally been that it establishes a cooperative relationship between the government and industry in which the government plays a managerial role in 'Japan Incorporated'. Industrial policy is thought to have played a crucial role in the 'planned' development of the Japanese economy. The government has appeared to take a strong position both directly and indirectly in protecting the profit of industries.

The current high international standing of Japanese companies and the trade friction problem with other countries is accredited to the government which in the past has been responsible for the guidelines to be followed by industry. It was largely because of government controlled price mechanisms that many companies strove for technological innovation. Without this and the responsive actions of the many entrepreneurs, Japan's high postwar growth and the rapid transition of the industrial structure would not have been possible.

Incorporated"

トップ・マネジメント的々 トップ・マネジメントてき
top managerial

計画的々 けいかくてき planned 例～な犯行。

発展 はってん development

貢献する こうけんする to contribute 例社会に～。

おそらく probably

過程 かてい process 例経済発展の～。

直接的々 ちよくせつてき direct 例間接的

介入 かいにゆう intervention 例軍事～。

利益 りえき profit 例～を出す。～を配分する。

擁護 ようご protection 例憲法～。

…かのように見える …かのようにみえる to
appear ⇒[文型]㉔

…(よ)う probably ; maybe ⇒[文型]㉕

今日 こんにち today ; now

比較優位産業 ひかくゆういさんぎょう industry
with comparative superiority

比較優位 ひかくゆうい comparative supe-
riority

貿易摩擦 ぼうえきまさつ trade friction

発生する はっせいする to arise 例台風が～。

競争力 きょうそうりよく competitive power

理由 りゆう reason 例遅刻の～。

ガイドライン guideline

提示する ていじする to present 例条件を～。
事実 じじつ fact 例～に基づく。

価格メカニズム かかくメカニズム price mecha-
nism

作用 さよう operation 例相互～。

…のもとで under ⇒[文型]㉖

イノベーション innovation

励む はげむ to strive for 例仕事に～。

企業家精神 きぎょうかせいしん entrepreneur-
ial spirit

企業家 きぎょうか entrepreneur

精神 せいしん spirit 例開拓者～。

富む とむ to be rich in 例地下資源に～。

輩出する はいしゅつする to appear one after
another 例有名人を～。

…を抜きにしては… …をぬきにしては… not…
without ⇒[文型]㉗

急速々 きゅうそく rapid 例～な技術革新。

転換 てんかん conversion 例発想の～。

A は B を物語る A は B をものがたる A tells
the story of B ⇒[文型]㉘

- ① 「産業政策」という語の定義と由来についてのべなさい。〈p.126 1-8行〉

① 定義

② 由来

- ② 戦後日本の産業政策の流れについて答えなさい。

- ① 以下の表を完成させなさい。〈p.126 9行—p.136 13行〉

	第1段階	第2段階	第3段階
年代			
政策の目的			
国際的な背景			
政策の内容 (具体的に)			

- ② 第1段階から第3段階までの産業政策の全体の流れを二つに分け、それぞれの特徴をのべなさい。〈p.138 1-5行〉

- ③① 産業政策に対する諸外国の一般的な評価はどのようなものか、のべなさい。〈p.138 6-10行〉

- ② 戦後日本の高度成長と産業構造の急速な転換を支えた大きな理由として何が考えられるか、のべなさい。〈p.138 11-16行〉

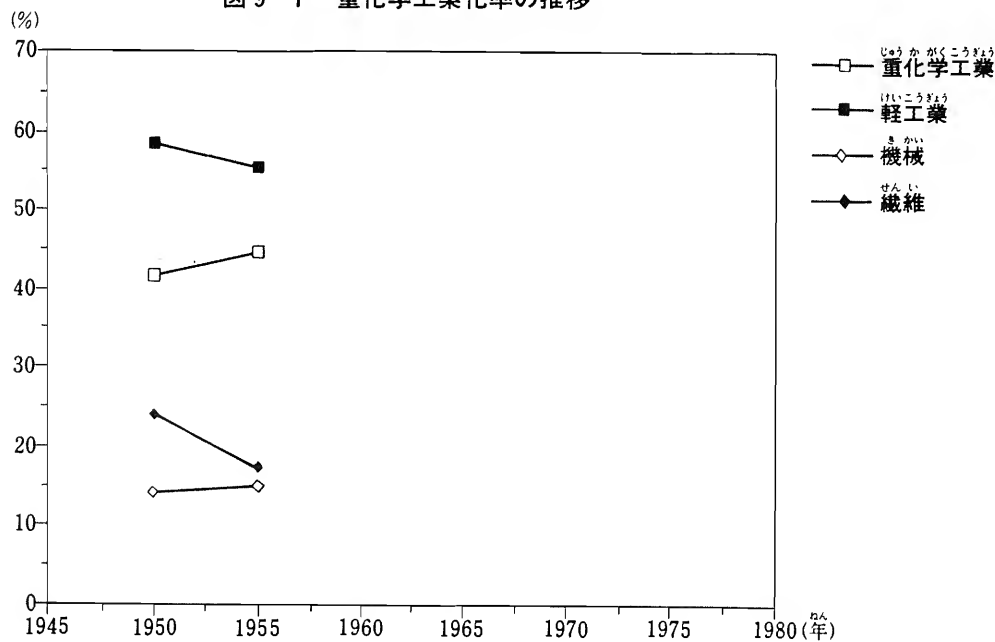
問 下表 9-1 (重化学工業化率の推移) を見て、下図 9-1 を完成しなさい。また、それによって何がわかるか、のべなさい。

表 9-1 重化学工業化率の推移

(単位: %)

	製造業 (単位: 10億円)	重化学工業		軽工業	
		計	機械	計	繊維
1950年	2,276	41.6	14.1	58.4	24.0
1955	6,780	44.6	15.0	55.4	17.4
1960	15,579	56.4	25.8	43.6	12.3
1965	29,497	56.6	26.6	43.4	10.3
1970	69,035	62.3	32.3	37.7	7.7
1975	127,521	61.0	29.8	39.0	6.8

図 9-1 重化学工業化率の推移



第10講 税金

世界中どこの国でも税金で不満を述べない国民はない。税金はしばしば市民革命さえ起こした。

たとえば、1688年の英国の名誉革命は、市民が国王の徴税権に対する国会の同意を要求して起きたものである。また1776年のアメリカ合衆国独立は、イギリス国王の植民地税（法律商業書類に印紙を貼らせ英国軍の駐屯費に充当させた印紙条例による）に 5
対して、「代表権なければ課税なし」と叫び、反旗をひるがえしたものである。更には、1789年のフランス革命は、当時勃興していた市民階級が貴族階級に対して重税の不満を表明したものである。

日本でも、江戸時代には年貢をめぐって百姓一揆が頻発したという歴史上の事実がある。「ごまの油と百姓はしばればしぼるほど出る」「百姓は生かさぬように、殺さぬように」というのが年貢徴収の方法であった。 10

重要単語・文型

税金 ぜいきん tax 例～を納める。
世界中 せかいじゅう all over the world
…中 …じゅう all over 例一年～。
不満 ふまん complaint ; dissatisfaction
述べる のべる to express 例意見を～。
しばしば often 例～災害が起こる。
市民革命 しみんかくめい civil revolution
…さえ even
起こす おこす to cause 例革命を～。
たとえば for example
英国 えいこく England
名誉革命 めいよかくめい English Revolution
of 1688 (Glorious Revolution)
名誉 めいよ honour ; glory 例～ある仕事。
市民 しみん citizen 例～連合。
国王 こくおう king
徴税権 ちょうぜいけん right to collect tax

徴税 ちょうぜい tax collection

…権 …けん right to 例参政～。

…に対する …にたいする against ⇨〔文型〕⑩

国会 こっかい parliament 例～が開かれる。

同意 どうい agreement 例～を求める。

要求する ようきゅうする to require 例賠償金を～。

起きる おきる to break out 例大事件が～。

独立 どりつ independence 例～記念日。

イギリス国王 イギリスこくおう King of England

植民地税 しょくみんちぜい colonial tax

法律商業書類 ほうりつしょうぎょうしょうい legal trade papers

印紙 いんし stamp 例～に割印する。

貼る はる to stamp 例切手を～。⇨貼らせる

英国軍 えいこくぐん British Army

駐屯費 ちゅうとんひ expense for army garrison

駐屯 ちゅうとん stationing

…費 …ひ expense 例人件～。

Lecture X Tax

All over the world, regardless of the country, no place exists in which people do not express dissatisfaction over taxes. Taxes have even caused repeated civil revolutions.

For example, the English Revolution of 1688 started with the citizens demanding parliamentary approval in respect of the sovereign right to collect taxes. Another example was the independence of the United States of America in 1776. This was a call for "no taxes without representation" in which the people took up arms against the English colonial tax. (This tax was collected through the stamp regulation in which legal trade papers were stamped and the proceeds earmarked for the expenses incurred by the English army garrison). Furthermore, the French revolution of 1789 was an expression of dissatisfaction with heavy taxation directed against the aristocracy by the civilian classes which had suddenly risen to power at that time.

Even in Japan, it is an historical fact that farmers during the Edo period (1603-1867) frequently rose up against the authorities, broke out centred on the land tax. The methods of land tax collection were colloquially described as "squeezing the farmers until they are dry" or "so that they neither live nor die".

充当する じゅうとうする to allocate 例手数料
を販売経費に〜。← 充当させる

印紙条例 いんしじょうれい stamp regulation

…による through ⇒ [文型] ①

…に対して …にたいして concerning
⇒ [文型] ④

代表権 だいひょうけん right of representation

課税 かぜい taxation 例〜商品。

叫ぶ さけぶ to cry 例戦争反対を〜。

反旗をひるがえす はんきをひるがえす to
oppose ; to revolt

反旗 はんき standard (flag) of revolt

ひるがえす to fly 例身を〜。

更には さらに furthermore

フランス革命 フランスかくめい French Revolution

勃興する ぼっこうする to rise 例新勢力が〜。

市民階級 しみんかいきゅう bourgeois

階級 かいきゅう class 例上流〜。

貴族階級 きぞくかいきゅう aristocrat

重税 じゅうぜい heavy tax 例〜にあえぐ。

表明する ひょうめいする to express 例所信を〜。

江戸時代 えどじだい Edo Period

年貢 ねんぐ annual tax 例〜を納める。

…をめぐって regarding ⇒ [文型] ⑨

百姓一揆 ひゃくしょういつき farmer's uprising

頻発する ひんぱつする to occur frequently
例交通事故が〜。

歴史上 れきしじょう historically

ごま sesame

油 あぶら oil 例燃料用の〜。

しぼる to squeeze 例知恵を〜。

…ば…ほど… the more..., the more... ⇒ [文
型] ⑤

生かさぬ いかさぬ not to let someone live

…ぬ not to ⇒ [文型] ⑥

殺さぬ ころさぬ not to let someone die

年貢徴収 ねんぐちょうしゅう collection of
annual tax

徴収 ちょうしゅう collection 例税金の〜。

租税問題は政治そのものであるといわれているように、最近でも日本の政治における大問題となっている。

さて、日本における税金は様々な観点から、以下のような種類に分類することができる。

まず、税金を徴収する機関、つまり納税先による区分である。(資料1)

1. 国税

国が賦課・徴収する租税をいい、たとえば所得税・法人税・相続税・消費税・たばこ税・酒税・印紙税・関税などがある。

2. 地方税

地方公共団体が法律または条例の定めるところに従って賦課・徴収する租税をいう。地方税には、次の二つがある。

イ. 都道府県税

たとえば、都道府県民税・事業税・道府県たばこ税・自動車税など。

ロ. 市町村税

たとえば、市町村民税・固定資産税・軽自動車税・都市計画税・市町村たばこ税など。

重要単語・文型

租税問題 そぜいもんたい taxation problem

租税 そぜい taxation

政治そのもの せいじそのもの politics itself

…における in ⇒[文型]②

大問題 だいもんたい major problem

さて first; now

様々な さまざま various 例ものの見方は人により～だ。

観点 かんてん point of view 例科学的な～。

種類 しゅるい category; kind 例多くの～。

分類する ぶんるいする to classify 例動物を～。

まず first ⇒[文型]⑤

徴収する ちょうしゅうする to collect 例組合費を～。

機関 きかん authority 例報道～。

つまり that is; namely

納税先 のうぜいさき authority to whom tax is paid

…先 …さき destination 例送り～。

…による according to ⇒[文型]①

区分 くぶん classification 例明確な～。

資料 しりょう reference

国税 こくぜい national tax 例～庁。

国 くに nation 例～を治める。

賦課する ふかする to tax 例租税を～。

所得税 しょとくぜい income tax

法人税 ほうじんぜい corporate income tax

相続税 そうぞくぜい inheritance tax

消費税 しょうひぜい consumption tax

たばこ税 たばこぜい tobacco tax

酒税 しゅぜい alcohol tax

印紙税 いんしぜい stamp duty

Even now, concerning the question of taxation, politically some would say of government itself is a major problem.

Generally taxation in Japan can be categorised into the following classifications.

First, categorisation by the body collecting taxes, namely, classification according to point of payment. (Reference 1)

1. NATIONAL TAXES

Taxes assessed and collected nationally, for example, income tax, corporate tax, inheritance tax, consumption tax, tobacco tax, alcohol tax, stamp duty, customs tax, etc.

2. LOCAL TAXES

Taxes assessed and collected by regional public bodies, in accordance with established laws and regulations. Local taxes fall into two categories:

(a) Prefectural Taxes

For example, the prefectural residents tax, enterprise tax, prefecture tobacco tax, motor vehicle tax, etc.

(b) Municipal Taxes

For example, municipal residents tax, fixed property tax, light motor vehicle tax, city-planning tax, municipal tobacco tax, etc.

関税 かんぜい customs duty

地方税 ちほうぜい local tax

地方公共団体 ちほうこうきょうだんたい
regional public body

法律 ほうりつ law 例～を勉強する。

条例 じょうれい ordinance ; regulation

定める さだめる to regulate 例範囲を～。

…に従って …にしたがって according to

⇒[文型]⑤

都道府県税 とどうふけんぜい prefectural tax

都道府県民税 とどうふけんみんぜい prefec-
tural residents tax

事業税 じぎょうぜい enterprise income tax

道府県たばこ税 どうふけんたばこぜい prefec-
ture tobacco tax

自動車税 じどうしゃぜい motor vehicle tax

市町村税 しちょうそんぜい municipal tax

市町村民税 しちょうそんみんぜい municipal
residents tax

固定資産税 こていしさんぜい fixed property
tax

軽自動車税 けいじどうしゃぜい light motor
vehicle tax

都市計画税 としけいかくぜい city-planning
tax

市町村たばこ税 しちょうそんたばこぜい munic-
ipal tobacco tax

納税先による区分の次に、経済生活上の事実による課税があり、次のように大別される。^{たいべつ}(資料2)

1. 収得税 (所得税)

人が所得を獲得したという事実に対してなされる課税。たとえば、個人に対する所得税、法人(会社)に対する法人税・事業税など。

2. 消費税

人の消費行為による支出に対してなされる課税。たとえば、消費税・酒税・たばこ税など。この税はしばしば負担する人と納税する人が異なることがある。たとえば、酒税を納めるのは蔵元^{くらもと}(酒造業者)であって、負担するのは消費者である。蔵元は税金を消費者に転嫁^{てんか}するように価格を設定している。

3. 流通税

財が移転したという事実に対してなされる税。たとえば、印紙税・登録税・有価証券取引税など。

4. 財産税

財産所有という事実に対してなされる課税。たとえば、地価税・固定資産税・自動車税など。この税は、その財産から一文^{いちもん}も所得がなくても土地・自動車等の財産を所有していれば税を納めなければならない。

次に税金がどのように課せられるか、給与生活者と法人に分けてみよう。

重要単語・文型

納税先 のうぜいさき authority to whom tax is paid

区分 くぶん classification 例税金の～。

次に つぎに next 例結論は～のべる。

経済生活 けいざいせいかつ economic life

事実 じじつ fact 例～をのべる。

課税 かぜい taxation → 非課税

大別する たいべつする to categorise 例事業部門を二つに～。^{たいべつ}→大別される

収得税 しゅうとくぜい income tax

所得税 しょうとくぜい income tax

所得 しょうとく income 例国民～。

獲得する かくとくする to acquire 例賞金を～。

なす to do → なされる

個人 こじん individual 例～の問題。

法人 ほうじん corporation 例学校～。

法人税 ほうじんぜい corporate income tax

事業税 じぎょうぜい enterprise income tax

消費税 しょうひぜい consumption tax

消費行為 しょうひこうい act of consumption

支出 ししゅつ expenditure → 収入

酒税 しゅぜい alcohol tax

たばこ税 たばこぜい tobacco tax

しばしば often

負担する ふたんする to bear 例費用を～。

納税する のうぜいする to pay tax 例期日通

The next category of taxation is taxation according to economic activities and can be roughly categorised as follows: (Reference 2)

1. INCOME TAX

Tax levied against income received. For example, individual income tax, corporate (company) income tax, enterprise income tax, etc.

2. CONSUMPTION TAX

Tax levied against expenditure through personal consumption behaviour. For example, the consumption tax, alcohol tax, tobacco tax, etc. This tax frequently distinguishes between the person bearing the burden of the tax and the person actually paying the tax. For example, the payer of the alcohol tax is the liquor industry (that is, the breweries, distilleries and wineries), but the person bearing the burden is the consumer. The liquor industry sets prices so as to shift the burden of the tax onto the consumer.

3. DISTRIBUTION TAX

Tax levied against the circulation of property. For example, stamp duty, registration tax, securities transaction tax, etc.

4. PROPERTY TAX (CAPITAL LEVY)

Tax levied against the asset or property owner. For example, land tax, fixed property tax, motor vehicle tax, etc. This tax must be paid if property such as land or an automobile is owned whether or not the asset realises an income.

Next how tax can be levied and divided into the categories of salary/wage earners and corporate identities will be examined.

り。

異なる ことなる to differ 例意見が。

納める おさめる to pay 例税金を。

蔵元 くらもと liquor industry (eg. the breweries, distilleries and wineries)

酒造業者 しゅぞうぎょうしゃ people involved in the liquor industry

消費者 しょうひしゃ consumer 生産者

転嫁する てんかする to shift 例責任を。

価格 かかく price 例協定。

設定する せっていする to set 例抵当権を。

流通税 りゅうつうぜい distribution tax

財 ざい property 例を成す。

移転する いてんする to circulate 例事務所を。

印紙税 いんしぜい stamp duty

登録税 とろくぜい registration tax

有価証券取引税 ゆうかしょうけんとりひきぜい securities transaction tax

有価証券 ゆうかしょうけん securities

取引 とりひき dealing 例大きな～をする。

財産税 ざいさんぜい property tax

財産所有 ざいさんしゅう owning of property

財産 ざいさん property 例共有。

所有 しゅう owning 例～権。

地価税 ちかぜい land tax

固定資産税 こていしさんぜい fixed property tax

自動車税 じどうしゃぜい motor vehicle tax

一文も…ない いちもんも…ない to have no money 例～金は。

土地 とち land 例～を有効に利用する。

自動車 じどうしゃ motor vehicle

…等 …とう etc.

所有する しゅうする to own 例広大な土地を。

課す かす to levy 例罰金を。課せられる

給与生活者 きゅうよせいかつしゃ salary earner

分ける わける to divide 例男子と女子に。

まず給与生活者の税金についてみれば、月々の給与^{てあて}手当と、通常年2回のボーナスによる所得に対し、国に所得税、都道府県に都道府県民税、市町村に市町村民税を納めなければならない。しかし、現実には一括して会社が源泉徴収^{げんせん}（毎月給料から差し引かれる税金の前払い）を行う。つまり、勤務先が税務署に代わって徴収するのである。これは天引き^{てんび}と呼ばれる。これらの税金は所得の多少に応じた累進課税制^{るいしん}となっている。その源泉徴収と実際の年間所得に基づく税とのずれを調整するのが年末調整である。たとえば、結婚したり、子供が生まれたりして、扶養家族^{ふよう}の数が変わってくれば、その分、^{こうじょがく}控除額が増え、年末に税額の一部が戻る。「待ちどおしいな！ 年末調整」となるわけである。

道府県民税および市町村民税を合わせたものを住民税という。特別区民税も住民税⁹³である。この住民税もやはり累進課税制であるが、居住する場所によって一定の幅で税率が異なる。もし、会社からの給与以外に、地代^{じだい}や家賃^{やちん}などの収入、または土地を譲渡した譲渡所得などの給与以外の所得があれば、翌年の2月16日から3月15日までに確定申告^{かくていしん}をして、追加納税をしなければならない。

重要単語・文型

まず first ⇒[文型]④

…についてみれば looking at ⇒[文型]⑤

月々の つきづきの monthly

給与手当 きゅうよてあて salary

通常 つうじょう usually

年2回 ねん2かい biannual

ボーナス bonus 賞与。

所得 しょとく income 例国民。

所得税 しょとくぜい income tax

都道府県 とどうふけん the metropolis and districts

都道府県民税 とどうふけんみんぜい prefectural residents tax

市町村 しちょうそん municipality (city, town, village)

市町村民税 しちょうそんみんぜい municipal residents tax

現実には げんじつには in actual fact

一括する いっかつする to lump together

源泉徴収 げんせんちょうしゅう pay as you earn

(P.A.Y.E.)

毎月 まいつき every month 例～の支払い。

給料 きゅうりょう salary 例～を前払い^{まえばら}する。

差し引く さしひく to deduct 例借入金^{かりいれきん}を～。

⇐差し引かれる

前払い まえばらい prepay 例1年分^{ねんぶん}の～金^{きん}。

勤務先 きんむさき place of employment

税務署 ぜいむしょ tax office

…に代わって …にかわって substituting

⇒[文型]⑦

代わる かわる to replace 例首相^{しゅしやう}に～人材^{じんざい}。

天引き てんびき deduction in advance

多少 たしょう more or less

応じる おうじる to correspond to

累進課税制 るいしんかぜいせい progressive taxation system

実際の じっさいの real 例～業務^{ぎょうむ}に携^{たず}わる。

年間所得 ねんかんしょとく annual income

年間 ねんかん annual 例～計画^{けいかく}。

…に基づく …にもとづく to be based on

⇒[文型]⑧

ずれ gap 例お互^{たが}いに意見^{いけん}の～がある。

First, looking at the taxation of salary and wage earners, income tax must be paid nationally, prefectural taxes must be paid prefecturally, and local municipal taxes must be paid to the respective municipality in regards to income from monthly salaries/wages and the usual biannual bonuses. However, in actual fact, the company carries out lump sum taxation at the source of income, that is, the company prepays the tax which is deducted from the monthly salary. In other words, the place of employment becomes the tax administrator and levies the taxes. This is called pay as you earn (P.A.Y.E.) and uses a progressive scale system of taxation (based upon the amount of income). Taxation at the source of income (P.A.Y.E.) and adjustment of the tax gap based on real annual income are annually regulated. For example, if the number of family dependents changes through marriage or the birth of children, the deduction amounts, are increased and part of the tax is returned at the end of the year. This annual event is captured in the colloquial phrase, "Don't be impatient! The annual adjustment is coming."

Prefectural and municipal taxes are collectively called residents tax. This includes special resident ward tax. Residents tax is also a progressive scale system of taxation, but the tax rate differs within a fixed range according to place of residence. If there is income other than wages from a company, such as earnings from land and house rentals or proceeds from the transfer of property, a final return must be lodged and additional tax paid between February 16th and March 15th of the year following the earning of such income.

調整する ちょうせいする to adjust

年末調整 ねんまつちょうせい annual adjustment

年末 ねんまつ end of the year → 年始

結婚する けっこんする to get married

子供 こども child → 大人

生まれる うまれる to be born 例 協 調が〜。

扶養家族 ふようかぞく dependent

数 かず number

変わる かわる to change 例 経 済 情 勢 が〜。

その分 そのぶん accordingly ; for that portion

控除額 こうじょがく amount of deduction

増える ふえる to increase → 減る

税額 ぜいがく amount of tax

一部 いちぶ one part 例 資 金 の〜を流 用 する。

戻る もどる to return 例 金 が 手 元 に〜。

待ちどおしい まちどおしい impatient

…わけだ naturally ; to be expected ⇨ (文型) ㊟

合わせる あわせる to gather 例 力 を〜。

住民税 じゅうみんぜい residents tax

特別区民税 とくべつくみんぜい special ward residents tax

やはり also

居住する きょじゅうする to reside 例 同 一 地 域 に〜。

場所 ばしょ place

一定の いっていの fixed

幅 はば range 例 一定の〜で分 布 する。

税率 ぜいりつ tax rate 例 〜を引 起 上 げ る。

給与 きゅうよ salary

…以外に …いがいに other than

地代 じだい/ちだい earnings from land transactions

家賃 やちん rent

収入 しゅうにゅう income → 支 出

譲渡する じょうとする to transfer 例 家 財 を〜。

譲渡所得 じょうとしょとく proceeds from the transfer of property

翌年 よくねん next year → 前 年

確定申告 かくていしんこく final income tax return declaration

申告 しんこく declaration 例 所 得 の〜。

追加納税 ついかのうぜい additional tax payment

追加 ついか addition 例 注 文 品 の〜。

給与所得者の所得税の計算例は次のとおりである。

サラリーマンの税金計算例

①家族構成	本人（サラリーマン）・妻（専業主婦）・子供2人（学生）
②給与	給料（1か月） 30万円
	賞与（2回分） 140万円
	年間給与計 500万円
③所得控除	基礎控除 35万円
	社会保険料控除 32万円
	（控除額は支払い金額と同じ）
	生命保険料控除 5万円
	（生命保険料10万円以上のとき控除額一律5万円）
	損害保険料控除 3000円
	配偶者控除 35万円
	配偶者特別控除 35万円
	扶養控除 90万円
	（学生1人につき45万円）
	所得控除額計232万3000円

重要単語・文型

給与所得者 きゅうよしょとくしゃ salary or wage earner

所得税 しょとくぜい income tax

計算例 けいさんれい sample calculation

例 れい example 例報告～。

次のとおりだ つぎのとおりだ be as follows 例
方針は～。

サラリーマン salaried man 例～金融。

家族構成 かぞくこうせい family member

構成 こうせい constitution 例組織の～。

本人 ほんにん self 例～の承諾を得る。

妻 つま wife 例夫

専業主婦 せんぎょうしゅふ housewife

学生 がくせい student 例～アルバイトを雇う。

給与 きゅうよ income 例～生活者。

給料 きゅうりょう salary 例～から差し引かれる。

賞与 しょうよ bonus 例年2回の～。

年間給与 ねんかんきゅうよ annual salary

計 けい total 例寄付金として～100万円が集まる。

所得控除 しょとくこうじょ income deduction

控除 こうじょ deduction

基礎控除 きそこうじょ basic deduction

社会保険料控除 しゃかいほけんりょうこうじょ

social welfare insurance deduction

社会保険料 しゃかいほけんりょう social

welfare insurance fee

The following is a sample calculation of the income tax paid by a salary or wage earner.

Sample Tax Calculation of a salaried man

① Family Members	Self (Salaried worker). Wife (Housewife). 2 Children (Students)	
② Income	Monthly Salary	300,000 yen
	Bonus (Total Biannual)	1,400,000 yen
	Total Annual Salary	5,000,000 yen
③ Income Deductions	Basic deduction	350,000 yen
	Social Welfare Insurance deduction	320,000 yen
	(deductible amount equals amount paid)	
	Life Insurance deduction	50,000 yen
	(where life insurance fees are over 100,000 yen, the uniform deductible of 50,000 yen applies)	
	Casualty Insurance deduction	3,000 yen
	Spouse deduction	350,000 yen
	Special Spouse deduction	350,000 yen
	Dependents Allowance	900,000 yen
	(each student 450,000 yen)	
	Total Income Deductions:	2,323,000 yen

控除額 こうじょがく amount of deduction

支払い しはらい payment 例 保険金の。

金額 きんがく amount 例 ～を明記する。

生命保険料控除 せいめいほけんりょうこうじょ
life insurance deduction

生命保険料 せいめいほけんりょう life in-
surance fee

一律 いちりつ uniform 例 ～には論じられない。

損害保険料控除 せんがいほけんりょうこうじょ
casualty (nonlife personal) insurance deduc-
tion

損害保険料 せんがいほけんりょう casualty
(nonlife personal) insurance fee

配偶者控除 はいぐうしゃこうじょ spouse deduc-
tion

配偶者 はいぐうしゃ spouse 例 ～の有無
を記す。

配偶者特別控除 はいぐうしゃとくべつこうじょ
special spouse deduction

扶養控除 ふようこうじょ dependents allowance

所得控除額 しょとくこうじょがく amount of in-
come deduction



かくていしんこく おこな のうざいしゃ
確定申告を行う納税者

税金計算式

給与所得の計算 (172ページの速算表〈資料3、4〉参照)

給与500万円－給与所得控除149万5000円＝給与所得350万5000円

課税所得の計算 給与所得350万5000円－所得控除額計232万3000円＝118万2000円

所得税の計算 118万2000円×10％＝11万8200円

実質税率 11万8200円÷500万円＝2.36％

この国税以外に、地方公共団体に対して、9万5000円の住民税が支払われる。

次に会社の税金について考える。会社もまた法律上は人格を持つ人であり、法人と呼ばれる。法人には所得があったときに、法人税（国税）・事業税（都道府県税）・住民税（都道府県民税および市町村民税）が課せられる。

法人税の税率は、37.5％である。ただし、資本金が1億円以下の中小法人に対しては、年間所得800万円までは28％の軽減税率が適用される。従って、たとえば、2000万円の所得に対しては最初の800万円に対し28％、次の2000万円－800万円＝1200万円に対しては37.5％、合計674万円、つまり、33.7％の税金がかかることになる。

事業税は、3段階の税率で、原則として、年間所得350万円以下に対して6％、350万円を超えて700万円以下に対して9％、700万円を超える金額に対しては12％が課税される。

重要単語・文型

税金計算式 ぜいきんけいさんしき tax calculation formula

給与所得 きゅうよしとく salaried income

計算 けいさん calculation 例^う利子の～。

速算表 そくさんひょう rapid calculation tables

…表 …ひょう table 例^じ時刻～。

参照 さんしょう reference

給与所得控除 きゅうよしとくこうじょ salaried income deductions

課税所得 かぜいしよとく taxable income

所得税 しよとくぜい income tax

実質税率 じしつぜいりつ actual tax rate

国税 こくぜい national tax 例^{ちやう}～庁。

…以外に …いかに in addition to

地方公共団体 ちほうこうきやうだんたい regional public body

住民税 じゅうみんぜい residents tax

支払う しはらう to pay ⇐支払^{しはら}われる

法律上 ほうりつじやう legally 例^{ふほうこうい}～は不法行為にあたる。

人格 じんかく identity 例^{にじやう}二重～。

法人 ほうじん corporate body ; corporation

法人税 ほうじんぜい corporate income tax

事業税 じぎやうぜい enterprise income tax

都道府県税 とどうふけんぜい prefectural tax

都道府県民税 とどうふけんみんぜい prefectural residents tax

市町村民税 しちやうそんみんぜい municipal

Tax Calculation Formula

Calculation of Salaried Income (using rapid calculation tables <Reference 3, 4>)

Salary (5,000,000 yen) — Salaried Income Deductions (1,495,000 yen)
= Salaried Income (3,505,000 yen)

Calculation of Taxable Income

Salaried Income (3,505,000 yen) — Total Income Deductions (2,323,000 yen)
= 1,182,000 yen

Calculation of Income Tax

1,182,000 yen \times 10% = 118,200 yen

Actual Tax Rate

118,200 yen \div 5,000,000 yen = 2.36%

In addition to this national tax, 95,000 yen in residents tax is payable to regional public bodies.

Next, referring to taxes in relation to companies. Companies have a legal identity and are called corporate bodies. When corporate bodies incur income, corporate taxes (national), enterprise taxes (prefectural), and residents taxes (prefectural and municipal) are levied.

The corporate income tax rate is 37.5%. However, a reduced tax rate of 28% is applicable where annual income does not exceed 8 million yen. This applies to small and medium sized corporate bodies with capital funds of less than 100 million yen. Thus, for example, in relation to an income of 20 million yen, the first 8 million yen is taxed at 28%, while the remaining 12 million yen is taxed at the higher 37.5% rate. The total tax payable is 6.74 million yen or, in other words, at an actual tax rate of 33.7%.

The enterprise tax is applied at three progressive rates. As a rule, annual income of less than 3.5 million yen is taxed at 6%; from 3.5 to 7 million yen, a rate of 9% applies; and for income in excess of 7 million yen, the tax is levied at a rate of 12%.

residents tax

課す かす to levy 例税を〜。⇨課せられる

ただし although ⇨[文型]⑤

資本金 しほんきん capital

1億円 1おくえん ¥100 million

…以下 …いか below ⇨…以上

中小法人 ちゅうしょうほうじん small and medium sized corporate bodies

年間所得 ねんかんしよく annual income

軽減税率 けいげんぜいりつ reduced tax rate

適用する てきようする to apply ⇨適用される

従って したがって therefore ⇨[文型]⑦

合計 ごうけい total 例〜金額。

かかる にかかる to be charged ; to be taxed

3段階 3だんかい 3 levels

原則として げんそくとして as a principle

例〜自由貿易主義の立場をとる。

…として as ⇨[文型]⑥

超える こえる to exceed 例制限速度を〜。

課税する かぜいする to levy 例すべての製品に〜。⇨課税される

住民税は均等割と法人税割との合計額である。都道府県民税の法人税割は法人税の5%、市町村民税の法人税割は法人税の12.3%、合計17.3%である。従って、もし法人税が年間所得の33.7%なら、法人税割は $33.7\% \times 17.3\% = 5.8301\%$ の課税となる。都道府県民税の均等割は、資本金1000万円以下の法人では1万円、市町村民税の均等割は4万円、したがって均等割合計は5万円となる。ゆえに住民税は年間所得2000万円のと き 法人税割と均等割を合わせて121万6020円が課税される。

なお、事業税と住民税の税率は、標準税率で示したが、地方公共団体は事業税については標準税率の1.1倍、住民税については20.7%の範囲内で標準税率よりも高い税率を適用できることになっている。

法人税等の計算表

(所得2000万円・資本金1000万円の法人の場合)

◎法人税 $800\text{万円} \times 28\% = 224\text{万円}$
 $1200\text{万円} \times 37.5\% = 450\text{万円}$
合計674万円

◎事業税 $350\text{万円} \times 6\% = 21\text{万円}$
 $350\text{万円} \times 9\% = 31\text{万5000円}$
 $1300\text{万円} \times 12\% = 156\text{万円}$
合計208万5000円

◎住民税 (都道府県民税・市町村民税)
法人税割 $2000\text{万円} \times 5.8301\% = 116\text{万6020円}$
均等割 $1\text{万円} + 4\text{万円} = 5\text{万円}$
合計121万6020円

法人税等総合計 1004万1020円、50.2051%の課税となる。(平成2年度の税率により試算)

重要単語・文型

住民税 じゅうみんぜい residents tax

均等割 きんとうわり per capita tax amount

法人税割 ほうじんぜいわり corporate tax rate

合計額 ごうけいがく total sum

都道府県民税 とどうふけんみんぜい prefectural residents tax

市町村民税 しちょうそんみんぜい municipal residents tax

The residents tax is the sum of the per capita tax rate and the corporate tax rate. In the case of prefectural residents tax, the corporate tax rate is 5% of corporate income tax. In the case of municipal residents tax, the corporate tax rate is 12.3% of corporate income tax. The combined total of the two rates is 17.3%. Thus, if corporate tax is applied at a rate of 33.7% of annual income, the corporate tax rate becomes $33.7\% \times 17.3\% = 5.8301\%$. The per capita tax amount in relation to prefectural residents tax is 10,000 yen for corporate bodies with capital funds of less than 10 million yen. In relation to municipal residents tax, the per capita tax amount is 40,000 yen. Thus, the per capita tax rate total is 50,000 yen. Consequently, where annual income is assessed at 20 million yen, the residents tax, which is the combined corporate tax and per capita tax rates, is levied at level of 1,216,020 yen.

Furthermore, the rates for enterprise tax and residents tax indicated are average rates. Local public bodies can levy tax at rates higher than the average tax rates. For enterprise tax, this can be 1.1 times the average rate, and for residents tax within the range of 20.7%.

Calculation Table for Corporate Tax

(Corporate body where income is 20 million yen, and capital funds 10 million yen)

◎ Corporate Tax

8 million yen $\times 28\% = 2.24$ million yen
12 million yen $\times 37.5\% = 4.50$ million yen
Total = 6.74 million yen

◎ Enterprise Tax

3.5 million yen $\times 6\% = 210,000$ yen
3.5 million yen $\times 9\% = 315,000$ yen
13 million yen $\times 12\% = 1.56$ million yen
Total = 2.085 million yen

◎ Residents Tax (Prefectural and Municipal)

Corporate tax rate 20 million yen $\times 5.8301\% = 1,166,020$ yen
Per capita tax rate 10,000 yen + 40,000 yen = 50,000 yen
Total = 1,216,020 yen

Total Corporate Taxes 10,041,020 yen or 50.2051% tax rate. (Calculated by 1990 fiscal year tax rates.)

従って したがって accordingly ; thus \Rightarrow [文型] ㉗

年間所得 ねんかんしょとく annual income

ゆえに thus \Rightarrow [文型] ㉘

合わせる あわせる to gather

なお furthermore

事業税 じぎょうぜい enterprise income tax

標準税率 ひょうじゅんぜいりつ standard tax rate

示す しめす to indicate ㉙実績を〜。

地方公共団体 ちほうこうきょうだんたい regional public body

範囲内 はんいない within the range

適用する てきようする to apply ㉚適用できる

計算表 けいさんひょう calculation table

平成2年度 へいせい2ねんど 1990 fiscal year ㉛〜予算案。

…により by \Rightarrow [文型] ㉜

試算 しさん sample calculation ㉝〜表。

税務上、二つ以上の都道府県や、同じ県内でも二つ以上の市町村に営業所（支社・支店・工場等）が分散している会社（分割法人）は、地方税（都道府県民税・市町村民税・事業税）をその各地方に納付する。都道府県民税と市町村民税の法人税割は法人税額を各事業所の従業員の数で案分し、そして、各都道府県や市町村の定める税率をその案分した法人税額にかけて法人税割を求める。均等割は案分することなく各都道府県や市町村の定める均等割額を支払う。また事業税は、所得金額を各事業所の従業員の数で案分し、そして、その案分した所得金額に税率をかけて求める。

分割法人の住民税計算表

（法人税600万円・東京本社従業員1000名 A 区・大阪支社
従業員500名 B 市の法人の場合、標準税率で計算）

◎東京都に納付すべき法人税割（都道府県民税＋市町村民税）

$$600\text{万円} \times 1000\text{名} \div 1500\text{名} \times 17.3\% = 69\text{万}2000\text{円}$$

◎大阪府に納付すべき法人税割（都道府県民税）

$$600\text{万円} \times 500\text{名} \div 1500\text{名} \times 5\% = 10\text{万円}$$

◎B 市に納付すべき法人税割（市町村民税）

$$600\text{万円} \times 500\text{名} \div 1500\text{名} \times 12.3\% = 24\text{万}6000\text{円}$$

重要単語・文型

税務上 ぜいむじょう in terms of tax

…以上 …いじょう above →…以下

都道府県 とどうふけん the metropolis and districts

同じ おなじ same 例～会社に勤める。

県内 けんない in the prefecture

市町村 しちょうそん municipality

営業所 えいぎょうしょ business office

支社 ししゃ branch company →本社

支店 してん branch office →本店

工場 こうじょう factory 例化学～。

分散する ぶんさんする to divide 例資金を～。

分割法人 ぶんかつほうじん divided corporation

地方税 ちほうぜい local tax

都道府県民税 とどうふけんみんぜい prefectural residents tax

市町村民税 しちょうそんみんぜい municipal residents tax

事業税 じぎょうぜい enterprise income tax

各地方 かくちほう each region

納付する のうふする to pay 例税金を～。

法人税割 ほうじんぜいわり corporate tax rate

法人税額 ほうじんぜいがく the amount of corporate tax

各事業所 かくじぎょうしょ each office

従業員 じゅうぎょういん employee

数 かず number 例大きな～。

案分する あんぶんする to divide proportionally 例出資額に応じて利益を～。

In the case of companies in which the places of business (branch offices, factories, etc.) are divided between two or more prefectures, or even two or more municipalities within the same prefecture, local taxes (prefectural residents tax, municipal residents tax and enterprise tax) are payable to each local area. To calculate the corporate tax rate in regards to prefectural and municipal residents tax, first, the amount of corporate tax is divided proportionally by the number of employees at each office. Next, this proportionally divided amount is multiplied by the tax rate determined by the respective prefectures or municipalities. The per capita tax rate, however, is a fixed amount and not proportionally divided. The per capita tax is paid to the respective prefectures and municipalities. In the case of enterprise taxes, the amount of income is proportionally divided by the number of employees at each place of business. The proportionally divided amount of income is then multiplied by the tax rate. See below for a sample calculation.

Calculation Table of Residents Taxes for a Divided Corporation

(Calculation using the standard tax rate for a corporation with a corporate tax amount of 6 million yen. One thousand employees at a Tōkyō head office in Ward A. Five hundred employees at an Ōsaka branch office in City B)

◎ Corporate tax rate payable to Tōkyō Metropolitan Government (prefectural and municipal residents tax)

$$\begin{aligned} & 6 \text{ million yen} \times 1,000 \text{ workers} \div 1,500 \text{ workers} \times 17.3\% \\ & = 692,000 \text{ yen} \end{aligned}$$

◎ Corporate tax rate payable to Ōsaka Metropolitan Government (prefectural residents tax)

$$\begin{aligned} & 6 \text{ million yen} \times 500 \text{ workers} \div 1,500 \text{ workers} \times 5\% \\ & = 100,000 \text{ yen} \end{aligned}$$

◎ Corporate tax rate payable to City B (municipal residents tax)

$$\begin{aligned} & 6 \text{ million yen} \times 500 \text{ workers} \div 1,500 \text{ workers} \times 12.3\% \\ & = 246,000 \text{ yen} \end{aligned}$$

定める さだめる to regulate 例ルールを〜。

税率 ぜいりつ tax rate 例〜を決める。

かける to multiply 例2と3を〜と6になる。

求める もとめる to find ; to calculate 例計算式^{けいさんしき}の答えを〜。

均等割 きんとうわり per capita tax amount

支払う しはらう to pay 例ガス料金^{りょうきん}を〜。

所得金額 しょとくきんがく amount of income

住民税 じゅうみんぜい residents tax

本社 ほんしゃ head office → 支社^{ししや}

A区 Aく A ward

大阪支社 おおさかしや Ōsaka branch

B市 Bし B city

標準税率 ひょうじゅんぜいりつ standard tax rate

…べき should → [文型] ㉑

ちなみに東京都の特別区（都内23区内）に事業所がある法人は、道府県民税と市町村民税を合算して都民税として東京都に支払うことになっている。

東京都の特別区に住所のある個人が納める住民税は、道府県民税に相当する税は都民税として、市町村民税に相当する税は特別区民税として徴収される。

株主に会計報告するときの企業会計は、収益－費用＝利益という概念を使うが、税金を納めるときの税務会計は、益金－損金＝課税所得、課税所得×税率＝税額という概念を使う。収益と益金、費用と損金はほとんど同じであるが、計算目的からみてわずかに異なっている。一般的に言えば、税法の立場からは課税所得が増える（つまり税金が増える）ような会計には干渉する必要がない。税法が厳しく規制しているのは、益金を過小に計上したり、損金を過大に計上したりする会計処理である。たとえば、損金である減価償却の計算において、ある年の減価償却費は税法の規定以上に計上しても、規定の限度内に削減（損金不算入）されてしまう。逆に、規定よりも小さい場合は、そのまま認められ所得は大きくなり、税金はその分大きくなる。

重要単語・文型

ちなみに incidentally ; for example

東京都 とうきょうと Tôkyô-To (metropolis)

特別区 とくべつく Special Ku (ward)

都内23区内 とない23くない within the 23 wards of Tôkyô

事業所 じぎょうしょ office

法人 ほうじん corporation

合算する がっさんする to aggregate 例所得を～。

都民税 とみんぜい municipal residents tax

支払う しはらう to pay 例電気代を～。

住所 じゅうしょ address 例～を変更する。

個人 こじん individual 例～の問題。

相当する そうとうする to correspond

特別区民税 とくべつくみんぜい special ward residents tax

徴収する ちょうしゅうする to collect 例会費を～。
徴収される

株主 かぶぬし shareholder 例～総会。

会計報告する かいけいほうこくする to make financial report

会計 かいけい accounts 例～課。

報告する ほうこくする to report 例収支決算を～。

企業会計 きぎょうかいけい company fiscal accounts

収益 しゅうえき gross profit 例～を分配する。

費用 ひよう expenditure 例旅行の～。

利益 りえき profit 例～が出る。

概念 がいねん concept 例抽象～。

使う つかう to use 例パソコンを～。

税務会計 ぜいむかいけい taxation accounting

益金 えききん taxable profit 例～として計上する。
一損金

損金 せんきん loss 例大幅な～を出す。

課税所得 かぜいしよく taxable income

計算目的 けいさんもくてき calculation purpose

目的 もくてき purpose 例～意識を持つ。

わずかに slightly 例～に目標を超えている。

異なる ことなる to differ 例意見が～。

一般的に いっぱんてき generally

税法 ぜいほう taxation law

Incidentally, corporations with offices within the Tōkyō special Ku (wards) (the 23 wards within the capital) pay prefectural and municipal residents taxes as an aggregate amount to the Tōkyō Metropolitan Government.

For individuals residing within Tōkyō wards residents taxes are payable in the form of city residents tax, which is equivalent to a prefectural residents tax, and a special ward residents tax, which is equivalent to a municipal residents tax.

When reporting to shareholders, company fiscal accounts use the general concept: gross profit—expenditure = net profit

However, taxation accounting employs the following concepts: taxable profit—tax deductions (losses) = taxable income, and taxable income×tax rate = tax payable

Conceptually, gross profit taxable profit and expenditure/tax deductions (losses) are virtually the same, but for calculation purposes, these concepts differ slightly. Generally speaking, it is not deemed necessary, from a legal point of view in taxation, to intervene in a company's financial accounting where taxable income only increases (i.e. tax liability increases). However, tax law is strictly enforced in financial dealings where profits are understated or losses are overstated. For example, when calculating a financial loss such as depreciation, even when depreciation losses of a certain year are greater than the amount allowable under tax law, these losses will be reduced to within the legally prescribed limit (i.e. not deductible as a loss). Conversely, if depreciation deductions are less than the legally prescribed limit, these are assessed at the lower level, income increases and, thereby, the tax payable increases proportionally.

…の立場からは …のたちばからは from…
point of view 例親賛成できない。

増える ふえる to increase 例人口が〜。→減る
干渉する かんしょうする to intervene

…必要がない …ひつようがない not necessary
⇒[文型]②

厳しく きびしく strictly 例〜制限されている。⇐
厳しい

規制する きせいする to enforce 例輸入を〜。

過小に計上する かしょうにけいじょうする to
understate

過小に かしょう too little ⇐過大

計上する けいじょうする to sum up 例国
家予算に援助資金を〜。

過大に計上する かだいにけいじょうする to
overstate

過大に かだい excessively

会計処理 かいけいしり financial dealings

減価償却 げんかしようきやく depreciation

…において in ⇒[文型]②

ある年 あるとし a certain year

減価償却費 げんかしようきやくひ depreciation
losses

規定 きてい regulation 例社内〜にふれる。

限度内 げんどない within the limit 例時間
の〜で働く。

削減する さくげんする to reduce 例予算を〜。
⇐削減される

損金不参入 そんきんふさんにゅう not deduct-
ible as a loss

逆に ぎやく conversely 例〜に欠損が生じる。

…まま as it is ⇒[文型]②

認める みとめる to assess 例罪を〜。⇐認めら
れる

その分 そのぶん accordingly; for that portion

法人の所得に課せられる税金を大法人の場合でみると、法人税37.5%、事業税12%、住民税6.49% (37.5%×17.3%) となり、これらを単純に合計すると約56%と、かなり高率なものとなるが、事業税はこれらの税金の計算上、経費として控除できることから、この効果を加味すると、実効税率は49.98%と計算される。

個人所得税が多段階の累進課税制(所得が高いほど税率が高い)であるのに対して、法人税は比例税率であるから、相当大きい所得のある個人事業者が負担する所得税よりは法人税負担のほうが低いといえよう。

従って、しばしば日本では実質的な個人事業を法的には法人企業にして、節税を図ろうとする動きがある。株式会社の八百屋が存在する理由はこれである。

ところで、法人税には、引当金や特別償却制度などがある。たとえば、貸倒引当金は、法人税法に定められている。貸倒引当金とは、売掛金等の期末売上債権に対して、その一定割合が回収不能(貸倒れ)となることを予想して損金計上を認められているものである。繰入率(その割合)は、製造業では0.8%、小売業では1%、銀行では0.3%であるが、貸倒れが実際に発生しなければ、貸倒引当金繰入額×税率分だけ税金が安くなったことになる。

重要単語・文型

大法人 だいほうじん large corporation
 場合 ばあい case 例 極端な～。
 法人税 ほうじんぜい corporate income tax
 事業税 じぎょうぜい enterprise income tax
 住民税 じゅうみんぜい residents tax
 単純に たんじゆん simply 例 ～に考える。
 合計する ごうけいする to sum 例 収支を～。
 かなり quite
 高率 こうりつ high rate → 低率
 計算上 けいさんじょう on calculation
 経費 けいひ expense 例 必要～。
 控除する こうじょする to deduct ⇨ 控除できる
 効果 こうか effect 例 ～がある。
 加味する かみする to temper
 実効税率 じっこうぜいりつ effective taxation rate
 個人所得税 こじんしょとくぜい individual in-

come tax

多段階 ただんかい multi-stage
 累進課税制 るいしんかぜいせい progressive taxation system
 …に対して …にたいして whereas ; while ⇨
 [文型] 40
 比例税率 ひれいぜいりつ proportional tax rate
 相当 そうとう relatively
 個人事業者 こじんじぎょうしゃ individual industrialist
 個人事業 こじんじぎょう individual enterprise
 負担する ふたんする to bear ; to burden
 …(よ)う probably ; maybe ⇨ [文型] 55
 従って したがって accordingly ⇨ [文型] 57
 しばしば often 例 ～うわさを耳にする。
 実質的な じっしつてき essential
 法的に ほうてき legally

In the case of large corporations where tax is levied on corporate income, company tax is 37.5%, enterprise tax 12%, residents taxes 6.49% ($37.5\% \times 17.3\%$). These roughly add up to about 56% quite a substantial rate. However, because enterprise taxes are deductible as an allowable expense, the result is tempered and the effective taxation rate is calculated at 49.98%.

While individual income tax is a multi-stage progressive taxation system (i.e., the tax rate increases as income increases), corporate tax is a proportional tax rate. Because of this fact, individual industrialists with relatively large incomes prefer corporate taxation rather than individual income tax because the overall tax burden is lower.

Accordingly, in Japan, essentially individual enterprises frequently become legal corporate enterprises in order to reduce tax liabilities. This is the reason for the existence of the so-called incorporated "greengrocers".

Within corporate taxation, reserve funds and special depreciation schedules exist. For example, bad debt reserve funds are prescribed by corporate tax law. A bad debt reserve fund is a fund whereby a fixed rate in respect of annual sales credits of accounts receivable is estimated as irrecoverable (bad debt) and recognised as a loss. This fixed rate (provisional rate) is 0.8% for the manufacturing industry, 1% for retail business and 0.3% for banks. Even if a bad debt does not actually occur, tax payable becomes less by the following amount: Amount transferred doubtful debts provision \times tax rate.

法人企業 ほうじんきぎょう legal corporate enterprise

節税 せつぜい curtailment of tax liabilities

図る はかる to aim at 例販路の拡大を。

動き うごき tendency; movement 例世界の。

株式会社 かぶしがいしゃ joint stock company; incorporated

八百屋 やおや greengrocer 例～を営む。

存在する そんざいする to exist

理由 りゆう reason 例立派な～がある。

ところで incidentally

引当金 ひきあてきん reserve funds

特別償却制度 とくべつしょうきやくせいど special depreciation system

貸倒引当金 かしだおれひきあてきん bad debt reserve fund

法人税法 ほうじんぜいほう corporate tax law

定める さだめる to prescribe 例定められる

AとはBだ The explanation of A is B

⇒[文型]③

売掛金 うりかけきん sales credits 例買掛金

期末売上債権 きまつうりあげさいけん annual

sales credits of accounts receivable

一定割合 いってわりあい a fixed rate

回収不能 かいしゅうふのう irrecoverable; not being able to take back the money lent

回収 かいしゅう withdrawal; recovery

例投下資本の。

貸倒れ かしだおれ bad debt; not being able to take back the money lent

予想する よそうする to estimate 例結果を。

損金計上 そんきんけいじょう appropriation of loss

認める みとめる to admit 例認められる

繰入率 くりいれりつ provisional rate

割合 わりあい rate 例高い～で発生する。

製造業 せいぞうぎょう manufacturing industry

小売業 こうりぎょう retail business

銀行 ぎんこう bank

実際に じっさいに actually

発生する はっせいする to occur 例事件が。

貸倒引当金繰入額 かしだおれひきあてきんくり

いれがく amount transferred from doubtful debts provision

もっとも、引当金は、毎年の課税所得を適正に計算するために設けられているものであり、仮に貸倒れが発生しなかった場合には、翌年には取戻し課税が行われるので、単なる課税の減免措置とは異なる。

特別償却制度（普通償却のほかに一定の方法によって償却額を特別に増額すること）は、税制上のインセンティブとして租税特別措置法に定められているものである。

租税特別措置法は、中小企業対策、技術の振興、エネルギー・資源対策、地域振興策、環境対策など特定の政策目的を達成するために設けられているもので、これらの施策に合致する一定の設備等^{がっち}を取得した場合に、特別償却が認められている。日本の税法は償却累計額は取得価格の95%に達するまで償却を認める原則がある。特別償却といえども、この原則が除外されるわけでもなく、ただ単に早期に償却ができるというにすぎない。しかし、償却を早期に行えるということは、課税される時期を遅らすことを意味するので節税効果を持つことになる。法人税の実質的な負担水準をみる場合には、こうした点も考慮する必要がある。

重要単語・文型

もっとも but ; however ⇒ [文型] ⑩

引当金 ひきあてきん reserve funds

課税所得 かぜいしよく taxable income

適正^に てきせい rationally 例^{はんだん}〜に判断する。

計算する けいさんする to calculate

…ために for the purpose of ⇒ [文型] ⑧

設ける もうける to establish ⇐ 設けられる

仮に かりに if ; in the case

貸倒れ かしたおれ bad debt ; not being able to take back the money lent

発生する はっせいする to occur

翌年 よくねん following year ⇐ 前年

取戻し課税 とりもどしかぜい taxation as if it is recouped

単なる たんなる simple 例^{げんそう}〜幻想にすぎない。

減免措置 げんめんそち means of reduction and exemption from tax

異なる ことなる to differ 例^{たし。}他社と〜条件^{じょうけん}を提示^{てい}示する。

特別償却制度 とくべつしょうきやくせいど special

depreciation system

普通償却 ふつうしょうきやく normal depreciation

…ほかに besides ⇒ [文型] ⑫

一定の いっていの specified 例^{きじゅん}〜規準。

…によって by ⇒ [文型] ⑪

償却額 しょうきやくがく depreciable amount

特別^に とくべつ especially 例^{とあつか}〜に取り扱う。

増額する ぞうがくする to increase ⇐ 減額する

税制上 ぜいせいじょう according to the taxation system 例^{もんだい}〜の問題。

インセンティブ incentive

租税特別措置法 そぜいとくべつそちほう Special Taxation Methods Law

中小企業対策 ちゅうしょうきぎょうたいさく policy for small and medium sized enterprises
対策 たいさく counter-measure 例^{こう}〜を講ずる。

技術 ぎじゅつ technology 例^{かいほう}〜開発。〜の進歩^{しんぽ}。

振興 しんこう promotion 例^{がくじゅつ}學術の〜。

エネルギー energy 例^{げん}〜源。

資源 しげん resources 例^{じんてき}人的の〜。

Reserve funds are established in order to rationalise annual taxable income. In the case, for example, where no bad debt occurs, because the amount is taxed as if it is recouped in the following year it differs from a simple means of reduction and exemption from taxes.

The special depreciation schedule (i.e., depreciation, other than normal depreciation, which specifically increases the depreciable amount according to a fixed method) is prescribed by the Special Taxation Methods Law as a type of incentive under the taxation system.

The Special Taxation Methods Law was established in order to carry out specific government policy goals for small and medium sized businesses, promotion of the technology, energy and resources, regional promotions, and the environment. In cases where purchases of certain facilities concur with these government policies, special depreciations are recognised. Under Japanese taxation law, a principle exists whereby up to 95% of the purchase price can be recognised as a totally depreciable amount. Although called special depreciation, this principle is not considered an exception or exclusion under the law. Quite simply, it is merely a means whereby depreciation can occur at an earlier stage. However, because early depreciation means delaying the time of taxation, it has the effect of reducing taxes. When looking at the actual level of the tax burden of corporate taxation, such points should be taken into consideration.

地域振興策 ちいきしんこうさく means for regional promotions

環境 かんきょう environment 例～保護。

特定の とくていの certain 例～企業。

政策目的 せいさくもくてき policy goals

達成する たっせいする to carry out 例目標を～。

施策 しさく policy

合致する がっちする to concur with 例目的と行動が～。

設備 せつび facility 例最新の～。

取得する しゅとくする to purchase 例資格を～。

税法 ぜいほう taxation law

償却累計額 しょうきゃくるいけいがく total depreciable amount

取得価格 しゅとくかかく purchase price

達する たつする to reach 例限界に～。

原則 げんそく principle 例原理～。

…といえども although ⇒〔文型〕㉔

除外する じょがいする to exclude 例パートタイマーを社員から～。⇨除外される

…わけでもなく not to be expected ⇒〔文型〕㉕

早期に そうきに at an earlier stage 例ガンを～発見する。

…にすぎない only ⇒〔文型〕㉖

AということはBを意味する AということはBをい

みする The meaning of A is B ⇒〔文型〕㉗

時期 じき period ; time

遅らす おくらす to delay ⇨早める

意味する いみする to mean

節税効果 せつぜいこうか effect of reducing taxes

実質的な じっしつてき actual 例～な効果を期待する。

負担水準 ふたんすいじゅん level of the tax burden

考慮する こうりよする to consider 例成績を～。

…必要がある …ひつようがある It is necessary to ⇒〔文型〕㉘

平成元年（1989年）4月1日より、所得、とりわけサラリーマンの給与所得に対する税負担のかたよりを是正し、納税者の重税感・不公平感を解消することと、国家財政に必要な新しい財源の確保を目的として、広く世界で実施されている消費税が新しく導入された。この間接税によって、消費者に広く薄く負担を求めることになった。しかし、「旧税は良税である、新税は悪税である」といわれるように、わが国にとって初めての税制で不慣れであることや導入の経緯の問題、所得に対して逆進的な税であることなどから、納税者の不平不満が続出した。その後、一部改正が行われ、平成3年（1991年）5月以降は次のようになっている。

消費税は帳簿上の自己記録により、国内事業者等は一般方式の場合は売上げに3%かけた税額から仕入れなどにかかった税額を差し引いて納付税額を算出する。

しかし、一定の場合（年間課税売上高4億円以下の事業者）は簡易課税方式により、売上げのみから税額計算できる。売上げにかかる消費税の一定割合（卸売業90%、小売業80%、建設業・製造業等70%、飲食業・サービス業等60%）を仕入れにかかる消費税額とみなす方法である。ただし、年間課税売上高3000万円（個人の場合は前々年、法人の場合は前々事業年度）以下の事業者は、納税事務負担等を考慮して納税義務は免除される。

重要単語・文型

平成元年 へいせいがんねん 1989; 1st year of Heisei

とりわけ above all

給与所得 きゅうよしとく salaried income

かたより inclination 例生産の～が問題化する。

是正する ぜせいする to correct

納税者 のうぜいしゃ tax payer 例高額～。

重税感 じゅうぜいかん feelings of heavy taxation 例～が次第に高まる。

不公平感 ふこうへいかん feelings of inequity

解消する かいしょうする to mitigate 例婚約を～。

国家財政 こっかざいせい national economy

必要な ひつよう necessary

財源 ざいげん sources of revenue

確保 かくほ securing 例安全の～。

…を目的として …をもくてきとして to be aimed at ⇒[文型]㉑

広く ひろく widely ⇐広い

実施する じっしする to enforce ⇐実施される

消費税 しょうひぜい consumption tax

導入する どうにゅうする to introduce 例ロボットの生産方式を～。⇐導入される

間接税 かんせつぜい indirect means of taxation ⇨直接税

薄く うすく spreading over; thin ⇨厚く ⇐薄い

求める もとめる to ask for 例話し合いを～。

旧税 きゅうぜい former tax ⇨新税

良税 りょうぜい good tax ⇨悪税

…にとって for ⇒[文型]㉒

税制 ぜいせい tax system

不慣れな ふなれ unfamiliar

経緯 けいゐ process

逆進的な ぎゃくしんてき retrogressive ⇨累進的

不平不満 ふへいふまん complaint; discontent; dissatisfaction 例～が募る。

From April 1st, 1989, the consumption tax was newly introduced in order to correct the inclination of the burden of taxation toward salaried income earners, to mitigate the feelings of heavy and inequitable taxation on the part of taxpayers, and to ensure new and necessary sources of revenue for the national economy. Through this indirect means of taxation, the tax burden was "old taxes are good taxes, new taxes are bad taxes". Because of unfamiliarity with the new system, problems with its introduction, and the fact that it was perceived as a retrogressive tax aimed at income earners, tax payer discontent and dissatisfaction was vociferous. Later, a section of the consumption tax was decided to be amended. As a result, as of May 1991 the laws were changed to the following.

The consumption tax is currently calculated using a self-assessment record system for domestic businesses. According to the general method, the tax payable is calculated from the 3% tax on sales minus the tax paid on purchases.

However, in certain cases (businesses with less than 400 million yen in annual taxable sales), the taxable amount can be calculated from sales only, according to the simplified method. According to this method a regulated percentage of the consumption tax added to sales (for wholesalers 90%, small retailers 80%, construction and manufacturing 70%, food and service 60%) is regarded as the consumption tax amount added to purchases. Businesses with annual taxable sales of less than 30 million yen are exempt from payment of the tax (using the business year before last for both individuals and corporations).

続出する ぞくしゅつする to appear one after another
ろうどうじ かんたんしゅく しょうぼう
 労働時間短縮の要望が〜。

改正 かいせい revision ; amendment

帳簿上 ちょうぼじょう in the book

自己記録 じこきろく self-assessment record

国内事業者 こくないじぎょうしゃ domestic industrialist

一般方式 いっぱんほうしき general method

売上げ うりあげ sales

仕入れ しいれ purchase of stock

かかる to be levied

差し引く さしひく to deduct

納付税額 のうふぜいがく amount of tax to be paid

算出する さんしゅつする to calculate

課税売上高 かぜいうりあげだか taxable sales amount

簡易課税方式 かんいかぜいほうしき simplified taxation method

…のみ only

税額計算する ぜいがくけいさんする to calculate tax amount
ぜいがくけいさん
 ⇨ 税額計算できる

卸売業 おろしうりぎょう wholesaler

小売業 こうりぎょう small retailer

建設業 けんせつぎょう construction industry

製造業 せいぞうぎょう manufacturing industry

飲食業 いんしょくぎょう food industry

サービス業 サービスぎょう service industry

みなす to regard はいどう りえき
 例配当を利益と〜。

前々年 ぜんぜんねん year before last

前々事業年度 ぜんぜんじぎょうねんど business year before last

納税事務負担 のうぜいじむふたん burden of tax payment paperwork

考慮する こうりよする to consider

納税義務 のうぜいぎむ duty to pay tax

免除する めんじよする to exempt ⇨ 免除される

消費税を最終的に負担するのは消費者であり、税を国に納付するのは事業者である。消費税は、この両者に負担を強^しいているところが、政治的に問題を複雑にしている。3%の税金は消費者にとって望ましいものではない。一方、業者の方は事務上の負担の上に、仕入れ先に支払った消費税、仕入れコストが明確になり、ひいては利益額が明白になるところが忍耐し難^{がた}いところである。利益に対しては取得税を支払わねばならないし、あまりに所得が白日のもとにさらされるからである。

従来、所得の捕捉率はクロヨン（9、6、4）、トーゴーサンピン（10、5、3、1）と呼ばれていた。給与所得者は9割、事業所得者は6割、農業所得者は4割、または給与所得者は10割、事業所得者は5割、農業所得者は3割、政治家は1割しか課税所得が捕捉されないという俗言である。このように考えると、事業所得者は所得捕捉率が6割または5割なのに消費税を通じて全所得が捕捉される可能性が出てくる。このことも、消費税反対の陰の理由である。いずれにせよ、税の問題はすなわち政治の問題である。

重要単語・文型

消費税 しょうひぜい consumption tax
最終的に さいしゅうてき ultimately 例～に勝利を収めた。

負担する ふたんする to burden ; to bear

消費者 しょうひしゃ consumer →生産者

納付する のうふする to pay 例租税を～。

事業者 じぎょうしゃ industrialist

両者 りうしゃ both parties

強いる しいる to impose 例無理を～。

政治的に せいじてき politically

複雑に ふくざつ complicated 例～な組織。

望ましい のぞましい desirable 例民主主義は～政治形態だ。

一方 いっぽう on the other hand ⇒[文型]⑫

業者 ぎょうしゃ businessmen

事務上の じむじょうの administrative

…上に …うえに in addition to

仕入れ先 しいれさき suppliers

仕入れコスト しいれコスト stock costs

明確に めいかく apparent 例会社の方針は～だ。

ひいては furthermore

利益額 りえきがく amount of profit

明白に めいはく obvious 例結果はすでに～だ。

忍耐し難い にんたいしがたい difficult to tolerate

忍耐する にんたいする to tolerate 例～にも限度がある。

…難い …がたい difficult to 例許し～行為。

利益 りえき profit 例莫大な～をあげる。

取得税 しゅうとくぜい income tax

支払う しはらう to pay 例電気代を～。

あまりに…から because…too ⇒[文型]⑪

白日のもとにさらされる はくじつのもとにさらされる to be exposed to public scrutiny

白日 はくじつ broad daylight 例～夢。

…のもとに under ⇒[文型]⑬

さらす to expose 例日光に～。←さらされる

従来 じゅうらい up until now

捕捉率 ほそくりつ known percentage

捕捉 ほそく grasp 例意味の～がむずかしい。

クロヨン 9-6-4

トーゴーサンピン 10-5-3-1

While those ultimately bearing the burden of the consumption tax are the consumers, business pays the tax to the government. By imposing the burden on both parties, the consumption tax has become a politically complicated problem. The 3% tax is not welcomed by consumers. On the other hand, while business must bear the administrative burden, consumption tax paid to suppliers, and thus stock costs, will become apparent. Furthermore, profit levels will be exposed which will prove difficult for business to tolerate. Income tax will have to be paid on these profits, because they have been exposed to public scrutiny.

Up until now, the known percentage of income was called 9-6-4 and 10-5-3-1 in Japanese. The popular belief is 90% of salaried workers' income, 60% of business income, and 40% of agricultural income is actually known. Alternatively, according to the 10-5-3-1 saying, 100% of salaried workers income, 50% of business income, 30% of agricultural income and only 10% of politicians income is declared as taxable income. Through the consumption tax, it is possible that declared business income will increase from this 50 or 60 percent level to include all taxable income. This is one of the hidden reasons of the opposition to the consumption tax. In any event, it goes to show that tax problems are also political problems.

ピン originally means 1 in cards, etc. (Portuguese, pinta=point)

呼ぶ よぶ to call ⇔ 呼ばれる

給与所得者 きゅうよしょとくしゃ salaried income earner

9割 9わり 90%

事業所得者 じぎょうしょとくしゃ business income earner

農業所得者 のうぎょうしょとくしゃ people who live on agricultural income

政治家 せいじか politician 例～を志す。

課税所得 かぜいしょとく taxable income

捕捉する ほそくする to catch ; to grasp ⇔ 捕まえられる

俗言 そくげん popular saying

所得捕捉率 しょとくほそくりつ known percentage of income

…を通じて …をつうじて through ⇨ [文型] ⑫

全所得 ぜんしょとく all income

全… ぜん… all 例～国民。

可能性 かのうせい possibility 例～を追求する。

消費税反対 しょうひぜいはんたい opposition to the consumption tax

…反対 …はんたい opposition 例戦争～。

陰の かげの hidden 例～功労者。

陰 かげ shade ; back 例～で悪口を言う。

理由 りゆう reason 例～をのべる。

いずれにせよ in any event ⇨ [文型] ⑬

すなわち that is ; namely ⇨ [文型] ⑭

政治 せいじ politics 例～資金。

- ① 租税問題が社会において重要な問題であることを示す歴史上の事実をあげなさい。
 〈p.142 1-11行〉
- ② 日本の税金はどのような種類に分類できるか、170ページの資料1、2を参考にし
 てまとめなさい。
 〈p.144 5行-p.146 17行〉
- ③ 給与生活者の税金について答えなさい。
- ① どのような税金が課せられるか、のべなさい。
 〈p.148 1-3行〉
- ② 課税制度と徴収方法について、のべなさい。
 〈p.148 3行-5,9-11行〉
- ③ 「年末調整」とは何か、のべなさい。
 〈p.148 5-8行〉
- ④ a. 「住民税」とは何か、のべなさい。
 〈p.148 9行〉
- b. 追加納税が課せられるのはどのような場合か、のべなさい。
 〈p.148 11-13行〉
- ④ 会社の税金について答えなさい。
- ① どのような税金が課せられるか、またそれぞれの課税方法を説明しなさい。
 〈p.152 9行-p.154 9行〉
- ② ①に基づき、次の会社Aに課せられる税金を算出しなさい。
 会社A：所得600万円 資本金1000万円の法人 事業所は東京のみ（つまり、分
 割法人ではない場合）
- ③ 分割法人の場合、課せられる税金はどのように変わるか、のべなさい。
 〈p.156 1-7行〉

④ 東京都の特別区（都内23区）の住民税はどのようなになっているか答えなさい。

a. 都内23区内に事業所のある法人の場合。 <☞ p.158 1-2行>

b. 都内23区内に住所のある個人の場合。 <☞ p.158 3-4行>

⑤ 税法で厳しく規制されている会計処理とは何か、のべなさい。

<☞ p.158 9-10行>

⑤① 貸倒引当金とは何か説明しなさい。――

<☞ p.160 10行-p.162 3行>

② 特別償却制度とは何か説明しなさい。

<☞ p.162 4-12行>

⑥ 消費税について答えなさい。

① 導入の目的は何か、のべなさい。

<☞ p.164 1-4行>

② 事業者の消費税納付額についてのべなさい。

<☞ p.164 9-16行>

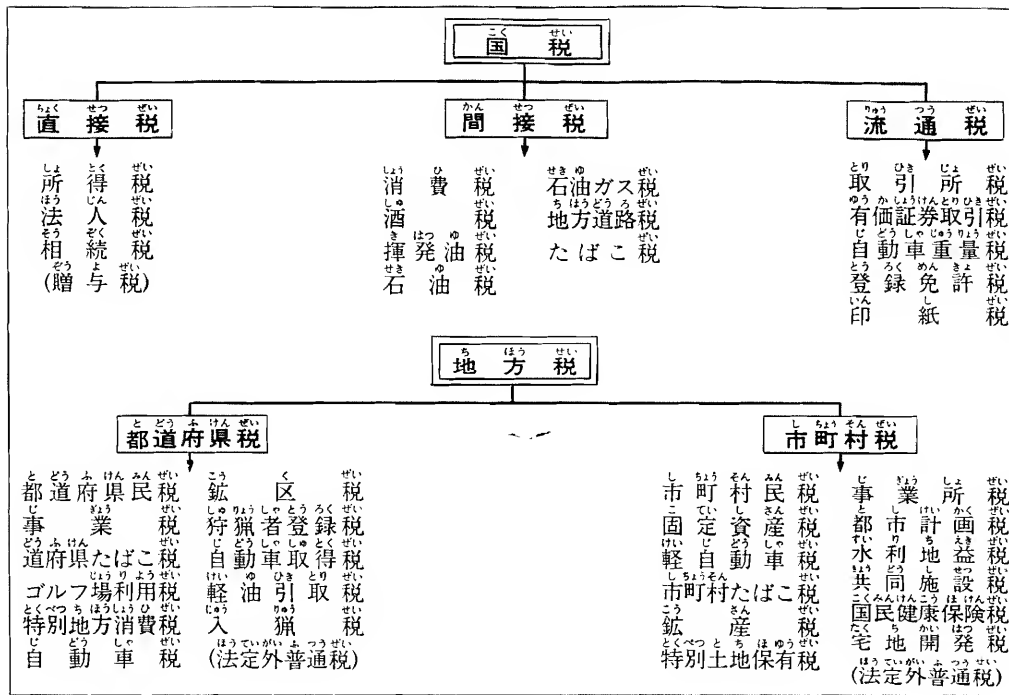
③ 問題点とは何か、説明しなさい。

<☞ p.166 1-6行>

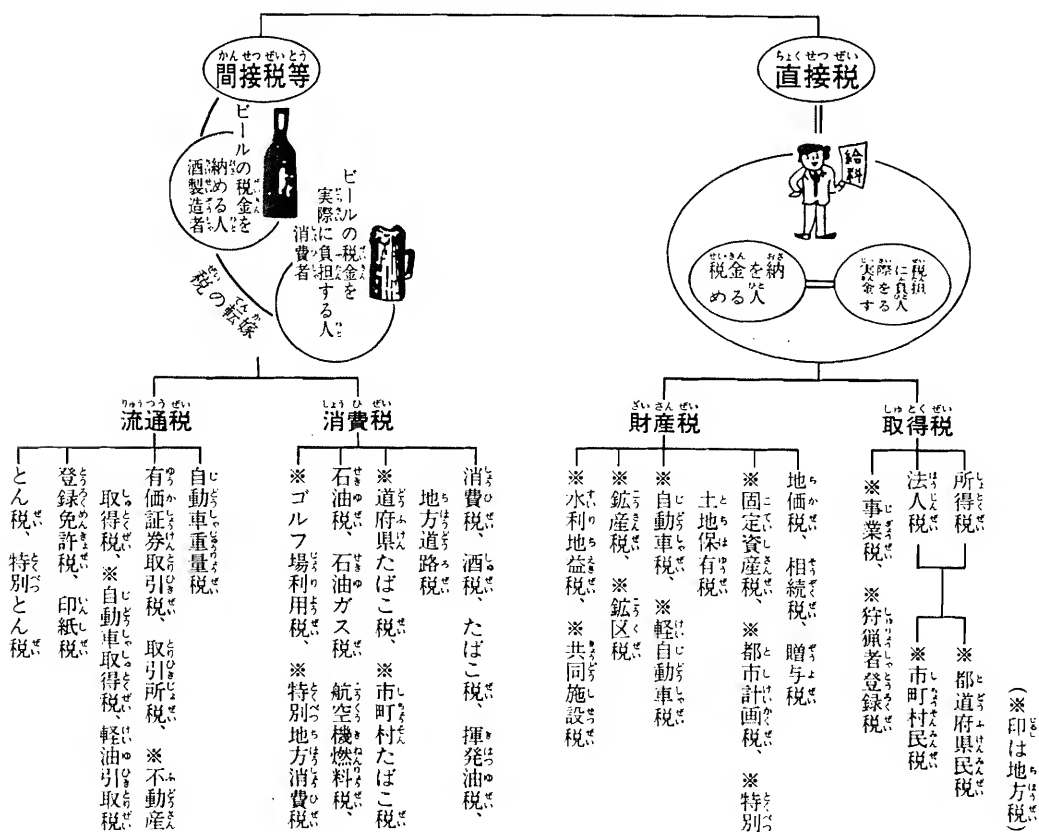
問 給与所得者の所得税の計算例 (150ページ) を参考にして次の場合のサラリーマンの税金を計算しなさい。

- ① 家族構成——本人・妻 (専業主婦)・子供1人 (学生)
- ② 給与——給料 25万円 (1 か月)・賞与100万円 (2 回分)
- ③ その他——損害保険料なし
(他の条件は例と同じ)

資料1 納税先による税金区分



資料2 事実による税金区分



資料3 給与所得控除速算表

給与等の収入金額	給与所得控除額
1,625,000円以下	650,000円
1,625,000円超～1,650,000円以下	収入金額×40%
1,650,000円超～3,300,000円以下	収入金額×30%+165,000円
3,300,000円超～6,000,000円以下	収入金額×20%+495,000円
6,000,000円超～10,000,000円以下	収入金額×10%+1,095,000円
10,000,000円超	収入金額×5%+1,595,000円

※超＝超える

※給与所得額＝(給与の収入金額－給与所得控除額)

資料4 所得税の速算表(平成3年分)

課税所得金額	税率	控除額
300万円以下	10%	0円
300万円超～600万円以下	20%	30万円
600万円超～1,000万円以下	30%	90万円
1,000万円超～2,000万円以下	40%	190万円
2,000万円超	50%	390万円

資料5 消費税の計算

	原材料業者	製造業者	卸売業者	小売業者	最終消費者
販売価格	10,000円	30,000円	50,000円	80,000円	
販売にかかる消費税	300	900	1,500	2,400	
仕入価格	—	10,000	30,000	50,000	82,400円
仕入にかかる消費税	—	300	900	1,500	
納付税額	300	600	600	900	2,400円

※原材料業者の前段階はないものとする。

資料6 消費税の計算

(一般の方式)

売上げ3億円、仕入れ2億円の製造業の場合

仕入れ2億円	仕入れにかかる消費税
②	②×3%
600万円	
売上げ3億円	売上げにかかる消費税
①	①×3%
900万円	

納付税額 900万円－600万円＝300万円

(簡易課税方式)

同左

仕入れ2.1億円	仕入れにかかる消費税
②	②×3%
630万円	
売上げ3億円	売上げにかかる消費税
①	①×3%
900万円	

納付税額 900万円－630万円＝270万円

文型用例集

Sentence Patterns Usage Examples

① …によって／…による／…により // A は B による

…によって／…による／…により

- (1) ラジウム(Ra)はキュリー夫人^{ふじん}によって発見^{はっけん}された。
- (2) 先進国^{せんしんこく}の主導^{しゅどう}によって、地球規模^{ちきゅうきぼ}で環境汚染対策^{かんきょうおせんたいさく}が推し進め^{おすす}られている。
- (3) 国^{くに}によって習慣^{しゅうかん}が異なる^{こと}。
- (4) 円高^{えんだか}により国内^{こくない}の購買力^{こうばいりょく}が増大^{ぞうだい}した。
- (5) 野党^{やとう}は与党^{よとう}による説得^{せつとく}に応^{おう}じた。

A は B による

- (6) 野菜^{やさい}の値上がり^{ねあがり}は悪天候^{あくてんこう}が長く続^{なが}いたことによる^{つづ}。
- (7) 事業^{じぎょう}が拡大^{かくだい}できないのは慢性^{まんせい}の労働力^{ろうどうりょく}不足^{ふそく}による。
- (8) 外国人労働者^{がいこくじんろうどうしゃ}の急増^{きゅうぞう}は日本^{にほん}の経済力^{けいぎりょく}が増大^{ぞうだい}したことによる。

② …において／…における

- (1) 来年^{らいねん}の卒業式^{そつぎょうしき}は、今年^{こととし}新築^{しんちく}された講堂^{こうどう}において行われ^{おこな}る予定^{よてい}である。
- (2) 近代国家^{きんだいこっか}においては、法^{ほう}の執行^{しつこう}は裁判所^{さいばんしょ}によって行われ^{おこな}る。
- (3) 世界^{せかい}における日本^{にほん}の影響^{えいきやうりょく}力は変化^{へんか}している。
- (4) 近年^{きんねん}、日本社会^{にほんしゃかい}における女性^{じよせい}の地位^{ちい}の向上^{こうじやう}はめざましい。

③ A とは B(こと/もの)だ / A というのは B だ / A ということは B を意味する / A は B という意味だ / A とは B をさす / A とは B をいう

- (1) 内需^{ないじゅ}とは国内需要^{こくないじゅよう}のことである。
- (2) 大学進学率^{だいがくしんがくりつ}の増加^{ぞうか}は若年労働人口^{じゃくねんろうどうじんこう}の減少^{げんしょう}を意味^{いみ}する。
- (3) 過労死^{かろうし}とは、働き盛り^{はたらぎざか}の「企業戦士^{きぎやうせんし}」が職業^{しよくぎやうじやう}上の重いストレス^{おも}が誘因^{ゆういん}となった循環器^{じゅんかんき}疾患^{しつかん}によって突然死^{とつぜんし}することをいう。
- (4) ターミナルケア^{まっき}というのは、末期ガン^{かんじゃ}の患者^{のこ}が残り少ない人生^{すく}を有効^{じんせい}に過ごすための医療^{ゆうこう}看護体制^すのことをさす。

④ …と同様に

- (1) そのクーデター^{くおうたー}では国王^{かぎく}の家族^{こくお}も国王^{どうよう}と同様に^{しよけい}処刑^{しよけい}された。
- (2) 日本^{にほん}では、80年代後半^{ねんだいこうはん}、株価^{かぶか}と同様に^{どうよう}土地^{とち}の価格^{かかく}が急騰^{きゅうとう}した。

⑤ …として

- (1) サミットには、^{くに} 国の代表^{だいひょう}として首相^{しゅしょう}が出席^{しゅつせき}する。
- (2) 裁判^{さいばん}では、事件^{じけん}を目撃^{もくげき}したタクシーの運転手^{うんでんしゅ}が証人^{しょうにん}として呼ばれた。
- (3) 産油国^{さんゆこく}では石油代金^{せきゆだいぎん}として外貨^{がいが}が大量^{たいりょう}に入ってくる。
- (4) 彼は部長^{ぶちやう}としての対面^{たいめん}を傷つけられ激怒^{げきど}した。
- (5) 選挙^{せんきょ}では民主主義国家^{みんしゅしゅぎこく}の一員^{いちいん}としての自覚^{じかく}を持って投票^{とうひょう}するべきだ。

⑥ A には B が必要だ // A には B が欠かせない

A には B が必要だ

- (1) 外国^{がいこく}へ行く^いにはパスポート^{ひつよう}が必要^{ひつよう}だ。
- (2) 成功^{せいこう}するには努力^{どりよく}が必要^{ひつよう}だ。

A には B が欠かせない

- (3) 語学^{ごがく}の勉強^{べんきやう}には辞書^{じしょ}が欠かせない。
- (4) 人間^{にんげん}が生きていくためには、水^{みず}と空気^{くうき}は欠かせないものである。
- (5) 鉱業^{こうぎやう}生産^{せいさん}には、鉄鉱業^{てつこうぎやう}が欠かせない。

⑦ …とあわせて // …にあわせて

…とあわせて

- (1) 人^{ひと}を評価^{ひやうか}する場合^{ばあい}、その人^{ひと}の発言^{はつげん}とあわせて行動^{こうどう}もよく見た方^みがよい。
- (2) 労働生産性^{ろうどうせいさんせい}を考える時^{とき}は、製品^{せいひん}の数量^{すうりやう}とあわせて質^{しつ}の面^{めん}も考慮^{こうりよ}しなければならない。

…にあわせて

- (3) 予算^{よさん}にあわせて品物^{しなもの}を選ぶ。
- (4) 生物界^{せいぶつかい}には、自分^{じぶん}を取り巻く環境^{かんきやう}にあわせて体^{からだ}の色^{いろ}を変える生物^{せいぶつ}がいる。
- (5) 我が国^{わがくに}では、裁判所^{さいばんしょ}の判決文^{はんけつぶん}などに使用^{しやう}されてきた従来^{じゅうらい}の、難解^{なんかい}でわかりにくい法律関^{ほうりつかん}係^{けい}の表現^{ひやうげん}を、現状^{げんじやう}にあわせて理解^{りかい}しやすい表現^{ひやうげん}に変えようという動き^{うご}が出てきている。

⑧ …ために

- (1) 日本美術研究^{にほんびじゅつけんきゅう}のために日本^{にほん}に留学^{りゅうがく}する。
- (2) 日米間^{にちべいかん}の貿易^{ぼうえき}不均衡^{ふきんこう}を是正^{ぜせい}するために、日米構造協議^{にちべいこうぞうぎやうぎ}が行われた。
- (3) 新幹線^{しんかんせん}は大雨^{おおあめ}のために到着時刻^{とうちゃくじこく}が遅れている。
- (4) 戦争^{せんそう}が起こったために石油^{せきゆ}が値上^{ねあ}がりした。

⑨ …よう…

- (1) 試験^{しけん}に合格^{ごうかく}するよう祈^{いの}る。

- (2) 課長は新入社員に遅刻をしないよう注意した。
 (3) 指導教授に、研究の成果を学会で発表するよう勧められた。

⑩ …を核として

- (1) 民主化運動は学生の運動を核として拡大していった。
 (2) 今年の新品は、企画部の原案を核として、広く消費者の意見を取り入れながら開発することに決定した。

⑪ …に比べて／……に比べると／……に比べれば

- (1) 日本は諸外国に比べて防衛費が少ない。
 (2) 東京の生活費は地方都市と比べるとかなり高い。
 (3) 不況だと言われているが、昨年に比べれば今年の経済成長率はわずかに伸び、景気が回復に向かう兆しを見せ始めている。

⑫ …を通じて

- (1) 申し込みは事務室を通じて行わなければならない。
 (2) 被害の詳しい情報は大使館を通じて入手した。
 (3) 人種差別撤廃を訴える彼の主張は生涯を通じて変わることはなかった。

⑬ …のもとで／…のもとに

…のもとで

- (1) 独裁者のもとで、国民の人権は完全に無視された。
 (2) 膨大な情報量のもとでは、時々何が真実の情報であるかがわからなくなることがある。

…のもとに

- (3) 革命という名のもとに暴挙が行われた。
 (4) 偉大な指導者のもとに優秀な人材が集まる。

⑭ …にとって／…にとってみれば

…にとって

- (1) 学生にとって試験は避けることのできないものである。
 (2) 資源の少ない国にとって自由貿易体制の崩壊は致命的である。

…にとってみれば

- (3) 消費税はわずかに3%であるといっても、年金生活者にとってみれば負担は決して軽い。

⑮ 第一には…、第二には…／一つは…、もう一つは…

- (1) 火事の被害が拡大した原因はいくつか考えられるが、第一の原因にはほとんどの家が木造であったこと、第二の原因には出火当時が深夜で逃げ遅れた人が多かったことがあげられる。
- (2) 明治以降、東京は二度大きな破壊を受けた。一つは1923年の関東大震災で、もう一つは1945年の東京大空襲である。

⑯ それ故に／ゆえに

- (1) 人生というものには不測の事態が起こるものである。それ故に人生は面白いのではないだろうか。
- (2) 一つの国において、資金があっても熟練した技術者が不在ならば、近代的産業を育成することは不可能である。ゆえに国の近代化と教育は密接な関係にあるといえる。

⑰ …を除けば／…を除いて

- (1) その中古車はエンジンを除けばあとは問題はない。
- (2) 社員旅行には課長を除いて営業部の全員が参加する。

⑱ …とってよい／…とっていい

- (1) 21世紀初めの日本は世界有数の「老人国家」になるといってよく、国民の4人に1人、あるいは5人に1人が65歳以上の老人になると政府は予測している。
- (2) 時間は流れ続け、決して戻ってくることはない。今という時間を大切にできない者は人生そのものを大切にできないといっている。
- (3) 日々、仕事に忙殺される都会の生活の中では、人々は知らない間に「人間性」を失っているといっている。

⑲ もっとも

- (1) 多くの知識を身につけることは、人生を豊かにするためには大切なことである。もっとも、その知識を実際に役立てることができなければ意味がない。
- (2) 人が死んでも魂は永遠に不滅であるという考え方がある。私自身はこうした考え方に疑問を持っている。もっとも、この問題は証明が不可能なのでこれ以上議論する余地はないだろう。

⑳ …にしてみると

- (1) その無罪判決は、被害者の遺族にしてみると納得し難いことであった。
- (2) ガソリンの突然の値上がりは、車以外に交通手段のない地方に住む人にとしてみると、日常生活が圧迫される思いであろう。

21 …ても／…とも

- (1) 忙しくても電話をかけるぐらいの時間はある。
- (2) そのレストランは、週末以外は予約をしなくても大丈夫だ。
- (3) この仕事は遅くとも今月中には終わらせる予定だ。
- (4) 責任を取らずとも許されるという考えは社会人として失格である。
- (5) たとえ苦しくとも自分の理想を簡単に捨ててはいけない。

22 …を中心とする／…を中心として／…を中心とした／…を中心に

- (1) 日本の人口は、東京を中心とする関東地方と大阪を中心とする関西地方の二大経済圏に集中している。
- (2) 米国一国を中心とした経済体制は徐々に変化している。
- (3) 城下町とは、城を中心として発達した町のことである。
- (4) 江戸時代は幕府を中心に政治が行われた。

23 …を余儀なくされる

- (1) 社長は汚職問題によって退陣を余儀なくされた。
- (2) 戦争によって国民は耐乏生活を余儀なくされ、罪のない子供たちが餓死の危機にさらされている。

24 なぜならば…ためだ／というのは…からだ // AはBからだ

なぜならば…ためだ／というのは…からだ

- (1) 彼は他の人と協力して仕事をするのが難しい。なぜならば彼は常に自分自身の利益を優先させるためだ。
- (2) 最近では以前に比べてコンピュータが安くなってきた。というのは、最近のコンピュータは取り扱いが簡単になり、日常生活でも使う人が増加しているからだ。

AはBからだ

- (3) 失敗したのは努力が足りなかったからだ。

25 …必要がある // …必要がない

…必要がある

- (1) 彼は医者に手術の必要があると言われてショックを受けた。
- (2) 日本では、車は法律によって定期的に検査を受ける必要がある。

…必要がない

- (3) 手術は成功したので心配する必要はない。

- (4) この辞書は古いが十分役に立つから、新しいのを買う必要はない。

26 主として／…を主とする

- (1) 次の会議では主として工場の移転問題についての議論がなされるだろう。
(2) 重工業を主とする産業の育成をはかる。

27 …にすぎない／…にすぎず、…

- (1) 割引額は定価の2%にすぎない。
(2) 発覚したインサイダー取引は氷山の一角にすぎない。
(3) その学校の生徒数は全部合わせても8名にすぎず、来年廃校になる予定だ。
(4) 失敗の原因はすべて自分にあるというのは単に彼女の思い込みにすぎず、実際にはグループ全体の責任と考える方が妥当だ。

28 いわゆる

- (1) いわゆる「日本式経営法」が日本以外の国でも常に有効であるとはいえない。
(2) いわゆる若者のDINKS志向が出生率減少の一因につながっていると考えられる。

29 …結果 // AはBの結果だ

…結果

- (1) 調査の結果、今度の事故は人災だと判明した。
(2) 努力した結果、入学試験に合格することができた。
(3) 話し合いが行われた。その結果、計画は中止となった。

AはBの結果だ

- (4) この決定は再三にわたる検討の結果であるから、変更はできない。

30 AがBの要因だ／AがBの原因だ／AがBの理由だ // AがBの一因となる／AがBの要因となる

AがBの要因だ／AがBの原因だ／AがBの理由だ

- (1) 人件費の増大が経営悪化の大きな要因だ。
(2) コンピュータウイルスに感染していたことが故障の原因であった。

AがBの一因となる／AがBの要因となる

- (3) 「寝たばこ」は火事の一因となる。
(4) 家庭環境の悪さが子供を非行へ走らせる要因となる。

㉑ …を^{もくてき}目的とした／…を^{もくてき}目的として//…を^{もくひょう}目標とした

…を^{もくてき}目的とした／…を^{もくてき}目的として

- (1) 旅行会社によると、語学研^{ごがくけんしゅう}修を^{もくてき}目的とした安いパッケージツアーが大学生に人気があるという。
- (2) 企業の国際化を^{もくてき}目的として、留^{りゅうがくせい}学生を社員^{しゃいん}寮に受け入れたり、研^{けんしゅう}修に参加させたりする会社が増えている。

…を^{もくひょう}目標とした

- (3) 当社では、全国200店舗を^{もくひょう}目標としたチェーンストア^{けいかく}計画が進行中である。

㉒ 一方^{いっぽう}／一方^{いっぽう}で//一方^{いっぽう}では…他方^{たほう}においては／他方^{たほう}では//一面^{いちめん}では…、別の面^{べつめん}では…／一面^{いちめん}では

一方^{いっぽう}／一方^{いっぽう}で

- (1) 子供の^{こども}教育は学校に責任があると考える親^{かんが}がいる。一方、それは家庭の問題だと考える先生^{せんせい}がいる。両^{りやうしや}者が責任を押しつけ合っている間は、子供にとっての理想的な教育環境は生まれにくい。
- (2) 先進国では「飽食の時代」を迎えている。しかし、その一方^{いっぽう}で食糧難に苦しむ数多くの国が存在することも事実である。
- (3) 彼は卒業試験の準備を進める一方、就職のためにビジネス英会話を習い始めた。

一方^{いっぽう}では…他方^{たほう}においては／他方^{たほう}では

- (4) 車は、一方^{いっぽう}ではあらゆる産業を支える主力輸送手段であるが、他方^{たほう}においては排気ガスをまき散らし、深刻な大気汚染問題を生む元凶でもある。

一面^{いちめん}では…、別の面^{べつめん}では…／一面^{いちめん}では

- (5) 彼は一面^{いちめん}ではとても明るくて親しみやすいが、別の面^{べつめん}ではやや軽薄なところがあるため、人にあまり信用されない。
- (6) 彼は会社では「仕事の鬼」と呼ばれているが、一面^{いちめん}では非常に家庭的な人である。
- (7) 明治維新以降の歴史は、一面^{いちめん}では一方面的な外国文化の吸収の歴史といってもよい。

㉓ …かのように見える

- (1) 石油ショックによって日本の経済成長は止まるかのように見えたが、実際にはその後も成長を続けたのである。
- (2) 映画俳優の仕事というのは一見華やかで楽であるかのように見えるが、実際は想像以上に過酷なものだという。

34 …に基づく

- (1) その映画は実話に基づいている。
- (2) この資料は彼の証言に基づくものである。
- (3) 戦後、民主主義の理念に基づいて憲法が作られた。
- (4) 「経済大国日本」という考え方は、主に、資本の大量輸出と急速に世界の純債権保有国になったことに基づいている。

35 AをBという

- (1) 企業から支給される年金を企業年金という。
- (2) 日本では、戦後すぐにベビーブームがあり、その時期に生まれた人々を「団塊の世代」という。

36 …にわたって／…にわたる

- (1) 会談は5時間にわたって行われた。
- (2) 彼は10年間にわたる研究の成果を一冊の本にまとめた。
- (3) 火山が再び噴火する恐れがあるため、地元住民は、長期にわたる避難生活を強いられている。

37 従って

- (1) 日本は世界的な地震国である。従って地震予知の研究もかなり進んでいる。
- (2) 財政赤字が大幅に増大した。従って、福祉関連予算が削られるのは時間の問題である。

38 …のみならず…も／…ばかりでなく…も／…だけでなく…も

- (1) 被害はその国のみならず隣国にも及んだ。
- (2) 歳月は肉体ばかりでなく、精神にも変化をもたらす。
- (3) 状況を正確に把握するために、国内で情報を収集するばかりでなく、現地にも調査団を送ることにした。
- (4) 彼は英語だけでなく、中国語も話せる。

39 同時に／…が、同時に

- (1) 大統領が急死した。同時に副大統領が新大統領に就任した。
- (2) その会社は国内で着実に市場を拡大している。同時に海外進出にも積極的だという評判だ。
- (3) 車を輸出すると同時に農産物を輸入する。
- (4) 現在の日本では、大学卒業と同時に結婚して家庭に入るといった女性は珍しい。
- (5) 開発は急速に進んでいるが、同時に環境汚染も広がっている。

④① …^{たい}に対して／…^{たい}に対する

- (1) 会社^{かいしゃ}の方針^{ほうしん}に対して^{たい}異議^{いぎ}を唱^{とな}える。
- (2) 今年^{ことし}の夏^{なつ}は、前半^{ぜんはん}暑い^{あつ}日^ひが続^{つづ}いたのに対して^{たい}後半^{こうはん}は涼^{すず}しい日^ひが多^{おほ}かった。
- (3) 外国^{がいこく}人労働者^{じんろうどうしや}の受け入れ問題^{うけいれもんだい}に対して^{たい}政府^{せいふ}の態度^{たいど}は慎重^{しんちゆう}である。

④② …でしかない

- (1) 80年代^{ねんだい}後半^{こうはん}の地価^{ちか}の高騰^{こうとう}により、平均^{へいきん}的^{てき}サラリーマン^さにとって自^じ分^{ぶん}の家^{いえ}を買^かうことは夢^{ゆめ}でし
かなくなった。
- (2) 彼^{かれ}の企画^{きかく}はいつも予算^{よさん}を考慮^{こうりょ}に入れていないので、「絵^えにかいた餅^{もち}」でしかない。

④③ …ほかに

- (1) 日本^{にほん}では家^{いえ}を借^かりる場^ば合^{あい}、通^{つう}常^{じょう}、契^{けい}約^{やく}時^じに家賃^{やちん}のほかに礼^{れい}金^{きん}と敷^{しき}金^{きん}を払^{はら}わなければなら
ない。
- (2) 「高齡^{こうれい}化^か社会^{しゃかい}を考^{こう}える会^{かい}」では、社会^{しゃかい}保^ほ障^{しょう}費^ひと医^い療^{りょう}費^ひの増^{ぞう}大^{だい}に對^{たい}する對^{たい}策^{さく}が検^{けん}討^{とう}されるほ
か、定^{てい}年^{ねん}退^{たい}職^{しやく}制^{せい}度^どの見^み直^{なお}しについ^きても企^き業^{ぎやう}側^{がわ}から意^い見^{けん}がで^だされるそう^{さう}だ。
- (3) 新^{しん}空^{くう}港^{こう}建^{けん}設^{せつ}は、地^じ元^{もと}住^{じゆう}民^{みん}に反^{はん}對^{たい}されたほ^か、環^{かん}境^{きやう}保^ぼ護^ご団^{だん}体^{たい}の強^{きやう}硬^{ごう}な反^{はん}對^{たい}にあ^あったこと
が理^り由^{ゆう}で中^{ちゆう}止^しとな^なった。

④④ …ざるを得^えない／…ざるを得^えず、…

- (1) ビザ^{えんちやう}の延^{えん}長^{ちやう}がで^えきな^えければ国^{くに}に帰^{かえ}らざるを得^えない。
- (2) わが国^{わがくに}の将^{しやう}来^{らい}につい^ふて深^{ふか}い危^き惧^{けん}を感^{かん}じざるを得^えない。
- (3) 状^{じやう}況^{きやう}が急^{きゆう}変^{へん}したた^えめ、従^{じゆう}来^{らい}の政^{せい}策^{さく}を改^{かい}変^{へん}せざるを得^えず、改^{かい}め^{あらた}て政^{せい}策^{さく}委^い員^{いん}会^{かい}を設^{もう}けること
とな^なった。

④⑤ …がちだ

- (1) 若^{わか}い人^{ひと}は何^{なん}でも新^{あたら}しいもの^{もの}の方^{ほう}が古^{ふる}いもの^{もの}のよ^おりもい^もい^いと思^{おも}い^おがち^ちだ。
- (2) 外^{がい}見^{けん}で人^{ひと}を判^{はん}断^{だん}し^がち^ちだが、これ^きは危^き険^{けん}なこ^ことで^である。
- (3) 現^{げん}代^{だい}人^{じん}は、大^{だい}自^じ然^{ぜん}の脅^{きやう}威^いの前^{まえ}では人^{にん}間^{げん}がい^えか^かに無^む力^{りき}であるかとい^わうこ^ことを忘^{わす}れ^れがち^ちで^である。

④⑥ A…がとB…が^があいま^あって

- (1) 企^き業^{ぎやう}の利^り益^{えき}が住^{じゆう}民^{みん}側^{がわ}の思^{おも}惑^{わく}とあい^あま^あって、山^{さん}村^{そん}の開^{かい}発^{はつ}は急^{きゆう}速^{そく}に^{すす}進^{すす}んだ。
- (2) 観^{かん}測^{そく}技^ぎ術^{じゆつ}の進^{しん}歩^ぽによ^うって宇^{うち}宙^{じゆう}に不^ふ思^し議^ぎな天^{てん}体^{たい}や謎^{なぞ}のエ^えネ^ねル^るギ^ぎー源^{げん}があ^あるこ^ことがわ^わか^かつてき
た。そ^そのこ^こととブ^ぶラ^らッ^くホ^ほール^る騒^{さわ}ぎ^ぎがあ^あい^あま^あって、宇^{うち}宙^{じゆう}に對^{たい}する人^{ひと}々^との関^{かん}心^{しん}はい^いや^やがう^うえ^えに^にも高^{たか}
ま^みりを見^みせてい^いる。

46 すなわち

- (1) EC、すなわちヨーロッパ共同体は1967年に発足した。
- (2) 日本では、ペーパードライバー、すなわち運転免許証は持っているが実際には車を運転しない人が増えている。

47 …を機に／…を契機として

- (1) 現在の日本では、結婚を機に退職する女性は少ない。
- (2) 湾岸戦争を機に、多くの人々が平和の尊さを改めて認識した。
- (3) 選挙での大敗を契機として、党内で改革の必要性が叫ばれるようになった。

48 …ほど

- (1) 東京のラッシュアワー時の電車は、身動きができないほど込んでいる。
- (2) 飛行機事故の惨状は目を覆いたくなるほどだった。
- (3) その集会には広場を埋めつくすほどの人々が集まった。

49 …にもかかわらず

- (1) 長時間話し合ったにもかかわらず、結論は出なかった。
- (2) その本は内容が非常に学問的であったにもかかわらず、ベストセラーになった。
- (3) 善意から出た忠告だったにもかかわらず、相手は激怒した。
- (4) 悪天候にもかかわらず、無謀な登山をして遭難した。

50 …について // …についてみれば

…について

- (1) 貿易問題について話し合う。
- (2) 自分とは何かについて考える。
- (3) 政局の行方について各界のリーダーに意見を聞く。
- (4) 与野党の党首間で財政政革についての意見が交換された。

…についてみれば

- (5) その案は資金の面についてみれば問題はないが、人手の面で問題が出てくるだろう。

51 …とともに // …に従って

…とともに

- (1) 年をとるとともに体力がなくなる。
- (2) 富士山は季節とともにその表情を変える。

- (3) 社内での地位が上昇するとともに仕事も増え、自由な時間はほとんどなくなった。

…に従って

- (4) 金持ちになるに従って傲慢になる人が多い。
 (5) 国境に近づくに従って警備が厳しくなってきた。
 (6) 上空に行くに従って、空気が薄くなる。
 (7) 法律に従って処罰する。

52 …まま

- (1) 彼が生前使っていた部屋は両親の意向で現在も以前のままだ。
 (2) ストーブをつけたまま外出すれば火事になるかもしれない。
 (3) ホテルで、部屋の中に鍵を置いたままドアを閉めてしまって困ったことがある。
 (4) 社会通念とは、普段ほとんど反省されないまま通用している考え方である。

53 …ものの

- (1) 人は法のもとでは平等だといわれるものの、実生活では不平等なことが少なくない。
 (2) 女性の労働条件が改善されたというものの、大企業の管理職に就く女性はまだ少ない。

54 まず/まず…、次に…/まず…ない

- (1) 家に帰るとまずシャワーを浴び、それから勉強を始める。
 (2) 会議ではまず議長の簡単な挨拶があり、次に予算案に対する質疑応答が行われる。
 (3) 手術は成功したのでまずは安心だ。
 (4) この問題の処理は、信頼できる彼に任せればまず大丈夫だろう。
 (5) 準備に万全を期したのでまず失敗することはないだろう。
 (6) 彼は忍耐力のある人なのでまず弱音を吐くことはない。

55 …(よ)う

- (1) 彼の成功は毎日の努力の積み重ねといえよう。
 (2) 今後も国内市場は拡大するであろう。
 (3) 難しい問題が出てきても、皆で考えればよい解決方法が見つけれよう。

56 あまりに…/あまりに…ため/あまりに…から

- (1) 会長のスピーチがあまりに長すぎて皆眠くなってしまった。
 (2) 資料があまりにも多かったため、目を通すだけで三日もかかってしまった。
 (3) 彼女があまりにひどいことを言うから、めうたに怒ったことのない彼も、我慢ができなかったようだ。

57 …にとどまらず

- (1) チェルノブイリの原発事故の影響は、ソ連一国にとどまらず近隣諸国にも及んだ。
- (2) 大国の景気の悪化は、一国の経済問題の域にとどまらず世界的な不況を招く危険性をはらむものとして受け止めなければならない。

58 …ずに

- (1) 彼は理由を言わずに会社を辞めた。
- (2) 許可を得ずに軍隊の施設を写真撮影することは禁じられている。

59 …わけではない//…わけだ

…わけではない

- (1) 寿司や天ぷらが日本料理の代表的なものであるといっても、日本人が皆寿司や天ぷらが好きなわけではない。
- (2) 私は料理が作れないわけではないが、一人暮らしなので外食することが多い。
- (3) 日本が数十年の間に急激な社会変化を経験したことは事実であるが、日本のすべてが変化したわけではない。

…わけだ

- (4) 彼は昨日休んだから、その事をまだ知らないわけだ。
- (5) 彼女は以前ソフトウェアの会社に勤めていた経験があるのでコンピュータには詳しいわけだ。

60 …おそれがある

- (1) 言い方が悪ければ、相手に誤解されるおそれがある。
- (2) 難民キャンプでは伝染病が発生するおそれがあるという。

61 …べく//…べき

…べく

- (1) 明治の初め、近代文明を身につけるべく西欧に留学した人々が、帰国後日本の近代国家建設に果たした役割は大きい。
- (2) 彼は子会社の経営の立て直しをはかるべく出向した。

…べき

- (3) 普段やるべきことをやらないと後で後悔することになる。
- (4) 社会人としての義務を果たすべきである。
- (5) 何でも一人で決めずに、皆と相談するべきだ。
- (6) 現実から逃避すべきではない。

62 …ずにはおかない

- (1) 次の国会では与党の失策を野党が責めずにはおかないはずだ。
 (2) 度重なる政治家の汚職事件は国民の政治不信を招かずにはおかないだろう。

63 AがBを…(せ)しめる/AがBをして…(せ)しめる

- (1) 植民地の独立運動の激化は民族的結束心の高さを多くの国々に知らしめた。
 (2) 政府軍は積極的な攻撃により敵軍をして国境まで後退せしめた。
 (3) 事実をして語らしめる。

64 …つつある

- (1) 先進諸国の出生率は年々減少しつつある。
 (2) 両国の交流は進展しつつある。
 (3) 静かな海辺の村にも開発の波が押し寄せつつある。
 (4) 東欧諸国の民主化、共和国の相次ぐ独立によるソ連の消滅といった一連の歴史的な大転換は、一つの時代が終わりつつあるという印象を我々に与えた。

65 ただし

- (1) 受付時間は平日午前9時から午後5時まで。ただし土曜日は午後1時まで。
 (2) 入場料は大人も子供も一律千円である。ただし6歳未満の幼児は無料とする。

66 …といっても//…といえども

…といっても

- (1) 先生といっても仕事場を離れば一人の人間である。
 (2) 「経済大国」とはといっても、一般的な日本人の住宅事情は他の先進国とは比べものにならないくらい劣っている。

…といえども

- (3) 親といえども自分の子供の権利を奪うことは許されない。
 (4) 殺人を犯した人間は未成年者といえども厳しく罰した方がよい。

67 …に限られる

- (1) 応募資格は25歳以上の人に限られる。
 (2) ホテルのテニスコートを利用できるのは宿泊客に限られている。

68 …得る

- (1) どんな規則にも例外はあり…得る。

- (2) 人間関係においては、いつでも誤解が起こり…^{う/え}得^{かんが}と考えるべきだ。
- (3) 現在の状^{げんざい}況^{じょうきょう}から判断^{はんだん}して、貿易^{ぼうえき}摩擦^{まさつもん}問題^{だいい}が短期間^{たんきかん}に解決^{かいけつ}することはあり得^えない。

69 …によれば

- (1) 新聞^{しんぶん}によれば、軍^{ぐん}による反乱^{はんらん}は鎮圧^{ちんあつ}されたそうである。
- (2) 日銀^{にちぎん}の発表^{はつぴよう}によれば、中^{ちゅう}小企業^{しょうぎぎょう}の設備投資^{せつびとうし}は堅調^{けんちよう}であるという。
- (3) 世論^{よろん}調査^{ちようさ}によれば、大部分^{だいぶぶん}の女性^{じよせい}が雇用^{こよう}の機会^{きかい}が増えたと考えているという結果^{けつかけ}が出た。

70 確かに…が、…/確かに…。しかし、…

- (1) 確かに^{たし}彼^{かれ}の言^いっていることは正論^{せいろん}だと思うが、現実^{げんじつ}は理屈^{りくつ}どおりにいかないことが多いから、彼のやり方^{かれ}で成功^{せいこう}するかは疑問^{ぎもん}だ。
- (2) 確かに^{たし}短期的^{たんきてき}に利益^{りえき}のあがる仕事^{しごと}は魅力^{みりよくてき}的である。しかし、企業^{きぎょう}の将来^{しょうらい}を考える場合^{かんが}、目先^{めさき}の利益^{りえき}にとらわれない長期^{ちようき}的視野^{てきしや}に立^たった仕事^{しごと}の必要性^{ひつようせい}も決^{けつ}して忘^{わす}れてはいけない。

71 …に際して//…にあたって

…に際して

- (1) 一国^{いっこく}の力^{ちから}と地位^{ちい}を考察^{こうさつ}するに際^{さい}して、まず検討^{けんとう}されるべきものはその国^{くに}の経済^{けいざい}力^{りよく}であろう。
- (2) 緊急^{きんきゅう}事態^{じたい}に際^{さい}しての準備^{じゆんび}を日頃^{ひごろ}から怠^{おこた}らないことが大切^{たいせつ}だ。

…にあたって

- (3) 引っ越^{ひっこ}しにあたって古い家具^{ふるかぐ}をすべて処分^{しよぶん}した。
- (4) 留学^{りゅうがく}するにあたって、まず留学^{りゅうがく}経験^{けいけん}者^{しや}に意見^{いけん}を聞^きいた方がよい。
- (5) この薬^{くすり}の服用^{ふくよう}にあたっては医師^{いし}の指示^{しじ}を受けなければならない。

72 …とすれば

- (1) 大学^{だいがく}を出^でてすぐ就^{しゅう}職^{しよく}するとすれば、定年^{ていねん}まで約40年^{やくねん}働^{はたら}くことになる。
- (2) 工場^{こうじよう}における単^{たん}純^{じゆん}労働^{ろうどう}をすべて機械^{きかい}化^かできるとすれば、人件^{じんけん}費^ひを大幅^{おほば}に節約^{せつやく}できるだろう。

73 …から…にかけて

- (1) 新製品^{しんせいひん}の展示会^{てんじかい}は十日^{とおか}から十三日^{じゅうさんにち}にかけて大阪^{おおさか}で行^{おこな}われる。
- (2) 昨夜^{さくや}は関西^{かんさい}から関東^{かんとう}にかけての広範^{こうはん}囲^いの地域^{ちいき}で大雨^{おおあめ}が降^ふった。

74 …といっても過言^{かごん}ではない

- (1) 外国語^{がいこくご}を学^{まな}ぶことによって自国^{じこく}とは違^{ちが}う文化^{ぶんか}を知^しるということは、自分^{じぶん}の中^{なか}に新^{あた}しい世界^{せかい}を築^{きず}くことであるといっても過言^{かごん}ではない。
- (2) 人^{ひと}の一^{いっ}生^{しやう}というものは、どん^{ひと}な人^でに出^で会^あえたかによって決^きまるといっても過言^{かごん}ではない。

75 さほど…ない

- (1) 生産量は^{せいさんりょう さくねん くら}昨年に比べてさほど^の伸びていない。
 (2) 大学まではバスでも^{だいがく}電車でも^{でんしゃ}時間的には^{じ かん てき}さほど^さ差はない。

76 …からいって

- (1) 彼の性格^{かれ せいかく}からいって、一度決めたことを簡単に^{かんたん}変えるとは思えない。
 (2) 交渉時の相手方の態度^{こうしょうじ あいて がた たいど}からいって、この契約の成立はあまり期待できない。

77 …こそすれ…ない

- (1) 彼の行為は人道的に立派なもので、ほめられこそすれ^{ひ なん}非難されることはない。
 (2) 近年の海外旅行ブームは、高まりこそすれ^{おとろ}衰える様子はない。
 (3) 彼は、他人の過失を責めこそすれ^{じ ぶん}自分の過ちを認めるようなことは決してしない人である。

78 …に関する／…に関して

- (1) 日本の江戸時代に関する資料を集める。
 (2) その件に関しては、担当者^{けん かん}に直接^{たんとうしゃ ちよくせつたず}尋ねた方が正確なことがわかるだろう。

79 AをBとする

- (1) 始業時間^{しぎょうじ かん}に30分以上遅れた場合^{ぶん いじょうおく}を減給^{げんきゅう}の対象とする。
 (2) その企業の海外支社では、経営陣^{けいぎじん}は日本人ではなくすべて現地の人とするという方針を貫いている。

80 AはBを物語る

- (1) 古代ローマの遺跡^{こだい ろーま}は、当時の文明が高度に発達していたことを物語る^{ものがた}ている。
 (2) 海外旅行者の増加^{かいがいりょこうしゃ ぞうか}は、経済的に余裕のある人が増えてきたことを物語る^{ものがた}っている。
 (3) 今回の調査結果^{こんかい ちょうさ けつ け}は、人々の余暇の過ごし方が多様化していることを物語る^{ものがた}っている。
 (4) 彼の額に刻まれた皺^{かれ ひたい きざ}は、若い時の並々ならぬ苦勞^{くろう}を物語る^{ものがた}っている。

81 …ねばならない

- (1) 人は生活のために働かねばならない。
 (2) 成功を望むならば努力をせねばならない。

82 …ながらも

- (1) 彼は重傷を負いながらも必死に戦った。
 (2) 彼女は小さいながらも会社の社長である。

83 AはBと^{なら}並んで

- (1) 中国^{ちゅうごく}全土^{ぜんど}を統一^{とういつ}した漢・唐^{かんとう}の大帝国^{だいていこく}は古代^{こだい}ローマ帝国^{ていこく}と^{なら}並んで^{なみ}歴史上^{れきしじょう}の超^{ちょう}大国^{たいこく}である。
- (2) 夏目漱石^{なつめ そうせき}は森鷗外^{もりおうがい}と^{なら}並んで^{なみ}日本^{にほん}の近代文学^{きんだいぶんがく}の代^{だい}表^{ひょう}的作家^{てきさく}である。
- (3) パリ^{パリ}はニュー・ヨーク^{ニュー・ヨーク}と^{なら}並ぶ^{なみ}国際都市^{こくさいとし}である。

84 …に^{くわ}加えて

- (1) 企業^{きぎょう}における人件費^{じんけんひ}負担^{ふたん}の増加^{ぞうか}は、中^{ちゅう}高年層^{こうねんそう}が増えたこと^ふに加えて^{くわ}若^{じゃく}年層^{ねんそう}が減少^{げんしょう}したことが原因^{げんいん}である。
- (2) 低成^{ていせい}長の時代^{じだい}に対応^{たいおう}するため、投資^{とうし}削減^{さくげん}に加えて^{くわ}従^{じゅう}業員^{ぎょういん}の新規採用^{しんきさいよう}を大幅^{おほはば}に抑えて^{おさ}いくことが社内^{しゃない}で検討^{けんとう}されている。

85 …面^{めん}で

- (1) その計画^{けいかく}は資金面^{しきんめん}で問題^{もんだい}が出てくるだろう。
- (2) すべての面^{めん}で完^{かん}璧^{ぺき}な人間^{にんげん}はいない。

86 …から…に^{いた}至るまで

- (1) その映画^{えいが}は、子供^{こども}からお年寄^{としよ}りに至^{いた}るまで家族^{かぞく}みんなで楽しめる映画^{たの}だ。
- (2) 先日^{せんじつ}の古本市^{ふるほんいち}では、上^{うへ}は1冊^{さつ}100万円^{まんえん}もするものから下^{した}は1冊^{さつ}50円^{えん}のものに^{いた}至るまで、あらゆる価格^{かかく}の本^{ほん}が売^うられていた。
- (3) 社会学者^{しゃかいがくしゃ}である彼^{かれ}は、エスキモー^{えすと}の人々^{ひとびと}の失^{うしな}われつつある伝統^{でんとう}的な生活^{せいかつ}を研^{けん}究^{きゅう}する目的^{もくてき}で、日用品^{にちようひん}から高価^{こうか}な工芸品^{こうげいひん}に^{いた}至るまで徹^{てつ}底^{てい}した収^{しゅう}集^{しゅう}を行^{おこな}った。

87 …という形^{かたち}で

- (1) 全国^{ぜんこく}から集^{あつ}まったお金^{かね}は「見舞^み金^{きん}」という形^{かたち}で被災者^{ひさいしゃ}に渡^{わた}された。
- (2) その会社^{かいしゃ}では工^{こう}場の機^き械^{かい}化^か・自^じ動^{どう}化^かを進^{すす}めながら、退職者^{たいしよくしゃ}の代^かわりを補^ほ充^{じゅう}しないという形^{かたち}で経^{けい}営^{えい}の改^{かい}善^{ぜん}を行^{おこな}った。

88 むしろ

- (1) 朝夕^{あさゆふ}の渋^{じゅう}滞^{たい}時^じは、バスの乗^のるよりむしろ歩^{ある}いた方が早^{はや}い。
- (2) 外国語^{がいこくご}の微妙^{びみょう}なニュアンスは、辞書^{じしょ}で調^{しら}べるよりも、むしろその国^{くに}の人^{ひと}に直^{ちよく}接^{せつ}聞^きいた方が^{ほう}よくわかることが多い。

89 AはもちろんBも

- (1) その大学^{だいがく}の図書館^{としょかん}は在^{ざい}校^{こう}生^{せい}はもちろ^ん、その町^{まち}の住^{じゅう}民^{みん}も自^じ由^りに利^り用^{りよう}できる。
- (2) 19世紀^{せい}のイギリス^き、20世紀^{せい}のアメリ^{けい}カは、政^{せい}治^じ・経^{けい}済^{ざい}はもちろ^ん文^{ぶん}化^かの面^{めん}でも世^せ界^{かい}に多^た大^{だい}な影^{えい}響^{きやう}を与^{あた}えた。

90 もはや…ない

- (1) 高校生はもはや子供とは言えない。
- (2) 病^{びよう}状^{じよう}がここまで悪化^{あくか}したら、もはや回復^{かいふく}の見込み^{みこ}はない。
- (3) 意欲^{いよく}を失^うった者^{もの}にはもはやそれ以上の向^{いじよう}上^{こうじよう}は望^{のぞ}めない。

91 …はいうまでもない

- (1) 企業^{きぎよう}の目的^{もくてき}が利益^{りえき}を追^{つい}求^{きゆう}することであるのははいうまでもない。
- (2) 事故^{じこ}の責任^{せきにん}はいうまでもなく居眠^{いねむ}り運転^{うんてん}をしていた運転手^{うんてんしゅ}の方^{ほう}にある。

92 …に伴う／…に伴って

- (1) その実験^{じっけん}に伴^{ともな}う危険性^{きけんせい}を排除^{はいじょ}することはできない。
- (2) 日本^{にほん}経済^{けいぎ}の急^{きゆう}速^{そく}な成^{せい}長^{ちよう}に伴^{ともな}って、日本^{にほん}に対する諸外国^{しよがいこく}の関心^{かんしん}が高^{たか}まった。
- (3) 通信^{つうしん}技術^{ぎじゆつ}が進歩^{しんぽ}するのに伴^{ともな}って、我々^{われわれ}を取り巻^とく情^ま報^{じよう}量^{りやう}は膨大^{ぼうだい}なものになっている。

93 …を抜きにしては…ない

- (1) この会社^{かいしゃ}の歴史^{れきし}は、創立^{そうりつ}当初^{とうしよ}の社員^{しゃいん}一同^{いちどう}の努力^{どりよく}を抜^ぬきにしては語^{かた}れない。
- (2) 今回の商^{ごんかい}品^{しょうひん}開^{かい}発^{はつ}の成功^{せいこう}は、彼^{かれ}の卓越^{たくまつ}したアイディア^{アイデア}を抜^ぬきにしてはあり得^えなかったであろう。

94 …をめぐって

- (1) 国会^{こっかい}では予算案^{よさんあん}をめぐって与党^{よとう}と野党^{やとう}が対立^{たいりつ}している。
- (2) 遺産^{いさん}をめぐって家族^{かぞく}が争^{あらそ}う。

95 …ばほど…

- (1) 外国語^{がいこくご}は勉強^{べんきやう}すればするほどおもしろくなる。
- (2) 都心^{としん}に近づ^{ちか}ければ近づ^{ちか}くほど地価^{ちか}は高^{たか}くなる。
- (3) 追^おいかけられれば追^おいかけられるほど逃^にげたくなるのが人^{ひと}の心理^{しんり}ではないだろうか。

96 …ぬ

- (1) その店^{みせ}は消費^{しょうひ}税^{ぜい}を取^とらぬ方^{ほう}針^{しん}である。
- (2) 入院^{にゆういんちゆう}中の父^{ちち}を心配^{しんぱい}させぬようにその悲報^{ひほう}は伝^{つた}えなかった。
- (3) 人生^{じんせい}には予期^{よき}せぬ出来事^{できごと}が多い。

97 …に代わって

- (1) 病氣^{びようき}の社^{しゃ}長^{ちやう}に代^かわって副社^{ふくしゃ}長^{ちやう}が新聞社^{しんぶんしゃ}のインタビュー^{インタビュー}を受^うけることになった。
- (2) 石油^{せきゆ}に代^かわって電氣^{でんき}で走^{はし}る車^{くるま}が実用^{じつよう}化^かされている。

98 いずれにせよ

- (1) 大人^{おとな}でも子供^{こども}でも、いずれにせよ一部屋^{ひとへや}2名^{めい}という条件^{じょうけん}は変わらない。
- (2) 同窓会^{どうそうかい}に出席^{しゅっせき}してもしなくても、いずれにせよ返事^{へんじ}はしなければならない。
- (3) 今年^{ことし}か来年^{らいねん}か、いずれにせよ学位^{がくい}が取れたら帰国^{きこく}するつもりだ。

● No. 1 (p. 11)

戦前においては、1916年（大正5年）ごろにようやく国民総生産が立ち上がり、その後、1923年（大正12年）の関東大震災およびそれに続く昭和不況によって、国民総生産は頭打ちになっていることがわかる。その後、1931年以降の国民総生産の急激な上昇は、戦時経済体制によるもので、物価騰貴も含んだ名目国民総生産であることに注意すべきである。

図1-2のグラフを見ると、1950年ごろより順調に推移し、規模が拡大してもなお、一律の経済成長率を維持していることがわかる。

● No. 2-① (p. 53)

戦時中にこうむった打撃で、生産力は著しく減退した。一方、戦時中から巨額の戦時公債が発行され、紙幣が乱発されていた。このため、戦時中もインフレの傾向があったが、戦後になると、軍需会社をはじめとする各企業に対して終戦に伴う損失を補償し、また膨大な占領軍（進駐軍）の費用を負担するため、政府・日銀はあいついで紙幣を乱発した。これによって、急激なインフレーションが起こったのである。

● No. 2-② (p. 55)

新卒者（中学・男子）初任給の対前年比伸び率（％）

年度	1956	57	58	59	60	61	62	63	64
大企業	5	6	2	2	11	16	21	12	13
中小企業	3	12	9	7	17	23	24	10	16

中小企業は中卒者の雇用に大きく依存するから、労働供給が逼迫した1957年から1962年まで、さらには1964年において大企業より賃金上昇率が高かった。（この間、大企業と中小企業の中卒者の賃金格差は、相当に縮まったといわれている。）

● No. 2-③ (p. 57)

本文の34ページ2行目で、鉄鋼・造船・自動車・電機などが発展したとあるが、特に自動車・電機（テレビ）といった従来ほとんど存在しなかった生活関連型産業の発展が、従来からあった鉱工業より著しいことがわかる。

● No. 2-④ (p. 59)

消費者物価指数は卸売物価指数に小売業の価格指数を付加したものである。石油危機のおり、日本の産業は減量経営につとめ、特に、製造業は軽薄短小型の新製品、新生産技術の開発に成功した。しかし、流通業（特に小売業）は製造業に比べて付加価値生産性の向上に立ち遅れた。製造業と流通業との、この格差が1973年以降の消費者物価指数と卸売物価指数の乖離となって表れている。

● No. 2-⑤ (p. 61)

1988年、世界は設備投資を中心とする「同時景気」の最中にあった。日本の主力輸出品は、工作機械・精密機械などを中心とする資本財であるから、円高のいかにかわらず輸出量がふえ、輸出額が増加することになっていたことによる。さらに、製造業による海外の生産拠点の建設（海外直接投資）に伴って、日本からの生産設備や部品輸出の増加があったことによる。

● No. 3 (p. 71)

日本の企業が石油危機に際して、ヒト・モノ・カネの3局面で減量経営を行ったのは、本文のとおりである。そのなかで、もっとも効果を発揮したのが、重厚長大から軽薄短小型の新製品へ転換した「モノ」局面である。次には、資本コストを低下させ、資本の有効運用をはかる「財テク」の「カネ」局面であった。「ヒト」の局面では、雇用調整と呼ばれる施策が行われたが、首切りを伴う調整はきわめて少なく、新規雇用中止、パートタイマーの解雇などの企業の内部努力が行われたため、失業率はあまり上がらなかったのである。

● No. 4 (p. 81)

まず、各産業内での組織率が低下したこと、組織率が相対的に高い産業（製造、運輸・通信等）の雇用者数が低下したり、組織率が低い産業（卸売・小売、サービス）の雇用者数の比重が高まるような産業構造の変化が起こったことが表によってわかる。（その他、パートタイマーや臨時・日雇労働者の増大など、組織化を妨げるような雇用構造の変化が起こったこと、大企業による専門子会社設立など、労働組合が組織されていないような中小零細企業が增加したことなども、その理由である。）

● No. 5 (p. 91)

これまでの日本の企業は、大卒者の男子は会社に入ったら定年までずっと働くもの（終身雇用）と思われ、年を追うごとに会社の全体組織の機能、職能を熟知して、管理職になる（年功序列）と考えられていた。限定した職務しかしたくないという大卒者の男子は、最初から雇われないのが一般的であった。したがって男子の大卒者はみな総合職であった。一方、女子の大卒者はこのシステムの外に置かれ、限定された職種（一般職）につく者が多かったが、近年、中核労働者（総合職）への参入が増えつつある。（また、今後は一般職がいいという男性が出てくる可能性もある。現に、本社雇用ではなく、地方事業所が雇用した大卒男子の従業員も、すでに存在しはじめている。彼らは、その事業所から他の事業所や本社へ異動することはない。）

● No. 6 (p. 101)

日本の流通機構における商社の本来の役割は、輸入した原料を各製造業に販売することであった。しかし、現在の商社はそうした輸入・販売のみならず、製造業で作られたものを再び買い入れて、それを加工業者に渡し、そこで作られた製品を問屋に卸したり、輸出したりして、複雑に機能している。その結果、商社の取扱商品分野はきわめて広がった。（最近では、都市開発事業やオーガナイザー機能などの役割も果たしている。）

● No. 7 (p. 117)

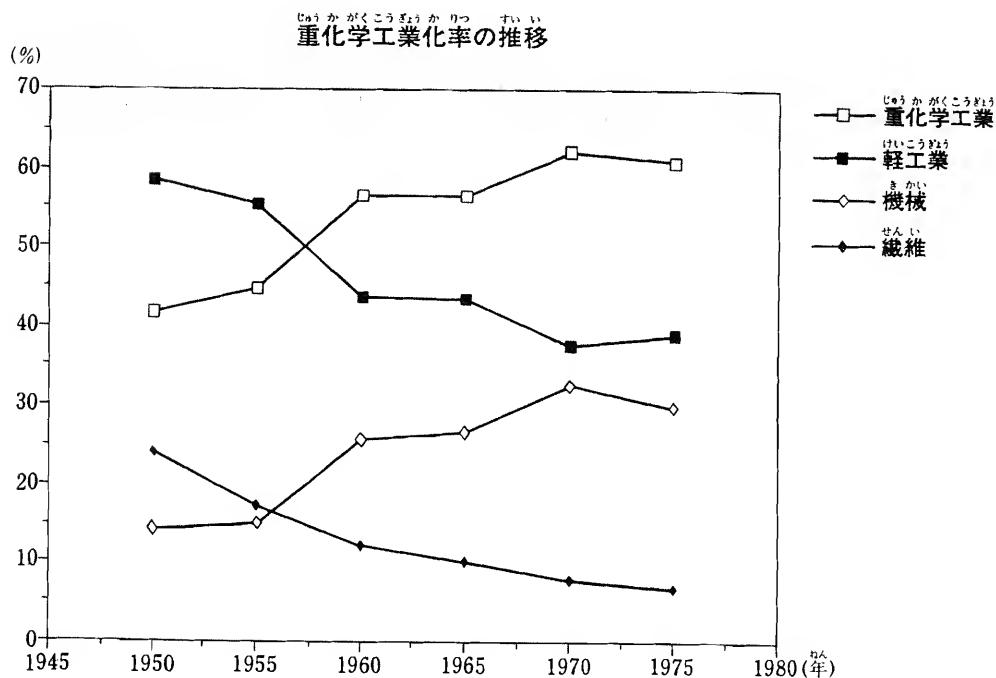
日本の基礎研究が立ち遅れているのは事実である。しかし、産業としての技術は、これら基礎研究が実用と結びついたものであるから、基礎研究そのものが、国の技術

水準を表現してはいない。つまり、技術の学術的水準を、いかに実用的にするかというシステムの構築が重要である。その実用化システムの構築が成功してきた事例が、日本の技術開発の歴史である。

● No. 8 (p. 125)

1955年から1980年の推移をみると、総事業所数は、実数において、432,694から734,623に、約7割増加しているにもかかわらず、従業員1,000人以上の事業所の全体に占める比率は、1955年、1980年双方とも0.09%である。大企業の比重は変わっていない。いっぽう、従業員数300人より999人の事業所は0.31%より0.39%、また、従業員数100人より299人の事業所数の全体に占める構成比は、1.00%から1.43%と、ほとんど変化していないとみられる。中小企業の比重も減少していない。

● No. 9 (p. 141)



1950年から1975年までの25年間に、重化学工業は41.6%から61.0%ポイント上がって、61.0%へ上昇した。逆に、軽工業は58.4%から39.0%へと下落している。1950年時点で、およそ4対6であった構成比が1975年には6対4に逆転している。なかでも重化

がくこうぎょう きかいこうぎょう じょうしょう ばいよ じょう
 学工業である機械工業は、14.1%から29.8%へと15.7ポイント上昇して、2倍余の上
 しょうりつ
 昇率となっている。いっぽう、けいこうぎょう せん い き
 軽工業である繊維は24.0%から17.2ポイント下がり、
 ちようらく
 6.8%へ凋落している。

さんぎょうこうぞう へん か どうじ こようしゃ へんどう い み かん に
 この産業構造の変化は、ほとんど同時に雇用者の変動を意味するから、この間、日
 ほん おお しゃかいへんどう お
 本に大きな社会変動が起こったことがわかるであろう。

● No. 10 (p. 171)

きゅうよ しょとく けいさん きゅうよ まんえん きゅうよ しょとくこうじょ まん えん きゅうよ しょとく まん えん
 給与所得の計算 給与400万円－給与所得控除129万5000円＝給与所得270万5000円
 か ぜいしょとく けいさん きゅうよ しょとく まん えん しょとくこうじょがくけい まんえん まん えん
 課税所得の計算 給与所得270万5000円－所得控除額計187万円 (232万3000円－3000
 えん まんえん まん えん
 円－45万円) = 83万5000円
 しょとくぜい けいさん まん えん まん えん
 所得税の計算 83万5000円×10% = 8万3500円

参考資料

本文中の下線部についての補足説明および資料。見出しは一部省略してある。

Reference Materials; Supplementary explanation and materials for the underlined sentences in the text. Some of the headings are deleted.

1 紡績・鉱業・鉄鋼・造船・鉄道 (P. 2)

紡績……藩営前橋製糸場開業（我が国初の機械製糸場・1870）。

官営富岡製糸場開業（1872）。

鉱業……たとえば、工部省設立時（1870）の主要官営鉱山の生野（銀・銅）、佐渡（金・銅）、小坂（銀・銅）には、それぞれコワニエ（仏・1868）、ガワー（英・1869）、ネットー（独・1873）の各技師が招かれている。

鉄鋼……工部省による官営釜石製鉄所の設立（1874）。

造船……旧幕府より接收した横須賀製鉄所は、1872年に海軍省に移管され、のちにこの横須賀海軍工廠は我が国造船界の指導的立場をとることになる。

鉄道……新橋・横浜間開通（1872）。

2 郵便・電信・電話 (P. 2)

郵便……「郵便創業の布告」を発する（1871）。

電信……横浜灯明台と横浜裁判所間に電信線を架設（1869）。

電話……工部省と宮内省間に電話開通（1878）。

3 無限責任 (P. 2)

会社が倒産した場合を考える。このとき株式会社の社員（従業員ではなく出資者）の負担は、最悪でも出資した株式が無価値となるだけで、会社の債務に対して直接に責任を負うことはない。これを「出資額を限度とする（間接）有限責任」という。これに対して、たとえばパートナーシップ（合名会社）形態では、社員は直接かつ無限の責任を債務に

対して負うことになる。

4 福沢諭吉 (P. 4)

1834～1901 明治時代を通しての最高の知識人であり、言論・教育活動に尽力した。3度にわたる洋行で西欧文明を摂取した彼は、人間の平等と個人・国家の独立を唱えた。代表作に『学問ノススメ』『文明論之概略』など。

5 渋沢栄一 (P. 4)

1840～1931 パリで明治維新をむかえた彼は、商工業・金融業に関する知識を持ち帰り、日本の産業近代化に大きな役割を果たした。帰国後ただちに、日本で最初の株式会社組織の一つである商法会所を設立した。大蔵省の役人として、租税制度・貨幣制度の整備や銀行条例の作成にあたり、その退官後は第一国立銀行、王子製紙、大阪紡績、東京瓦斯などを設立した。



明治時代における日本資本主義の発展に貢献した渋沢栄一

6 総合商社 (P. 6)

ほとんどすべての商品^{しょうひん}を大量^{たいりょう}に扱うという
のはもちろんのこと、金融^{きんゆう}・資源開発^{しげんかいはつ}・輸送^{ゆそう}な
どの活動^{かつどう}を広範^{こうはん}な地域^{ちいき}で展開^{てんかい}している。

7 財閥 (P. 6)

戦前^{せんぜん}の日本^{にほん}における同族支配^{どうぞくしはい}による巨大な企
業^{ぎやう}・集団^{しゅうだん}のこと。これらは当時^{とうじ}の政府^{せいふ}と密接^{みつせつ}に
結びつき、経済界^{けいぎがい}を支配^{しはい}していた。

8 「富国強兵」 (P. 6)

明治30年^{めいし}には、国家支出^{こっか ししゆつ}に占める軍事費^{ぐんじ ひ}の割
合は約55%にまで上昇^{じやうしやう}した。

9 「殖産興業」 (P. 6)

この結果^{けつこ}、第1次産業^{だいじさんぎやう}・第2次産業^{だいじさんぎやう}・第3
次産業^{だいさんぎやう}の生産ベースでの比率^{ひりつ}は、明治13年^{めいし}に
それぞれ67.1%、9.0%、23.9%であったもの
が、大正9年^{たいしやう}にはそれぞれ30.4%、26.7%、
39.3%となった。

10 帝国大学…… (P. 6)

これらの大学^{だいがく}の設立目的^{せつりもく}は、「国家^{こっか}に必要な
学術^{がくじゆつ}を教授^{きやうじゆ}する」(帝国大学^{ていこくだいがく})、「外国商業^{がいこくしやうぎやう}
を学ばせる」(商法講習所^{しやうほうこうしゅうじよ})、「英文読書^{えいぶんどくしよ}・算術^{さんじゆつ}
を教え、近代^{きんたい}の文明^{ぶんめい}を論じる」(慶應義塾^{けいおうぎじく})で
ある。日本^{にほん}の大学^{だいがく}は、法学^{ほうがく}・工学^{こうがく}・医学^{いがく}といっ
た「実学^{じつがく}」に偏^{へん}しているとしばしば指摘^{してき}される。

11 卒業生をひきつけていた (P. 6)

たとえば、坂本藤良^{さかもとふじよし}は、「実力主義^{じつりよくしぎ}にもとづ
く三井家の給料^{みづいけ きやうりやう}の出し方は世間^{かた}を驚かせ、か
つては民間企業^{みんかんきぎやう}への入社^{にゅうしや}に抵抗^{ていこう}を感じていた
大学卒業生^{だいがくそつぎやうしや}が、コンプレックスを感じるこ
となしに三井^{みつい}に入社^{にゅうしや}するようになった」として
いる(坂本藤良著『なぜ三井だけが生き残ったのか』)

ゆまにて出版^{しゅつぱん})。

12 内部留保 (P. 8)

企業が得た純利益^{じゆんりき}から、配当^{はいとう}などに支払^{しはら}われ
た額^{がく}を引いた残り^{のこ}の部分^{ぶぶん}。利益^{りき}の中から株主^{かぶぬし}
にたぐくはいた^{はいとう}しはら^{しはら}多額^{きぎやう}の配当^{はいとう}を支払^{しはら}えば、企業^{きぎやう}に残^{のこ}しておいて投
資^しなどに向けることのできる額^{がく}(すなわち内部
留保^{りゆうほ})は小さくなる。日本企業^{にほんきぎやう}にとって、株
主^{かぶぬし}の配当^{はいとう}に対する圧力^{あつりよく}が大きくなかったこと
は、大変^{たいへん}幸せなことであった。

13 1935年～1937年の水準に…… (P. 12)

原案^{げんあん}では、日本^{にほん}の経済水準^{けいぎすいじゆん}を1928年度程度^{ねん どていど}
におさえる予定^{よてい}であったが、日本^{にほん}を「共産主
義^ぎの防壁^{ぼうへき}」にするねらいを含んでこのように決
定^{けつ}された。

14 日本^{にほん}の経済復興^{けいぎふつこう}の契機^{けいき} (P. 14)

「これら特需^{とくじゆ}は、たとえば同年^{ねん}(注: 1950年)
7月^{がつ}から翌年^{よくねん}6月^{がつ}までの1年間に、発注高^{はつちやうだか}で3
億4000万ドル^{おく まん ちか たつ}近くに達^{たつ}し、その規模^{きぼ}は動乱勃発^{どうらんぼつぱつ}
前の外貨推定額^{まへ がい か すいていがく}1000億円^{おくえん}をはるかに上回^{うわまわ}ってい
た」(藤井光男編著『経営史—日本』日本評論社)。
なお1950年における工業総出荷高^{こうぎやうそうしゆつか}は約2兆
1360億円^{おくえん}であるから、特需^{とくじゆ}のもたらした影響^{えいきやう}
がいかに大きなものであったかがえるであ
ろう。

15 国内総生産 (GDP) は…… (P. 14)

同年^{ねん}におけるアメリカのGDP^{ぎでぴ}は約2870億ド
ルであった。

16 非常に高率^{ひじやう こうりつ}のインフレが…… (P. 14)

昭和9年^{しやうわ}～11年^{ねん}を1とすると、卸売物価指
数^{しやうわ}・東京小売物価指数^{とうきやうしやうりふつかしすう}はそれぞれ以下^{い か}のよう
になる。

	おろしりぶつ か し すう 卸 売物価指数	とうきようこうりぶつ か し すう 東 京小売物価指数
1945年	3.503	3.084
1946	16.27	18.93
1947	48.15	50.99
1948	127.9	149.6
1949	208.8	243.4
1950	246.8	238.1

17 持株会社 (P. 16)

株式の所有を通して当該企業（群）を支配するために設立された会社のこと。日本では「国土計画」がとくに有名。西武鉄道グループ総帥の堤義明は、西武鉄道の株を直接保有するのではなく、持株会社である国土計画の株式をおさえることで、グループ各社の議決権を間接的に支配している。

18 企業グループ (P. 16)

このときには合計83社が財閥に指定された。

19 支配力を奪った (P. 16)

他の資本主義国に例をみないほど国内経済に大きな支配力を持った財閥は、日本の軍事的侵略にも多分に影響を及ぼしたものと考えられ、その解体が徹底的に行われた。

20 三井物産 (P. 16)

三井物産はこのとき、「支店長、支配人、部長クラス以上であったものが2名以上集まって、また旧社員が100名以上集まって新会社をつくってはならない」などを内容とした解散命令によって223社に分割されることになった。

21 「傾斜生産方式」を…… (P. 18)

このために復興金融公庫、価格差補給金制度なども設けられた。前者は、民間金融機関では融資が困難な多額の復興資金を供給するのが目的である。後者は、石炭や鉄鋼などの重要物資の公定価格と実際生産費との差額を国が支払う制度で、このための支出は、昭和23年度、24年度予算の約25%を占めた。

22 公定歩合 (P. 20)

中央銀行（日本では日本銀行）が市中の金融機関に対して資金を貸与する場合の利率のこと。日本においては、この公定歩合が金融市場の標準的な金利としての機能を果たすが、アメリカではプライム・レート（最も信用度の高い大企業に対して銀行が短期に貸し付ける際の利率）が貸出金利の標準として用いられている。

23 1955年 (P. 22)

ほとんどの経済指標が戦前の水準を上回ったのを受けて「もはや戦後ではない」とした昭和31年度の経済白書は、高度経済成長期の幕開きを告げるものとして、必ずといっていいほど引き合いに出される。

24 そこで働く労働者の…… (P. 22)

労働省の「毎月勤労統計調査」に従って、企業の規模を1～4人、5～29人、30人以上に区分したときに、1960年における一人平均月間きまって支給する給与額は、それぞれ8971円、1万3352円、1万9617円である。

25 所得倍増計画 ⇒ 写真 P. 25 (P. 22)

昭和35年12月に策定された「所得倍増計画」は、「経済自立5ヶ年計画」（昭和30年12月策

てい はとやまないかく しんちょうき けいざいけいかく しやうわ ねん
定、鳩山内閣)、「新長期経済計画」(昭和32年
がつくいてい きしなかく せん ばん め けいざいけい
12月策定、岸内閣)につぐ戦後3番目の経済計
かく
画である。

26 ざんこうかりいれきん かんせつきんゆう (P. 24)
さいしゆうてき か て きぎよう さいしゆうてき か て
最終的借り手(企業など)が最終的貸し手
(家計など)から直接的に資金を調達するのを
ちやくせつてき しきん ちやうたつ
直接金融(株式・社債など)という。これに
たい ざんこうかりいれきん かたち きんゆう き かん ばいかい
対し、銀行借入金の形で金融機関を媒介として
しきん ちやうたつ かんせつきんゆう
資金を調達するのを間接金融という。

27 かんぜん こやう ひと で ぶそく (P. 24)
じやうよう こやうしや りん じ きせつ こやうしやぜんたい
常用雇用者ならびに臨時・季節雇用者全体
ゆうこうきゆうじんばいりつ ゆうこうきゆうじんすう ゆうこうきゆうしよく
の有効求人倍率(=有効求人数÷有効求職
しゃすう つぎ
者数)は、次のようになっている。

1955年	0.3倍	1963年	0.7倍
1956	0.4	1964	0.8
1957	0.5	1965	0.6
1958	0.4	1966	0.7
1959	0.5	1967	1.0
1960	0.7	1968	1.1
1961	1.0	1969	1.3
1962	1.4	1970	1.4

28 ちんぎん じやうしやうりつ けいざいせいちやう (P. 26)
1955年、1960年、1965年の国民総生産、(1
りへいきん しきゆう きやうよ かく にん いじやう
人平均きまって支給する)給与額(30人以上の
きぎよう とうきやうこうりぶつ か しすう しやうわ ねん
企業)、東京小売物価指数(昭和9年~11年を
1とする)を比較すると次のようになる。

年	GNP	給与	物価指数
1955	8兆6220億円	15,741円	307.7
1960	15兆4870億円	19,617円	313.1
1965	31兆9540億円	30,936円	373.8

29 さんしゆ じん ぎ (P. 26)
こう い けいしやう
皇位を継承したしるしとして、歴代の天皇
から受けつがれた、八咫鏡、草薙剣、八坂瓊
まがたま さんしゆ たから てん
曲玉の三種の宝のこと。転じて、あることに
ひつよう じゆうよう じん 3 てん
って必要なものを重要な順に3点とりあげて、
これらを「三種の神器」と称したりする。

30 べい か し じせいさく (P. 26)
こう ど せいちやう ともな と し きんろうしや しよとくすいじん じやう
高度成長に伴う都市勤労者の所得水準の上
しやう あ さんしや じん ぎ しやう
昇に合わせるよう、農家を保護するために高米
か せいさく
価政策がとられた。

31 とうきやうしやうけんとりひきじよじやうじやうがいしゃ (P. 28)
げんざい とうきやうしやうけんとりひきじよ だいい ぶ じやうじやう
現在の東京証券取引所(第2部)の上場
きじゆん しほんきん おくまん いじやう かぶぬしすう にん い
基準には、資本金10億円以上、株主数1000人以
じやう じやうじやうかぶしきすう まんかぶ いじやう じやうけん
上、上場株式数600万株以上などの条件があ
る。

32 きんきゆうとくべつゆうし (P. 28)
かぶ か げらく ともな と つ さわ はっせい
株価の下落に伴い取り付け騒ぎが発生した。
このため、日本銀行法第25条(信用制度の保
じいくせい ぎやうむ おこな もと やく ねん
持育成のための業務を行う)に基づき、約30年
ぶりにとくべつゆうし そ ち
特別融資措置がとられることになった。

33 いじやうじたい まね (P. 28)
き とうまいさくくないかく
このとき佐藤栄作内閣は、それまでのタブー
を初めて破り、景気回復の切り札として、昭和
40年度補正予算と昭和41年度予算において、合
ねん ど ほせい よ さん しやうわ ねん ど よ さん あ
わせてほぼ1兆円の赤字国債を発行すること
にした。

34 しほん じゆう か (P. 28)
けいざいきやうりよくかいはつ き こう けいざいせいちやう
経済協力開発機構(OECD)は経済成長
ばうえきかくだい はってん とじやうこく えんじよ もく
と貿易拡大、ならびに発展途上国の援助を目
てき しほん い どう じゆう か ねん か めい
的としているが、日本は1964年に加盟したこと
によって資本移動の自由化に向けて努力するこ

ととなった。

35 貿易の自由化 (P. 28)

日本は1963年に「ガット11条国(貿易の数量制限を撤廃する)」へ、1964年に「IMF 8条国(国際収支上の理由から為替制限を行ってはいけない)」へ移行した。

〔為替制限〕 国際収支の均衡・為替相場の安定をねらいとして、国が外国為替取引に制限を加えること。

36 三井系列は23社 (P. 30)

(50音順に) 王子製紙・大阪商船三井船舶・小野田セメント・三機工業・東芝・東レ・トヨタ自動車・日本製鋼所・日本製粉・三井海上・さくら銀行(旧太陽神戸三井銀行)・三井金属鉱業・三井建設・三井鉱山・三井信託銀行・三井生命・三井石油化学・三井倉庫・三井造船・三井東洋化学・三井物産・三井不動産・三越の23社(休会中の会社として北海道炭礦汽船がある)。

37 阪急電鉄 (P. 30)

鉄道からの運賃収入のみに頼るのではなく、鉄道沿線の開発を中心とした企業成長の戦略は、日本型コングロマリットとして、東急グループや、西武グループなどのモデルとなった。

38 系列外の新しい企業 (P. 32)

系列外の新規企業の代表としては、ソニー・ホンダなどがあげられる。また、高度成長の主役となった企業群のうち、日立・松下・トヨタなども系列色はあまりない。

39 いざなぎ景気 (P. 32)

朝鮮動乱の特需以降、消費景気(1951年10月~1954年1月)、神武景気(1954年11月~1957年6月)、岩戸景気(1958年6月~1961年12月)、オリンピック景気(1962年10月~1964年10月)、いざなぎ景気(1965年10月~1970年7月)という名の好況期が訪れた。

40 食糧管理法 (P. 34)

極めて重要な食糧である米・麦については、①国家が全量を管理する、②消費者に大きな負担がかからない水準に売渡価格を決定する、③生産者の再生産を保証する水準に買入価格を決定する、ことを規定している。政府買入価格+管理経費よりも政府売渡価格のほうが安くなっており、この差額(逆ザヤという)による赤字が大きな問題である。

41 日米経済摩擦問題 (P. 34)

日米繊維戦争(1968年)、日米鉄鋼問題(1980年)、対米自動車輸出自主規制問題(1983年)、半導体問題(1986年)などがある。

42 金とドルの交換停止 (P. 36)

戦後の国際通貨制度は、金の価値に裏付けられたドルを基軸通貨とすることで成り立っていた。各国は35ドルを持ってくれば、いつでも1オンスの金と交換してもらえるというものであった。その後ベトナム戦争を契機としてアメリカは大幅な赤字を記録したので、各国が相次いでドルを金に交換したことで金が大量に流出したことを受けて、この措置がとられた。

43 輸入課徴金 (P. 36)

輸入品に課せられる税という意味では関税と同様であるが、関税が継続的に設けられてい

るのに対し、輸入の増加を抑制したり国際収支を改善したりするために臨時に課せられるのが輸入課徴金である。このときには通貨危機に対処するため10%の課徴金が課せられた。

44 スミソニアン会議 (P. 36)

1971年、西ドイツ(5月9日)を皮切りに各国は次々と変動相場制に移行したが(日本は8月28日)、先進10カ国の蔵相がアメリカのスミソニアン博物館で会議を行い、新しい交換レートを決めて再び固定相場制を採用することになった。

45 変動為替相場制 (P. 36)

為替レートを原則として維持する固定相場制のもとでは、国際収支が赤字になれば金融引き締め政策を通して輸入の抑制をはかる政策が柱となる。これに対して変動相場制のもとでは、国際収支赤字→為替レート下落→輸出増・輸入減→赤字回復というメカニズムが期待されている。

46 赤字国債 (P. 36)

公共事業費などにあてるための国債(建設国債)のみが財政法で認められているが、石油ショック後の昭和50年度より、歳入不足を補うため、それぞれの年度限りの特例として発行された国債がある。これを赤字国債(または特例国債)という。

47 相場商品など (P. 36)

投機の対象として市場で扱われる商品のこと。主なものとして金などの貴金属、小豆などの穀物、砂糖などがある。

48 OPEC (P. 38)

1960年9月、イラク・イラン・クウェート・サウジアラビア・ベネズエラの5カ国で発足、現在は13カ国からなっている。1970年代に入つて、次々と原油価格を引き上げ、史上最強のカルテルといわれたこの組織も、石油需要の停滞に伴う生産調整・価格設定をめぐって内部の対立が表面化し、その力は衰えつつある。

49 石油に関係のない商品 (P. 38)

たとえば砂糖・トイレットペーパーの買い占めなどは日本人の記憶に新しいところである。

50 国家予算のおよそ3分の1…… (P. 38)

1979年度の国債依存度は34.7%と過去最高となった。

51 輸出プッシュ (P. 38)

国内経済の不況期においては、企業は稼働率の低下と在庫の増大を防ぐために、価格を引き下げてでも輸出を増やそうとしがちである。このような形で輸出への圧力が大きくなることを輸出プッシュ(または輸出ドライブ)という。

52 重厚長大から軽薄短小 (P. 40)

石油ショック以後、産業構造の変化に加速がかかった。かつて「鉄は国家なり」とうたわれて繁栄した鉄鋼業界に訪れた不況に対して、1977年ごろから用いられた「鉄冷え」という言葉は、重厚長大産業の不振を象徴するものである。

53 失業率も諸外国に比べると低い (P. 42)

しかしながら、たとえば次のような点に注意しなければならない。「国際数字でよく誤解をうむものに、失業率がある。これも単純な比

かく 較でいえば、日本はえらく失業率が少ない幸
 せな国、というレッテルをはられる危険がある。
 しかし、アメリカとの比較に限っていえば、こ
 の集計のしかたにも大きな考え方の違いが反
 映されている。その一つが、例えば学生の労働、
 つまり高校生や大学生のアルバイトに対する考
 え方だ。アメリカでは、彼らがアルバイトの口
 をなくして次のアルバイト口をさがすことを、
 相応な求職行為と受けとめる。口を失うとた
 とえ学生でも、いわゆる失業者になってしまう
 い、失業率に計上されてしまう。もちろん日
 本では考えられないことだ。またアメリカでは、
 以前働いていた主婦が、また働きたいという
 意思をもって求職活動をする。しかし職がな
 かなかみつからない。そうすると、これも失
 業者になってくる。失業率をアメリカとの比
 較のなかでみるには、これも考え方をアメリカ
 並みに変えてみなくてはならない。その修正
 をすれば一般的には、日本の数字を倍にしてみ
 れば、およその比較ができるといわれている」
 (井上宗迪著『経済数字に強くなる方法』ごま書房)。

54 経済成長・失業率・物価の3指標 (P.44)

世界の主要国の不変価格による国民総生産合
 計の指数 (1975年=100)、失業率、消費者物
 価指数 (1970年=100) は以下のとおり。

〈アメリカ〉

年	国民総生産	失業率	消費者物価指数
1970	88	4.9	100
73	102	4.9	114
76	105	7.7	147
79	119	5.8	187

〈イギリス〉

年	国民総生産	失業率	消費者物価指数
1970	90	2.6	100
73	102	2.7	128
76	104	5.7	215
79	110	5.8	306

〈オランダ〉

年	国民総生産	失業率	消費者物価指数
1970	86	1.1	100
73	98	2.8	125
76	105	5.3	165
79	113	5.0	191

〈カナダ〉

年	国民総生産	失業率	消費者物価指数
1970	79	5.9	100
73	96	5.6	116
76	106	7.2	153
79	116	7.5	197

〈旧西ドイツ〉

年	国民総生産	失業率	消費者物価指数
1970	90	0.7	100
73	101	1.2	119
76	105	4.6	141
79	117	3.8	156

にほん
(日本)

ねん 年	こくみんそうせいざん 国民総生産	しつぎようりつ 失業率	しょうひしゃぶつ か しりょう 消費者物価指数
1970	80	1.2	100
73	99	1.3	124
76	105	2.0	188
79	123	2.1	219

(『国連統計年鑑』)

55 国際収支

(P. 44)

国際収支は、①貿易・輸送・旅行などからなる経常収支と、②海外直接投資・海外証券投資などからなる資本収支とに大別される。最近では貿易収支の大幅黒字傾向ならびに長期資本収支の大幅赤字傾向が定着している。

56 先進国蔵相 中央銀行総裁会議

(P. 44)

アメリカ・イギリス・ドイツ・フランス・日本の蔵相によって構成され、主として国際通貨問題に関する事項が論議される。

57 円高・マルク高・ドル安に……

(P. 44)

この合意がなされた直後の9月24日の市場では、連休前の9月20日の1ドル=242円から、1ドル=228円とドルが急落した。それから約半年後の1986年3月17日には、1ドル=150円台前半に推移した。

58 土地・株券の値上がり

(P. 46)

たとえば土地についてみれば、東京23区の商業地は昭和62年度には対前年度比76.2%の上昇となった。土地の高騰は周辺地域へ広がり、隣接の川崎・横浜両市の商業地は、昭和63年度において対前年度比それぞれ108.4%、96.1%上昇した。

59 空洞化

(P. 46)

円高や貿易摩擦などに対応するため、海外で現地生産を行った結果、国内の雇用機会が失われたり、技術が海外に流出したりする現象のこと。

60 プーメラン現象

(P. 46)

ある国が持っている技術を他国へ移転し、相手国の技術水準が上昇した結果、相手国の製品が自国に逆輸入してくる現象。最近では、韓国の光陽製鉄所建設に際し、日本側がこの現象を恐れて技術援助を拒否、韓国側の態度を硬化させた問題が有名である。

61 米国との技術戦争

(P. 48)

先端技術の開発競争の激化に伴って、特許紛争さらには産業スパイ事件が発生した。日本電気がマイクロ・プロセッサを無断でコピーしたと提訴したザイログ社、非結晶金属の製法特許をTDKなどに対し侵害されたと訴えたアライド社の例などがある。1982年6月には、IBM産業スパイ事件が発生、日立製作所と三菱電機の社員が起訴された。また国防上の理由ということで、アメリカの子会社を手放さねばならなくなった京セラの例も有名。

62 NIES

(P. 50)

香港・台湾の国際政治上の位置づけに配慮し、従来 NICS (Newly Industrializing Countries) と呼ばれた地域を、1988年のトロント・サミット以後 NIES (Newly Industrializing Economies) と称することとなった。

63 不景気になっても他の諸国に…… (P. 64)

昭和59年から昭和62年までの四半期ごとの対前年同期比の鉱工業生産と失業率は次の通り。

	こうこうぎようせいさん 鉱工業生産 (前年同期比)	しつぎょうりつ 失業率 (季節調整値)
59年 1～3月	9.9	2.73
4～6月	10.1	2.72
7～9月	8.9	2.74
10～12月	9.2	2.67
60年 1～3月	5.4	2.57
4～6月	5.2	2.55
7～9月	3.3	2.60
10～12月	0.9	2.78
61年 1～3月	0.6	2.68
4～6月	- 0.5	2.75
7～9月	- 0.5	2.86
10～12月	- 0.5	2.80
62年 1～3月	0.6	2.93
4～6月	0.5	2.99
7～9月	4.3	2.77
10～12月	8.1	2.68

64 臨時工・パート (P. 66)

会社によほどのことがないかぎり労働者の雇用を保証するという慣行は、臨時工・パートタイマーなどには適用されない。不況のときに簡単に解雇される臨時工・パートタイマーも、実質的には正社員と変わらない職務を遂行していることも多く、正社員との待遇の格差が問題となっている。

65 選択定年制 (P. 66)

選択定年制は、一定年齢以上の社員が本来の定年以前に退職する場合に、退職金の面で優遇する制度をいう。この制度は昭和53年ごろ、当時の不況業種であいついで導入された。そ

の後、丸紅では、昭和55年4月から「自主選択制度」として、社員に①55歳の定年まで勤務する、②いったん50歳で退職し、その後10年間は専門職として勤務する、③退職金の優遇を受けて50歳で退職する、のいずれかを選択させることになった。現在では、専門職制度や管理職定年制度・再雇用制度などと結びついて、さまざまなパターンがみられるようであり、選択定年制は「コース選択制度」の意味で用いられることも多い。

〔管理職定年制度〕 役職ごとに決められた一定の年齢に達すれば、管理者はその職を離れ、その後は定年までスタッフとして働く制度のこと。

〔再雇用制度〕 いったん定年で退職した人が、通常は1年ごとの契約更新をくりかえし、その後の数年間を、本社あるいは子会社で働く制度のこと。その際に賃金は、定年退職時の60%程度に設定されることが多いようである。

66 専門職制度 (P. 68)

企業にとって必要な高度の知識・技能を有するが、「ポスト不足」のため管理職につくことができない人々は、不満感をいだいたり、ヤル気をなくしたりしがちである。そこで、部下は持たないものの、「部長」や「課長」に相当する何らかの肩書きをつけて、ある程度の権限を与えたり、賃金面で配慮することで組織を活性化しようとする制度をいう。しかしながら実際には、単に中高年対策から（専門能力がなくとも）専門職に任命されることも多く、専門職制度の持つ意味があいまいな場合がよくある。

67 治安維持法 (P. 72)

国体変革と私有財産制度を否定する活動を禁

止した治安維持法は、秘密結社の禁止と労働運動にさまざまな制限を加えた治安警察法とともに、戦前の社会主義運動の弾圧に極めて大きな力を発揮した。

68 特高警察 (P. 72)

治安警察法・治安維持法を武器に、民主的運動に弾圧を加え続けた特別高等警察の略称。

69 「アカ」 (P. 72)

「アカ」の本来の意味は、社会主義者・共産主義者のことであるが、集団の意見や権力者の決定に異を唱える人を排除するときなどにも「アカ」という言葉が用いられたりもした。

70 三井鉱山の争議 (P. 72)

三井鉱山三池炭鉱の労働組合は、会社の示した合理化案を拒否し、希望退職者の調整を行わなかったため、会社側は指名解雇にふみきった。指名解雇の対象となった人々の中には労働組合の活動家が高い割合で含まれており、会社による組合つぶしの色合いが強くなった。組合は無期限ストライキに突入したが、組合内部が分裂し、流血、警察の介入をくりかえしたのち、ついに組合側の敗北となった。



三井鉱山の争議 (昭和35年)

71 春闘方式 (P. 76)

しかしながら、春闘は大企業の組合が中心となっており、中小企業の労働組合はその恩恵に十分にあずかれない。

72 電産型賃金体系 (P. 82)

電産型賃金体系においては、年齢によって決定される「本人給」部分は、基本賃金の約半分を占めていた。この年功賃金部分の大きさが、一つの特徴である。

73 男女賃金格差 (P. 82)

大卒男子と大卒女子の平均月間所定内給与額は以下のとおりである。(単位千円・カッコ内は平均年齢)

	昭和50年	55年	60年
男子	167.8 (33.7歳)	236.4 (34.8歳)	289.5 (35.8歳)
女子	111.0 (29.3歳)	158.9 (29.9歳)	194.0 (30.2歳)

(『労働白書』)

74 男女雇用機会均等法 (P. 86)

1980年に国連で採択された「婦人に対するあらゆる形態の差別の撤廃に関する条約(略称: 婦人差別撤廃条約)」の1985年批准にあわせて法案が作成された。

75 総合職 (P. 86)

総合職が企業の根幹的業務を担当するのに対し、一般職は主として補助的業務を扱うことになる。一般職は昇進の面では制限があるが、住居を変更しなければならないような転勤は命じられない。入社後、本人が希望し能

力^{りよく}が認められれば、一般^{いっぱん}職^{しよく}から総合^{そうごう}職^{しよく}へ転換^{てんかん}することのできる制度^{せいど}を設^{もう}けているところもある。^{いっぱん}→一般^{いっぱん}職^{しよく}

76 低賃金労働力^{ていちんぎんろうりよく}として利用^{りよう} (P. 88)

女子^{じょし}労働者^{ろうどうしや}の犠牲^{ぎせい}の上に、日本^{にほん}は不当^{ふとう}に競争^{きやうさう}力を強化^{かうか}していると外国^{がいこく}から見^みられることもあるようである。

77 可処分所得^{かしぶんしよくとく} (P. 94)

給与^{きやうよ}と所得者^{しよくとくしや}の場合^{ばあい}でいえば、税金^{ぜいきん}や社会保険^{しゃかいほけん}料^{りやう}を控除^{こうじょ}されたあとの、消費^{しょうひ}や貯蓄^{ちちく}に向^むけることのできる「手取り」^{てとり}部分^{ぶぶん}をさす。

78 GMS (P. 98)

General Merchandise Store の略^{りやく}。日本^{にほん}ではチェーン^{てんかい}展開^{おこな}を行う大型^{おおがた}のスーパーマーケットの意^い味^みで用^{もち}いられる。独自^{もうち}の商品^{しやうひん}開発^{かいぱつ}力を有^{いう}する総合^{そうごう}小売^{こうりぎやう}業^{ぎやう}のこと。

79 非関税障壁^{ひかんぜいしやうへき} (P. 98)

輸入^{ゆにゅう}割当^{わりあ}て、独特^{どくとく}の商慣行^{しょうかんこう}・認可^{にんか}制^{せい}といった関税^{かんぜい}以外の貿易^{いがい}障壁^{ぼうまき}のこと。日本^{にほん}独自^{どくじ}の基準^{きん}への固執^{こしつ} (外国^{がいこく}で認可^{にんか}されている薬品^{やくひん}などが日本^{にほん}で新た^{あら}に認可^{にんか}されるまで数年^{すうねん}を要^{よう}するといった例^{れい}も多い)、複雑^{ふくざつ}すぎる流通^{りゅうつう}経路^{けいろ}、などに対する^{たい}非難^{ひなん}も高い^{たかい}。

80 ノックダウン方式^{ほくしき} (P. 108)

部品^{ぶひん}の形^{かたち}で製品^{せいひん}を輸出^{ゆしゅつ}し、現地^{げんち}で組み立て^{くみたて}る方式^{ほうしき}のこと。組立^{くみたて}を行う側^{おこな}の国^{くに}にとっては技術^{ぎじゆつ}修得^{しゅうとく}のよい機会^{きかい}となる。

81 かんぱん (カンバン) 方式^{ほうしき} (P. 108)

前工程^{まえこうてい}で作^{つく}られた部品^{ぶひん}が後工程^{あとこうてい}で消費^{しょうひ}されるものとする。前工程^{まえこうてい}で作^{つく}られた部品^{ぶひん}は箱^{はこ}に入れ

られて後工程^{あとこうてい}に送^{おく}られるが、この箱^{はこ}には部品名^{ぶひんめい}とその数量^{すうりやう}を記^{しる}したカンバン^{しやう}と称^{しょう}するカードがついている。箱^{はこ}の中の部品^{なかのぶひん}が消費^{しょうひ}されると、からになった箱^{はこ}とカンバン^{はこ}は回^{かいしゆ}収^{しゆ}されて前工程^{まえこうてい}に戻^{もど}される。前工程^{まえこうてい}では、戻^{もど}されてきたカンバン^{ひやうじ}に表示^{ひやうじ}された部品^{ぶひん}を表示^{ひやうじ}された量^{りやう}だけ生産^{せいさん}することになる。つまり前工程^{まえこうてい}は、後工程^{あとこうてい}で消費^{しょうひ}された部品^{ぶひん}を、そのつど少^{しょうりやう}量^{りやう}ずつ補充^{ほじゆう}しておくことになるわけである。いいかえると、あらかじめ必要^{ひつよう}になるであろう部品^{ぶひん}を大量^{たいりやう}につくたくわえておくのではなく、部品^{ぶひん}在庫^{ざいりやう}量を小さくして原価^{げんか}低減^{ていげん}をはかるため、必要^{ひつよう}な部品^{ぶひん}をそのつど少^{しょうりやう}量^{りやう}ずつ作^{つく}ることができるようにしたシステムである。このためには、下請^{したうけぎやうしや}業者^{ぎやく}も含めて各工程^{かくこうてい}間の密接^{みつせつ}な連絡^{れんらく}が必要^{ひつよう}となる。

82 QC サークル・小集団活動^{しょうしゅうだんかつどう} (P. 110)

現場^{げんば}の作業^{きぎやうしや}者^{しや}の小集団^{しょうしゅうだん}によって行^{おこな}われる品質^{ひん}管理^{かんり}活動^{かつどう}を QC (Quality Control) サークル活動^{かつどう}という。

83 「縮みの文化」 (P. 110)

『縮^{ちぢ}み』志向^{しこう}の日本人^{にほんじん}』(講談社^{こうだんしゃ})の著者^{ちやうしや}のリー・オンネー^{リー・オンネー}は、カメラ^かや家電製品^{でんせいひん}のように「よりコンパクト^{きこうてき}にして機能的^{きねうてき}にすること。そうするためには縮^{ちぢ}めなければならないという着想^{ちやくそう}」の「トランジスタ文化^{ぶんか}」は日本^{にほん}には古^{ふる}くから根付^{ねづ}いているとしている。

84 大企業^{だいきぎやう}と中^{ちゅう}小企業^{しょうきぎやう}との賃金^{ちんぎん}格差^{かくさ} (P. 122)

成年男子^{せいねんだんし}の賃金^{ちんぎん}を比較^{ひかく}すると、大企業^{だいきぎやう}との差^さはほとんどみられない。ただし、中^{ちゅう}小企業^{しょうきぎやう}では中高年^{ちゅうこうねん}や女性^{じょせい}の占める割合^{わりあい}が大きいので、従業員^{じゅうぎやういん}の平均^{へいきん}賃金^{ちんぎん}をとれば、やはり格差^{かくさ}が存在^{そんざい}する。しかし、これは成年男子^{せいねんだんし}の確保^{かくほ}難^{なん}による労働^{ろうどう}力の構成^{こうせい}格差^{かくさ}というべき性質^{せいしつ}のものである

ある。

85 研究開発型の中 小企業 ⇒写真 P. 123

(P. 122)

大企業を退職した研究者が、先端技術分野(電気機械・ソフトウェアなど)に会社を設立するケースが多い。第二のソニー、ホンダを目指して次々とベンチャービジネスが生まれるが、途中で解散したり、ある程度の大きさで成長が止まったりするケースが多い。

86 「産業政策」 (P. 126)

小宮隆太郎は、「通産省でも産業政策という言葉が使われるようになったのはおそらく1970年前後からではないかと思う。それ以前は産業合理化、企業合理化、産業構造論あるいは産業構造の高度化、新産業体制論、産業再編成などといった言葉で産業政策の諸問題が論じられていた」としている(小宮隆太郎著『日本の産業政策』東京大学出版会)。

87 「企業合理化促進法」 (P. 128)

①政令で指定した事業に対しては特別償却を認める、②技術向上のため、一定の研究に対しては補助金を支給したり、研究設備の特別償却を認める、③道路や港湾などの整備を国や地方自治体の費用で行うことができる、などがその内容である。

88 国際競争力の強化 (P. 132)

自動車やコンピュータなど、国際競争力に欠ける製品に対しては、自由化の時期をできるだけ引き延ばし、その間に技術力を蓄える戦略がとられた。

89 特別償却 (P. 132)

資産取得時あるいは取得から一定の期間に、通常より多額の減価償却費の計上を認めることによって、課税の繰り延べを意図したもの。いいかえれば無利子で国から資金調達したのと同様の効果がある。

90 4大公害裁判 (P. 134)

「第二水俣病(新潟県)」「四日市ぜんそく(三重県)」「イタイイタイ病(富山県)」「水俣病(熊本県)」は昭和42年から44年にかけて提訴され、昭和46年から48年にかけて相次いで原告が勝訴した。公害の原因究明を徹底的に行い、企業の責任を明確にした画期的な裁判であった。

91 産業調整政策 (P. 138)

原則的には過当競争を避けるような指導がなされてきた。ただし企業側が必ずしもこれに従ったわけではない。自動車業界を当初は1社、ついで2社程度に再編成しようとした通産省の意図がついには実現しなかった例は有名である。

92 「日本株式会社」 (P. 138)

カメラ・時計・電卓といった圧倒的な国際競争力を有する産業をはじめとする多くの分野は、政府の保護政策の恩恵をほとんど受けていない。確かに鉄鋼・造船・電機などの基幹産業は政府の保護を受けて成長したが、すべてを「日本株式会社論」で片づけることはできない。

93 特別区民税も住民税である (P. 148)

東京23区に居住する人は道府県民税と市町村民税とを合算した特別区民税を納める。

重要単語・文型総索引

General Index of Important Vocabulary and Sentence Patterns

あ

IMF	International Monetary Fund	国際通貨基金。	132
IMF8じょうこく	IMF8条国	country observing Article 8 of IMF	132
あいかわらず	相変わらず	as is before ; without change	77
あいことば	合言葉	catch phrase	41
あいだ	間	amongst	79
あいて	相手	partner	35
あいて	相手	target	85
あいまいな	vague		65
アカ	communist (literally means 'red')		72
あかじ	赤字	deficit → 黒字	37, 49
あかじこくさい	赤字国債	deficit covering national bonds	36
あくえいきょう	悪影響	negative effect	41
あくじゅんかん	悪循環	vicious cycle	34
あくめいたかき	悪名高き	notorious	72
…あげて	all ; whole		41
あげる	to point out ; to cite	⇨ あげられる	5, 78, 135
アジア	Asia		46, 105
あしがためをする	足がためをする	to establish a firm base	43
あたえる	与える	to give ; to add	41, 49, 65, 87, 105, 115, 132
あたらしく	新しく	newly ⇨ あたら しい	114
あたる	当たる	to be engaged in	111
あつかう	扱う	to treat	87
あつかする	悪化する	to become worse	33
あつき	厚さ	thickness ⇨ 薄さ	112
あつめる	集める	to collect	5
アパレルさんぎょう	アパレル産業	apparel industry	85
あぶら	油	oil	143
あまり…ない	not much ; not so		65, 126
あまりに	too		41
あまりに…から	because…too	⇒ [文型] ㉞	166
あまりに…ため	because…too	⇒ [文型] ㉞	99
あまりに…て	too	⇒ [文型] ㉞	44
アメリカがっしゅうこく	アメリカ合衆国	the United	

States of America	12		
アメリカ・カナダけいざいけん	アメリカ・カナダ経済圏	US-Canada economic bloc	50
アメリカぐん	アメリカ軍	American Armed Forces	14
アメリカしじょう	アメリカ市場	American market	44
あゆむ	歩む	to walk	103
あらた	新たに; 新た	newly ; new	95, 115, 134
あらものや	荒物屋	kitchenware store	93
あらゆる	all		123
あらわれ	表れ	evidence	123
あらわれる	現れる	to appear	32, 37, 43
ありかた	あり方	state of affairs ; state	78, 130
あるくに	ある国	one country	50
あるていど	ある程度	to some extent	46, 87
あるとし	ある年	a certain year	159
あわせる	合わせる	to gather	149, 155
あんじる	暗示する	to suggest	83
あんぜんほしょうもんだい	安全保障問題	security problem	49
あんてい	安定	stability	48, 89
あんていする	安定する	to be stable	42
あんていせいちょう	安定成長	stable growth	43
あんぶんする	案分する	to divide proportionally	156

い

ECとうごう	EC 統合	establishment of EC community	50
…いか	…以下	below ⇨ …以上	153
…いがい	…以外	besides ; except	135
…いがいに	…以外に	other than ; in addition to	149, 152
いかさぬ	生かさぬ	not to let someone live	143
いかす	生かす	to make use of ; to utilise	68, 123
いぎ	意義	significance	118
いきかた	生き方	way of life	84
いぎょうしゅ	異業種	different categories of business	31
いぎょうしゅかん	異業種間	amongst different categories of business	31, 32
イギリスこくおう	イギリス国王	King of England	142
いきる	生きる	to live ; to exist	8
いくじきゅうぎょう	育児休業	absence from work	

due to child care	86	いちぶ 一部 one part	7, 13, 88, 149
いくせい 育成 formation ; nurturing		いちぶぶん 一部分 portion	107
15, 119, 127, 131		1 ヘクタール one hectare	17
いくせいする 育成する to foster ⇨ <u>育成される</u>	6	いちめんでは…、べつのめんでは 一面では…、別の	
いくせいせいさく 育成政策 nurturing policy		面では on one side, and on the other side ⇨[文	
127, 129		型]㊲	119
いくたの 幾多の many	103	いちもんも…ない 一文も…ない to have no money	
いくつかの several	6		147
いけいする 畏敬する to have reverence for ⇨ <u>畏敬</u>		いちりつ 一律 uniform	151
<u>される</u>	105	いちれんの 一連の a series of	41
いけだないかく 池田内閣 Ikeda Cabinet	23	いっかつする 一括する to lump together	148
(…)いご (…) <u>以後</u> later ; after ⇨… <u>以前</u>		いっかん 一環 one part	131
37, 74, 103		いっしゅの… 一種の… a kind of	7
(…)いこう (…) <u>以降</u> after ; post		いっしょけんめい 一所懸命 earnestly ; devoting one's	
12, 35, 39, 102, 118, 133, 136		life to one place	111
いこうする 移行する to shift ; to transit ; to switch		いっせいに all at once	26
36, 41, 114, 132		いっそうの 一層の further	132
いざなぎけいき いざなぎ景気 Izanagi Prosperity		…いったい …一体 unity	77, 78
33		いったん once	87, 97
いし 医師 doctor	105	1 ちょうぶ 1 町歩 one 'chōbu' (Japanese measure	
いしき 意識 consciousness	75	of area)	17
いじする 維持する to maintain	89	いっていねれい 一定年齢 a set age	68
いしゃ 医者 doctor	85	いっていの 一定の fixed ; specified	149, 162
いしゅぶんや 異種分野 diverse branches	111	いっていわいあい 一定割合 a fixed rate	161
…いじょう … <u>以上</u> more than ; above ⇨… <u>以下</u>		いっばんかする 一般化する to generalise	69
3, 156		いっばんかていせいかつ 一般家庭生活 general	
いじょう 異常な critical ; unusual	28	family life	113
いじょうじたい 異常事態 critical situation	28	いっばんさいよう 一般採用 general recruit	68
いじょうのように <u>以上</u> のように as above	9	いっばんしみん 一般市民 common people	14
いすず いすゞ Isuzu	109	いっばんじゅうぎょういん 一般従業員 general	
いずれにせよ in any event ⇨[文型]㊲	167	employee	65
いずれも all	49	いっばんしょく 一般職 limited management	
いぜんとして 依然として still ; as before	2, 79, 82	promotable career	68, 87
…いぜんに … <u>以前</u> に before ⇨… <u>以後</u> に	75	いっばんてき 一般的な；一般的な widespread ; gen-	
いぞん 依存 dependence	46	eral ; generally	64, 83, 158
いぞんする 依存する to depend on	39	いっばんできけいこう 一般的傾向 general ten-	
いだく 抱く to have ⇨ <u>抱かせる</u>	113	dency	83
いたる 至る to reach to ; to attain ; to reach ; to be		いっばんに 一般に generally	23, 118
the result	44, 113, 120, 135	いっばんへい 一般兵 common soldier	65
いちいん 一因 cause	17	いっばんほうしき 一般方式 general method	165
1 おくえん 1 億円 ¥100 million	153	いっぺんする 一変する to change completely ⇨	
いちしゃいん 一社員 one employee	75	<u>一変させる</u>	25
いちじるしく 著しく significantly ; remarkably		いっぼう 一方 on the other hand ⇨[文型]㊲	
⇨ <u>著しい</u>	17, 88, 103	18, 22, 28, 88, 166	
いちぞく 一族 family ; clan	16	いっぼうで 一方で on the other hand ; in addition	
いちだんらくする 一段落する to reach a certain		⇨[文型]㊲	47, 95
stage	88	いっぼうでは…、たほうでは… 一方では…、他方で	

は… On one hand…, and on the other hand ⇒
 [文型]㉒ 115
 いっぽうで(は)…, たほうにおいて(は)… 一方で
 (は)…, 他方において(は)… On one hand…,
 and on the other hand ⇒[文型]㉒ 118
 いっぽうの 一方の another 27
 いてん 移転 move 74
 いてんする 移転する to transfer ; to relocate ; to
 circulate 46, 147
 イトヨーカドー Itôyôkadô 31
 いたなむ 営む to run ⇐ 営まれる 92
 イノベーション innovation 139
 いほう 違法な illegal 87
 いみ 意味 meaning 63, 69
 いみする 意味する to signify ; to mean
 3, 127, 163
 いよく 意欲 will ; desire 24
 …いらい …以来 since 77
 いりょう 衣料 clothing 99
 いりょう 医療 medical treatment 113
 いりょうひん 衣料品 clothing 99
 いわゆる so called ⇒[文型]㉒
 15, 29, 34, 47, 84, 88, 121, 122
 いんし 印紙 stamp 142
 いんしじょうれい 印紙条例 stamp regulation 143
 いんしぜい 印紙税 stamp duty 144, 147
 いんしよくぎょう 飲食業 food industry 165
 インスタントラーメン instant noodles 97
 インセンティブ incentive 162
 インフレ inflation (⇐ abbr. インフレーション)
 ↳デフレ 15

う

…うえに …上に in addition to 166
 ウォークマン Walkman (personal headphone radio-
 cassette) 111
 うけいれる 受け入れる to accept ⇐ 受け入れられる
 78
 うけおいろうどうしゃ 請負労働者 contract
 labourer 84
 うけつぐ 受け継ぐ to continue ⇐ 受け継がれる 106
 うける 受ける to receive ; to be subject to
 6, 67, 75, 87
 うごき 動き activity ; tendency ; movement 49, 161
 うしなう 失う to lose 65
 うしろだて 後ろ盾 backing 129
 うすい 薄い little ; thin 19

うすく 薄く spreading over ; thin ⇐ 厚く ⇐ 薄い
 164
 うつしだす 映し出す to reflect 138
 うながす 促す to promote 119
 うばう 奪う to take by force 16
 うまく successfully ; well ⇐ うまい 44, 115
 うまれる 生まれる to be born 149
 うみだす 生み出す to produce ; to lead ; to give
 birth to ; to provide 110, 132, 137
 うりあげ 売上げ sales 165
 うりおしみ 売り惜しみ holding back supplies for
 selling (restricting sales) 38
 うりかけきん 売掛金 sales credits ⇐ 買掛金 161
 うりぐいする 売り食いする to sell one's possessions
 for living 14
 うりわたす 売り渡す to sell 17
 うる 売る to sell ⇐ 買う 97
 …うる …得る be able to ; can ⇒[文型]㉒ 65, 131
 うるおす 潤す to enrich 34
 うわまわる 上回る to exceed ⇐ 下回る 33
 うんようする 運用する to perform 72

え

えいきょう 影響 effect 49
 えいぎょう 営業 commercial operation ; business
 32
 えいぎょうかつどう 営業活動 business operations
 (activities) 32
 えいぎょうしょ 営業所 business office 156
 えいきょうする 影響する to influence 74
 えいきょうりょく 影響力 influence 50
 えいこく 英国 Britain ; England 5, 142
 えいこくオースチン 英国オースチン England's Aus-
 tin 108
 えいこくきぎょう 英国企業 British corporation 5
 えいこくぐん 英国軍 British Army 142
 えいこくヒルマン 英国ヒルマン England's Hillman
 108
 エイジング aging 115
 えいねんきんぞく 永年勤続 service for many years
 63
 A 区 A ward 157
 A が B のいちいんとなる A が B の一因となる A is
 one of the causes of B ⇒[文型]㉒ 17
 A が B のげんいんだ A が B の原因だ A is the
 cause of B ⇒[文型]㉒ 75
 A が B (の) りゆうだ A が B (の) 理由だ A is the rea-

son of B ⇒[文型]⑩	79	NC こうさくきかい NC 工作機械 numerical control construction machinery	134
A ということは B をいみする A ということは B を意味する The meaning of A is B ⇒[文型]③ 3, 163		エネルギー energy	20, 22, 162
A というのは B だ The explanation of A is B ⇒[文型]③	67	エネルギーげん エネルギー源 energy resources	19
A とは B だ The explanation of A is B ⇒[文型]③ 3, 17, 26, 29, 126, 161		エネルギーやす エネルギー安 cheaper energy cost	48
A とは B をいう The explanation of A is B ⇒[文型]③	23	ME micro electronics	44
A とは B をさす A indicates B ⇒[文型]③	16	ME か ME 化 development of micro-electronics	110
A と B があいまって effecting each other ⇒[文型]④	37	ME かんれん ME 関連 ME related	44
(A)に(は B が)かかせない (A)に(は B が)欠かせない B is essential for A ⇒[文型]⑥	19	M じがたこよう M 字型雇用 M-shaped employment pattern	88
A には B がひつようだ A には B が必要だ B is essential to A ⇒[文型]⑥	4, 20	えらぶ 選ぶ to elect ; to choose	50, 109
A は B からだ A is due to B ⇒[文型]②	94	エリート elite	105
A は B といういみだ A は B という意味だ A means B ⇒[文型]③	63	える 得る to obtain ; to get ; to receive	67, 83, 98
A は B とする A is made to be B ⇒[文型]⑦ 86		…える ⇒…うる	
A は B とならんで A は B と並んで A stands alongside B ⇒[文型]③	105	LSI large scale integrated circuit 大規模集積回路	111
A は B による A is through B ⇒[文型]①	32	エレクトロニクス electronics	112
A は B のけっかだ A は B の結果だ A is the result of B ⇒[文型]②	118	えん 円 yen	36
A は B (の) よういんだ A は B (の) 要因だ A is a factor of B ⇒[文型]⑩	18	えんじょ 援助 assistance ; support	109
A (は) B (の) よういんとなる A (は) B (の) 要因となる A causes B ⇒[文型]⑩	35	エンジン engine	109
A は B をいみする A は B を意味する The meaning of A is B ⇒[文型]③	41, 65	えんだか 円高 strength of yen ; strong yen	45
A は B を(せ)しめる A causes B ⇒[文型]③	49	えんだかたいさく 円高対策 counter-measure against the high (strong) yen	46
A は B をものがたる A は B を物語る A tells B ; A tells the story of B ⇒[文型]⑩	87, 139	えんだかふきよう 円高不況 high yen deterioration	46
A はもちろん、B も Of course A exists, and also B ⇒[文型]③	126	えんちようする 延長する to extend	66
A も B (の) けっかだ A も B (の) 結果だ A is also the result of B ⇒[文型]②	27	お	
A も B のよういんだ A も B の要因だ A is also a factor of B ⇒[文型]⑩	27	おいあげ 追い上げ catching up	122
A も B をさす A also indicates B ⇒[文型]③	127	おいぬく 追い抜く to surpass	27
A を B という A is called B ⇒[文型]③	21	おう 負う to bear ; to take ⇐ <u>おえる</u>	4
A を B とする A is made to be B ; to make A as B ⇒[文型]②	107, 128	おうしゅう 欧州 Europe	7
えききん 益金 taxable profit ⇐ <u>えんきん</u>	158	おうしゅうがたきんだいぎじゅつ 欧州型近代技術 European-style modern technology	104
えどじだい 江戸時代 Edo Period	106, 143	おうじる 応じる to correspond to	148
		おうべい 欧米 Europe and the United States	46, 102
		おうべいぎじゅつ 欧米技術 European and American technology	107
		おうようぎじゅつ 応用技術 applied skills	111
		おうようけんきゅう 応用研究 applied research	114
		OECD Organization for Economic Cooperation and Development 経済協力開発機構	108, 132

おおがた 大型 large size ; large scale → 小型	92, 132	およぶ 及ぶ to reach	110, 122
おおがたせつびどうにゅう 大型設備導入 introduction of large scale equipment	132	およぼす 及ぼす to affect ; to exert	49
おおがたとうさん 大型倒産 heavy bankruptcy	28	おりものこうぎょう 織物工業 textile industry	103
おおかれすくなかれ 多かれ少なかれ more or less	97	おろしうりぎょう 卸売業 wholesaler	165
おおさかしや 大阪支社 Ōsaka branch	157	おろす 卸す to wholesale	97
おおさかほうせき 大阪紡績 Ōsaka Bōseki	3	おわる 終わる to end	48
おおさかほうせきかぶしがいいしゃ 大阪紡績株式会社 Ōsaka Bōseki Corporation	5	か	
おおて… 大手… large	99	…か …家 person	4
おおてしょうしゃ 大手商社 large trading company	98	カー car 自動車	35, 94
オートバイ motorbike	22	…かい …界 world ; sphere ; circle	36, 132
おおはば 大幅な large ; drastic → 小幅	35	…がい …外 outside → …内	32
おおばんとう 大番頭 chief clerk	8	かいいそぎ 買い急ぎ panic-buying	38
おきる 起きる to break out	142	かいいれる 買い入れる to buy	22, 97
おく 置く to place ⇐ 置かれる	82, 136	かいうんぎょう 海運業 marine transportation industry	103
おくらす 遅らす to delay → 早める	163	かいが 絵画 painting	104
おこす 起こす to cause	44, 142	がいか 外貨 foreign currency	20, 22, 34
おこなう 行う to do ; to conduct	9, 95	かいかい 海外 overseas	46
おさえる 抑える to withhold	9	かいかいきぎょう 海外企業 overseas corporation	99
おさめる 収める to put into	16	かいかく 改革 reform	15, 94
おさめる 納める to pay	147	がいかわりあて 外貨割当て allocation of foreign currency	128
おしすすめる 推し進める to promote	4	かいぎ 会議 meeting ; conference	45
おそい 遅い slow → 速い	68	かいきゅう 階級 class	17, 105, 143
おそう 襲う to attack	15, 46	かいけい 会計 accounts	158
おそらく probably	139	かいけいしより 会計処理 financial dealings	159
…おそれがある to be in danger of ; to be threatened with ⇒ [文型]㉔	47	かいけいほうこくする 会計報告する to make financial report	158
おそれる to be afraid of	29	かいけつする 解決する to solve	48
おちいる 陥る to fall into	21	かいこ 解雇 dismissal	66, 86
おちゃや お茶屋 tea store	93	がいこくぎじゅつ 外国技術 foreign technology	108
おつとめ お勤め work	83	がいこくじんろうどうしゃ 外国人労働者 foreign worker	49
おとる 劣る inferior → 優る	104	かいさいする 開催する to hold ; to open ⇐ 開催される	45, 49
おとろえる 衰える to become weaker	36	かいざいする 介入する to intervene	93
おなじ 同じ same	98, 156	がishi 外資 foreign capital (⇐ abbr. 外国資本)	132
おのおの 各々 each	98	がいしけいきぎょう 外資系企業 foreign (affiliated) company	85
オフィス office	83	かいしする 開始する to begin ⇐ 開始される	128
OPEC Organization of Petroleum Exporting Countries 石油輸出国機構。	38	かいしゅう 回収 withdrawal ; recovery	161
おもいきる 思い切る to determine	37	かいしゅうする 回収する to get back ⇐ 回収できる	62
おもちゃ toy	20	かいしゅうふのう 回収不能 irrecoverable ; not	
おもちゃや おもちゃ屋 toy shop	93		
およそ about	39		
および 及び as well as ; and	13, 35, 86, 136		

being able to take back the money lent	161	かかわる	to be involved with	99
かいしょう 解消 solution	42	かぎる 限る	to restrict <small>かぎ</small> 限られる	64, 69
かいしょうする 解消する to solve ; to mitigate ⇐		かく 核 core		5
解消される; 解消できる 21, 23, 25, 46, 122, 164		かく 欠く to lack		13, 45
かいしょくする 会食する to dine together	30	かく… 各… each		16
かいせい 改正 revision ; amendment	165	…がく …額 amount		9, 21
かいせつする 開設する to establish ; to begin ; to		かくかいしゃ 各会社 individual company		114
open ⇐開設される	3, 144	かくきぎょう 各企業 each company		16
かいぜん 改善 improvement	133	かくき 格差 gap ; difference ; discrepancy		22, 34, 82, 118
かいぜんする 改善する to improve	41	かくさんぎょう 各産業 every industry		42
かいたい 解体 dissolution	15	かくさんぎょうぶんや 各産業分野 each industrial		103
かいてい 改定 revision	77	sector		103
ガイドライン guideline	139	かくじぎょうしょ 各事業所 each office		156
かいにゅう 介入 intervention	126, 139	かくじつ 確実・な definitely		123
がいねん 概念 concept	126, 158	かくして in this way ; for this reason ; thus		75, 79
かいはつ 開発 development	115	がくしゃ 学者 scholar		85, 126
かい はつ けんきゅう 開発研究 developmental		かくしんてき 革新的・な innovative		112
research	114	がくせい 学生 student		150
かい はつ する 開発する to develop ⇐開発される		がくそつしゃ 学卒者 college graduate		8
40, 47, 106, 109		かくだい 拡大 expansion		21
かいひする 回避する to avoid	29	かくだいの 拡大する to increase ; to widen ; to		
かいほう 開放 opening	49, 130	magnify ; to expand ⇐縮小する ⇐拡大される		20, 22, 33, 41, 47
かいほう 解放 liberalisation	128	かくちほう 各地方 each region		156
かいほうけいぎいか 開放経済下 under the free		かくていしんこく 確定申告 final income tax return		149
economy	130	かくとくする 獲得する to acquire		20, 22, 146
かいめつ 壊滅 destruction	19	かくほ 確保 securing		86, 164
かいめつじょうたい 壊滅状態 state of destruction	19	かぐや 家具屋 furniture store		93
かいめつてき 壊滅的・な destructive ; devastating		かくりつ 確立 establishment		129
107		かげ 陰 shade ; back		167
かいりょう 改良 improvement	108	かげの 陰の hidden		167
かいりょうぎじゅつ 改良技術 improved technology		かげり 陰り shadow		36
; improved technique	108, 112	かげりがさす 陰りがさす to decline		36
かいりょうする 改良する to improve ⇐改良される		かける to multiply		157
109, 113		かこう 加工 application		137
かかえる 抱える to have	37	かこうぎょうしゃ 加工業者 processing manufac-		
かかく 価格 price	20, 37, 38, 147	turer		97
かかくこうぎょう 化学工業 chemical industry	22	かこうする 加工する to process		115
かかくしょとくほしょう 価格所得保証 guarantee of		かざい 家財 household items		14
prices	94	かしたおれ 貸倒れ bad debt ; not being able to		
かかくほじょきんせいで 価格補助金制度 price sup-		take back the money lent		161, 162
port financing system	128	かしたおれひきあてきん 貸倒引当金 bad debt		
かかくメカニズム 価格メカニズム price mechanism		reserve fund		161
131, 139		かしたおれひきあてきんくりいれがく 貸倒引当金繰		
かかげる 掲げる to put up	79	入額 amount transferred from doubtful debts		
かかる to be charged ; to be taxed ; to be levied				
153, 165				

provision	161	がっしゅうこく 合衆国 the United States	44
かしだしきんり 貸出金利 interest on the money lent	21	がっちする 合致する to meet ; to concur with	108, 163
かしつけち 貸付地 leased land	17	かつて in the past	113
かしょう 過小 ^な に too little → ^{かだい} 過大	159	かつどうする 活動する to act	78
かじょう 過剰 excess ; surplus	35, 37, 122	かつぱつ 活発 ^な に活発 ^な に active ; actively	32, 107
かじょう 過剰 ^な excessive	118	がっぺい 合併 merger	131
かしょうにけいじょうする 過小に計上する to understate	159	かつやく 活躍 activity	123
かじょうりゅうどうせいもんだい 過剰流動性問題 over liquidity problem	37	かつようする 活用する to use	40
かしょぶんしょとく 可処分所得 disposable income	94	かてい 過程 process	119, 139
かす 課す to enforce ; to levy ⇨ ^か 課せられる	87, 147, 153	かていでんかせいひん 家庭電化製品 home electrical appliances	95
かず 数 number	149, 156	かでん 家電 household electrical appliances	27
かずおおくの 数多くの many	118	(⇨ abbr. 家庭電化製品)	27
かぜあたり 風当たり resistance	39	かでんぎょうかい 家電業界 household electrical appliances industry	27
かぜい 課税 taxation → ^{りふ} 非課税	143, 146	(…が)…とあいまって together with ⇨[文型]④	95
かぜいうりあげだか 課税売上高 taxable sales amount	165	…が、どうじに …が、同時に but at the same time ⇨[文型]④	135
かぜいしょとく 課税所得 taxable income	152, 158, 162, 167	かないこうぎょう 家内工業 family manufacturing business	13
かぜいする 課税する to levy ⇨ ^か 課税される	153	カナダ Canada	97
かせぐ 稼ぐ to earn	34	かなり quite	160
かせん 寡占 oligopoly	131	カネ money	40
かせんかせいさく 寡占化政策 oligopolistic restructuring policy	131	かねてより for some time	28
かぞく 華族 noblemen	5	かねぼう 鐘紡 Kanebō	97
かぞくけいえい 家族経営 family management	6	かねる 兼ねる to be both X and Y	93
かぞくこうせい 家族構成 family member	150	かの famous (literally means "that")	3
かぞくろうどう 家族労働 family labour	13, 120	かのうせい 可能性 possibility	47, 69, 167
かだい 課題 objective	130, 137	かのうとする 可能とする to enable	133
かだい 過大 ^な に excessively	159	かのじょら 彼女ら they (female)	84
…がたい …難い difficult to	166	…かのようにみえる …かのように見える to seem ; to appear… ⇨[文型]③	20, 139
かだいにけいじょうする 過大に計上する to overstate	159	かぶか 株価 stock price	9
かたがき 肩書き position	84	かぶけん 株券 stock certificate	47
かたち 形 form ; method	121, 123	かぶしきがいしゃ 株式会社 joint stock company ; incorporated	2, 8, 161
かたちづくる 形作る to form	19	かぶしきしほん 株式資本 capital stock	24
かたちをとる 形をとる to form	29	かぶしきそうば 株式相場 speculative share market	37
かたより inclination	164	かぶしきはっこう 株式発行 issue of stock	41
かち 価値 value	40	かぶしきもちあい 株式持ち合い stock sharing	29
かちかん 価値観 value system ; sense of value	69	かぶとちょう 兜町 Kabutochō (place name)	3
…がち(だ) to tend to ⇨[文型]④	36	かぶぬし 株主 stockholder ; shareholder	8, 158
かつ and	115	がぶのみ guzzling	38
かつこく 各国 countries	127	かへい 貨幣 money ; currency	15
がっさんする 合算する to aggregate	158	かへいけいざい 貨幣経済 monetary economy	15

かみあう かみ合う to engage; to gather in upon 33
 かみする 加味する to temper 160
 かめいする 加盟する to join 132
 カメラ camera 111
 カラーテレビ colour television set 35, 95
 …から…について from the stand point of ⇒〔文型〕㉔ 85
 …から…にいたるまで …から…に至るまで from…to
 ⇒〔文型〕㉕ 120, 127
 …から…にかけて from…to…; between…and…;
 from…until… ⇒〔文型〕㉖ 73, 122, 137
 …がらみの related 48
 かりいれきん 借入金 loan ←貸出金 24
 かりに 仮に if; in the case 162
 かれら 彼ら they 18
 かわせそうば 為替相場 exchange rate 36
 かわせレート 為替レート exchange rate 45
 かわる 代わる to replace 148
 かわる 変わる to change 149
 …かん …間 amongst; inter; between 31, 41, 89, 134
 かんいかぜいほうしき 簡易課税方式 simplified tax-
 ation method 165
 かんいん 官員 public servant 64
 かんがえる 考える to consider 12
 かんきょう 環境 environment 163
 かんきょうもんだい 環境問題 environmental prob-
 lem 134
 かんけい 関係 relation 9, 38, 120
 かんしょうする 干涉する to intervene 159
 かんぜい 関税 customs duty 145
 かんぜいしょうへき 関税障壁 tariff barrier 99
 かんせつきんゆう 間接金融 indirect finance ←
 直接金融 24, 41
 かんせつぜい 間接税 indirect means of taxation
 ←直接税 164
 かんぜん 完全-に perfectly 78
 かんぜんこよう 完全雇用 full employment 25
 かんちょう 官庁 government office 85
 かんてん 観点 point of view 144
 かんばんほうしき かんばん(カンバン)方式 Kanban
 system; Just-in-Time system (JIT) 109
 かんぶつや 乾物屋 dried foods store 93
 かんみん 官民 bureaucracy and private sector 41
 かんみんあけて 官民あけて both bureaucracy and
 private sector 41
 かんみんいつたい 官民一体 both public and pri-

vate sectors 77
 かんみんきょうちょう 官民協調 cooperation of offi-
 cials and workers (government and people) 131, 136
 かんりしゃ 管理者 manager 64
 かんりしょく 管理職 management position 66
 …かんれん …関連 related 44
 かんれんがいしゃ 関連会社 associated company 109
 かんわ 緩和 relaxation 37

き

…き …期 period 9
 きー機 opportunity 38
 きかい 機械 machine; machinery 24, 65, 86, 105, 112
 きかいこうぎょう 機械工業 machine industry;
 machinery 131
 きかいこうぎょうしんこうりんじそちほう 機械工業振
 興臨時措置法 Mechanical Industry Promotion
 Temporary Ordinances 129
 きかん 期間 period 12
 きかん 機関 organisation; authority 137, 144
 きかんさんぎょう 基幹産業 key industry 119, 130
 きき 危機 crisis 135
 ききかん 危機感 fear 132
 きぎょう 企業 business; enterprise; corporation;
 company 2, 6, 40, 62, 92
 きぎょうか 企業家 entrepreneur 139
 きぎょうがい 企業外 outside the corporation …企
 業内 75
 きぎょうかいけい 企業会計 company fiscal
 accounts 158
 きぎょうかせいしん 企業家精神 entrepreneurial
 spirit 139
 きぎょうかんきんゆう 企業間金融 inter-
 corporation finance 41
 きぎょうきば 企業規模 business scale 25
 きぎょうグループ 企業グループ industrial group 16
 きぎょうけいえい 企業経営 business management 7
 きぎょうけいえいしゃ 企業経営者 business man-
 ager 9, 24
 きぎょうごうりかそくしんほう 企業合理化促進法
 Company Rationalisation Promotion Law 128
 きぎょうじん 企業人 company person 75
 きぎょうない 企業内 within the corporation 75
 きぎょうないくみあい 企業内組合 company-based

union	62, 73	きそてき 基礎的 ^な fundamental ; basic	105
きぎょうないぶ 企業内部 within the company	106	きたいする 期待する to expect ⇨ ^{きんたい} 期待できる	39
きぎょうべつろうどうくみあい 企業別労働組合 company-based union	74	きち 基地 base	14, 46
きぐ 危惧 fear	132	きてい 規定 regulation	159
ぎじゅつ 技術 technology	2, 102, 123, 162	きていする 規定する to determine	21
ぎじゅつえんじょけいやく 技術援助契約 agreement for technological assistance	109	ぎのう 技能 skill ; technology	104, 106
ぎじゅつかいはつ 技術開発 technological develop- ment	102, 112, 115, 122	ぎのうくんれん 技能訓練 technical training	75
ぎじゅつかいはつりよく 技術開発力 power of tech- nological development	132	ぎのうけい 技能系 technical related	79
ぎじゅつかいりょう 技術改良 improvement of tech- nology	112	ぎのうけいろうどうしゃ 技能系労働者 technical labourer	79
ぎじゅつきょうよ 技術供与 supply of technology	112	ぎのうしゃ 技能者 craftsman	112
ぎじゅつけんきゅう 技術研究 technological research	114	きばん 基盤 foundation ; basis	17, 129
ぎじゅつしゃ 技術者 technical expert	106, 112	きびしい 厳しい severe	38
ぎじゅつしゃきょういく 技術者教育 training of tech- nical expert	106	きびしく 厳しく strictly ⇨ ^{きび} 厳しい	159
ぎじゅつじょうほう 技術情報 technical informa- tion	6	きば 規模 scale ; size	13, 21, 33, 131
ぎじゅつせんそう 技術戦争 technology war	49	きばてき 規模的 ^な in terms of scale	120
ぎじゅつていけい 技術提携 cooperation in technol- ogy	107	きばべつかくさ 規模別格差 difference based on size	82
ぎじゅつどうにゅう 技術導入 introduction of technology	102, 133	きほんてき 基本的 ^な basically ; fundamentally	30, 42, 48
ぎじゅつはってん 技術発展 technical development	103	きまつうりあげさいけん 期末売上債権 annual sales credits of accounts receivable	161
ぎじゅつほゆうしゃ 技術保有者 technology owner	113	きみょう 奇妙 ^な peculiar	92
ぎじゅつりっこく 技術立国 technologically devel- oped country	103, 115	きもの 着物 clothes	15
ぎじゅつりよく 技術力 technology	107	ぎゃくしんてき 逆進的 ^な retrogressive ⇨ ^{るいしんてき} 累進的	164
きずく 築く to construct	17	ぎゃくに 逆に conversely	112, 159
きせいする 規制する to enforce	159	ぎゃくゆにゅうする 逆輸入する to reverse-import ⇨ ^{ぎゃくゆにゅう} 逆輸入される	47
きせいせいさく 規制政策 constraining policy	138	キャピタルゲイン capital gain	47
きせつろうどうしゃ 季節労働者 seasonal employee	84	キャリアウーマン career woman	84
きそ 基礎 basis	19	きゆう 杞憂 unfounded fears	48
きそきょういく 基礎教育 basic education	106	きゆう… 旧… old ; ex ; former ⇨ ^{しん} 新…	5, 30, 44
きぞくかいきゆう 貴族階級 aristocrat	143	きゆうげき 急激 ^な sudden ; quick	39
きそけんきゆう 基礎研究 basic research	114	きゆうこう 急行 express	65
きそけんきゆうじょ 基礎研究所 basic research insti- tute	114	きゆうざいばつ 旧財閥 ex-Zaibatsu	30
きそこうじょ 基礎控除 basic deduction	150	QC サークル quality control (QC) circle	110
		きゆうしぞく 旧士族 former samurai	5
		きゆうしゅうする 吸収する to absorb ⇨ ^{きゅうしゅう} 吸収され る	3
		きゅうじょうしょうする 急上昇する to rise sharply	75
		きゅうしんてき 急進的 ^な radical	73
		きゅうぜい 旧税 former tax ⇨ ^{しんぜい} 新税	164
		きゅうそく 急速 ^な rapid	34, 102, 118, 139
		きゅうソれん 旧ソ連 former Soviet Union	50

きゅうとうする 急騰する to rise suddenly	37	きょうちょうする 強調する to emphasise	78
きゅうにしドイツ 旧西ドイツ former West Germany	44	きょうちょうてき 協調的-な cooperative	137
きゅうめい 旧名 old name	94	きょうつうする 共通する to be common	131
きゅうよ 給与 wages; salary; income	66, 84, 149, 150	きょうつうの 共通の common	77
きゅうよう 休養 rest	14	きょうど 強度 strength	115
きゅうよしとく 給与所得 salaried income	152, 164	きょうどうする 共同する to cooperate	78
きゅうよしとくこうじょ 給与所得控除 salaried income deductions	152	きょうとだいがく 京都大学 Univ. of Kyôto	7
きゅうよしとくしゃ 給与所得者 salary or wage earner; salaried income earner	34, 150, 167	きょうらん 狂乱 madness	38
きゅうよせいかつしゃ 給与生活者 salary earner	147	きょうらんぶつか 狂乱物価 sky rocketing prices	38
きゅうよたいぐう 給与待遇 pay and benefits	85	きょうりよく 協力 cooperation	119
きゅうよてあて 給与手当 salary	148	きょうりよく 強力-な strongly	131
きゅうりょう 給料 salary	148, 150	きょくせつ 曲折 ups and downs	103
9わり 9割 90%	167	きょくたん 極端-な extremely	13
きょういく 教育 education	84, 105	きょくめん 局面 area; situation	40
きょういくくんれん 教育訓練 educational training	86	きょじゅうする 居住する to reside	149
きょういくせいど 教育制度 education system	105	きよする 寄与する to contribute	121
きょういくひ 教育費 educational expenses	83	きよだい 巨大-な enormous	16
きょうか 強化 strengthening	130, 132	きりあげる 切り上げる to revalue → 切り下げる	36
ぎょうかい 業界 industry; business; industrial circle	27, 133	⇨ 切り上げられる	36
きょうぎする 協議する to discuss	74	きろくする 記録する to record	33, 38
きょうくん 教訓 lesson	107	きろくてき 記録的-な record-breaking	48
きょうごうかんけい 競合関係 rivalry	119	きわめて 極めて extremely; very	13, 30, 102, 121
きょうし 教師 teacher	85	きん 金 gold	36
ぎょうしゃ 業者 businessmen	166	きんがく 金額 amount	151
ぎょうせいしどう 行政指導 administrative guidance	132	きんきゅう 緊急 emergency	28
きょうせいする 強制する to impose ⇨ 強制される	132	きんきゅうとくべつゆうし 緊急特別融資 special emergency financing	28
きょうせいてき 強制的-な compulsorily	17	きんこう 均衡 balance	45
きょうそう 競争 competition	5, 32	ぎんこう 銀行 bank	7, 161
きょうそうしあう 競争し合う to compete with	17	ぎんこうかりいれ 銀行借入れ bank borrowing	41
きょうそうする 競争する to compete ⇨ 競争できる	5	ぎんこうかりいれきん 銀行借入金 borrowed money from the bank	24
きょうそうメカニズム 競争メカニズム mechanism of competition	32	きんじ 近時 recent years	122
きょうそうりよく 競争力 competitive power	130, 139	きんしする 禁止する to forbid	86
きょうちょう 協調 cooperation	131	きんせんどうにゅう 金銭導入 monetary consideration for technology received	113
きょうちょうかんけい 協調関係 cooperative relationship	138	きんぞくねんすう 勤続年数 years of service	66
		きんだい 近代 modern age	2
		きんだいか 近代化 modernisation	2, 6, 17, 107, 118, 129
		きんだいかぶしきがいしゃとしゆうぎいさん 近代株式会社と私有財産 The Modern Corporation and Private Property	8
		きんだいさんぎょう 近代産業 modern industry	4
		きんだいせいおうぎじゅつ 近代西欧技術 modern Western technology	2, 105
		きんだいてき 近代的-な modern	118

きんとう 均等々 equal	86
きんとうほう 均等法 equality law	87
きんとうわり 均等割 per capita tax amount	154, 157
きんとドルのこうかんでいし 金とドルの交換停止 suspension of the gold-dollar exchange	36
きんのたまご 金の卵 golden egg	25
きんむ 勤務 service	63
きんむさき 勤務先 place of employment	148
きんゆう 金融 finance	21, 30, 37
きんゆうかんわせいさく 金融緩和政策 relaxed finance policy	37
きんゆうけいれつ 金融系列 financial group	30
きんゆうひきしめせいさく 金融引締め政策 policy of restricting money	21
きんり 金利 interest	21
きんりんしょこく 近隣諸国 neighbouring countries	105

<

くどう 空洞 hollow	47
くどうか 空洞化 becoming hollow	47
クーラー cooler ; air conditioner	35, 94
クォーツどけい クォーツ時計 quartz clock	111
くしする 駆使する make the most of	136
ぐたいてき 具体的に concretely → 抽象的	131
くちだしする 口出しする to intervene	8
くつ 靴 shoes	99
くに 国 government ; country ; nation	4, 97, 144
くにたんい 国単位 national unit	50
くふう 工夫 device	108
くふうする 工夫する to invent ⇨ 工夫される	69
くぶん 区分 classification	144, 146
くべつ 区別 discrimination	65
くみあいしどうしゃ 組合指導者 leader of labour union	79
くみあわせ 組み合わせ coexistence ; combination	92, 112
くみたてこうぎょう 組立工業 fabrication industry	120
くみたてさんぎょう 組立産業 construction indus- try	135
…ぐらい about	63
くらべる 比べる to compare	5
くらもと 蔵元 liquor industry (eg. the breweries, distilleries and wineries)	147
くりいれりつ 繰入率 provisional rate	161

クリスマスよう クリスマス用 for Christmas	20
グループか グループ化 formation of groups	32
グループない グループ内 within a group	29
くれ 呉 Kure	14
グローバルかする グローバル化する to globalise	50
くろじ 黒字 in the black ; surplus → 赤字 あかじ	35, 39, 133
くろじけっさん 黒字決算 profit ; profitable accounting statement	48
クロスライセンス cross-licensing	113
クロヨン 9-6-4	166
くわえる 加える to add	114
…ぐん …群 group	119
ぐんじきち 軍事基地 military base	14
ぐんじひ 軍事費 defence budget	50
ぐんじゅさんぎょう 軍需産業 munitions produc- tion ; war industry	13
ぐんたい 軍隊 armed forces	64, 78
くんれんひ 訓練費 cost of training	62

け

…け …家 family	8, 16
…けい …系 related	64
けい 計 total	150
けいいい 経緯 process	94, 164
けいえい 経営 management	8, 40, 97
けいえいしゃ 経営者 manager	24
けいえいする 経営する to manage ⇨ 経営される けいえい	7, 64, 123
けいえいどりよく 経営努力 management effort	46
けいおうぎじゅく 慶應義塾 Keiō Gijuku	7
けいかいしん 警戒心 caution	113
けいかく 計画 plan	23
けいかくてき 計画的々 planned	139
けいき 契機 catalyst ; chance	14
けいき 景気 business conditions	37
けいきこうたい 景気後退 business recession	38
けいきじょうしょう 景気上昇 business upturn	33
けいきふようさく 景気浮揚策 reflation measures	39
けいけん 経験 experience	4, 68
けいげん 軽減 reduction	96
けいけんする 経験する to experience	21
けいげんぜいりつ 軽減税率 reduced tax rate	153
けいこう 傾向 tendency	7, 8, 85, 110
けいこうぎょう 軽工業 light industry	121
けいざいかつどう 経済活動 economic activity	49
けいざいげんしょう 経済現象 economic phenome-	

non	48	けいぞくする 継続する to continue	45, 66, 110
けいざいこうぞう 経済構造 economic structure	13, 38, 50, 118	けいたい 形態 form ; structure	113, 120
けいざいじょうたい 経済状態 economic condition ; standard of living	17, 26	けいはくたんしょう 軽薄短小 light-thin-short-small → 重厚長大	110
けいざいじりつきばん 経済自立基盤 basis for economic independence	129	けいはくたんしょうがた 軽薄短小型 'light-thin-short-small' form	41
けいざいすいじゅん 経済水準 economic level	12	けいひ 経費 expense	160
けいざいせいかつ 経済生活 economic life	146	けいもう 啓蒙 enlightenment	4
けいざいせいさく 経済政策 economic policy	15	けいもうか 啓蒙家 leader	4
けいざいせいちょう 経済成長 economic growth	17, 24, 34, 44	けいやく 契約 contract ; agreement	109
けいざいたいこく 経済大国 economic giant	33	けいりょうか 軽量化 lightening of the weight	110
けいざいたいせい 経済体制 economic system	33	けいれつ 系列 affiliated group	29
けいざいてきちい 経済的地位 economical status	18	けいれつか 系列化 linkage	32
けいざいのみんしゅか 経済の民主化 democratisation of the economy	15	けいれつかい 系列外 outside of the affiliated groups	32
けいざいはくしょ 経済白書 Economic White Paper	129	けいれつがいしゃ 系列会社 affiliated companies	30
けいざいはってん 経済発展 economic growth	12	けいれつない 系列内 within the affiliated group	30
けいざいふっこう 経済復興 economic revival	14, 18	けしょうひん 化粧品 cosmetics	99
けいざいふっこうき 経済復興期 economic revival period	127	けしょうひんがいしゃ 化粧品会社 cosmetics company	85
けいざいまさつもんだい 経済摩擦問題 problem of economic friction	42	けす 消す to disappear	87
けいざいみんしゅか 経済民主化 democratisation of the economy	128	(…) <u>け</u> か (…) <u>け</u> 果 result ; as a result → [文型] ⑩ 17, 18, 21, 33, 46, 50, 96, 111, 122, 136	
けいざいもんだい 経済問題 economic problem	23	けっかてき 結果的- <u>に</u> consequently	19
けいさつかん 警察官 police officer	73	けっきよく 結局 after all	74
けいさん 計算 calculation	152	けつごうする 結合する to combine ; to unite	110, 115
けいさんじょう 計算上 on calculation	160	けっこん 結婚 marriage	83, 88
けいさんする 計算する to calculate	162	けっこんする 結婚する to get married	149
けいさんひょう 計算表 calculation table	155	けっさん 決算 closing accounts → 予算	48
けいさんもくてき 計算目的 calculation purpose	158	けっしゅうする 結集する to gather	76
けいさんれい 計算例 sample calculation	150	けっせいする 結成する to form ⇐ 結成される	77, 137
けいしき 形式 style	87	けっていする 決定する to determine ; to decide	18, 48, 77
けいしきてき 形式的- <u>に</u> formally	87	けっていてき 決定的- <u>な</u> decisive	105
けいじどうしゃぜい 軽自動車税 light motor vehicle tax	145	けってん 欠点 weak point	131
けいしゃ 傾斜 inclination ; slope	18, 128	けねん 懸念 concern	47
けいしゃせいさんほうしき 傾斜生産方式 priority production system	18, 128	… <u>けん</u> … <u>圏</u> bloc	50
けいじょうしゅうし 経常収支 operating balance	35	… <u>けん</u> … <u>権</u> right to	142
けいじょうする 計上する to record ; to sum up	48, 159	げん… 現… present → 前…	3, 106
けいせいする 形成する to form ⇐ 形成される	119	げん… 原… original ; primary	22
		… <u>げん</u> … <u>源</u> source	19
		げんいん 原因 cause	75
		げんかしょうきやく 減価償却 depreciation	159
		げんかしょうきやくひ 減価償却費 depreciation	

losses	159	げんりょうけいえい 減量経営 rationalisation management	40
けんきゅう 研究 research	137	げんりょうやす 原料安 cheaper raw material	48
けんきゅうかいはつ 研究開発 research and development (R & D)	40, 114, 135, 137	こ	
けんきゅうかいはつがた 研究開発型 type of research and development	123	…ご …後 after ↔…前	12, 83
けんきゅうきかん 研究機関 research organisation	137	ご 語 word	126
けんきゅうじょ 研究所 research centre	114	こう… 好… favourable	19, 26
げんざい 現在 today ; present	75, 79	ごうい 合意 mutual agreement	66
げんざいじゅよう 顕在需要 realised demand	47	ごういする 合意する to agree ⇐合意される	45
げんざいの 現在の present	7, 94	ごういてん 合意点 mutual agreement	136
げんざいりょう 原材料 raw material	22, 24	こういん 工員 factory worker	64, 78
げんじつ 現実 reality	67	こうえいきょう 好影響 positive influence ⇐悪影響	65
げんじつには 現実には in actual fact	148	こうか 効果 effect	19, 67, 87, 160
げんしゅつする 現出する to appear ⇐現出させる	25, 38, 122	こうがい 公害 pollution	134
げんしょう 現象 phenomenon	34, 38	こうかがうすい 効果が薄い less effective	19
げんじょう 現状 present condition ; present state	43, 88	こうがくし 工学士 Bachelor of Engineering	106
げんしょうする 減少する to decrease ⇐増加する	21	こうがくてきはってん 工学的発展 mechanical development	115
けんせつ 建設 construction	120	こうがくぶ 工学部 department of engineering	106
けんせつぎょう 建設業 construction industry	121, 165	こうかん 交換 exchange	36
げんせんちょうしゅう 源泉徴収 pay as you earn (P. A.Y.E.)	148	こうかんたいしょう 交換対象 exchange object	15
げんそく 原則 principle ; fundamental rule	63, 93, 163	こうきょう 好況 prosperity ⇐不況	33
げんそくとして 原則として as a principle	153	こうきょう 鉱業 mining	2
げんだい 現代 modern	8	こうきょう 工業 manufacturing industry	92, 106
げんていする 限定する to restrict ⇐限定される	69	こうきょうか 工業化 industrialisation	119, 131
げんどない 限度内 within the limit	159	こうきょうぎじゅつすいじゅん 工業技術水準 level of industrial technology	102
けんない 県内 in the prefecture	156	こうきょうせいさん 工業生産 manufacturing	19
げんに 現に actually	65	こうきょうてき 公共的 _に publicly	7
げんば 現場 job site	78	こうきょうぶもん 公共部門 public sector	4
げんばろうどうしゃ 現場労働者 on-site labourer	78	こうくうきこうぎょう 航空機工業 aircraft industry	131
けんぽう 憲法 Constitution	72	ごうけい 合計 total	153
げんめんそち 減免措置 means of reduction and exemption from tax	162	ごうけいがく 合計額 total sum	154
げんゆ 原油 crude oil	38	こうけいき 好景気 favourable economic prosperity ⇐不景気	19, 33
げんゆかかく 原油価格 price of crude oil	38	こうげいぎじゅつ 工芸技術 arts and crafts techniques	104
けんり 権利 right	18	ごうけいする 合計する to sum	160
げんりてきはってん 原理的発展 theoretical development	115	こうけんする 貢献する to contribute	139
げんりょう 原料 raw materials	20, 40	こうこ 公庫 finance corporation	128
げんりょう 減量 loss of quantity ⇐増量	40	こうこうぎょう 鉱工業 mining industry	15
		こうこうぎょうせいさん 鉱工業生産 mining industry production	15
		こうさい 公債 government bond	5

こうさくきかい 工作機械 construction machinery	134	こうどかする 高度化する to become progressive	41
こうさくたいど 耕作態度 manner of cultivating	111	こうどくみたてさんぎょう 高度組立産業 high-tech construction industry	135
こうした aforementioned ; such	45, 122	こうどけいざいせいちょう 高度経済成長 high economic growth	9, 12, 25, 122, 127, 133
こうしつぎょう 高失業 high unemployment	39	こうどけいざいせいちょうき 高度経済成長期 period of high economic growth	9
こうじゅんかん 好循環 favourable cycle	26	こうどせいちょう 高度成長 high growth → 低成長	34
こうじょ 控除 deduction	150	こうにんかいけいし 公認会計士 certified public accountant	85
こうじょう 工場 plant ; factory	42, 83, 156	こうばいりよく 購買力 purchasing power	17, 26, 35
こうじょう 向上 improvement	122	こうはん 後半 latter half → 前半	39, 129
こうじょうしんせつ 工場新設 establishment of a new factory	74	こうはん 鋼板 iron cladding sheet	115
こうしょうする 交渉する to negotiate	77	こうへいさ 公平さ fairness	89
こうじょうする 向上する to improve ; to rise	17, 18, 26, 35	こうほ 公募 public announcement for recruitment	87
こうじょうない 工場内 within the factory	111	こうほう 後方 the rear → 前方	14
こうじょうろうどうしゃ 工場労働者 factory workers	111	こうほうきち 後方基地 backward base ; supply camp	14
こうじょがく 控除額 amount of deduction	149, 151	こうむいん 公務員 public servant	73, 85
こうしょくいん 工職一体 both factory and office workers	78	こうむいんろうどうしゃ 公務員労働者 public servant	77
こうじよする 控除する to deduct ⇐ 控除できる	160	こうむる to suffer	107
こうせい 構成 constitution	150	ごうめいかいしゃ 合名会社 partnership	2
ごうせいゴム 合成ゴム artificial rubber	131	ごうりか 合理化 rationalisation	129
こうせいする 構成する to compose ⇐ 構成される	13	ごうりかせいさく 合理化政策 rationalisation policy	130
ごうせいせんい 合成繊維 synthetic fibre	131	こうりぎょう 小売業 retail business ; small retailer	161, 165
こうぞう 構造 structure	12, 22, 89	こうりつ 高率 high rate → 低率	15, 160
こうぞうかいぜんせいさく 構造改善政策 structural improvement plan	133	こうりつ 公立 public	85
こうぞうちょうせい 構造調整 structural adjustment	12	こうりつか 効率化 increasing efficiency	133
こうぞうてきとくちょう 構造の特徴 structural characteristic	118	こうりつてき 効率的な efficient	26, 102, 107
こうたい 後退 recession	38	こうりてん 小売店 retailer	92
こうちくする 構築する to set up	95	こうりよする 考慮する to consider	136, 163, 165
こうちょう 校長 principal ; headmaster	105	こうれい 好例 typical example ; excellent example	49, 111, 115
こうてい 工程 process	31, 155	こえる 超える to exceed	17, 46, 133, 137, 153
こうていふあい 公定歩合 official rate	21, 33, 37	コース course	68
こうていふあいひきさげせいさく 公定歩合引下げ政策 policy to lower the official rate	37	コースべつじんじせいど コース別人事制度 Specialised Career System	67
こうてき 公的な public → 私的	126	こがたか 小型化 miniaturising	110
こうてきかいにゅう 公的介入 public intervention	126	こがたじょうようしゃ 小型乗用車 small car	111
こうてんする 好転する to get better	37	こがたラジオ 小型ラジオ small-sized radio	113
こうど 高度な sophisticated	104	こきやく 顧客 customer	85
こうとうきょういく 高等教育 higher education	6		
こうどうする 行動する to act	50		

ごく	only ; very	107, 126	こくないじぎょうしゃ	国内事業者	domestic industrialist	165
こくえき	国益	domestic profits	50	こくないじゅうよう	国内需要	domestic demand
こくえきちゅうしん	国益中心	domestic profit oriented	50	(abbr.⇒ ^{ないじゅう} 内需)		21, 46
こくおう	国王	king	142	こくないそうせいさん	国内総生産	Gross Domestic Product (GDP)
こくさい	国債	national bonds	37, 39			15
こくさいかん	国際間	international	134	こくないてき	国内的な	domestic → ^{こくさいてき} 国際的
こくさいきかん	国際機関	international organisation	85	こくふくする	克服する	to overcome
こくさいきょうそう	国際競争	international competition	103	こくみん	国民	people
こくさいきょうそうりょく	国際競争力	international competitive power	5, 41, 133	こくみんけいざい	国民経済	national economy
こくさいけいざい	国際経済	international economics	136	こくみんしょとく	国民所得	national income
こくさいけいざいちつじょ	国際経済秩序	order of international economics	130	こくみんそうせいさん	国民総生産	Gross National Product (GNP)
こくさいしゅうし	国際収支	international balance of payments	33, 44, 49, 133			33, 34
こくさいすいじゅん	国際水準	international standard	107, 108	こくみてき	国民的々	national
こくさいせいじもんだい	国際政治問題	international political problem	45	こくりつ	国立	national
こくさいつうかきき	国際通貨危機	international monetary crisis	135	こくりつだいがく	国立大学	national university
こくさいてき	国際的 ^な に; 国際的 ^な	international ; internationally	38, 50, 131	ここの	個々の	individual
こくさいてきこうぞうちょうせいもんだい	国際的構造調整問題	international economic structure problem	49	こころざす	志す	to aspire
こくさいてきちょうせい	国際的調整	international adjustment	137	こころみる	to attempt	40, 84
こくさいはっこう	国債発行	issue of national bonds	39	こさく ^{にん}	小作人	local tenant
こくさいまさつ	国際摩擦	international friction	44, 134	こさくのう	小作農	tenant farmer
こくさいもんだい	国際問題	international problem	48	こしかけてき	腰掛け ^の に	temporarily
こくぜ	国是	national slogan	6	こじん	個人	individual
こくぜい	国税	national tax	144, 152	こじんじぎょう	個人事業	individual enterprise
こくてつ	国鉄	National Railways (⇒abbr. ^{こくゆう} 国有鉄道)	3, 106	こじんじぎょうしゃ	個人事業者	individual industrialist
こくどけいかく	国土計画	Kokudo Keikaku Company (developer)	31			160
こくない	国内	domestic → ^{こくがい} 国外	22, 134	こじんしょとくぜい	個人所得税	individual income tax
こくないがい	国内外	domestic and international	138			160
				ごす	伍す	to have a place among
				コスト	cost	46
				コストすいじゅん	コスト水準	standard of cost
				コストパフォーマンス	cost performance	74
				…こそすれ…ない	will…but not… ⇒[文型]⑦	85, 113
				こそだて	子育て	child care
				こだわる	to be concerned ; to be particular	9, 111
				こっかい	国会	parliament
				こっかざいせい	国家財政	national economy
				こっかよさん	国家予算	national budget
				こっこうりつがっこう	国公立学校	national and public school
				こていしさんぜい	固定資産税	fixed property tax
						145, 147
				…ごと	…毎	each
				ことなる	異なる	to differ
						48, 84, 96, 105, 111, 147, 158, 162
				こども	子供	child → ^{おとな} 大人
						83, 149

このかん この間 meantime	36	ざいせいあかじもんだい 財政赤字問題 deficit	
ごふく 呉服 drapery (<i>kimono</i>)	94	financing problem	37
ごふくや 呉服屋 drapery store (<i>kimono</i> store)	93	ざいせいめん 財政面 area of finance	128
ごま sesame	143	ざいそんじぬし 在村地主 resident landlord	17
こまかい 細かい detailed	111	さいだいの 最大の largest → さいしょうの 最小の	23, 66
こまものや 小間物屋 fancy goods store	93	ざいばつ 財閥 Zaibatsu ; great financial combine	
こむぎ 小麦 wheat	97		6, 8, 29, 64
こむぎこ 小麦粉 wheat flour	97	ざいばつかいたい 財閥解体 the dissolution of the	
こめ 米 rice	15, 94	Zaibatsu	15, 16, 128
こもん 顧問 advisor	109	ざいばつつけい 財閥系 Zaibatsu related	64, 78
こよう 雇用 employment	62, 86	ざいばつないきぎょう 財閥内企業 companies	
こようきかい 雇用機会 chance of employment	121	inside of the Zaibatsu	30
こようする 雇用する to employ	6, 24	さいばん 裁判 court trial	134
こようちょうせいさく 雇用調整策 employment		さいへんせい 再編成 reorganisation	132
adjustment measures	66	さいみつ 細密な minute	104
こようまえ 雇用前 before employment	87	ざいむたいしつ 財務体質 nature of financial	
Gorbachev, M. S.	50	affairs	41
ころさぬ 殺さぬ not to let someone die	143	さいよう 採用 employment	40, 68, 86
こんご 今後 future ; coming years ; from now on		さいようけいしき 採用形式 form of recruitment	68
	50, 89, 137	さいようする 採用する to employ ; to adopt ; to use	
こんなん 困難 difficulty	48	⇨ 採用される	7, 110, 127
こんなん 困難な difficult	93	ざいらいの 在来の conventional	22
こんにち 今日 today ; now	139	…さえ even	142
こんにちでは 今日では nowadays	123, 127	さかなや 魚屋 fish market	93
コンビニエンスストア convenience store	98	さかのぼる to date from ; to go back to	102
コンピュータ computer	134	さかん 盛んに active ; actively	47, 95
さ		…さき …先 destination	144
さ 差 difference	107	さきだつ 先立つ to come first	75
サービスぎょう サービス業 service industry		…さく …策 policy	37
	88, 121, 165	さくげん 削減 cut	110
さい… 再… re	86	さくげんする 削減する to reduce ⇨ 削減される	159
ざい 財 property	147	さくていする 策定する to establish ⇨ 策定される	130
ざいかい 財界 business circle	66	さぐる 探る to seek for ⇨ 探られる	130
さいきん 最近 recently ; nowadays	85, 126	さけぶ 叫ぶ to cry	143
ざいげん 財源 sources of revenue	164	さこくせいさく 鎖国政策 policy of closing the	
ざいこ 在庫 stock	24, 110	country	102
ざいこうし 在庫投資 stock investment	24	ささえ 支える to support ⇨ 支えられる	19
ざいこよう 再雇用 re-employment	86	さしつかえない 差し支えない no objections	126
ざいさん 財産 property	147	さしひく 差し引く to deduct ⇨ 差し引かれる	
ざいさんしょう 財産所有 owning of property	147		25, 148, 165
ざいさんぜい 財産税 property tax	147	さす to come in	36
ざいさんにゅう 再参入 re-entry	89	さす 指す to refer to	127
ざいさんにゅうじ 再参入時 time of re-entry	89	さすがの(こうけいき) さすがの(好景気) (prosperous conditions) as they are	36
さいしゅうてき 最終的に ultimately	166	さだめる 定める to regulate ; to prescribe	
ざいせい 財政 finance	37		145, 157, 161
ざいせいあかじ 財政赤字 financial deficit	49		

ざっかひん 雑貨品 miscellaneous goods	20	trial adjustment policy	138
ざっしこうこく 雑誌広告 magazine advertisement	95	さんぎょうべつ 産業別 classification by industry	73
さて now ; well ; first	32, 144	さんぎょうべつつけいしゃだんたい 産業別経営者団体 industry-based manager group	77
さどうする 作動する to operate	74	さんぎょうべつそしき 産業別組織 organisation classified by industry	76
さなか 最中 in the middle of	35	さんぎょうほご 産業保護 industrial protection	127
さべつ 差別 discrimination	88	さんぎょうほごいくせいせいさく 産業保護育成政策 policy of industrial protection and promotion	138
さほど…なく not so ⇒〔文型〕㉗	84	さんぎょうろうどううんどう 産業労働運動 industrial labour movement	73
さまがわりする 様変わりする to change	78	3きよくめん 3局面 three areas	40
さまざま 様々な various	14, 99, 144	3シー 3C 3C's	35, 94
さよう 作用 operation	139	3しひょう 3指標 three indices	44
さようする 作用する to operate	112	さんしゅつする 算出する to calculate	165
さらす to expose ⇨さらされる	166	さんしゅのじんぎ 三種の神器 Three Sacred Treasures	27
さらに 更に in addition ; furthermore	26, 36, 66, 77, 97, 111, 114, 121, 132	さんしょう 参照 reference	152
さらには furthermore	25, 143	3だんかい 3段階 3 levels ; 3 stage	127, 153
サラリーマン salaried man	34, 150	さんにゅう 参入 participation	88, 99
…ざるをえず …ざるを得ず to have to ; to be forced to ⇒〔文型〕㉘	33	さんにゅうしょうがい 参入障害 obstacle to participate	99
…ざるをえない …ざるを得ない to have to ; to be forced to ⇒〔文型〕㉙	109, 134	3ぶんの1 3分の1 one-third	39
さんか 傘下 under one's control	16	3ぶんにいする 3分類する to classify into 3 categories ⇨3分類される	114
さんかくする 参画する to take part in ⇨参画できる	89	3ほんばしら 3本柱 three policies	15
さんかする 参加する to participate ; to enter	77, 108	さんようとくしゅせいこう 山陽特殊製鋼 Sanyō Special Steel	28
さんかにおさめる 傘下に収める to put under one's control	16	さんわ 三和 Sanwa	29
さんぎょう 産業 industry	2, 34, 85, 88	し	
さんぎょうかい 産業界 industrial world	36, 132	GHQ General Headquarters	12
さんぎょうかくめい 産業革命 industrial revolution	5, 6, 103	GMS general merchandise store	98
さんぎょうカット 残業カット reduction in overtime work	66	G5 Group of Five	45
さんぎょうこうぞう 産業構造 industrial structure	41, 110, 130	しいる 強いる to impose	166
さんぎょうこうぞうちょうさかい 産業構造調査会 industrial structure committee	130	しいれ 仕入れ purchase of stock	165
さんぎょうさいへんせいろん 産業再編成論 industrial reorganisation strategy theory	132	しいれコスト 仕入れコスト stock costs	166
さんぎょうせいさく 産業政策 industrial policy	126, 133, 136, 138	しいれさき 仕入れ先 suppliers	166
さんぎょうたいがいききょうそうりょく 産業対外競争力 industry's power against external competition	130	JR Japan Railway	106
さんぎょうたいせい 産業体制 industrial system	138	じえいのう 自営農 self-employed farmer	17
さんぎょうちょうせい 産業調整 industrial adjustment	134	ジェットき ジェット機 jet airplane	97
さんぎょうちょうせいせいさく 産業調整政策 industrial		しえん 支援 support ; assistance	75, 133
		しかしながら however	48, 88
		じかせいさん 自家生産 production in the house-hold	93
		しかも moreover	120

じかん 時間 time	114	じだい 時代 period ; era	6
しかんがっこう 士官学校 military academy	65	じだい/ちだい 地代 earnings from land transactions	149
しかんがっこうで 士官学校出 graduate	65	しだいに 次第に gradually	89, 112
じかんきゅう 時間給 payment by the hour	83	したうけ 下請け subcontractor	23
…しき …式 type	84	したうけきぎょう 下請企業 subsidiary company	120
じき 時期 time ; period 2, 22, 34, 114,	163	したうけせいど 下請制度 subcontract system	120
…しきいきかた …式生き方 type way of life	84	したうけろうどうしゃ 下請労働者 subcontract employee	84
しきゅう 支給 payment	67	したがって 従って consequently ; therefore ; accordingly ; thus ⇒〔文型〕㉔	23, 82, 123, 153, 155, 160
じきゅうじそく 自給自足 self-sufficiency	93	しちゅうぎんこう 市中銀行 commercial bank	21
じぎょう 事業 enterprise	4	じちようそん 市町村 municipality (city, town, village)	148, 156
じぎょうしゃ 事業者 industrialist	166	しちようそんぜい 市町村税 municipal tax	145
じぎょうしょ 事業所 office	158	しちようそんたばこぜい 市町村たばこ税 municipal tobacco tax	145
じぎょうしょとくしゃ 事業所得者 business income earner	167	しちようそんみんぜい 市町村民税 municipal residents tax	145, 148, 152, 154, 156
じぎょうぜい 事業税 enterprise income tax	145, 146, 152, 155, 156, 160	しつぎょう 失業 unemployment	25, 39
しきん 資金 fund ; capital	5, 19, 24, 37, 84, 114	じつぎょうかい 実業界 business world	5, 7
しきんきょうきゅう 資金供給 supply of money	133	しつぎょうもんだい 失業問題 unemployment problem	25, 45
しげき 刺激 stimulation	37	しつぎょうりつ 失業率 unemployment rate	42, 44, 65
しげん 資源 resources	118, 162	じつげん 実現 actualisation	133
しこうする 施行する to enforce ⇨施行される	18, 86	じつげんする 実現する to realise	130
じこきろく 自己記録 self-assessment record	165	じっこうぜいりつ 実効税率 effective taxation rate	160
しごと 仕事 work	83, 111	じっさいに 実際に actually	161
しざい 資材 material	19	じっさいの 実際の real	148
しさく 施策 policy	74, 163	じっし 実施 enforcement	133
しさん 試算 sample calculation	155	じっしする 実施する to put into force ; to implement ; to carry out ; to enforce ⇨実施される	21, 36, 40, 66, 128, 130, 164
しじ 支持 support	27	じっしつ GNP 実質 GNP real gross national product	38
じじつ 事実 fact	114, 139, 146	じっしつこくみんしょとく 実質国民所得 real national income	25, 33
ししゃ 支社 branch company ⇨本社	156	じっしつぜいりつ 実質税率 actual tax rate	152
じしゃ 自社 own company	109	じっしつちんぎん 実質賃金 real wage	75
じしゅきせい 自主規制 voluntary restriction	42	じっしつてき 実質的な substantial ; essential ; actual	88, 160, 163
ししゅつ 支出 expenditure ⇨収入	146	じっしつてきさべつ 実質的差別 substantial discrimination	89
しじょう 市場 market	25, 94	じっせん 実戦 combat ; practice (actual fighting)	
じじょう 事情 circumstances	9		
しじょうかいほう 市場開放 opening of market	49		
システム system	82		
システムかする システム化する to systematise	82		
しする 資する to contribute	121		
しぜんかんきょうほご 自然環境保護 preservation of natural environment	134		
じぜんに 事前に beforehand	74		
しそう 思想 idea	79		
しぞく 士族 samurai	5		
じたい 事態 situation	122		

じつようぎじゅつ 実用技術 practical technique	104	じむじょうの 事務上の administrative	166
してき 私的な private →公的 ^{こうてき}	7	じむじょうの 事務処理 handling of clerical work	113
してきする 指摘する to point out	89	じむろうどうしゃ 事務労働者 office worker	78
してつ 私鉄 private railways	31, 32	じめい 自明な evident	127
してつグループ 私鉄グループ private railway group	31	しめす 示す to show ; to indicate	47, 133, 155
してん 支店 branch office →本店 ^{ほんてん}	156	しめる 占める to dominate ; to occupy	32, 98
じどうか 自動化 automation	113	…しゃ …者 person	3
しどうしゃ 指導者 leader	73, 79	しゃいん 社員 employee	75
しどうしゃ 自動車 motor vehicle	22, 34, 42, 99, 120, 131, 147	しゃかいこうぞう 社会構造 social structure	18, 34
しどうしゃさんぎょう 自動車産業 automobile industry	108	しゃかいしんしゅつ 社会進出 participation in social affairs	85
しどうしゃぜい 自動車税 motor vehicle tax	145, 147	しゃかいてきちい 社会的地位 social status	104
しどうしゃメーカー 自動車メーカー automobile maker ; car producer	110, 115	しゃかいてきはいいい 社会的背景 social background	103
じめし 地主 landlord	17	しゃかいほけんりょう 社会保険料 social welfare insurance fee	150
じめしかいきゅう 地主階級 landlord class	17	しゃかいほけんりょうこうじょ 社会保険料控除 social welfare insurance deduction	150
しはいか 支配下 under one's control	95	しゃかいもんだい 社会問題 social problem	23, 45
しはいする 支配する to dominate ; to control	16, 30, 99	しゃくど 尺度 measure	89
しはいてき 支配的な dominant	2	じゃくねんろうどうしゃ 若年労働者 young worker	25
しはいりよく 支配力 controlling power	16	じゃくねんろうどうしゃちんぎん 若年労働者賃金 wage for young workers	25
じばさんぎょう 地場産業 local industry	121	しゃさいはっこう 社債発行 issue of corporation bonds	41
しばしば often ; frequently	32, 99, 142, 146, 160	しゃしん 写真 photograph	112
しはらい 支払い payment	151	ジャスト・イン・タイム・システム Just in Time system (JIT)	110
しはらう 支払う to pay ←支払われる ^{しはらわれる}	152, 157, 158, 166	しゃちょう 社長 president of a company	30
しひょう 指標 indices	44	シャツ shirt	97
しぶさわえいいち 渋沢栄一 Eiichi Shibusawa	5	ジャパネスク Japanesque	104
しぼる to squeeze	143	しゃようかする 斜陽化する to decline	32
しほん 資本 capital	4, 16, 130	じゅう 自由 ^に freely	9, 29
しほんきん 資本金 capital	153	…じゅう …中 all over…	142
しほんじゅうか 資本自由化 liberalisation of capital	130	しゅうえき 収益 gross profit	158
しほんてき 資本的 ^に in terms of capital	30	じゅうか 自由化 liberalisation	28, 130, 132
しほんのじゅうか 資本の自由化 liberalisation of capital	28	じゅうかがくこうぎょうか 重化学工業化 heavy chemical industrialisation	133
しほんのもちあい 資本の持ち合い holding capital	29	じゅうかがくこうぎょうかせいさく 重化学工業化政策 heavy chemical industrialisation policy	131
しみん 市民 citizen	142	じゅうかがくこうぎょうせいひん 重化学工業製品 heavy chemical industrial product	22
しみんかいきゅう 市民階級 bourgeois	143	じゅうかがくこうぎょうぶもん 重化学工業部門 heavy chemical industrial sector	107
しみんかくめい 市民革命 civil revolution	142	じゅうかもんだい 自由化問題 liberalisation problem	49
じむきょく 事務局 secretariat office	30		

しゅうかん 習慣	custom ; habit	94	じゅうぶん 十分 ^に ; 十分 ^な	adequately ; sufficiently	3, 79
じゅうぎょういん 従業員	employee	65, 79, 156	しゅうへん 周辺	periphery	40
しゅうぎょうりつ 就業率	participation rate in the labour force	88	しゅうへんろうどう 周辺労働	peripheral labour	89
じゅうこうぎょう 重工業	heavy industry	13, 22, 92	しゅうへんろうどうりょく 周辺労働力	peripheral work force	40
じゅうこうちょうだいがた 重厚長大型	'heavy-thick-large' structure	41	じゅうみんぜい 住民税	residents tax	149, 152, 154, 157, 160
しゅうざいさん 私有財産	private property	8	しゅうやくがた 集約型	intensive type	134
しゅうし 収支	balance of payments	33, 39	じゅうよう 重要 ^な	important	2, 6, 102
じゅうしする 重視する	to emphasise ; to regard... as important ⇐ 重視される	105, 134	じゅうようしする 重要視する	to regard... as important ; to value highly ⇐ 重要視される	8, 25
しゅうしゃ 就社	entrance to a company	75	じゅうらい 従来	so far ; before ; up until now	33, 131, 166
じゅうしょ 住所	address	158	じゅうらいから 従来から	so far ; until now	83
しゅうしょく 就職	getting a job	75	じゅうらいからの 従来からの	traditional	44
しゅうしん 終身	lifetime	62	じゅうらいの 従来の	up to the present ; so far	112, 114, 122
しゅうしんこよう 終身雇用	lifetime employment	62, 82, 89	しゅうり 修理	repair	14
しゅうしんこようせい 終身雇用制	lifetime employment system	64	しゅうりようする 終了する	to complete ; to end	32, 84
しゅうしんこようせいで 終身雇用制度	lifetime employment system	63	しゅくしょう 縮小 decrease	↔ 拡大 ^{かくだい}	34
じゅうぜい 重税	heavy tax	143	しゅくしょうする 縮小する	to reduce ; to narrow ; to decrease ↔ 拡大する ^{かくだい}	25, 89, 122
じゅうぜいかん 重税感	feelings of heavy taxation	164	じゅくれんこう 熟練工	skilled worker	62, 64
じゅうせかい 自由世界	the free world	33	じゅくれんろうどうしゃ 熟練労働者	skilled worker	75
しゅうせきかいり 集積回路	integrated circuit (IC)	44	しゅしょう 首相	Prime Minister	50
しゅうせん 終戦	end of World War II	127	しゅぜい 酒税	alcohol tax	144, 146
じゅうぜんの 従前の	before	87	しゅぞうぎょうしゃ 酒造業者	people involved in the liquor industry	147
じゅうたくローン 住宅ローン	housing loan	83, 84	しゅだい 主題	theme	138
しゅうだん 集団	group	16, 31	しゅだん 手段	means ; strategy	18
しゅうち 周知	well-known	128	しゅちようする 主張する	to claim	105
しゅうちのように 周知のように	as is generally known	128	しゅつげんする 出現する	to appear ⇐ 出現させる ^{しゅつげん}	94
しゅうちゅうごう 集中豪雨	downpour	45	しゅっさん 出産	child birth	88
しゅうちゅうごうてき 集中豪雨的 ^に	like a downpour	45	しゅっし 出資	investment	3
しゅうちゅうする 集中する	to centre on	41	しゅっししゃ 出資者	investor	3
しゅうちゅうてき 集中的 ^に	collectively	19	しゅっしする 出資する	to invest ⇐ 出資させる ^{しゅっし}	5
じゅうてんてき 重点的 ^な	emphasised	119, 128	…しゅっしん …出身	from	75
じゅうとうする 充当する	to allocate ⇐ 充当させる ^{じゅうとう}	143	しゅっぱつてん 出発点	starting point	102
しゅうとくする 習得する	to acquire	62	しゅっぱんする 出版する	to publish ⇐ 出版される ^{しゅっぱん}	8
しゅうとくぜい 所得税	income tax	146, 166	しゅどう 主導	leadership	2
じゅうにぶん 十二分 ^に	fully	9	しゅどうする 主導する	to lead	127
しゅうにゅう 収入	income	149	じゅどうてき 受動的 ^な	passive	135
	⇐ 支出 ^{ししゅつ}			⇐ 能動的 ^{のうどうてき}	

しゅとくかく 取得価格 purchase price	163	しょうしゃ 商社 trading company	96
しゅとくする 取得する to purchase	163	しょうしゅうだんかつどう 小集団活動 small group activity	110
しゅとして 主として mainly ⇒[文型]㊦ 14, 44, 85		じょうしょう 上昇 rise	25, 26
しゅふ 主婦 housewife	96	じょうじょうがいしゃ 上場会社 listed company	28
しゅほう 手法 technique	109	じょうしょうする 上昇する to rise ⇨下降する 46	
しゅよう 主要な main	22, 35	じょうじょうする 上場する to list ⇨上場される 3	
じゅよう 需要 demand ⇨供給 21, 37, 49		じょうしょうりつ 上昇率 rising rate	26
しゅようかもく 主要科目 main subject	106	しょうじる 生じる to appear ; to arise ; to rise	23, 42, 47, 63, 112
しゅようこく 主要国 major country	36	しょうしん 昇進 promotion	68, 86
しゅようさんぎょう 主要産業 major industry	131	しょうしんスケジュール 昇進スケジュール career path	68
じゅようしげきさく 需要刺激策 demand-stimulation policy	37	じょうず 上手な well	111
しゅようぼうえきあいて 主要貿易相手 main trade partner	35	しょうすうの 少数の a few ⇨多数の	118
しゅりゅう 主流 mainstream	74	しょうする 使用する to use	97
しゅるい 種類 category ; kind	144	しょうする 称する to say ; to call ⇨称される 97	
じゅんかん 循環 cycle	27, 34	じょうたい 状態 state ; condition	15, 40, 103, 122
しゅんき 春季 springtime ⇨秋季	26	じょうたい 常態 normal condition	50
じゅんちょう 順調な ; 順調な smoothly ; steady	20, 47	しょうてん 商店 retailer	92
しゅんとう 春闘 annual spring offensive (⇨abbr. 春季闘争)	26, 77	じょうとしょとく 譲渡所得 proceeds from the transfer of property	149
しゅんとうほうしき 春闘方式 annual spring offensive system	26, 77	じょうとする 譲渡する to transfer	149
しゅんべつ 峻別 rigid distinction	78	しょうにんする 承認する to approve	79
しゅんべつする 峻別する to distinguish sharply	64	しょうねん 少年 boy	105
しょ… 諸… many ; various	26, 129	しょうひ 消費 consumption	27, 96
しょう… 省… conservation	40	しょうひけいき 消費景気 high rate of consumption	27
…じょう …状 form	99	しょうひこうい 消費行為 act of consumption	146
…じょう …条 article	132	しょうひしゃ 消費者 consumer ⇨生産者	38, 94, 147, 166
しょうエネルギー 省エネルギー energy conservation (abbr.⇨省エネ)	41	しょうひぜい 消費税 consumption tax	144, 146, 164, 166
しょうがい 障害 obstacle	99	しょうひぜいはんたい 消費税反対 opposition to the consumption tax	167
しょうがっこう 小学校 elementary school	105	しょうひち 消費地 place of consumption	46
じょうき 上記 above-mentioned ⇨下記 9, 69		しょうひちどんや 消費地問屋 consumer-wholesaler	93
しょうきば 小規模な small-sized ⇨大規模	93	しょうひん 商品 goods ; product	20, 27, 38, 93
しょうきやく 償却 depreciation	129	じょうほう 情報 information	136
しょうきやくがく 償却額 depreciable amount	162	じょうほうか 情報化 informatisation	49
しょうきやくるいけいがく 償却累計額 total depreciable amount	163	じょうほうこうかん 情報交換 exchange of information	74
しょうきゅうりつ 昇給率 rate of salary raise	67	しょうほうこうしゅうじょ 商法講習所 Shôhōkōshû-jō ; Commercial Training School	7
しょうぎょう 商業 commerce	13	じょうほうさんぎょう 情報産業 information industry	85
じょうきょう 状況 situation	8, 20, 136		
じょうきょうか 状況下 under the circumstances	112		
しょうきよくてき 消極的な receptive ⇨積極的	135		
しょうこう 将校 officer	65, 78		
しょうしげん 省資源 resource conservation	40		

しょうぼうし 消防士 fireman	73	しょとくこうじょがく 所得控除額 amount of income deduction	151
しょうよ 賞与 bonus	150	しょとくぜい 所得税 income tax	144, 146, 148, 150, 152
しょうらい 将来 future	66	しょとくばいぞうけいかく 所得倍増計画 Income Doubling Plan	23, 24, 26
じょうりゅうかいきゅう 上流階級 upper class	105	しょとくほそくりつ 所得捕捉率 known percentage of income	167
しょうりょくか 省力化 reduction of labour	40	しょねん 初年 early years →末年	104
じょうれい 条例 ordinance; regulation	145	しゅゆう 所有 ownership; owning	8, 147
しょうがいこく 諸外国 many foreign countries	26	しゅゆうする 所有する to own	5, 17, 147
じょがいする 除外する to exclude ⇐除外される	163	しゅゆうとけいえいのぶんり 所有と経営の分離 separation of ownership and control	8
しょき 初期 early stages	4, 7, 8	しゅるい 書類 documents	110
しょくいん 職員 member of the staff; staff worker	64, 78	じりつ 自立 independence	129
しゅぐう 処遇 conditions	89	しりょう 資料 reference	144
しゅくぎょう 職業 occupation	85	じれい 事例 example	108, 113
しゅくさんこうぎょう 殖産興業 promotion of the production industry	6	しろくろテレビ 白黒テレビ black and white TV	27
しゅくしゅべつ 職種別 classification by occupation; trade classified	73, 111	しろモノ 白モノ white goods	95
しゅくしゅべつたんのうこう 職種別単能工 trade classified single-skilled labourer	111	じんいてき 人為的 artificial	131
しゅくしゅへんこう 職種変更 change of job type	68	しんおんなだいがく 新女大学 Shin Onna Daigaku; New Women's University (title of the book by Yukichi Fukuzawa)	89
しゅくたく 嘱託 seconded employee	84	じんかく 人格 identity	152
しゅくちょう 職長 foreman	64	しんきさんぎょう 新規産業 new industry	131
しゅくにん 職人 craftsman	104	しんきじぎょう 新規事業 new business	30
しゅくひん 食品 food	96	しんぎじゅつ 新技術 advanced technology	48
しゅくひんりゅうつう 食品流通 distribution of foods	96	しんこう 振興 promotion	121, 129, 162
しゅくみんちぜい 植民地税 colonial tax	142	じんこう 人口 population	89
しゅくむないよう 職務内容 job description	68	しんこうの 新興の newly established	27
しゅくりょうかんりほう 食糧管理法 Food Control Act	35, 97	しんこく 申告 declaration	149
しゅくりょうひんてん 食料品店 food store	98, 99	じんざい 人材 man power	106
しよく 諸国 various countries	65	しんさんぎょう 新産業 new industry	62, 64, 75
じょし 女子 woman →男子	87	しんさんしゅのじんぎ 新三種の神器 New Three Sacred Treasures	35
しよじょうけん 諸条件 several conditions	119	しんさんべつ 新産別 National Federation of Industrial Labour Organisations (⇐ abbr. 全国産業別労働組合連合)	76
じよじよに 徐々に gradually; slowly	109, 122	じんじかんり 人事管理 personnel management	64, 69
じよせい 女性 woman →男性	82	じんじシステム 人事システム personnel management system	69
しよせいさく 諸政策 various measures	129	しんしゅつ 進出 advance	85
じよせいする 助成する to assist	137	しんしゅつする 進出する to relocate; to go into ⇐進出させる	42, 46
じよせいろうどうしや 女性労働者 female worker →男性労働者	82, 84, 88	しんしよくしゅ 新職種 new type of job	62
ショックアブソーバー shock absorber	89	しんじる 信じる to believe ⇐信じられる	85
しよっこう 職工 blue-collar worker	107	しんせいひん 新製品 new product	40
しよていの 所定の fixed	65		
しよてん 書店 book store	93		
しよとく 所得 income	34, 146, 148		
しよとくきんがく 所得金額 amount of income	157		
しよとくこうじょ 所得控除 income deduction	150		

しんせいひんかいはつりょく 新製品開発力	ability of new product development	49
じんそくか 迅速化	speeding up	113
しんそざい 新素材	new material	47, 113
しんてん 進展	development	41
しんにほんせいてつ 新日本製鉄	Nippon Steel	131
しんはんきゅうホテル 新阪急ホテル	New Hankyū Hotel	31
しんぶんや 新分野	new field	114
しんぼする 進歩する	to develop	13
しんれんごう 新連合	Japanese Trade Union Confederation	77

す

…すい …錘 (counter for spinner)	5
すいいする 推移する	to progress 20
すいじゅん 水準	level 13
すいしん 推進	promotion 129
すいしんする 推進する	to promote ⇨ ^{すいしん} 推進される 87, 131
すいはんき 炊飯器	rice cooker 95
すうかい 数回	several times 21
すうがく 数学	mathematics 105
すうじ 数字	number 63
すうじじょう 数字上	statistically 63
すうねんかん 数年間	for several years 83
スーパーマーケット	supermarket 96
すがた 姿	appearance 87
…すぎる	too 44, 131
すくない 少ない	little ; hardly 8
すくなくとも 少なくとも	at least ⇨ ^{おお} 多くとも 87
すぐれた 優れた	superior ; excellent 102, 106, 123
すぐれる 優れる	to be excellent 111
すこしずつ 少しずつ	little by little 14
ずしき 図式	pattern 92
すすめる 勧める	to encourage 5
すすめる 進める	to promote 135
スタッフ	staff 110
スタンダードオイルしゃ スタンダードオイル社	Standard Oil Company 3
すでに	already 3, 8
ステレオ	stereo 22
ストーンエンジン	Stone engine 109
ストけん スト権	right to strike 73
ストック・インフレ	stock inflation 37
ストライキ	strike 26, 73
ストローク	stroke 109

すなわち	that is ; in other words ; namely ⇨ [文型]⑥ 37, 47, 65, 102, 119, 167
…ずに	without ⇨ [文型]⑥ 46, 68
…ずにはおかない	inevitably ⇨ [文型]⑥ 49
すべて	all 4, 20
スミソニアンかいぎ スミソニアン会議	Smithsonian Conference 36
すみとも 住友	Sumitomo 6, 16, 29
ずれ	gap 148
スローガン	slogan 6, 79

せ

…せい …制	system 36
せいおう 西欧	Western Europe 2
せいおうか 西欧化	Westernisation 4
せいか 成果	accomplishment 137
ぜいがく 税額	amount of tax 149
ぜいがくけいさんする 税額計算する	to calculate tax amount ⇨ ^{ぜいがくけいさん} 税額計算できる 165
せいかつ 生活	life 14
せいかつしゅうかん 生活習慣	lifestyle 94
せいかをあげる 成果をあげる	to accomplish 137
せいき 正規	regular 40
せいきじゅうぎょういん 正規従業員	regular employee 40
せいぎょう 生業	family-owned enterprise 92
ぜいきん 税金	tax 142
ぜいきんけいさんしき 税金計算式	tax calculation formula 152
せいげん 制限	restriction 67
せいこう 成功	success ⇨ ^{しっぱい} 失敗 43, 105
せいこうする 成功する	to succeed ⇨ ^{しっぱい} 失敗する 5, 19
せいこうれい 成功例	successful example 47, 112
せいさく 政策	policy 13, 39, 126
せいさく 製作	production 111
せいさくかんきょう 政策環境	policy environment 135
せいさくしゅだん 政策手段	policy 136
せいさくもくてき 政策目的	policy goals 163
せいさん 生産	production 15, 102
せいさんぎじゅつ 生産技術	production technology 115
せいさんきち 生産基地	manufacturing base 46
せいさんグループ 生産グループ	production group 31
せいさんコスト 生産コスト	production cost 108

せいさんしゃ 生産者 producer	93	Store	31
せいさんじょうけん 生産条件 production condition	108	せいぶライオンズ 西武ライオンズ Seibu Lions	31
せいさんせい 生産性 productivity	23, 118, 122	せいふんがいしゃ 製粉会社 flour factory	97
せいさんたいせい 生産体制 production system	107	せいべつかくさ 性別格差 difference based on sex	82
せいさんちどんや 生産地問屋 producer-wholesaler	93	ぜいほう 税法 taxation law	158, 163
せいさんぶつ 生産物 product	22	ぜいむかいけい 税務会計 taxation accounting	158
せいさんりょく 生産力 production capacity	128	ぜいむしょ 税務署 tax office	148
せいじ 政治 politics	167	ぜいむじょう 税務上 in terms of tax	156
せいじか 政治家 politician	167	せいめいほけんりょう 生命保険料 life insurance fee	151
せいじかつどう 政治活動 political activity	72	せいめいほけんりょうこうじょ 生命保険料控除 life insurance deduction	151
せいじがらみの 政治がらみの politics related	48	せiyū 西友 Seiyū Company	31
せいしきめいしょう 正式名称 official name	86	せiyūがいしゃ 製油会社 oil producing factory	98
せいじそのもの 政治そのもの politics itself	144	せiyōぎじゅつ 西洋技術 Western technology	106
せいじてき 政治的 ^な に; 政治的 ^な political ; politically	77, 166	せiyōりゅう 西洋流 Western style	62
せいしゃいん 正社員 fully-fledged employee	84	せいりつ 成立 formation	50
せいじゅく 成熟 maturity →未熟 ^{みじゅく}	138	ぜいりつ 税率 tax rate	149, 157
せいじゅくど 成熟度 degree of maturity	138	せいりつする 成立する to be established	62, 77, 131
せいしん 精神 spirit	139	せかい 世界 world	127
ぜいせい 税制 taxation system	136, 164	せかいかつこく 世界各国 countries in the world	127
ぜいせいじょう 税制上 according to the taxation system	162	せかいじゅう 世界中 all over the world	142
せいぞう 製造 manufacture	31, 137	せきたん 石炭 coal	20, 22, 128
せいぞうぎょう 製造業 manufacturing industry	161, 165	せきたんこうぎょうごうりかりんじそちほう 石炭鉱業合理化臨時措置法 Coal Industry Rationalisation Temporary Ordinances	129
せいぞうこうてい 製造工程 manufacturing process	31	せきたんさんぎょう 石炭産業 coal industry	19
せいち 精緻 ^な fine	104	せきにん 責任 responsibility	4
せいちょう 成長 growth	121	せきにんをおう 責任を負う to be responsible for	4
せいちょうき 成長期 period of growth	21	せきゆ 石油 petroleum ; oil	20, 22, 38
せいちょうする 成長する to grow	24	せきゆかがく 石油化学 petrochemical	131
せいちょうのだいか 成長の代価 price paid for growth	135	せきゆかがくこうぎょう 石油化学工業 petroleum chemical industry	129
せいちょうりつ 成長率 rate of growth	134	せきゆがぶのみ 石油がぶのみ guzzling of oil	38
せいど 制度 system	2, 30, 63, 87	せきゆきき 石油危機 Oil Crisis	12, 43, 44, 66, 133
せいどてき 制度的 ^な structural	62	ぜせい 是正 adjustment	45
せいどてきとくちょう 制度的特徴 structural characteristics	62	ぜせいする 是正する to correct	164
せいび 整備 improvement	138	せつきよくてき 積極的 ^{しょうきよくてき} active →消極的	102, 133
せいひん 製品 product	22, 110	せつぜい 節税 curtailment of tax liabilities	161
せいひんぎじゅつ 製品技術 product technology	115	せつぜいこうか 節税効果 effect of reducing taxes	163
せいひんコスト 製品コスト cost of product	121		
せいふ 政府 government	36, 38, 64, 114, 126		
せいぶてつどう 西武鉄道 Seibu Railways	31		
せいぶひゃつかてん 西武百貨店 Seibu Department			

せっている 設定する to set 147
 せつび 設備 facility; equipment 24, 107, 122, 132, 163
 せつびとうし 設備投資 equipment investment; plant and equipment investment 8, 24, 131, 133
 せつやく 節約 reduction 110
 せつりつする 設立する to establish ⇨ 設立される 29, 74
 せまる 迫る to force ⇨ 迫られる 50
 セルフサービス self-service 96
 ぜん… 全… all 17, 167
 せんい 繊維 fibre 97
 せんいせいひん 繊維製品 fibre product 96
 ぜんき 前期 first period; first half ⇨ 後期 12
 ぜんきこうどけいざいせいちようき 前期高度経済成長期 first period of high economic growth 12
 1970 ねんだい 1970 年代 1970s 39
 1960 ねんだい 1960 年代 1960s 9, 122
 せんきょ 選挙 election 50
 せんぎょうしゅふ 専業主婦 housewife 150
 せんきょかつどう 選挙活動 election campaign 50
 せんきょみん 選挙民 electorate; voter 50
 せんくしゃ 先駆者 pioneer 5
 ぜんげつ 前月 preceding month 33
 ぜんげつひ 前月比 compared to the preceding month 33
 せんご 戦後 postwar ⇨ 戦前 12, 38, 65, 127
 ぜんこくさんぎょうべつろうどうくみあいれんごう 全国産業別労働組合連合 National Federation of Industrial Labour Organisations 76
 ぜんこくたんこうろうどうくみあいそうれんごう 全国炭鉱労働組合総連合 National Assembly of Coal Mine Unions 73
 ぜんこくてき 全国的な nationwide 69, 76
 ぜんこくてきれんらくきかん 全国的連絡機関 nationwide network system 76
 せんざいじゅよう 潜在需要 latent demand 47
 ぜんさんぎょう 全産業 all parts of the industry 110
 せんじちゅう 戦時中 wartime 14
 ぜんじゅつの 前述の above-mentioned 77
 ぜんしよとく 全所得 all income 167
 せんしんこうぎょうこく 先進工業国 advanced industrial country 108
 せんしんこく 先進国 advanced nation 45
 せんしんこくぞうしょうちゅうおうぎんこうそうさいかい 先進国蔵相中央銀行総裁会議 Conference of Ministers and Governors of the Group of Five

countries 45
 せんしんしほんしゅぎしよこく 先進資本主義諸国 advanced capitalist countries 103
 せんぜん 戦前 prewar ⇨ 戦後 27, 63
 ぜんぜんじぎょうねんど 前々事業年度 business year before last 165
 ぜんせんどうめい ぜんせん同盟 National Textile Industry Union 77
 ぜんぜんねん 前々年 year before last 165
 ぜんぞうする 漸増する to increase gradually ⇨ 漸減する 63
 せんぞくてき 専属的な exclusive 120
 (…)ぜんたい (…)全体 whole; entire; overall 19, 98, 131
 せんたくき 洗濯機 washing machine 27, 95
 せんたくする 選択する to select ⇨ 選択できる 67, 68
 せんたくていねんせい 選択定年制 Selective Retirement Age System 67
 ぜんでんばた 全田畑 all fields 17
 ぜんにほんみんかんろうどうくみあいれんごうかい 全日本民間労働組合連合会 Japan Private Sector Trade Union Confederation 77
 ぜんにほんろうどうそうどうめい 全日本労働総同盟 Japanese Confederation of Labour 76
 せんぱく 船舶 ship; vessel 22
 1870 ねんだい 1870 年代 1870s 2
 せんばんこう 旋盤工 turner 75
 せんもんぎじゅつ 専門技術 special skill 68
 せんもんしょうしゃ 専門商社 specialised trading company 97
 せんもんしよくせいど 専門職制度 Professional Job System 68
 せんもんでん 専門店 specialised shop 99
 せんりやく 戦略 strategy 38
 せんりょうぐん 占領軍 Allied Occupation Forces 12

そ

そう 層 layer 112
 ぞうえん 造園 landscape gardening 111
 ぞうか 増加 increase ⇨ 減少 17
 ぞうがくする 増額する to increase ⇨ 減額する 162
 ぞうかする 増加する to increase ⇨ 減少する ⇨ 増加させる 24, 94
 そうきたいしよくする 早期退職する to retire early 67

そうきに 早期に at an earlier stage	163	そだつ 育つ to mature	79
そうごいぞん 相互依存 mutual interdependence	127	そち 措置 measure	17
そうごうしょうしゃ 総合商社 general trading company	6, 96	そちほう 措置法 ordinance	129
そうごうしょく 総合職 management promotable career	68, 87	そつぎょうする 卒業する to graduate	83
そうごうてき 総合的に as a whole	107	そつぎょうせい 卒業生 graduate	7, 106
そうごに 相互に mutually	29, 119	そと 外 outside →内	82
そうさい 総裁 Governor	45	そなえる 備える to be equipped with ⇨ 備えられる	96
ぞうしょう 蔵相 Minister of Finance (⇨ abbr. 蔵大臣)	45	ソニー Sony	113
ぞうしん 増進 promotion	86	そのご その後 later	42
そうせつする 創設する to establish	5	そのさい その際 at that time	108
ぞうせん 造船 shipbuilding	2, 34, 120	そのた その他 others	118
そうぞくぜい 相続税 inheritance tax	144	そのぶん その分 accordingly ; for that portion	149, 159
そうだい 増大 increase	34	…そのもの itself	115
そうだいする 増大する to increase ⇨ 増大させる	19	ソフトな soft →ハード	136
そうたいてき 相対的に relatively →絶対的	83	ソフトめん ソフト面 software side	137
そうとう 相当 relatively	160	それぞれ each	136
そうとうする 相当する to correspond	158	それゆえに それ故に because of that ⇨ [文型] ⑩	7
そうとうぶぶん 相当部分 substantial part	84	そろばん abacus	106
そうばしょうひん 相場商品 speculative commodity	37	そんがい 損害 damage	74
そうばづくり 相場づくり setting of base level	77	そんがいほけんりょう 損害保険料 casualty (nonlife personal) insurance fee	151
そうひょう 総評 General Council of Trade Unions of Japan (⇨ abbr. 日本労働組合総評議会)	76	そんがいほけんりょうこうじょ 損害保険料控除 casualty (nonlife personal) insurance deduction	151
そうほう 双方 both	74	そんきん 損金 loss →益金	158
そがい 阻害 obstruction	48	そんきんけいじょう 損金計上 appropriation of loss	161
そがいういん 阻害要因 factor of obstruction	48	そんきんふさんにゅう 損金不参入 not deductible as a loss	159
ぞくげん 俗言 popular saying	167	そんけいする 尊敬する to respect ⇨ 尊敬される	104
そくさんひょう 速算表 rapid calculation tables	152	そんざいする 存在する to exist	3, 8, 42, 47, 76, 78, 82, 92, 118, 161
ぞくしゅつする 続出する to appear one after another	165	そんちょう 村長 village headman	105
そくしん 促進 promotion	129, 138	そんをする 損をする to lose	89
そくせきめんメーカー 即席麺メーカー instant noodle producer	98		
ぞくに 俗に commonly	27		
そくばく 束縛 restraint	73		
そこで then	62		
そしき 組織 organisation	2		
そぜい 租税 taxation	144		
そぜいとくべつそちほう 租税特別措置法 Special Taxation Methods Law	162		
そぜいもんだい 租税問題 taxation problem	144		
そそぐ 注ぐ to pour	27		
そそる to attract	27		

た

ターミナルデパート terminal (rail station) department store	31
…たい… …対… …as opposed to…	92
だい… 大… large	4
…だい… …大… major…	96
だいいちかんぎん 第一勧銀 Daiichi Kangin (⇨ abbr. 第一勧業銀行)	29
だい1じしたうけ 第1次下請 first subcontractor	120

だいいちだんかい 第1段階 first stage	127	だい2 もくようび 第2木曜日 the second Thursday	30
だいいち…に(は)、(だいに…には) 第一…に(は)、 (第二…には) first…, (second) ⇒〔文型〕⑩	73	だいひょうけん 代表権 right of representation	143
だいいち(の)…は…、だいに(の)…は… 第一(の)…は…、 第二の…は… the first…, the second… ⇒〔文型〕⑩	6	だいひょうれい 代表例 typical example	3
だい1き 第1期 the first period	12	だいぶぶん 大部分 majority	75
たいおう 対応 measures; solution	134	たいべつする 大別する to categorise ⇐大別される	146
たいおうする 対応する to correspond to	126	たいへん 大変 extremely	98
だいか 代価 price	135	だいへんかく 大変革 drastic change	34
たいがい 対外 against external ⇨対内	130	だいほうじん 大法人 large corporation	160
だいかいしゃ 大会社 large company	6, 16	だいまる 大丸 Daimaru Department Store	92
だいがく 大学 university	7	たいめんはんばい 対面販売 personal sales	96
だいがくそつぎょうしゃ 大学卒業者 university graduate	64	だいもんだい 大問題 major problem	144
だいきぎょう 大企業 large company ⇨中小企業 22, 32, 78, 82, 118, 122		たいりくしんこういぜん 大陸侵攻以前 before the continental invasion of China	12
だいきぎょうぐん 大企業群 large business group	119	たいりつする 対立する to oppose	75
だいきぼ 大規模 large-sized ⇨小規模	3, 92	たいりゅうする 滞留する to accumulate	37
だいきぼしゅうせきかい ろ 大規模集積回路 large scale integrated circuit	136	たいりょう 大量 large amount ⇨少量	35
だいきゅうしょうひざい 耐久消費財 durable goods	95	たいりょうしょうひ 大量消費 mass consumption	94
だいきょうこう 大恐慌 Great Depression	28	たいりょうせいさん 大量生産 mass production	94
だいく 大工 carpenter	104	たいりょうはんばい 大量販売 mass sales	95
たいぐう 待遇 conditions	84, 86	たがいに 互いに each other	16, 119
たいこく 大国 powerful nation ⇨小国	33	たかくか 多角化 diversification	97
たいさく 対策 counter-measure	46, 65, 162	たかしまや 高島屋 Takashimaya Department Store	13, 92
たいしつ 体質 constitution; nature	41	だがしや 駄菓子屋 confectionery store	93
だいしほん 大資本 large capital	4	たかまる 高まる to increase	32
たいしょう 対象 object	99	たからづかかげきだん 宝塚歌劇団 Takarazuka Musical	31
たいしょうじだい 大正時代 Taishō Period	62	たきぎょう 他企業 another company	62
だいしょうひん 大商品 major goods	94	たきにわたる 多岐にわたる to vary	120
たいしよく 退職 resignation	86	たくみ 匠 artisan	104
だいず 大豆 soya beans	98	たくわえ 蓄え savings	83
たいせい 体制 system	33	…だけ only	93
たいせいか 体制下 under the system	127	だげき 打撃 blow	107
だいせいこうをおさめる 大成功を収める to be extremely successful	113	…だけでなく not only ⇒〔文型〕④	89
たいど 態度 manner; attitude	111	たけのこ 竹の子 bamboo shoot	15
たいとうする 台頭する to rise	50	たけのこせいかつ 竹の子生活 surviving by selling one's possessions	14
だいてうりょう 大統領 President	50	たしか 確か 確かに indeed	75, 104
だい2い 第2位 the second place	33	たしかに…が、… 確かに…が、… certainly…, but …; indeed…but ⇒〔文型〕⑦	67, 104
だいにじせきたいいせんご 第二次世界大戦後 after World War II	12, 64	たしかに…。しかし、… 確かに…。しかし、… indeed…but ⇒〔文型〕⑦	112
だいにの 第二の the second	8, 78	たしょう 多少 more or less	148
		たしよくしゅ 多職種 various kinds of works	68
		たすう 多数 a large number ⇨少数	92

- public body 145, 152, 155
- ちほうさいよう 地方採用 regional employment 68
- ちほうじちたい 地方自治体 local council 126
- ちほうぜい 地方税 local tax 145, 156
- …ちゅう …中 during 14
- ちゅうおうぎんこう 中央銀行 Central Bank 21, 45
- ちゅうおうけんきゅうじょ 中央研究所 central research institute 114
- ちゅうかいする 仲介する to act as an intermediary 98
- ちゅうかく 中核 core 40
- ちゅうかくろうどう 中核労働 core labour 89
- ちゅうかくろうどうしゃ 中核労働者 core work force 40
- ちゅうかんの 中間の in between 114
- ちゅうけんきぎょう 中堅企業 middle sized enterprise 120
- ちゅうしょうきぎょう 中小企業 small and medium sized enterprise 22, 82, 118, 120, 122
- ちゅうしょうきぎょうぐん 中小企業群 small and medium sized enterprise group 119
- ちゅうしょうきぎょうたいさく 中小企業対策 policy for small and medium sized enterprise 162
- ちゅうしょうほうじん 中小法人 small and medium sized corporate bodies 153
- …ちゅうしん …中心 centre; centred around 20, 93
- ちゅうしんこく 中進国 newly industrialised country 122
- …ちゅうしんの …中心の to be centred on ⇒〔文型〕㉔ 114
- ちゅうちよする 躊躇する to hesitate 105
- ちゅうとうせんそう 中東戦争 Middle East War 38
- ちゅうとん 駐屯 stationing 142
- ちゅうとんひ 駐屯費 expense for army garrison 142
- ちゅうもくする 注目する to note ⇐ 注目される 115, 127
- ちゅうりつろうどうくみあいれんらくかいぎ 中立労働組合連絡会議 Federation of Independent Unions 76
- ちゅうりつろうれん 中立労連 Federation of Independent Unions (⇐ abbr. 中立労働組合連絡会議) 76
- ちよう LSI ぎじゅつけんきゅうくみあい 超 LSI 技術研究組合 super large scale integrated circuit research and development association 136
- ちよう L けん 超 L 研 super large scale integrated circuit research, and development association (⇐ abbr. 超 LSI 技術研究組合) 136
- ちようき 長期 long-term ⇐ 短期 37, 136
- ちようきあんていこよう 長期安定雇用 long stable employment 89
- ちようきてんぼう 長期展望 long-term view 136
- ちようきビジョン 長期ビジョン long-term plan 130
- ちようさかい 調査会 committee 130
- ちようしゅう 徴収 collection 143
- ちようしゅうする 徴収する to collect ⇐ 徴収される 144, 158
- ちようせい 調整 adjustment 30, 36, 66, 131, 135
- ちようぜい 徴税 tax collection 142
- ちようぜいけん 徴税権 right to collect tax 142
- ちようせいする 調整する to adjust 50, 149
- ちようせんせんそう 朝鮮戦争 Korean War 14
- ちようたつする 調達する to provide 24
- ちようへいせい 徴兵制 draft system 65
- ちようぼじよう 帳簿上 in the book 165
- ちようわ 調和 accord; harmony 51, 119
- ちよくえい 直営 direct management 5
- ちよくせつきんゆう 直接金融 direct finance 24, 41
- ちよくせつてき 直接的な direct ⇐ 間接的 139
- ちよくせつとうし 直接投資 direct investment ⇐ 間接投資 47
- ちよくせつとうしきく 直接投資策 direct investment plan 42
- ちよくめんする 直面する to confront; to encounter; to be faced with; to face 28, 48, 112, 134
- ちんあげ 賃上げ wage increase 94
- ちんぎん 賃金 wage 23, 25, 26, 47, 63, 83
- ちんぎんかくさ 賃金格差 wage differential 122
- ちんぎんカット 賃金カット wage cut 66
- ちんぎんすいじゅんかいてい 賃金水準改定 revision of wage level 77
- つ
- ついか 追加 addition 149
- ついかのうぜい 追加納税 additional tax payment 149
- ついに at last 39
- ついに(は) eventually 49
- つうか 通貨 currency; money in circulation 33, 36, 135
- つうかちようせい 通貨調整 currency adjustment 36
- つうかりよう 通貨量 money supply 33

つうさんしょう 通産省 Ministry of International Trade and Industry (≡ abbr. 通商産業省) 18	ていコスト 低コスト low cost 121
つうじょう 通常 generally ; usually 33, 148	ていし 停止 stop 36
つうしょうさんぎょうしょう 通商産業省 Ministry of International Trade and Industry 18	ていじ 提示 presentation 136
つうしん 通信 communication 112	ていしする 停止する to stop 21
つかう 使う to use 158	ていじする 提示する to present 139
つぎ 次 next 105	ていしょくする 抵触する to go against 66
つぎつぎに 次々に one after another 32	ていせいちょう 低成長 low growth → 高度成長 39, 67
つきづきの 月々の monthly 148	ていちゃくする 定着する to stay ; to be implemented ; to become established ⇨ 定着させる 63, 75, 87, 133
つぎに 次に next 33, 78, 146	ていちんぎんろうどうりよく 低賃金労働力 low wage labour 88
つぎの 次の following 12	てびど 程度 degree ; extent 15
つぎのとおりだ 次のとおりだ be as follows 150	ていねん 定年 retirement 63, 66, 86
つぎのように 次のように in the following way 127	ていれん 低廉 cheap 119
つくばけんきゅうがくえんとし つくば研究学園都市 Tsukuba Science City 114	テープレコーダー tape-recorder 111
つくる 作る to make ⇨ 作られる 97	できあがる to be formed ; to be completed ; to be finished ; to be established 49, 98, 106
つける to gain 41	できおうする 適応する to adapt ⇨ 適応させる 130
つける 付ける to name ⇨ 付けられる 94	できせい 適正-に rationallly 162
…つつある in the process of ⇨ [文型]⑥ 50, 69, 85, 114, 123	できようする 適用する to apply ⇨ 適用される ; 適用できる 21, 64, 82, 153, 155
つづいて 続いて subsequently 36	できる to be opened 114
つづく 続く to continue 39, 88	…でしかない only ⇨ [文型]⑩ 30
つとめる 勤める to work ⇨ 勤められる 63	てすりょう 手数料 charge 98
つとめる 努める to try ; to make efforts 87, 95, 122	デタント d'etente 緊張緩和。 50
つま 妻 wife ⇨ 夫 150	てっこう 鉄鋼 steel 2, 22, 34, 96, 128
つまり that is to say ; in other words ; that is ; namely 13, 64, 92, 126, 144	てっこうぎょう 鉄鋼業 steel industry 19
つまかさね 積み重ね accumulation 112	てっこうけいえいしゃだんたい 鉄鋼経営者団体 Steel Manufacturers Management Organisation 77
つむ 積む to pile 68	てっこうせき 鉄鉱石 iron ore 20, 22
つよく 強く strongly ⇨ 強い 5	てっこうメーカー 鉄鋼メーカー steel manufacturer 115
て	
…で …出 graduate 65	てっこうろうれん 鉄鋼労連 Japanese Federation of Iron and Steel Workers Unions 76
てい… 低… low → 高… 39	てっていてき 徹底的-に severely ; thoroughly 75
ていあん 提案 proposal 109	てつどう 鉄道 railway 2, 31
ていあんする 提案する to propose 74	てつどうぎょう 鉄道業 railway industry 103
ディーラー dealer 特約小売業者。 95, 99	てなおし 手直し adjustment 67
ていか 低下 decrease ; decline → 上昇 69, 134	デパート department store 85
ていかする 低下する to decline 88	…でも even though ⇨ [文型]② 112
ていぎ 定義 definition 126	…でも even 104
ていきょう 提供 supply 136	てらこや 寺子屋 terakoya ; a temple school ; private elementary school 106
ていきょうする 提供する to supply 120	テレビ television 22
ていけいさき 提携先 cooperation partner 109	テレビこうこく テレビ広告 T V commercial 95
ていけつ 締結 conclusion 109	
ていこくだいがく 帝国大学 Imperial University 7	

てん 点 point 30, 136
 てんかいする 展開する to develop ⇨展開される 26
 てんかする 転嫁する to shift 147
 てんかん 転換 change ; conversion 133, 134, 139
 てんかんする 転換する to change 41
 でんき 電機 electric appliance 34, 99
 でんききき 電気機器 electrical appliance 120
 でんききぐ 電気器具 electrical appliance 99
 でんきせいひん 電気製品 electrical appliance ; electric products 22
 でんきゅう 電球 light bulb 20
 でんきれいぞうこ 電気冷蔵庫 refrigerator 96
 でんきろうれん 電機労連 Electricity Labour Union 76
 てんきん 転勤 transfer 68
 てんけい 典型 typical case 131
 でんさんがたちんぎんたいけい 電産型賃金体系 The All Japan Electrical Power Union Type Wage System 82
 でんしこうぎょう 電子工業 electronics industry 129, 131
 でんしこうぎょうしんこうりんじそちほう 電子工業振興臨時措置法 Electronics Industry Promotion Temporary Ordinances 129
 てんじょう 天井 ceiling 20
 てんしよくする 転職する to transfer 62
 でんしん 電信 telegraphic communication 2
 でんとう 伝統 tradition 8, 105
 でんとうてき 伝統的な traditional 104
 でんとうてきしよくにんぎのう 伝統的職人技能 traditional skill of artisans 104
 てんねんしげん 天然資源 natural resources 102
 てをはなれる 手を離れる to leave 83
 てんびき 天引き deduction in advance 148
 てんぼう 展望 view 136
 でんわ 電話 telephone 2

と

…ど …度 degree 138
 …とあわせて in addition to ⇨〔文型〕⑦ 4
 …というかたちで …という形で in the form of ⇨〔文型〕⑦ 121
 (というのは)…からだ The reason is… ; because ⇨〔文型〕④ 34, 113
 …といえども although ⇨〔文型〕③ 163
 …といった such as 3

…とっていい may well say ⇨〔文型〕⑬ 78
 …といっても even to say ; although ⇨〔文型〕⑯ 76, 120
 …といってもかごんではない …といっても過言ではない It is not too much to say ⇨〔文型〕⑦ 74, 88, 110
 …とってよい may well say ⇨〔文型〕⑬ 8, 72, 119
 …とう …等 etc. 86, 147
 どうい 同意 agreement 142
 どういつ 同一 sameness 76
 どういつさんぎょうない 同一産業内 in the same industry 76
 とうき 投機 venture 37
 とうきょうかぶしきとりひきじょ 東京株式取引所 Tōkyō Stock Exchange 3
 とうきょうカロラ 東京カロラ Tōkyō Carolla 95
 とうきょうしょうけんとりひきじょ 東京証券取引所 Tōkyō Stock Exchange 28
 とうきょうだいがく 東京大学 Univ. of Tōkyō 7
 とうきょうと 東京都 Tōkyō-To (metropolis) 158
 とうきょうトヨベツト 東京トヨベツト Tōkyō Toyopet 95
 とうきょくしゃ 当局者 government official 127
 とうけい 統計 statistics 65
 とうげい 陶芸 ceramic art 104
 とうごう 統合 unification 50
 とうごうする 統合する to coordinate 109
 とうさん 倒産 bankruptcy 28
 とうし 投資 investment 24, 42
 とうじ 当時 in those days ; then 3, 9, 19
 とうしいよく 投資意欲 investment mind 24, 36
 どうじに 同時に at the same time ⇨〔文型〕④ 26
 とうしば 東芝 Tōshiba 27, 137
 とうしマインド 投資マインド investment mind 36
 とうぜん 当然 a matter of course 21
 とうぜん 当然々 naturally ; natural 83, 105
 どうにゅう 導入 introduction 96, 108, 132, 138
 どうにゅうぎじゅつ 導入技術 technology to be brought in 113
 とうにゅうする 投入する to put in 19
 どうにゅうする 導入する to introduce ⇨導入される 2, 63, 105, 164
 どうふけんたばこぜい 道府県たばこ税 prefecture tobacco tax 145
 とうぶん 当分 for some time 51
 とうほう 東宝 Tōhō (Films) 31

とうほくほんせん 東北本線 Tôhoku Line	3	とげる 遂げる to achieve ; to undergo	102, 122
どうめい 同盟 Japanese Confederation of Labour		ところが however ; but	20, 44
(⇨ abbr. ぜんにほんろうどうそうどうめい 全日本労働総同盟)	76	ところで by the way ; incidentally	112, 120, 161
どうよう 同様 similar	51	とし 都市 city	15
とうようぼうせき 東洋紡績 Tôyô Bôseki	3	とし 年 year	26
とうようレーヨン 東洋レーヨン Tôyô Rayon	16	としけいかくぜい 都市計画税 city-planning tax	145
とうらいする 到来する to arrive	33	…として as ⇨〔文型〕⑤	
とうろくぜい 登録税 registration tax	147	4, 14, 19, 23, 30, 38, 45, 46, 63, 72,	
トーゴーサンピン 10-5-3-1	166	87, 92, 103, 121, 127, 153	
とく 説く to explain	5	…とすれば if ; if defined as ⇨〔文型〕⑦	69, 126
とくい 得意な to be good at ⇨ ^{ふとくい} 不得意	111	とそうこうてい 塗装工程 coating process	115
とくがわばくふ 徳川幕府 Tokugawa Shogunate	102	とち 土地 land	24, 37, 47, 147
どくじの 独自の one's own ; original		とっきよ 特許 patent	113, 137
	106, 109, 122	とっこうけいさつ 特高警察 special political police	
とくじゅ 特需 special demand	14		72
とくしゅぎじゅつ 特殊技術 special skill	62	トップ・マネジメントてき トップ・マネジメント的の	
とくじゅけいき 特需景気 special demand boom	14	top managerial	139
とくしよく 特色 characteristic	32	とどうふけん 都道府県 the metropolis and districts	148, 156
どくせん 独占 monopolisation ; domination	16, 32	とどうふけんぜい 都道府県税 prefectural tax	
どくせんしほん 独占資本 monopoly of capital	16		145, 152
どくせんする 独占する to monopolise	6	とどうふけんみんぜい 都道府県民税 prefectural residents tax	145, 148, 152, 154, 156
とくちょう 特徴 characteristic	6, 8, 78	…とどうように …と同様に in the same way ⇨〔文型〕④	4, 87
とくちょうづける 特徴づける to characterise ⇨ ^{とく} 特徴づけられる	82, 108	ととのえる 整える to prepare ⇨ ^{ととの} 整えられる	107
とくちょうてき 特徴的の characteristic	118, 121	とどめる to retain ; to keep	13
とくちょうとする 特徴とする to be characterised	133	…とともに together with ; as well as ⇨〔文型〕⑪	41, 69, 89, 118
とくていの 特定の particular ; specific ; certain	30, 120, 163	となない23くない 都内23区内 within the 23 wards of Tôkyô	158
…どくとくの …独特の unique to	31	ドナルド・ストーン Donald Stone	109
とくに 特に especially	42, 44, 78, 88	…と(は)いっても even to say ⇨〔文型〕⑩	63
とくひつする 特筆する to note	108	とぼしい 乏しい poor in	118
とくべつ 特別の especially	162	…どまり not beyond	64
とくべつ 特別区 Special Ku (ward)	158	とみおかぼうせき 富岡紡績 Tomioka Bôseki	5
とくべつくみんぜい 特別区民税 special ward residents tax	149, 158	とみんぜい 都民税 municipal residents tax	158
とくべつしょうきやく 特別償却 special depreciation	133	とむ 富む to be rich in	139
とくべつしょうきやくせいど 特別償却制度 special depreciation system	129, 161, 162	…とも without ; no matter how ⇨〔文型〕⑨	9, 105
…とくゆう …特有 uniquely	126	トヨタ Toyota	30, 109
…とくらべ(て) …と比べ(て) as compared to ⇨〔文型〕⑪	5	トヨタじどうしゃ トヨタ自動車 Toyota Motors	95
どくりつ 独立 independence	142	トランジスター transistor	113
どくりつチェーンてん 独立チェーン店 independent chain store	95	トランジスターラジオ transistor radio	20
どくりつてき 独立的の independent	120	とりあつかい 取扱い treatment	87
どくりよく 独力 oneself	109	とりあつかう 取り扱う to treat ; to deal with	87, 94
		とりいれる 取り入れる to adopt ; to introduce ; to institute	18

とりしまる 取り締まる to control	72
とりひき 取引 dealing	23, 45, 147
とりひきじょう 取引上 in business dealing	23
とりひきだか 取引高 amount of business	98
とりまく 取り巻く to surround	135
とりもどしかぜい 取戻し課税 taxation as if it is recouped	162
どりよくぎむ 努力義務 duty to make efforts	86
どりよくぎむきてい 努力義務規定 regulation on effort to comply	86
とりわけ especially ; above all	2, 29, 105, 120, 164
とる to charge	98
ドルかじょう ドル過剰 dollar surplus	35
ドルのてんじょう ドルの天井 limitation of available dollars	20
ドルのてんじょうげんしょう ドルの天井現象 dollar ceiling phenomenon	34
ドルぶそく ドル不足 dollar shortage	21, 35
ドルぼうえいせいさく ドル防衛政策 policy to defend the dollar	36
ドルやす ドル安 low dollar rate ; weak dollar	45
どんこう 鈍行 slow ー急行	65
とんや 問屋 wholesale dealer	97

な

…ない …内 within ー…外	29, 76
ないかく 内閣 cabinet	23
ないし or	88
ないじゅ 内需 domestic demand (⇐ abbr. 国内需要)	39, 41
ないぶりゅうほ 内部留保 internal reserves	8
ないよう 内容 content	83, 120
なお furthermore	155
なかじまひこうき 中島飛行機 Nakajima Airplanes	13
なかでも amongst	67, 94
なかば 半ば the middle of	73, 103
なかまいりをする 仲間入りを to join	108
…ながらも although ⇒[文型]②	103
ながれ 流れ flow ; current ; movement ; trends	85, 89, 127, 138
なかんずく especially	19
なきにひとしい なきに等しい practically nonexistent ; movement ; trends	15
なしくずしてき なしくずし的小 little by little	133
ナショナルセンター national centre	76

なす to do ⇐なされる	146
なぜならば…ためだ because ⇒[文型]②	14
なだれこむ to penetrate ; to surge	45
…など etc.	22
なににもまして 何にもまして more than anything	79
なによりもまず 何よりもまず above all	108
なやみ 悩み affliction	25
なやみのたね 悩みの種 cause of problem	25
なやむ 悩む to be affected by ; to be troubled ⇐悩まされる	46, 51
ならぶ 並ぶ to rank with	105
なるべく as much as possible	40
なわばり 縄張り domain ; territory	30
なんかいそう 何階層 many layers	121

に

…にあたって at the time of ; on the occasion of ⇒[文型]⑦	87, 133
…にある to be (in the stage of)	19
…にあわせて in accordance with ⇒[文型]⑦ 50	
NIES Newly Industrialising Economies 新興工業経済圏	50
NIES しょこく NIES 諸国 NIES countries	50
…にいたる …に至る to reach	66
…において in the case of ; concerning ; in ⇒[文型]② 2, 7, 24, 27, 44, 85, 103, 118, 159	
…における at ; in ⇒[文型]②	9, 30, 86, 92, 106, 128, 144
…にかぎられる …に限られる to be restricted ⇒[文型]⑦	64
2かこく 2か国 two countries	44
…にかわって …に代わって substituting ⇒[文型]⑦	148
…にかんして …に関して regarding ⇒[文型]⑦ 126	
…にかんする …に関する regarding ⇒[文型]⑦ 86	
にく 肉 meat	96
ニクソンショック Nixon Shock	36, 133
ニクソンだいとうりょう ニクソン大統領 President Nixon	36
にくや 肉屋 butcher shop	93
…にくらべて …に比べて as compared to ⇒[文型]①	23, 26, 42, 65, 103
…にくらべると …に比べると as compared to ⇒[文型]①	43
…にくらべれば …に比べれば as compared to ⇒[文型]①	73
…にくわえて …に加えて besides ⇒[文型]④	114

…にさいして …に際して on the occasion of; when ; in case of ⇒[文型]㉑ 68, 107	…にともなって …に伴って in accordance with ⇒[文型]㉒ 135
…にしたがって …に従って according as; according to ⇒[文型]㉓ 83, 145	にないて 担い手 bearer 121
…にしてみると for ⇒[文型]㉔ 9	になう 担う to bear 105
にじゅうこうぞう 二重構造 dual structure 22, 92, 118, 122	2ばい 2倍 double 23
にじゅうこうぞうもんだい 二重構造問題 dual struc- ture problem 22	2ばんて 2番手 secondary 92
23しゃ 23社 23 companies 30	200ねん 200年 two hundred years 102
…にすぎず, … only ⇒[文型]㉕ 30, 66	にほんかぶしきがいしゃ 日本株式会社 “Japan Incorporated” 138
…にすぎない only; not too much ⇒[文型]㉖ 15, 107, 163	にほんきぎょう 日本企業 Japanese enterprise 132
…にたいし(て) …に対し(て) as opposed to; for; concerning; whereas; while ⇒[文型]㉗ 30, 64, 82, 143, 160	にほんけいざい 日本経済 Japanese economy 128
2だいしょうしゃ 2大商社 two major trading com- panies 96	にほんごうせいゴムせいぞうじぎょうとくべつそちほう 日本合成ゴム製造事業特別措置法 Japan Artifi- cial Rubber Corporation Law 129
…にたいする …に対する as for; against ⇒[文型]㉘ 67, 126, 142	にほんしゃかい 日本社会 Japanese society 89
にちぎん 日銀 the Bank of Japan (⇒ abbr. 日本 銀行) 33, 37	にほんじゅうの 日本中の all over Japan 110
にちじょうてき 日常的に daily 127	にほんせいさんせいほんぶ 日本生産性本部 Japan Productivity Center 74
にちでん 日電 Nichiden (⇒ abbr. 日本電機) 137	にほんせいふん 日本製粉 Nihon Flour 97
にちべいけいざいまさつまんだい 日米経済摩擦問題 economic friction problem between Japan and America 35	にほんてき 日本的 Japanese 6
にちべいこうぞうきょうぎ 日米構造協議 S.I.I. Structural Impediment Initiative 99	にほんてきとくちょう 日本の特徴 Japanese charac- teristics 6
にちべいぼうえきまさつまんだい 日米貿易摩擦問題 Japan-U.S. trade friction problem 45	にほんとくしゅこう 日本特殊鋼 Japan Special Steel 28
…について concerning; as for; regarding ⇒[文 型]㉙ 40, 66, 74, 86, 93, 135	にほんどくとくの 日本独特の unique to Japan 31
…についてみれば looking at ⇒[文型]㉚ 148	にほんとくゆう 日本特有 uniquely Japanese 126
にっさん 日産 Nissan 108	にほんろうどうくみあいそうひょうぎかい 日本労働組 合総評議会 General Council of Trade Unions of Japan 76
にっしんせいゆ 日清製油 Nisshin Oil 98	…にもかかわらず despite; although ⇒[文型]㉛ 39, 50
にっぽんぎんこう 日本銀行 Bank of Japan (abbr. ⇒日銀) 21, 28	にもくかい 二木会 Nimoku-kai 30
にっぽんてつどう 日本鉄道 Nippon Tetsudō 3	…にもとづく …に基づく to be based on ⇒[文型] ㉜ 20, 148
2ど 2度 twice 44	にゅうしゃご 入社後 after entering a company 69
…にとって for ⇒[文型]㉝ 6, 42, 65, 102, 164	ニューヨーク New York 45
…にとってみれば from the stand point of ⇒[文 型]㉞ 74	…によって under; by; due to; depending on ⇒[文型]㉟ 2, 9, 18, 24, 29, 40, 48, 66, 73, 88, 106, 119, 126, 128, 162
…にとどまらず not only; not confining to ⇒[文 型]㊱ 45, 108	…により by ⇒[文型]㊲ 21, 75, 102, 119, 129, 155
…にともなう …に伴う to be accompanied with ⇒[文型]㊳ 134	…による by; through; according to ⇒[文型]㊴ 4, 13, 25, 27, 28, 39, 48, 65, 95, 109, 128, 143, 144
	…によれば according to ⇒[文型]㊵ 65
	にわかに immediately 123

…にわたって over ; ranging ; for ⇒〔文型〕㉔ 21, 37

…にわたる to extend ; to range ; for ⇒〔文型〕㉔ 44, 102

にんしきする 認識する to recognise 87

にんたいしがたい 忍耐し難い difficult to tolerate 166

にんたいする 忍耐する to tolerate 166

ぬ

…ぬ not to ⇒〔文型〕㉔ 143

ね

ねあがり 値上がり rise in price ⇨値下がり 9, 47

ねあげする 値上げする to raise ⇨値下げする 38

ねつ 熱 heat 115

…ねばならない must ⇒〔文型〕㉔ 99

ねらい 狙い aim 23

ねん1かい 年1回 once a year 26

ねんかん 年間 annual 148

ねんかんきゅうよ 年間給与 annual salary 150

ねんかんしょとく 年間所得 annual income 148, 153, 155

ねんぐ 年貢 annual tax 143

ねんぐちょうしゅう 年貢徴収 collection of annual tax 143

…ねんご …年後 years after ⇨…年前 25

ねんこう 年功 long service 67

ねんこうきゅう 年功給 additional pay for long service 66

ねんこうきゅうせいど 年功給制度 seniority salary system 63

ねんこうしょうしん 年功昇進 promotion for long service 67

ねんこうじょれつ 年功序列 seniority system 62, 66, 82

ねん2かい 年2回 biannual 148

ねんまつ 年末 end of the year ⇨年始 149

ねんまつちょうせい 年末調整 annual adjustment 149

ねんりつ 年率 annual rate 33

ねんれい 年齢 age 66

の

…のあと after ⇨…の前 109

…のうえに …の上に upon ; on top of 105

のうぎょう 農業 agriculture 92

のうぎょうしょとくしゃ 農業所得者 people who live on agricultural income 167

のうぎょうちゅうしん 農業中心 centred around agriculture 92

のうぜいぎむ 納税義務 duty to pay tax 165

のうぜいさき 納税先 authority to whom tax is paid 144, 146

のうぜいじむふたん 納税事務負担 burden of tax payment paperwork 165

のうぜいしゃ 納税者 tax payer 164

のうぜいする 納税する to pay tax 146

のうそん 農村 farming village 27

のうそんしゅつしん 農村出身 from a farm village 75

のうそんろうどうりょく 農村労働力 agricultural labour power 119

のうちかいかく 農地改革 farmland reform 15, 17, 128

のうふする 納付する to pay 156, 166

のうふぜいがく 納付税額 amount of tax to be paid 165

のうみん 農民 farmer 27, 34, 94, 111

のうりょく 能力 ability 89, 105

…のさなかにある …の最中にある to be in the middle of 35

のぞましい 望ましい desirable 166

…のたちばからは …の立場からは from…point of view 159

のちに 後に later 3, 6

のちの 後の later 104

ノックダウンほうしき ノックダウン方式 knock down system 109

のつとる 乗っ取る to take over ⇨乗っ取られる 29, 132

…のなかで …の中で amongst 105

のばす 伸ばす to increase 130

のび 伸び growth 47, 133

のびる 伸びる to increase 96

のべる 述べる to express 142

…のほか besides ⇒〔文型〕㉔ 104

…のみ only 87, 165

…のみちをころざす …の道を志す to aim at 106

…のみならず…(も) not only… (but also) ; …as well as ⇒〔文型〕㉔ 23, 44, 110, 113

…のもとで under ⇒〔文型〕㉔ 6, 20, 139

…のもとに under ⇒〔文型〕㉔ 102, 166

のりかえる 乗り換える to transfer ; to change 65

のりこえる 乗り越える to overcome	44	はくじつのもとにさらされる 白日のもとにさらされる	166
のる 乗る to ride	68	to be exposed to public scrutiny	166
は		はげむ 励む to strive for	139
ばあい 場合 case	160	はけん 派遣 dispatch	29
パート part-time worker (⇨ abbr. パートタイムー)	66, 83	はけんろうどうしゃ 派遣労働者 temporary staff	84
パートタイマー part-time worker	40, 88	はじまる 始まる to start ; to begin	127
パートタイムろうどう パートタイム労働 part-time labour	89	はじめから 初めから from the beginning	9
ハードな hard ⇨ソフト	136	はじめて 初めて for the first time	130
パートナーシップ partnership	2	はじめる 始める to begin ⇨ <u>はじめられる</u>	2
バーリとミーンズ Berle and Means	8	ばしょ 場所 place	149
…はいうまでもない it is needless to say that ⇨ [文型]⑩	129	はしら 柱 (supporting) column	15, 128
バイオテクノロジー biotechnology	47, 113	はたす 果たす to achieve ; to accomplish ; to fulfill ; to play	4, 17, 121
ばいきやくする 売却する to sell ⇨ <u>売却される</u>	97	はたらく 働く to work ; to operate	32, 39, 82
はいぐうしゃ 配偶者 spouse	151	はつげん 発言 making comment ; expressing opinion	77
はいぐうしゃこうじょ 配偶者控除 spouse deduction	151	はつげんりょく 発言力 voice	77
はいぐうしゃとくべつこうじょ 配偶者特別控除 special spouse deduction	151	はっこう 発行 issue	39, 41
はいけい 背景 background	9, 33, 62, 105, 119	はっこうする 発行する to issue	37
はいご 背後 background	34	はっせいする 発生する to arise ; to occur	48, 135, 139, 161, 162
ばいしゅうする 買収する to purchase	17, 29	はってん 発展 development	4, 102, 105, 119, 139
はいしゅつする 輩出する to appear one after another	139	はってんする 発展する to develop	22, 34, 111
はいせん 敗戦 defeat	72, 107	はってんだんかい 発展段階 developmental stage	138
ばいぞう 倍增 double	23	はってんとじょうこく 発展途上国 developing country	122
はいち 配置 placement	86	はつびょうする 発表する to announce ⇨ <u>発表される</u>	23, 26, 109, 113
ハイテク high-tech (⇨ abbr. ハイテクノロジー)	44, 47	ばつぽんてき 抜本的な drastic	42
ハイテクさんぎょう ハイテク産業 high technology industry	47, 113	はなはだ very	99
ハイテクせいひん ハイテク製品 high-tech products	44	はなれる 離れる to be free of ; to leave	16, 68
はいとう 配当 dividend	9	はば 幅 range	149
はいとうがく 配当額 amount of dividend	9	はばひろく 幅広く widely ⇨ <u>幅広い</u>	120, 127
はいとうする 配当する to share	8	…ば…ほど the more…, the more… ⇨ [文型]⑩	143
…ばかりでなく…も not only…(but also) ⇨ [文型]⑩	29	ばらまく to scatter	19
はかる 図る to devise ; to attempt ; to plan ; to intend ; to aim at ⇨ <u>図られる</u>	40, 103, 119, 128, 135, 161	バランス balance	13
はきものや 履物屋 shoes store	93	バランスをかく バランスを欠く to be imbalanced	13
はきゅうする 波及する to spread to	38	はる 貼る to stamp ⇨ <u>貼らせる</u>	142
はくじつ 白日 broad daylight	166	はるか 遠く far	82, 106
		はんい 範囲 range	46
		はんいがない 範囲内 within the range	155
		はんえいする 反映する to reflect	135
		はんき 反旗 standard (flag) of revolt	143
		はんきゅうストア 阪急ストア Hankyū Store	31
		はんきゅうでんてつ 阪急電鉄 Hankyū Railways	

はんきゅうひゃっかてん 阪急百貨店 Hankyū Department Store	31	ひじゅう 比重 importance ; gravity ; weight	99
はんきをひるがえす 反旗をひるがえす to oppose ; to revolt	143	びじゅつしか 美術史家 art historian	104
はんせい 反省 reflection	74	びじゅつてき 美術的・な artistic	104
…はんたい …反対 opposition	167	ひじょう 非常・々 extremely ; very	15, 104
ばんとう 番頭 clerk	8	ひたち 日立 Hitachi	27, 30, 106, 137
はんどうたい 半導体 integrated circuit semiconductor	47, 137	ひっすかもく 必須科目 compulsory subject	105
はんどうたいきぎょう 半導体企業 integrated circuit semiconductor manufacturer	137	ひっぱく 逼迫 total inadequacy	49
はんばいする 販売する to sell ⇨ <u>販売される</u>	95, 98	ひつよう 必要 necessity ⇨ 不要	75
はんばいそくしん 販売促進 sales promotion	95	ひつよう 必要・な necessary	4, 84, 164
はんばいてん 販売店 dealer ; sales shop	27, 95	ひつよう 必要 necessity ⇨ 必要	75
はんぶん 半分 half	89	…ひつようがある …必要がある There is a need to ; It is necessary to ⇨ [文型]②	14, 163
ひ		…ひつようがない …必要がない not necessary ⇨ [文型]②	159
…ひ …比 compared to	33	ひつようせい 必要性 necessity ; need	5, 113
ひ… 非… non	99	ひつようとする 必要とする to need ⇨ <u>必要とされる</u>	62, 137
…ひ …費 expense	142	…ひつようもなく …必要もなく not necessary ⇨ [文型]②	75
Bし B市 B city	157	ひていする 否定する to deny ⇨ <u>否定される</u>	73
ひいては eventually ; furthermore	45, 166	ヒト personnel	40
ひかくてき 比較的; 比較的・な relatively	13, 42, 103, 114	ひとくちに ひと口に in a word	120
ひかくゆうい 比較優位 comparative superiority	42, 139	ひとしい 等しい equal to	15
ひかくゆういさんぎょう 比較優位産業 industry with comparative superiority	139	ひとしく 等しく equally ⇨ 等しい	79
ひかんぜいしょうへき 非関税障壁 non-tariff barrier	99	ひとつばしだいがく 一橋大学 Hitotsubashi University	7
ひきあげる 引き上げる to increase ⇨ 引き下げる	21	ひとつは…、もうひとつは… 一つは…、もう一つは… One is…, another one is… ⇨ [文型]⑬	138
ひきあてきん 引当金 reserve funds	161, 162	ひとで 人手 hands ; man power	25, 85
ひきおこす 引き起こす to cause	35, 45	ひとでぶそく 人手不足 labour shortage	25
ひきがね 引き金 trigger	50	ひとびと 人々 people	78
ひきがねになる 引き金になる to be a trigger	50	ひの 日野 Hino	108
ひきさげ 引下げ lowering ⇨ 引上げ	119, 121	110おくドル 110億ドル \$11,000 million	15
ひきしめ 引締め tightening	21	ひゃくしょういっき 百姓一揆 farmer's uprising	143
ひきしめる 引き締める to restrict	33	ひやくてき 飛躍的・な; 飛躍的・な drastic ; rapidly	45, 96
ひきだす 引き出す to foster	67	ひゃっかてん 百貨店 department store	13, 92
ひきつける to attract	7	ひよう 費用 expenditure	158
ひきとどめる 引きとどめる to keep ; to induce	67	…ひよう …表 table	152
ひぎょうけん 罷業権 right to strike	72	ひようか 評価 evaluation	138
びさい 微細・な minute	137	ひようかする 評価する to evaluate ⇨ <u>評価される</u>	104
びさいかこうぎじゅつ 微細加工技術 minute application technology	137	ひようじゅんぜいりつ 標準税率 standard tax rate	155, 157
		びようどう 平等 equality	78
		ひようめいする 表明する to express	143
		ひらける 開ける to be opened	115

ひりつ 比率 ratio	32	ふくせんがたじんじかんりシステム 複線型人事管理システム double-tracked career system	64
ひるがえす to fly	143	ふくせんがたそしき 複線型組織 double-tracked structure	78
ひれいぜいりつ 比例税率 proportional tax rate	160	→ 単線型組織	78
ひろく 広く widely ⇨ 広い	127, 164	ふくむ 含む to include	31
ピン originally means l in cards, etc. (Portuguese, pinta=point)	167	ふくりこうせい 福利厚生 social welfare	86
ひんしつ 品質 quality	108	ふけいき 不景気 recession → 好景気	65
ひんぱつする 頻発する to occur frequently	143	ふこうへいかん 不公平感 feelings of inequity	164
ふ		ふこくきょうへい 富国強兵 wealth and military strength of a country	6
ふ… 不… non	51	ふざい 不在 absence	17
ファクシミリ facsimile	112	ふざいじぬし 不在地主 absentee landlord	17
ファッションか ファッション化 fashion orientation	135	ふじせいてつ 富士製鉄 Fuji Steel	131
ファッションさんぎょう ファッション産業 fashion industry	135	ふじつう 富士通 Fujitsu	137
ふあんでい 不安定な unstable	89	ふじゆう 不自由な limited ; inconvenient	72
ふあんでいこよう 不安定雇用 unstable employment	89	ふせぐ 防ぐ to prevent	69
VTR videotape recorder	112	ふそく 不足 shortage	35
ブーメランげんしょう ブーメラン現象 boomerang effect	47	…ぶそく …不足 shortage of	21, 95
ふえる 増える to increase → 減る	21, 33, 149, 159	ふそくする 不足する to be short in supply ; to be short of	33, 85
フォード Ford	109	ふたけた 二桁 double digits	33
ぶか 部下 staff	68	ふたけたせいちょう 二桁成長 growth in double digits	33
ふかかち 付加価値 value added	40	ふたご 双子 twin	49
ふかけつ 不可欠な necessary	74	ふたごのあかじ 双子の赤字 twin deficit	49
ふかする 賦課する to tax	144	ふたたび 再び again	33, 69, 89, 97
ぶかちょう 部・課長 manager and head of department	68	ふたんすいじゅん 負担水準 level of the tax burden	163
ふきゅう 普及 diffusion	95	ふたんする 負担する to afford ; to bear the expense ; to bear ; to burden ⇨ 負担できる	67, 146, 160, 166
ふきゅうする 普及する to diffuse	69	ふちょうわ 不調和 discord	51
ふきょう 不況 depression ; deterioration ; recession → 好況	28, 38, 40, 46, 66	ふつう 普通 normal ; usual	32, 111
ふきょうじ 不況時 period of depression	29	ふつうしょうきやく 普通償却 normal depreciation	162
ふきんこう 不均衡 imbalance	45	ぶつか 物価 prices	42, 44
ふきんこうぜせい 不均衡是正 adjustment of imbalance	45	ぶつかじょうしょう 物価上昇 rise in prices	25
ふくごうたい 複合体 complex	99	ふっこう 復興 revival ; reconstruction	107, 128
ふくぎつ 複雑な ; 複雑な complicated	99, 166	ふっこうき 復興期 revival period	12
ふくぎつにする 複雑にする to complicate	96	ふっこうきんゆうこうこ 復興金融公庫 Reconstruction Finance Plan	128
ふくざわゆきち 福沢諭吉 Yukichi Fukuzawa	4, 89	ふつこくルノー 仏国ルノー France's Renoir	109
ふくし 福祉 welfare	86	ぶっさん 物産 (Mitsui) Bussan (⇨ abbr. 三井物産)	98
ふくしゃき 複写機 photocopying machine	112	ぶつぶつこうかんじょ 物々交換所 barter market	15
ふくせんがた 複線型 double-tracked → 単線型	64	ふなれ 不慣れな unfamiliar	164
		ぶひん 部品 part	120

ぶひんメーカー 部品メーカー parts manufacturer	109
ふへいふまん 不平不満 complaint ; discontent ; dissatisfaction	164
ふまえる 踏まえる to be based on	43
ふまん 不満 complaint ; dissatisfaction	142
ぶもん 部門 sector	4
ふよう 芙蓉 Fuyô	29
ふよう 不用な unnecessary →必要	110
ふようかぞく 扶養家族 dependent	149
ふようこうじょ 扶養控除 dependents allowance	151
フランスかくめい フランス革命 French Revolution	143
ふり 不利な disadvantageous →有利	87
ふりまわす 振り回す to affect ; to turn around ⇐ 振り回される	50
プリンスホテル Prince Hotel	31
ブルーカラー blue-collar worker	78
ブレーキをかける to restrict ; to break	32
プロセス process	25
プロフェッショナル professional →アマチュア	85
プロやきゅうきゅうだん プロ野球球団 professional baseball team	31
ぶんか 文化 culture	111
ぶんかつほうじん 分割法人 divided corporation	156
ぶんさんする 分散する to disperse ; to divide ⇐ 分散させる	16, 156
ぶんせき 分析 analysis	126
ぶんや 分野 field ; area	86, 113, 121, 123
ぶんり 分離 separation	8
ぶんるいする 分類する to classify ; to separate ; to divide ⇐分類される	12, 97, 144



へいいん 兵員 soldier	14
へいかい 弊害 evil	87
へいかしじせいさく 米価支持政策 rice price maintenance policy	27
へいき 兵器 weapon ; arms	14
へいきさんぎょう 兵器産業 defence industry	49
へいきんじゅみょう 平均寿命 average life expectancy	63
へいきんち 平均値 average	15
へいきんてき 平均的な average	106
べいこく 米国 the United States of America	29, 42, 98, 106

べいこくみん 米国民 American citizen	50
べいさく 米作 rice cultivation	34
べいさくのうぎょう 米作農業 rice-producing agriculture	13
へいせいがんねん 平成元年 1989 ; 1st year of Heisei	164
へいせい2ねんど 平成2年度 1990 fiscal year	155
へいぞんする 併存する to coexist	118
へいたい 兵隊 soldier	78
ベースアップ raise of basic wage	77
…べき should ⇒〔文型〕⑥	104, 108, 135, 157
…べく for the purpose of ⇒〔文型〕⑥	49
べつ 別な different	69
べつないみで 別な意味で in a different sense	69
べつの 別の other	119
ベトナムせんそう ベトナム戦争 Vietnam War	35
へる 経る to go through ; to pass	25, 103
ベルけんきゅうじょ ベル研究所 Bell Laboratory	113
へんか 変化 change	67, 122, 135, 138
へんかく 変革 change	34
へんかする 変化する to change	94, 133
へんこう 変更 change	14, 69
へんごし 弁護士 lawyer	85
へんさい 返済 repayment	84
ベンチャービジネス venture business	123
へんどう 変動 fluctuation ; change ; alternation	36, 111
へんどうかわせそうばせい 変動為替相場制 system of floating exchange rate	36

ほ

ほう 法 law	87, 129
ほうえい 防衛 defence	36
ほうえきあかじもんだい 貿易赤字問題 trade deficit problem	45
ほうえきがいは 貿易会社 trading company	85
ほうえきしゅうし 貿易収支 trade balance	35, 39, 44
ほうえき(の)じゅうか 貿易(の)自由化 liberalisation of trade	28, 130
ほうえきまさつ 貿易摩擦 trade friction	139
ほうえきもんだい 貿易問題 trade problem	44
ほうこう 奉公 service ; apprenticeship	7
ほうこう 方向 direction	122
ほうこくする 報告する to report	158
ほうさく 方策 measure ; means	42, 130

(…) ^① ほうしき (…) ^② 方式 method ; form ; system	18, 26, 77, 110	ほっこうする 勃興する to rise	62, 143
ほうじん 法人 corporation ; corporate body	146, 152, 158	ほっばつする 勃発する to break out	14
ほうじんきぎょう 法人企業 legal corporate enterprise	160	ほつらくする 没落する to collapse	17
ほうじんぜい 法人税 corporate income tax	144, 146, 152, 160	…ほど to the extent ; to be as…as… ⇒〔文型〕④	39, 87, 99, 129
ほうじんぜいがく 法人税額 the amount of corporate tax	156	ほどこす 施す to perform ; to make	108
ほうじんぜいほう 法人税法 corporate tax law	161	ほゆう 保有 possession	21
ほうじんぜいわり 法人税割 corporate tax rate	154, 156	ほゆうがく 保有額 amount of possession	21
ほうせき 紡績 cotton spinning	2, 5	ホワイトカラー white-collar worker	78
ほうだい 膨大 ^な に large ; vast	98	ほん… 本… this	73
ほうてき 法的 ^な に legally	160	ほんかくかする 本格化する to become full-scale	94
ほうふ 豊富 ^な numerous	121	ほんかくてき 本格的 ^な serious ; real	28
ほうほう 方法 means	69	ほんさい 盆栽 bonsai	111
ほうりつ 法律 law	86, 145	ほんしゃ 本社 head office →支社 ^{ししや}	16, 157
ほうりつじょう 法律上 legally	152	ほんそうぎ 本争議 this dispute	73
ほうりつしょうぎょうしょうい 法律商業書類 legal trade papers	142	ほんにん 本人 self	150
ボーナス bonus 賞与 ^{しょうよ}	148	ま	
…ほか(に) besides ⇒〔文型〕②	30, 79, 84, 130, 162	マージン profit-margin	98
ほかんかんけい 補完関係 complementary relationship	119	マイクロエレクトロニクス micro-electronics	110
ほきゅう 補給 supply	14	まいつき 毎月 every month	30, 148
ほご 保護 protection ; preservation	127, 134, 138	マイナスせいちょう マイナス成長 minus growth	38
ほごする 保護する to protect	18	…まえ …前 before ……後 ^{あと}	87
ほしゅう 募集 recruitment	86	まえばらい 前払い prepay	148
ほじょ 補助 supplementation	83	まかせる 任せる to entrust	8
ほしょうする 補償する to guarantee ⇐補償 ^{ほしょう} される	9	まごうけ 孫請 sub-subsidiary company	121
ほしょうする 保証する to secure ; to guarantee ; to assure ⇐保証 ^{ほしょう} される ; 保証 ^{ほしょう} できる 18, 35, 63, 67		まさつ 摩擦 friction	35
ほしょうする 保障する to guarantee ⇐保障 ^{ほしょう} される	72	まさつかいしょうさく 摩擦解消策 solution plan for friction	42
ほじょきん 補助金 subsidy	128, 136	まさに exactly ; certainly ; indeed	73, 120, 135
ほじょしゅうにゅう 補助収入 supplementary income	83	まず to begin with ; for the time being ; first…	
ほじょてき 補助的 ^な auxiliary	83	⇒〔文型〕④	43, 73, 144, 148
ほそく 捕捉 grasp	166	まずしい 貧しい ^い poor	105
ほそくする 捕捉する to catch ; to grasp ⇐捕捉 ^{ほそく} される	167	まず… つぎに… まず… 次に… first…, next…	
ほそくりつ 捕捉率 known percentage	166	⇒〔文型〕④	46
ほっこう 勃興 rise	50	まず…ない hardly ⇒〔文型〕④	113, 126
		ますます more and more	39
		まちがひ 間違い error	63
		まちこうば 町工場 city factory	92
		まちどおしい 待ちどおしい impatient	149
		まちまち ^な different	126
		まつ 待つ to wait	75
		まつした 松下 Matsushita	31, 75
		まつしたけいれつ 松下系列 Matsushita affiliated group	95
		まつしたでんき 松下電器 Matsushita Electric	27, 95

まったく completely 87
 マッチする to match 69
 まとめがい まとめ買い buying in bulk 96
 まなぶ 学ぶ to learn ; to study 43, 106, 109
 まなぼうとする 学ぼうとする to try to learn 43
 まねく 招く to cause ; to invite 28
 …まま to remain as it used to be ; as it is ; as it stands ⇒[文型]㉔ 41, 79, 138, 159
 マルクだか マルク高 strength of mark ; strong mark 45
 まるべに 丸紅 Marubeni Trading 97

み

み… 未… non 4
 みあう 見合う to counterbalance ; to keep pace with ; to correspond to 21, 26
 みかえり 見返り return 113
 みけいけん 未経験 inexperience 4
 みずから 自ら by oneself 62, 95, 108
 みぞうの 未曾有の unprecedented 33
 みち 道 road ; way 115
 みちびく 導く to lead ⇐ ^{みちび}導かれる 17, 45, 107, 133
 みちをあゆむ 道を歩む to walk 103
 みちをひらく 道を開く to open 69
 みつい 三井 Mitsui 6, 16, 29
 みついぎんこう 三井銀行 Mitsui Bank 16
 みつつけいちぞく 三井家一族 Mitsui family 16
 みつつけいれつ 三井系列 Mitsui affiliated companies 30
 みつていこうざん 三井鉱山 Mitsui Mining 73
 みつていせいめい 三井生命 Mitsui Life Insurance 16
 みつていぶっさん 三井物産 Mitsui Trading 16, 96
 みつていほんしゃ 三井本社 Mitsui Honsha (holding company) 3
 みつこし 三越 Mitsukoshi Department Store 13, 31, 92
 みつびし 三菱 Mitsubishi 6, 16, 29
 みつびしじゅうこう 三菱重工 Mitsubishi Heavy Industry 13
 みつびししょうじ 三菱商事 Mitsubishi Trading 31, 96
 みつびしでんき 三菱電機 Mitsubishi Electric 137
 みとめる 認める to assess ; to admit ⇐ ^{みとめ}認められる 159, 161
 みなす to regard 165
 みならい 見習い apprentice 84

みょうじょうしょくひん 明星食品 Myôjô Food 98
 みりよくてき 魅力的な attractive 65, 113
 みんかんきぎょう 民間企業 private enterprise 136
 みんかんの 民間の private 137
 みんかんぶもん 民間部門 private sector 4
 みんしゅか 民主化 democratisation 15, 128
 みんしゅしゅぎきょういく 民主主義教育 democratic education 78

む

むかう 向かう to move into ; to head 21, 37
 むげんせきにな 無限責任 unlimited liability 3
 むしろ opposingly ⇒[文型]㉔ 122
 むすびつき 結び付き relationship 30
 むすびつく 結びつく to be connected with 114
 むすびつける 結びつける to connect ; to combine 68, 112
 むだ 無駄な wasteful 62
 むら 村 village 105

め

めいかく 明確に; 明確な clearly ; clear ; apparent 111, 126, 166
 めいじき 明治期 Meiji Period 17, 118
 めいじじだい 明治時代 Meiji Period 6, 102
 めいじせいふ 明治政府 Meiji Government 2
 めいしょう 名称 name 94
 めいじん 名人 master 104
 めいはく 明白な obvious 166
 めいよ 名誉 honour ; glory 142
 めいよかくめい 名誉革命 English Revolution of 1688 (Glorious Revolution) 142
 メーカー producer ; manufacturer 製造業者。 27, 38, 95, 99
 めぐまれる 恵まれる to be blessed with 102, 119
 めざす 目指す to aim at 97, 115
 めざましい remarkable ; significant 85, 113
 めざましく remarkably ⇐ めざましい 26
 めだつ 目立つ to stand out 123
 メリット merit ⇐ デメリット 123
 めん 綿 cotton 20
 めんか 綿花 cotton 97
 めんじよする 免除する to exempt ⇐ ^{めんじよ}免除される 165
 …めんで …面で in area of ⇒[文型]㉔ 118, 137
 めんぶ 綿布 cotton cloth 97
 めんぼう 綿紡 cotton spinning 107
 めんぼうこうぎょう 綿紡工業 cotton spinning

industry 5
めんぼうせきぎょう 綿紡績業 cotton spinning
industry 97

も

もうける 設ける to set up ; to establish ⇐ 設けられ
る 15, 162
もくてき 目的 purpose 18, 158
もくひょう 目標 aim 24
もくひょうとする 目標とする to aim at 24
モザイクじょう モザイク状 mosaic 99
もじどおり 文字通り literally 63, 120
もたらす to bring about ⇐ もたらされる
34, 47, 48, 74, 94, 115
もちあう 持ち合う to hold each other 29
もちかぶがいしゃ 持株会社 stock holding com-
pany 16, 30
もつ 持つ to have 8
もっこう 木工 woodcraft 104
もつとも but ; however ⇒ [文型] ㉑
9, 63, 64, 73, 106, 162
もつとも 最も most 38, 103
もっぱら 専ら solely 120
もてはやす to be popular ⇐ もてはやされる 35
モデル model 109
もとうけ 元請 subsidiary company 120
もとめる 求める to find ; to calculate ; to ask for
157, 164
もともと originally 111
もどる 戻る to return 69, 149
モノ material 40
もの 者 person 6
…ものの although ⇒ [文型] ㉓ 42
もはや…ない no longer ⇒ [文型] ㉔ 129
もほう 模倣 imitation 108
モラル morale 65
もんだい 問題 problem 20, 23, 131
もんだいいしき 問題意識 consciousness of prob-
lem 132

や

やおや 八百屋 greengrocer 93, 161
やがて later ; and then 35
やく 約 approximately 15
やくいん 役員 manager 29
やくしよく 役職 senior positions 67
やくそくする 約束する to promise 29

やくだつ 役立つ to be useful 110
やくわり 役割 role 4, 17, 83, 118, 121
やくわりをはたす 役割を果たす to play a role 4, 17
やすい 安い inexpensive ⇐ 高い 20
…やすい to tend to ; easy to 89, 115
やすだ 安田 Yasuda 16
やちん 家賃 rent 149
やっかいな difficult 42
やとう 雇う to employ 87
やはり also 149
やまいちしょうけん 山一証券 Yamaichi Securities
28
やわたせいてつ 八幡製鉄 Yawata Iron and Steel
新日本製鉄の前身。 13, 131
やわらかい 柔らかい soft 115

ゆ

ゆうい 優位 superiority 9, 23
ゆういになつ 優位に立つ to be in a superior posi-
tion 23
ゆうかしょうけん 有価証券 securities 147
ゆうかしょうけんとりひきぜい 有価証券取引税
securities transaction tax 147
ゆうき 勇氣 courage 107
ゆうぐうそち 優遇措置 good treatment 67
ゆうこう 有効 な ; 有効 な effectively ; effective
112, 137
ユーザー user 114
ゆうし 融資 financing 28, 128, 136
ゆうしゅう 優秀 な excellent 7, 8
ゆうせんてき 優先的 な prior ; preferential
128, 133
ゆうどう 誘導 guidance 136
ゆうびん 郵便 mail 2
ゆうめいひゃつかてん 有名百貨店 famous depart-
ment store 94
ゆうりよく 有力 な strong ; influential 129
ゆえに thus ⇒ [文型] ㉕ 155
ゆきづまる 行き詰まる to come to a deadlock 28
ゆしゅつ 輸出 export ⇐ 輸入 20, 42
ゆしゅついぞんがたさんぎょう 輸出依存型産業
export dependent industry 46
ゆしゅつしょうひん 輸出商品 exported goods 20
ゆしゅつする 輸出する to export ⇐ 輸入する 22
ゆしゅつブッシュ 輸出ブッシュ push towards export
39
ゆしゅつりょう 輸出品 amount of export 45

ゆたか 豊か ^に rich	79
ゆにゆうかちょうきん 輸入課徴金 additional import tariff	36
ゆにゆうする 輸入する to import ⇨ ^{ゆにゅう} 輸入される ⇨輸出する	4, 20, 97, 98
ゆるい 緩い weak	30
ゆるす 許す to allow ⇨ <u>許される</u>	73
よ	
…よう …用 for	20
…(よ)う probably ; maybe ⇨ [文型]⑤ 44, 50, 66, 79, 87, 89, 115, 126, 139, 160	
…よう… so as to… ⇨ [文型]⑨	5, 131
ようい 容易 ^に easily	103
よういん 要因 factor	18, 27, 35, 48, 127
ようきゆうする 要求する to demand ; to require ⇨ <u>要求される</u>	49, 113, 142
ようご 用語 term	127
ようご 擁護 protection	139
ようする 要する to need	114
ようせい 要請 request	102
ようせいする 養成する to train	62
ようせいする 要請する to request ⇨ <u>要請される</u>	123
ようちさんぎょう 幼稚産業 infant industry	138
ようひんてん 洋品店 haberdashery store	93
ようふくてん 洋服店 clothing store	93
ようもう 羊毛 wool	20
ようやく at last	37
よくせいする 抑制する to suppress ⇨ <u>抑制される</u>	21
よくねん 翌年 next year ; following year ⇨ ^{ぜんねん} 前年	149, 162
よけん 与件 given conditions	133, 138
よこすか 横須賀 Yokosuka	14
よさん 予算 budget ⇨ ^{けつさん} 決算	39
よそうする 予想する to estimate	161
よそくする 予測する to predict ⇨ <u>予測される</u>	46
4ねんせいだいがくそつ 4年制大学卒 4 year college graduate	87
よぶ 呼ぶ to call ⇨ <u>呼ばれる</u>	15, 25, 92, 167
よゆう 余裕 reserve	4
…よりなる to consist of	16
40パーセント 40 % 40percent	46
45さい 45歳 45 years old	63
40ねんふきょう 40年不況 depression of the year	40
	28, 32

4だい… 4大… 4main	76
4だいこうがいさいばん 4大公害裁判 4 major pollution related court trials	134
4だいだんたい 4大団体 four main labour union groups	76
4ばい 4倍 four times	38

ら

ライフサイクル life cycle	84
らくのうせいひん 酪農製品 dairy products	96

り

リーダー leader	30
りえき 利益 profit	8, 139, 158, 166
りえきがく 利益額 amount of profit	98, 166
リスク risk 危険。	4
りそうけい 理想型 ideal type	73
(…) ^り つ (…) ^り 率 rate	26, 43, 98
りてん 利点 advantage	46
りゆう 理由 reason	4, 79, 96, 139, 161, 167
りゅうしゅつする 流出する to flow out	35
りゅうつう 流通 distribution	31
りゅうつうかくめい 流通革命 distribution system reform ; distribution revolution	95
りゅうつうきこう 流通機構 distribution system	92
りゅうつうぎょう 流通業 distribution business ; commerce industry	13, 94
りゅうつうグループ 流通グループ distributor's group	31
りゅうつうけいろ 流通経路 distribution system	98
りゅうつうけいろぜんたい 流通経路全体 entire distribution system	98
りゅうつうぜい 流通税 distribution tax	147
りゅうどうせい 流動性 liquidity	37
りょう 量 amount	33, 45
りょうかい 了解 understanding	74
りょうしゃ 両者 both ; both parties	98, 115, 118, 166
りょうする 利用する to make use of ; to use ; to take advantage of ; to utilise ⇨ <u>利用される</u>	14, 88, 115
りょうぜい 良税 good tax ⇨ ^{あくぜい} 悪税	164
…りよく …力 power	5
りんじ 臨時 temporary	129
りんじこう 臨時工 temporary worker	66
りんじじゅうぎょういん 臨時従業員 temporary employee	84

る

るいしんかせいせい 累進課税制 progressive taxation system	148, 160
るいせきする 累積する to accumulate	37
ルート route	98
ルールがた ルール型 rule type	138

れ

れい 例 example	6, 110, 150
れいさい 零細な small	92
れいさいきぎょう 零細企業 small business	120
れいさいこうりぎょう 零細小売業 small-scale retail trade	99
れいぞうこ 冷蔵庫 refrigerator	27, 95
れきしがくしゃ 歴史学者 historian	105
れきじょう 歴史上 historically	143
れんごう 連合 Japan Private Sector Trade Union Confederation (⇐ abbr. ぜん に ほん じん かん ろう どう く み あい ぜん かい 会)	77
れんぞく 連続 continuation ; in a row	33

ろ

ろうご 老後 post retirement	83, 84
ろうしきょうぎせい 労使協議制 management and labour consulting system	75
ろうしそほう 労使双方 both management and labour	74
ろうそ 労組 labour union (⇐ abbr. ろう どう く み あい 組合)	75
ろうどういどう 労働移動 job rotation	111
ろうどういよく 労働意欲 work ethic	67
ろうどううんどう 労働運動 labour movement ; labour campaign	26, 72, 128
ろうどうかい 労働界 labour circle	66
ろうどうかんけいちょうせいほう 労働関係調整法 Labour Relations Adjustment Act	18
ろうどうきじゅんほう 労働基準法 Labour Standard Act	18
ろうどうくみあい 労働組合 labour union	15, 26, 34, 72, 78
ろうどうくみあいいくせい 労働組合育成 formation of labour unions	15
ろうどうくみあいうんどう 労働組合運動 movement of labour union	72
ろうどうくみあいほう 労働組合法 Labour Union Act	18

ろうどうけいざい 労働経済 labour economy	62, 89
ろうどうさんけん 労働三権 three basic labour rights	73
ろうどうさんぽう 労働三法 three major labour laws	18
ろうどうしじょう 労働市場 labour market	25, 88
ろうどうしゃ 労働者 labourer	18, 23, 34, 62, 82, 94
ろうどうしゅうやくてき 労働集約的な labour intensive	121
ろうどうじょうけん 労働条件 labour condition	74, 77, 118
ろうどうそうぎ 労働争議 labour dispute	73
ろうどうちんぎん 労働賃金 labour wages	23
ろうどうモラル 労働モラル labour morale	69
ろうどうもんだい 労働問題 labour problem	82
ろうどうりよく 労働力 manpower ; workforce	49, 95
ろうどうりよくかじょう 労働力過剰 labour force surplus	122
ろうどうりよくふそく 労働力不足 labour force shortage	95, 122
ろうむかんり 労務管理 personnel management	64
ろうむひ 労務費 labour expense	67
ろうむひふたん 労務費負担 payment of labour expense	96
6 だいけいれつ 6 大系列 six major affiliated groups	29
…ろん …論 theory	132

わ

わかい 若い young	25
わがくに 我が国 my country	33
わがしや 和菓子屋 Japanese-style confectionery store	93
わかもの 若者 young people	69
…わけだ naturally; to be expected ⇒ [文型] ㉞	149
…わけではない not to be free from ⇒ [文型] ㉞	47
…わけではなく not as expected ⇒ [文型] ㉞	63, 123
…わけでもなく not to be expected ⇒ [文型] ㉞	163
わける 分ける to divide	147
わずかに; わずかな a few ; slightly	19, 158
わすれる 忘れる to forget	96
わたす 渡す to hand	17, 97
わたる to range ; ranging over	21, 121
わたる 渡る to be handed	98

わりあい 割合 rate 161
 わりあて 割当て allocation 128
 わりましたいしょくきん 割増退職金 extra retirement money 67

を

…をかくとして …を核として as the core ⇒[文型] ⑩ 5
 …をきに …を機に at … occasion ; upon opportunity ⇒[文型] ⑪ 38
 …をけいきとして …を契機として at (this) opportunity ⇒[文型] ⑫ 134
 …をじゅうとする …を従とする to regard…as of secondary importance ⇐～を主とする 134
 …をしゅとする …を主とする to regard…as of primary importance ⇒[文型] ⑬ 134
 …をちゅうしんとした …を中心とした to be centred on ⇒[文型] ⑭ 29
 …をちゅうしんとして …を中心として to be centred on ⇒[文型] ⑮ 18, 103
 …をちゅうしんとする …を中心とする to be centred on ⇒[文型] ⑯ 12, 27, 31, 96, 104, 120, 135

…をちゅうしんに …を中心に to be centred on ; to be centred with ⇒[文型] ⑰ 46, 69, 94, 107, 119
 …をつうじて …を通じて through ⇒[文型] ⑱ 6, 94, 109, 167
 …をぬきにしては…ない …を抜きにしては…ない not…without ⇒[文型] ⑲ 139
 …をのぞいて …を除いて except for ⇒[文型] ⑳ 13, 84
 …をのぞけば …を除けば except for ⇒[文型] ㉑ 7
 …をめぐって regarding ⇒[文型] ㉒ 143
 …をもくてきとした …を目的とした to be aimed at ⇒[文型] ㉓ 18
 …をもくてきとして …を目的として to be aimed at ⇒[文型] ㉔ 164
 …をもくひょうとした …を目標とした to aim ⇒[文型] ㉕ 133
 …をよぎなくされ、 …を余儀なくされ、 to be forced to ⇒[文型] ㉖ 134
 …をよぎなくされる …を余儀なくされる to be forced to ⇒[文型] ㉗ 14

U. S. P.
 FACULDADE DE FILOSOFIA E CIÊNCIAS HUMANAS
 BIBLIOTECA DO CENTRO DE
 ESTUDOS AMERICANOS

■執筆者紹介

藤森三男 ふじもり みつお

慶應義塾大学商学部教授・商学博士 経営学・財務管理・経営学分析担当

〔略歴〕

1934年 長野県諏訪市生まれ

1962年 慶應義塾大学大学院経済学研究科修士経営会計専攻

1965年 同大学院博士課程修了

〔主著〕

『定性要因による経営分析』有斐閣、1983年

野澤素子 のざわ もとこ

慶應義塾大学国際センター教授 日本語教育・日本語教授法担当

〔略歴〕

1943年 神奈川県横浜市生まれ

1968年 慶應義塾大学文学部文学研究科修士課程修了

〔主著〕

『音声』（『日本語概説』）桜楓社、1989年

— 日本語で学ぶ —

『日本経済入門』

For Learning the Japanese Language:

An Introduction to Japanese Economics

— A Synopsis of Japanese Economic Factors and Conditions —

1992年3月10日 第1刷発行

著者／藤森三男，野澤素子

発行者／井吹晉

発行所／株式会社 創拓社

〒101 東京都千代田区神田神保町2-38 稲岡九段ビル6F

TEL. 03(3288)7100 FAX. 03(3288)7164

振替＝東京7-58550

装丁／上田晃郷

本文設計／道吉剛＋中村和代

印刷製本／三松堂印刷株式会社

写真提供／毎日新聞社

* 万一、落丁・乱丁の場合はお取り替えいたします。

© Mitsuo Fujimori, Motoko Nozawa, Printed in Japan, 1992 ISBN 4-87138-133-1
C3081

